

Svejsepas og certificering

MetalCentrets svejsekurser afvikles som åbent værksted hvor alle svejseprocesser indgår på forskellige niveauer afhængig af den enkeltes personlige erfaring og kvalifikationer.

Inden kursets start

Der vil blive foretaget en individuel visitation og evt. en praktisk prøve, så indplaceringen i et forløb bliver så korrekt som muligt.

Efter endt kursusforløb

Der kan erhverves et svejsepas/certifikat, som er personligt med en gyldighed på 2 år efter udstedelsens dato. Der indkaldes til fornyelse i god tid inden udløbsdato.

Certificering

Certificeringen udføres som teoretisk og praktisk prøvning i henhold til DS/EN 287.1, hvilket sikrer at svejseren har et højt fagligt kvalitetsniveau.

Certificering med 3. parts godkendelse

Certificeringen kan udføres med 3. parts godkendelse i henhold til arbejdsministeriets bekendtgørelse NR 743 (lovgivning om trykbærende anlæg). PED/TPED godkendelsen foretages af Force certification.

Værkstedscertificering/procedureprøvning kan efter særlig aftale med henholdsvis Force certification og TÜV Nord foregå på kurserne og afvikles i MetalCentrets værksted. Certificeringen kan udføres med 3. parts godkendelse i henhold til arbejdsministeriets bekendtgørelse NR 743 (lovgivning om trykbærende anlæg).



Teamet omkring svejseuddannelserne



Preben Petersen Freddy Thomhav Brian Sabat Alex Svensson John Klüver



Kursussekretær
Vibeke Pedersen
76 30 55 00

Praktisk oplysninger

VEU-godtgørelse

Der udbetales godtgørelse (VEU = voksen- og efteruddannelsesgodtgørelse) efter gældende regler, svarende til højeste dagpengesats.

Befordring

Hvis deltagerne kører mere end 24 km om dagen, ydes der tilskud efter gældende regler.

Kost og logi

Der ydes tilskud til kost og logi, hvis deltageren under uddannelse er indkvarteret uden for bopæl. Deltageren skal have mere end 120 km i transport mellem bopæl og uddannelsessted og retur.

Pris

Er deltageren ansat i ordinært job og ikke højtuddannet, skal der ved deltagelse på AMU-kurser betales et mindre kursusgebyr.

For højtuddannede deltagere (uddannelsesniveau over erhvervsuddannelse) opkræves hele kursuspladsens pris.

Se kursusgebyr og priser på amusyd.dk.

For ledige og andre er der særlige regler - kontakt MetalCentret.

Yderligere oplysninger/tilmeldinger

Kursussekretær Vibeke Pedersen **76 30 55 00** eller **vip@metalcenter.dk**

Vores åbningstider:

mandag - torsdag..... kl. 08.00 - 15.30

fredag kl. 08.00 - 15.00

Vi anbefaler tilmelding i god tid før kursets start.

CERTIFIKATER

Der opkræves gebyr for certifikater:

Svejsepas..... kr. 100,-

Certifikat..... kr. 300,-

PED godkendelse..... kr. 550,-



MetalCentret

- et samarbejde mellem AMU SYD og HANSENBERG

C F Tietgens Vej 6 · 6000 Kolding

Tlf. 76 30 55 00 · Fax 76 37 37 00

E-mail av@metalcenter.dk

SVEJSNING



MetalCentret

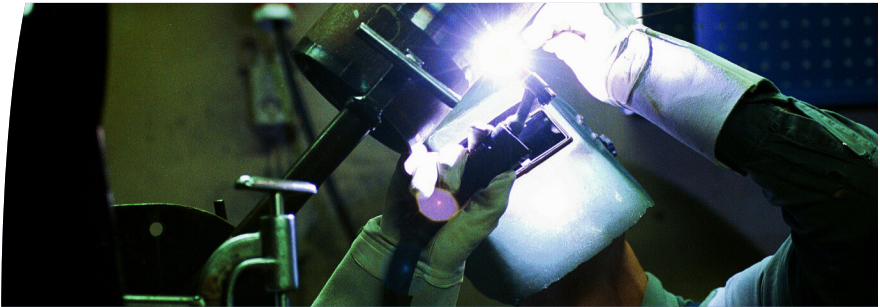
- et samarbejde mellem AMU SYD og HANSENBERG

MetalCentret er det lokale center for uddannelse af nu-værende og fremtidige medarbejdere.

