



PRODUKTKATALOG

VERSJON 1.0. 2018

www.itec.as



iTec AS er totalleverandør til industrien og leverer alle typer skjæremaskiner, verktøymaskiner, automasjon, gassutstyr og -anlegg i Norge. Vår visjon er å være «Et førstevalg for industrien». Vi er en verdibasert virksomhet, og verdiene «Ærlig, Interessert og Presis» står svært sentralt. Alt vi gjør måles opp mot dette.

KVALITETSLEVERANDØRER

Vi tilbyr det beste utstyret markedet kan levere, og har kontrakter med kvalitetsleverandører som Messer, Kaltenbach, HGG, Bystronic, PEMA, DAVI, Swift-Cut, Resato, Hypertherm, Kjellberg, Eberle, Spectron og Wittgass. Relasjonene mot våre leverandører er tette og svært langsiktige. Vi stiller store krav til leverandørene og motsatt. Dette har gitt gode og langsiktige samarbeid med høy tillitt, presisjon, fleksibilitet og kvalitet.

LØSNINGER OG SERVICE

iTec hjelper deg med prosjektering, valg av korrekt utstyr og installasjon, samt service og vedlikehold på eksisterende utstyr. Serviceavdelingen består i dag av seks høyt kvalifiserte teknikere, og på salgssiden har vi dedikerte ansvarlige på skjæring, gass, kjemi og verktøymaskiner. Markedet vårt dekker hele landet.

Siden starten i 2001 har vi vokst kraftig og har nå totalt 22 ansatte, med klare planer for videre utvikling. iTec er eid av Ståle Ellingsen og Ole Pavljuk, og de har ansvar for henholdsvis salg og service. De har viet hele sitt voksne liv til bransjen. Fagkunnskapen deres kommer iTecs kunder til gode ved at vi alltid

tilbyr kvalitetsløsninger med kundens behov i fokus. Daglig leder Ove Haugen, er tidligere revisor i BDO og PwC, og daglig leder i Larvik Næringsforening.

KONKURRANSEDYKTIGE PRISER

iTec tilbyr de aller beste løsningene til konkurranse-dyktige priser. Behovene hos våre kunder er svært ulike, og løsningene finner vi alltid i tett dialog med kunden. Tette og langsiktige relasjoner til våre kunder skal være, og har alltid vært, vår styrke.

BREDT PRODUKTSPEKTER

Vi utvider kontinuerlig vårt produktspekter, og av nyere historie kan nevnes vårt samarbeid med PRAXAIR Norge for gassutstyr, og avtalene med Bystronic, DAVI, Kaltenbach og PEMA på skjæreløsninger og platebearbeiding til industrien.

I tillegg til platebearbeiding, rørkutting, håndholdte løsninger og skjærebordsløsninger, tilbyr vi også tjenester og produkter innenfor gassutstyr og anlegg.

For oss er god service og oppfølging helt sentralt, og vi har høyt kvalifiserte medarbeidere som sikrer både driftssikre løsninger og høy kvalitet i hele leveransen.

Kontaktinformasjon	4
--------------------------	---

GASSUTSTYR

Flaskeregulatorer	5
Constant	8
Tornado	10
U13	11
Tilbehør	12

Sikkerhetsutstyr	14
Tilbakeslagssikringer	15
Retursperrer	23
Hurtigkoblinger	24
Fittings	30
Portable uttaksposter	34

SLANGER OG TILBEHØR

Slanger	35
Tilbehør	36

BRENNERUTSTYR

Krabbemaskiner Quicky	38
Portacut	39
Autopipe	41
Magapipe-B	42
GC-13 Gecko	43
KC-72T	44
KC-II 400	45
Tilbehør	46

Håndholdt skjæreutstyr	47
AGA Style - X21 Style og X11 Style	48
Langbrenner / Skrotbrenner	52
Messer Minitherm	53
Messer Starlet	58
Messer Star	66
Messer Supertherm	71
Messer Starcut	72
Tilbehør	74

Skjæredyser	76
Håndskjæredyser	78
Maskinskjæredyser	83
Maskinbrennere	88
ALFA-brenner	92
Lanseutstyr	94

HÅNDPLASMA

Hypertherm	96
------------------	----

Verktøy	110
Swift-cut cnc skjæremaskiner	111
Kemper	112
Salgsbetingelser	113
Service	114

