

UTR. FÖR PALLKONTROLL & PALLSORTERING

Projektnamn:
Helautomatisk pallsorteringsutrustning

Projektnummer:

Sida:
1 av 3
Datum:
2013.01.04



Utrustning för automatisk kontroll och sortering av lastpallar

VECTO ® PALOSORT

I många verksamheter sorteras idag fortfarande pallar helt manuellt vilket kan innebära en ur kvalitetssynpunkt ojämn sortering/kontroll och också i många fall en dålig arbetsmiljö för medarbetarna.

Med hjälp av VECTO ® PALOSORT och en övergång till automatisk pallkontroll kan följande uppnås:

- Kapacitet på upp till 2600 sorterade pallar per 8-timmars arbetsdag med enbart en operatör/medarbetare.
- Likformig och i logg dokumenterad kontroll som säkerställer jämn kvalitetsnivå som samtidigt uppfyller krav om dokumentation och spårbarhet.
- Förbättrad arbetsmiljö/ergonomi.
- Besparing på upp till 5 tjänster/skift.

UTR. FÖR PALLKONTROLL & PALLSORTERING

Projektnamn:
Helautomatisk pallsorteringsutrustning

Projektnummer:

Sida:
2 av 3
Datum:
2013.01.04



VECTO ®PALOSORT pallsorteringsutrustning är moduluppbyggd vilket innebär att man kan kundanpassa och optimera utrustningen efter kundens krav och specifika behov.

Övergång från manuell avsyning till helautomatisk kontroll, VECTO erbjuder kostnadseffektiva system skräddarsydda efter Era behov.

VECTO ® PALOSORT optioner:

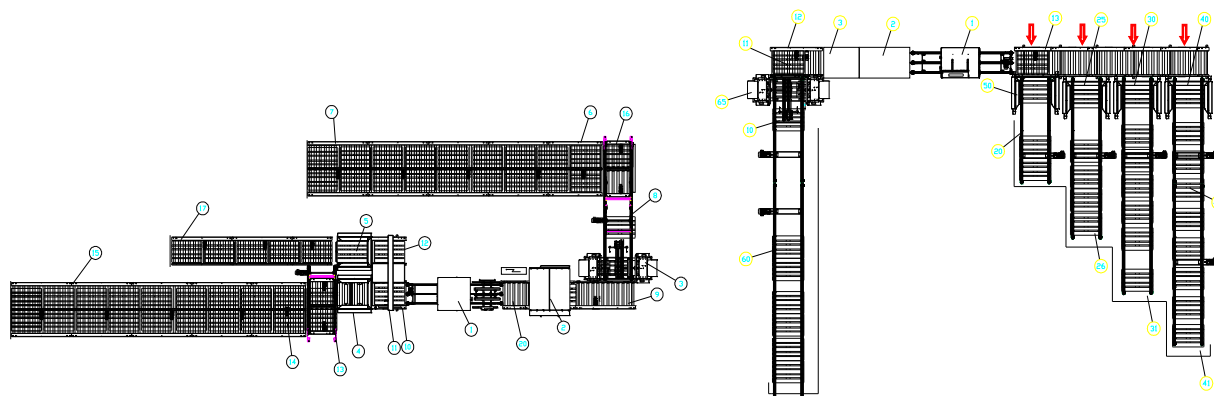
1. Klosskontroll. Pallens klossar kontrolleras av sensorer och deras status fastställs.
2. Gaffelrumskontroll. Palettens utrymme för truckgafflar kontrolleras.
3. Profilkontroll/Måttkontroll. Sensorer kontrollerar palettens längd och breddmått enligt förutbestämda data.
4. Breddkontroll av över och underbrädor. Över och underbrädor kontrolleras med avseende på status och breddmått.
5. Höjdkontroll. Sensorer kontrollerar palettens höjdmått och eventuell skevhet.
6. Spikkontroll och inspikning. Spikar som "krupit ut" och är utstående pressas tillbaka i en presstation.
7. Tryckprovning av över och underbrädor. Samtliga brädor genomgår en provtryckning. Provtrycket är inställbart.
8. Kontroll av färgförändringar. Via färgsensorer och kameror kontrolleras paletterna för färgförändringar.
9. Sortering i 1:a sortering och 2:a sortering. Enligt användarens specifikationer kan paletterna sorteras i Första sortering och Andrasortering.
10. Rengöring. Med roterande borste kan paletterna rengöras på ovansidan. Bortborstad smuts samlas i säck.
11. Viktkontroll. Paletterna kan vägas och förses med etikett. Palettens vikt kan anges i barcode eller med klarskrift. Paletterna kan också sorteras enligt viktspecifikation.
12. Fuktkontroll. VECTO ® PALOSORT kan utrustas med fuktkontroll för de applikationer där pallens fuktighet har betydelse. Antal kontrollpunkter kan ställas in med hänsyn till krav.

UTR. FÖR PALLKONTROLL & PALLSORTERING

Projektnamn:
Helautomatisk pallsorteringsutrustning

Projektnummer:

Sida:
3 av 3
Datum:
2013.01.04



Borstaggat, uppriktungsarrangemang och efterföljande kontrollenhet.



VECTO AB
Energivägen 1
290 37 Arkelstorp
SWEDEN

Telefon: +46 (0) 44 917 80
Fax: +46 (0) 44 917 40
E-mail: info@vecto.com
Hemsida: www.vecto.com