Vores mål er at imødekomme den moderne virksomheds behov for kvalificerede medarbejdere.

Vi har en meget tæt kontakt til alle parter på arbejdsmarkedet og udvikler til stadighed vores kursustilbud.

Forudsætningen for et driftigt erhvervsliv er dygtige medarbejdere på alle niveauer og **MetalCentret** tilbyder uddannelser, der lever op til tidens krav.



Målettet uddannelse

MetalCentrets kurser er korte og målrettede mod den praktiske hverdag på arbejdspladsen og undervisningen veksler mellem teori og praksis.

ÅBENT VÆRKSTED - fleksibel uddannelse

Vore kurser gennemføres som åbent værksted. Åbent værksted betyder, at der undervises på flere niveauer og kursusmoduler i samme værksted. Start- og sluttidspunkt på de forskellige moduler behøver ikke at være sammenfaldene.

Kursus når det passer virksomheden.

Det betyder, at vi i vid udstrækning kan efterkomme virksomhedernes ønsker om et bestemt kursus eller certifikat på et tidspunkt, som passer ind i deres planlægning.

Også for ledige.

MetalCentrets kurser er også åbne for ledige og i samarbejde med Jobcentrene, afholder vi kurser af længere varighed udelukkende for ledige - kontakt os for oplysninger om de aktuelle tilbud.

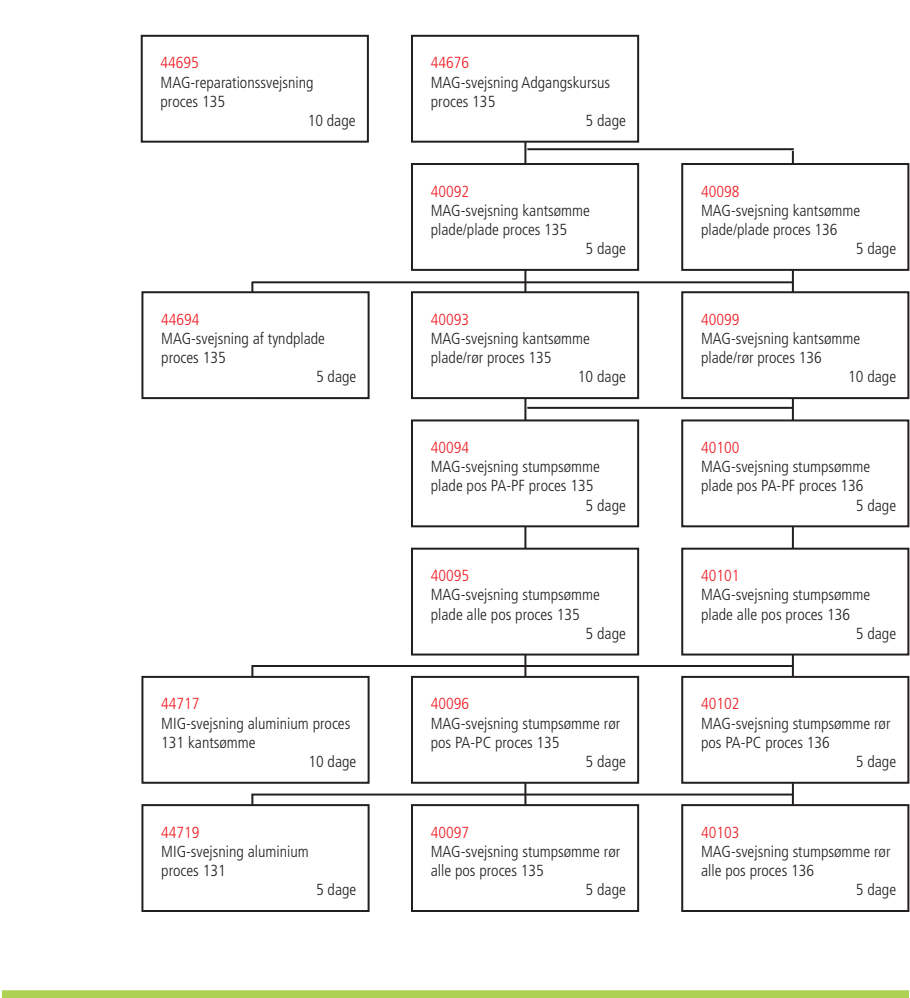
Vi hjælper med at finde ud af, hvilket kursus du har brug for. Du kan få en aftale med en faglærer om at komme og lave en test, som fortæller, hvilket kursus du skal starte eller fortsætte på, eller om du er klar til at tage certifikaterne.