Kontaktinformasjon

iTec AS

Hegdalveien 80
N – 3261 LARVIK

Tlf: 95 800 700
Faks: 33 180 233

Mail: itec@itec.as
Web: www.itec.as

SALG			
Ove Haugen	Daglig leder	958 00 400	ove@itec.as
Ståle Ellingsen	Salg	995 24 177	staale@itec.as
Daniel Persen	Salgssjef	476 86 700	daniel@itec.as
Roger N. Karterud	Maskinsalg/forhandlersalg	400 22 250	roger@itec.as
Ole Pavljuk	Teknisksjef	901 26 400	ole@itec.as
Simen Holmberg	Servicesjef	928 69 507	simen@itec.as
Kasper Ellingsen	Ettermarked	406 35 922	kasper@itec.as



Flaskeregulatorer

Flaskeregulator for alle tekniske gasser

Flaskeregulatorer benyttes for å redusere trykket fra gassflasker til sikre og stabile arbeidstrykk ved brukerstedene.

Stabilisere

En flaskeregulator kobles direkte til en gassflaske. Regulatoren har vanligvis et manometer (trykkmåler) som viser flasketrykket, og et manometer som viser utgangstrykket. Utgangstrykket justeres med regulatorrattet.



Regulatorens oppgave

Det er viktig å bemerke at regulatorens eneste oppgave er å justere trykk. For mengdejustering leveres regulatoren med en reguleringsventil, og for avstenging med en avstengningsventil. Regulatorens konstruksjon bestemmer kapasitet, stabilitet, trykkområde og renhet.

Versjoner:

1-trinnsregulator – denne egner seg best når forbruket er i korte intervaller, eller hvor det ikke stilles krav om nøyaktig utgangstrykk over lengre perioder.

2-trinnsregulator – denne typen gir et stabilt utgangstrykk når inngangstrykket endrer seg (f.eks ved synkende flasketrykk). Regulatoren er ofte brukt i forbindelse med instrumenter som er følsomme for trykkendringer over lang tids bruk.

Inngangstrykk opp til 200 bar og 300 bar

Spesialregulatorer for høy flow

Tilgjengelig med DIN-koblinger for det norske markedet

Opp til 50 bar er det membranregulator, over 50 bar er det pistonregulator

Fordeler:

- BAM-godkjent, og oppfyller kravene til ISO 2503 og EN 585
- Sikkerhetsventil og inngangsfilter
- Ergonomisk tilpasset betjening

Leveringsomfang:

Et bredt spekter gjør at regulatoren kan brukes til de fleste tekniske gasser som Oksygen, Acetylen, Propan, MAPP, Hydrogen, Metan, naturgasser, Argon og andre/tilsvarende bakgasser, miksede gasser, CO₂, Nitrogen, komprimert luft, testgass, Karbonmonoksid, lystgass innenfor alle relevante trykkområder. Diverse tilbehør og forbruksdeler.

Flaskeregulator - 1-trinns

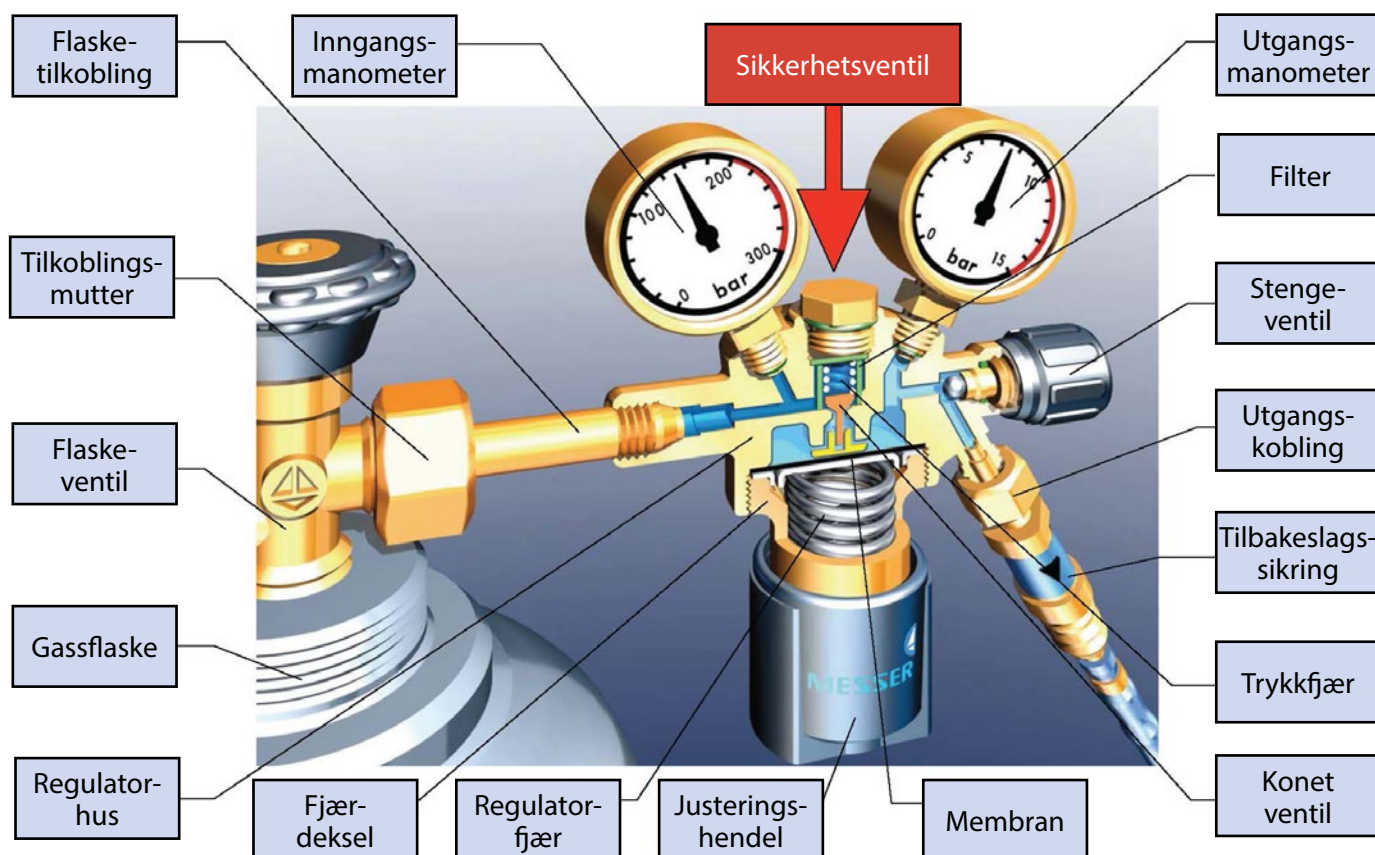
En 1-trinns regulator egner seg best når forbruket er i korte intervaller, eller der hvor det ikke stilles krav om nøyaktig utgangstrykk over lengre periode.

Hvordan virker en 1-trinns regulator?

I en 1-trinns regulator kommer gassen fra flasken først inn i inngangskammeret og dets trykkmåler. En ventil ved utgangen av inngangskammeret hindrer gassen i å komme videre. Gasstrykket presser ventilen mot et ventilsete og sørger for fullstendig tetting når ventilen er stengt. Ventilen, som separerer inngangskammeret fra utgangskammeret, er plassert slik at den er i kontakt med et fleksibelt membran i utgangskammeret. Membranet presses mot en fjær (også kalt trykkreguleringsfjær) og denne er igjen presset sammen av en reguleringskrue. Når fjæren presses mot membranet, aktiveres ventilen og regulatoren åpnes opp slik at gassen kan strømme inn. Hvis fjæren er presset sammen av reguleringskruen med et "trykk" tilsvarende 3 bar, vil membranet presse ventilen åpen nok til at gass ved et trykk på 3 bar vil strømme inn i utgangskammeret. Dette trykket kan leses av på trykkmåleren som er koblet til utgangskammeret.

Ved å se på trykkmåleren, kan man stille inn det ønskede arbeidstrykket ved å vri på reguleringskruen.

I en 1-trinns regulator vil gasstrykket på flasken presse på ventilen og motvirke trykket fra reguleringskruen. Etter hvert som gassen på flasken forbrukes og flasketrykket minker, vil trykket på ventilen avta og følgelig vil utgangstrykket øke. Dette innebærer at man ofte må justere med håndrattet for å opprettholde et konstant utgangstrykk.



Flaskeregulator - 2-trinns

En 2-trinns regulator er i prinsippet to regulatorer som er koblet etter hverandre i samme kropp.