Svejsning er et stort og spændende arbejdsområde inden for metalindustrien, og efterspørgslen efter kvalificerede svejsere er stor. Den teknologiske udvikling bevirker, at kvalitetskravene bliver større og større, og som følge heraf stiger behovet for uddannelse, opkvalificering og certificering.

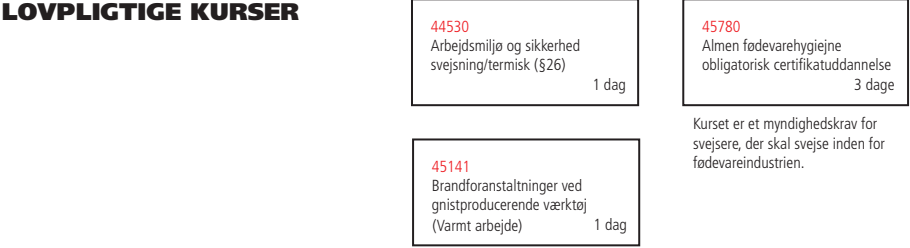
Vi har plads, når du har tid.

MetalCentrets svejekurser afvikles som åbent værksted med deltagere på forskelligt niveau afhængig af deres færdigheder.

MAG-SVEJSNING



LOVPLIGTIGE KURSER



§26 Arbejds miljø og sikkerhed ved svejsning og termisk skæring - 44530

Dette kursus er lovpligtigt for alle, som arbejder med svejsning og termisk skæring, herunder også arbejdsgivere, arbejdsledere og selvstændige.

Du får kendskab til relevante arbejdsmiljøpå-virkninger og sundhedsrisici, herunder kravene i Arbejdstilsynets Bekendtgørelse nr. 908 af fe-bruar 2005 om foranstaltninger til forebyggelse af kræft risikoen ved arbejde med stoffer og materialer.

Uddannelsen afsluttes med en teoretisk prøve for at dokumentere, at deltagerne, efter kurset, kan honorere lovens krav.

Også på tysk.

Vi tilbyder også kurset på tysk... ring og hør nærmere.

Brandforanstaltninger ved gnistproduce-rende værktøj (Varmt arbejde) - 45141

Du kan vurdere de mulige farer og de sikkerheds-foranstaltninger, der skal tages ved udførelse af varmt arbejde, som omfatter udførelse af bygningsopgaver med maskiner og værktøj, som afgiver gnister eller varme, som kan foranledige brand på arbejdsstedet.