En 2-trinns regulator passer dersom du trenger stabilt nøyaktig utgangstrykk over lengre tid, eller ønsker å justere ned til svært lavt utgangstrykk, for eksempel 2-3 bar.

Hvordan virker en 2-trinns regulator?

Fjæren i det første trinnet er forhåndsinnstilt på fabrikken. Det første trinnet reduserer inngangstrykket til et mellomnivå, vanligvis mindre enn 30 bar.

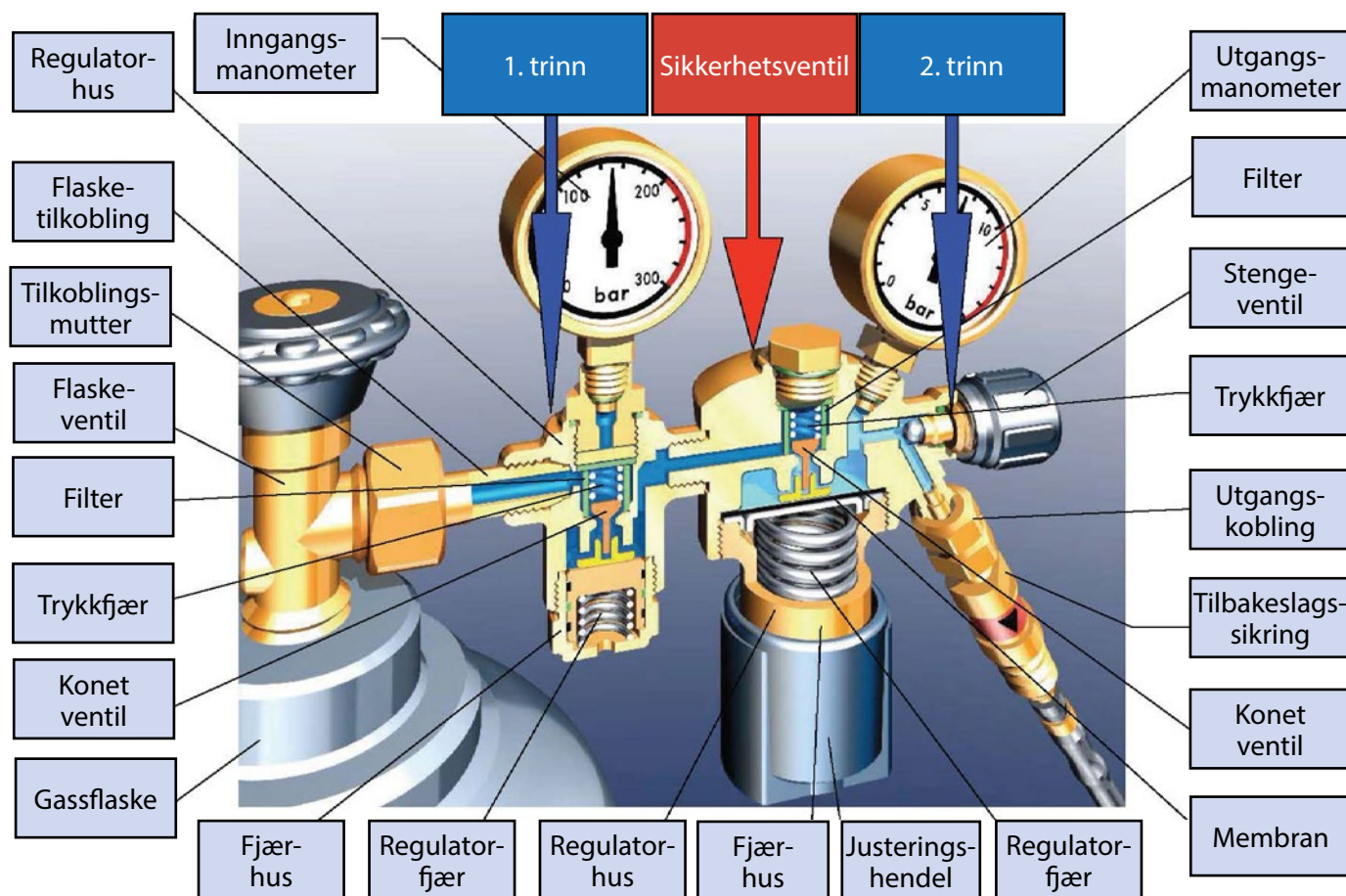
Det første trinnet har:

- et inngangskammer
- en reguleringskrue
- et membran
- en trykkreguleringsfjær

Det andre trinnet:

Det andre trinnet reduserer mellomtrykket til det ønskede arbeidstrykket.

Da det andre trinnet kun utsettes for små variasjoner i inngangstrykket fra det første trinnet, vil en totrinns regulator ha et tilnærmet konstant utgangstrykk etterhvert som innholdet i gassflasken tømmes. Et filter fjerner uønskede partikler fra gassen. Dette filteret er vanligvis plassert i inngangskammeret.



Flaskeregulator - Constant

OKSYGEN, 200 BAR

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
10 bar	W 21,80 x 1/14" (6)	G 3/8" RH	71620236
20 bar	W 21,80 x 1/14" (6)	G 3/8" RH	71620286
50 bar	W 21,80 x 1/14" (6)	G 3/8" RH	71620291



ACETYLEN, 25 BAR

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
1,5 bar	R 3/4" (12)	G 3/8" LH	71620232



ARGON/NITROGEN, 200 BAR

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
10 bar	W24,32x1/14" (10)	G 3/8" RH	71620237
20 bar	W24,32x1/14" (10)	G 3/8" RH	71620285
50 bar	W24,32x1/14" (10)	G 3/8" RH	71620292
100 bar	W24,32x1/14" (10)	G 1/2" RH	71705534
100 bar	W24,32x1/14" (10)	G 3/8" RH	71620293
200 bar	W24,32x1/14" (10)	G 3/8" RH	71705536
16 ltr	W24,32x1/14" (10)	G 1/4" RH	71620137
32 ltr	W24,32x1/14" (10)	G 3/8" RH	71620282



AR/N2, 300 BAR

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (iso 0170)	Slangetilkobling	Art.nr.
10 bar	W30x2-Ø15,9/20,1	G 1/2" LH	71706707
20 bar	W30x2-Ø15,9/20,1	G 1/2" LH	71706708
50 bar	W30x2-Ø15,9/20,1	G 1/2" LH	71706709
100 bar	W30x2-Ø15,9/20,1	G 1/2" LH	71706710
200 bar	W30x2-Ø15,9/20,1	G 1/2" LH	71706712



HYDROGEN, 200 BAR

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
10 bar	W21,80x1/14" (1)	G 3/8" LH	71620110
20 bar	W21,80x1/14" (1)	G 3/8" LH	71620111



Flaskeregulator - Constant

FORMIER/HARMIX, 200 BAR

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
50 bar	W21,80x1/14" (6)	G 3/8" LH	71705338



CO²

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
10	W21,80x1/14" (6)	G 3/8" RH	71620239
20	W21,80x1/14" (6)	G 3/8" RH	71620289
50	W21,80x1/14" (6)	G 3/8" RH	71620294



LUFT

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
10	R 5/8" utv. gjenger (13)	G 3/8" RH	71620238
20	R 5/8" utv. gjenger (13)	G 3/8" RH	71620290



MAPP

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
2,5	W21,8x1/14" LH utv gjenger	G 3/8" LH	71620109



PROPAN

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
2,5	W21,8x1/14" LH utv gjenger	G 3/8" LH	71620188



Andre regulatorer skaffes på forespørsel

Flaskeregulator - Tornado

Flaskeregulatorer med flowmeter

ARGON, 200 BAR			Flaskeregulator med dobbelt flowmeter
Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
2x30 ltr	W24.32x1/14" (10)	G 3/8" RH	77052297



ARGON, 200 BAR			Flaskeregulator med enkelt flowmeter, velegnet for sveiseapparat
Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
30 ltr	W24.32x1/14" (10)	G 3/8" RH	77021110



Flaskeregulator - U13

Flaskeregulatorer for høy flow

Regulator med stor kapasitet (for luft opptil 400 m³/h)

Brukes ofte til verkstedindustri på skjæremaskiner, plasmamaskiner, lasermaskiner og der flere sveisere er tilkoblet et sentralgassanlegg.