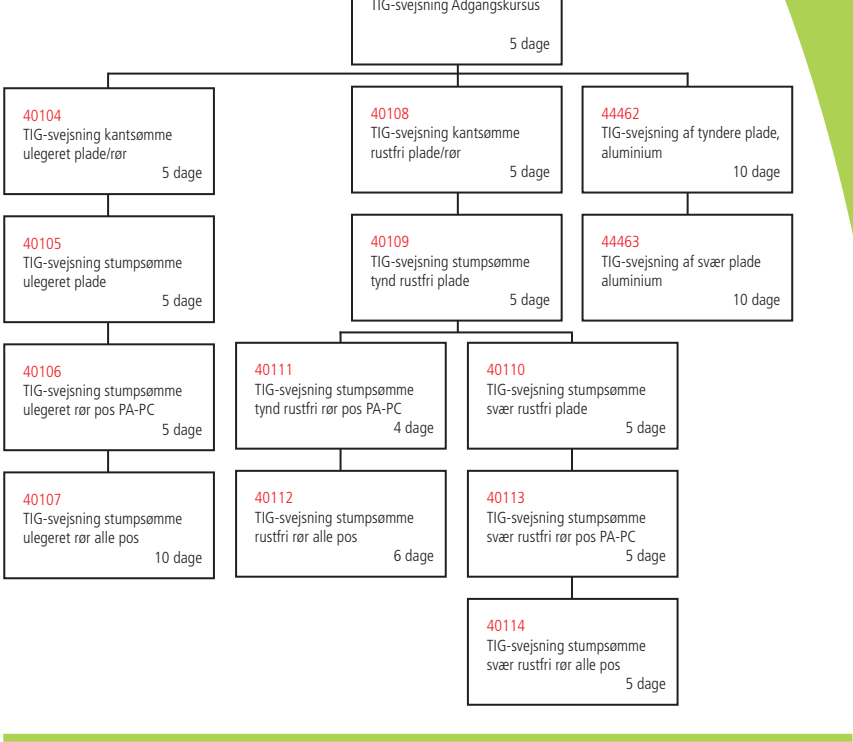
Du kan udføre varmt arbejde med gnistproduce-rende værktøj som skærebrændere, vinkelsliber, loddeværktøj, eller varmluftpistol, brandteknisk korrekt.

Du kan udføre nødvendige brandtekniske for-holdsregler inden arbejdet påbegyndes, foretage indretning af arbejdspladsen og træffe forholds-regler under arbejdet som tilgodeser brandsikker-heden, samt kan udføre de brandtekniske regler som gælder ved arbejdets afslutning.

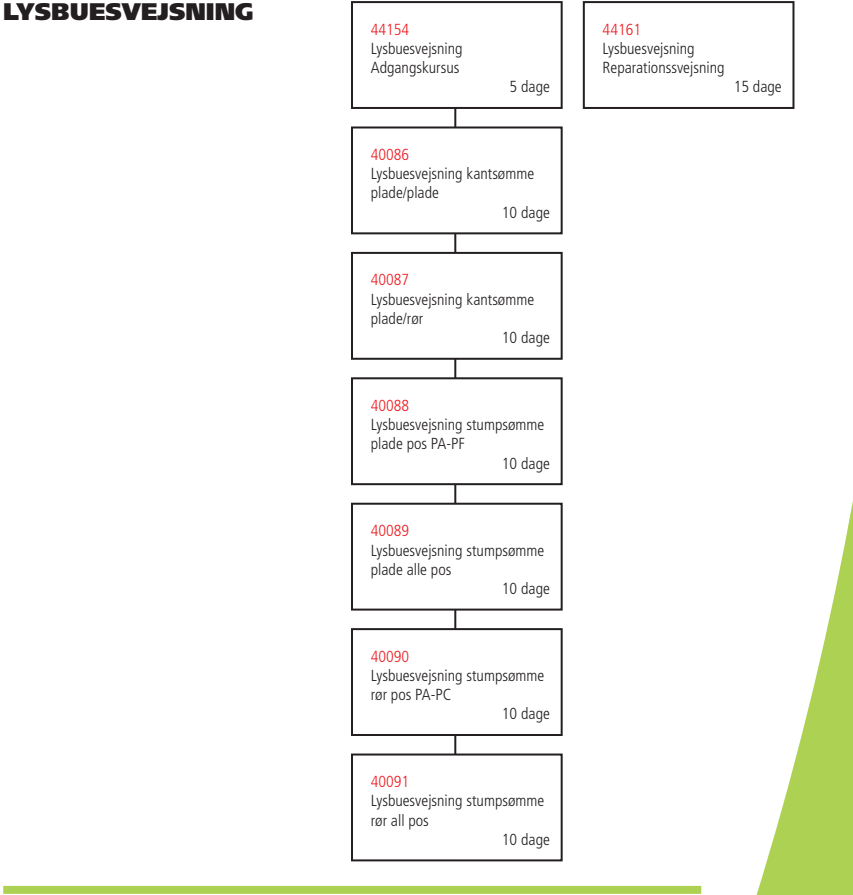
Du kan foretage brandslukning på arbejdspladsen.

Recertificering hvert 5. år.

TIG-SVEJSNING



LYSBUESVEJSNING



GAS-SVEJSNING