Andre bruksområder: næringsmiddelindustri, metallurgi, fiskeoppdrett og lanceskjæring

Finnes for gasser som: Oksygen, Argon, Nitrogen, CO₂, blandingsgasser, luft, Acetylen, Hydrogen, MAPP, Propan og andre gasser

Inngangstrykk: 300 bar, 200 bar, 40 bar, 25 bar

Utgangstrykk: fra 1,5 bar til 40 bar



- Konstant arbeidsstrykk på grunn av den store membranflaten, nøyaktig selv med varierende flasketrykk
- Høy driftsikkerhet – meget god kvalitet på tetninger og membranmaterialet
- Optimal flowkapasitet, stort regulatorhus (overflate) hindrer at regulatoren fryser
- Vibrasjonssikker på grunn av spesielle orifice-fittings på utgangssiden
- BAM-testet (BG BG 65 1-sertifisert)

U13F-regulator kan leveres ferdig med stengeventil, ventil til avlastning av trykk, brakett, høytrykkslange, innganger med og uten filter, og utganger med eller uten sveisestuss.

OKSYGEN, 200 BAR

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
10 bar	W21,8x1/14" (6)	G 3/4"	71709109
20 bar	W21,8x1/14" (6)	G 3/4"	71709110

NØYTRALE GASSER, 200 BAR

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
20 bar	W24.32x1/14" (10)	G 3/4"	71709148

ACETYLEN, 25 BAR

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
1,5 bar	G 3/4" RH (12)	G 3/4"	903003i

Inkludert Demax5 tilbakeslagssikring

PROPAN

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
1,5 bar	CGA510	G 3/4"	903003i

MISON, 200 BAR

Arbeidstrykk max	Flasketilkobling (DIN)	Slangetilkobling	Art.nr.
1,5 bar	G 3/4" RH (12)	G 3/4"	903004i

OBS! Det skal benyttes spesialfittings med orifice!

Flaskeregulator - Tilbehør

MANOMETERBESKYTTELSE

Beskrivelse

Gummibeskyttelse for manometer, grå

Art.nr.

0647614



DOBBELT UTGANGSSTYKKE

For oksygen og komprimerte gasser

Beskrivelse

Inngang
(svivelmutter)

Utgang
(leveres m/mutter
og slangestuss)

Art.nr.

Acetylen	G 3/8" LH	G 3/8" LH	892
Propan	G 3/8" LH	G 3/8" LH	894
Oksygen	G 3/8" RH	G 3/8" RH	896/1
Argon	G 3/8" RH	G 3/8" RH	897
Argon	G 3/8" RH	G 1/4" RH	898



HÅNDFLOWMETER

Beskrivelse

Håndflowmeter

Art.nr.

941/3



FLOWMETER

Beskrivelse

Flowmeter 0-30ltr Argon G 3/8" svivelmutter - 3/8" utv gjenger

Flowmeter 0-34 ltr Argon G 3/8" svivelmutter - G 3/8" utv.gjenger

Art.nr.

71705878

13285/008



Flaskeregulator - Tilbehør

Manometer for tekniske gasser

MANOMETER FOR ACETYLEN

Beskrivelse	Rødmerket	Art.nr.
Arbeidsmanometer 0-2,5 bar	1,5 bar	885
Inngangsmanometer 0-40 bar	25 bar	879



MANOMETER FOR OKSYGEN

Beskrivelse	Rødmerket	Art.nr.
Arbeidsmanometer 0-16 bar	10 bar	881
Inngangsmanometer 0-315 bar	200 bar	877

MANOMETER FOR ARGON/NITROGEN

Beskrivelse	Rødmerket	Art.nr.
Arbeidsmanometer 0-32 ltr	30 ltr	889
Inngangsmanometer 0-315 bar	200 bar	887

Andre manometer skaffes på forespørsel.

MANOMETERPAKNING

Beskrivelse	Art.nr.
Manometerpakning i aluminium	S-090.00-05



FLASKEPAKNING

Flaskepakning til Constant 2000

Gass	Art.nr.
Flaskepakning til Acetylen	1016223780
Flaskepakning til O2 og NG (til alle gasser – ref. Messer)	16207650

Ulike sikkerhetsaspekter til forskjellige bruk

Når det er snakk om håndholdt utstyr snakker vi om;

- tilbakeslagssikringer
- hurtigkoblinger
- retursperreventiler

En tilbakeslagssikring brukes i forbindelse med en flaskeregulator, en uttakspost, en maskinbrenner eller en håndbrenner.

De finnes i flere varianter; resetbare, med hurtigkobling, for liten eller stor flowkapasitet.

Det som er vesentlig når man bestiller en tilbakeslagssikring er å opplyse om hva den skal brukes til og til hvilken gass. En tilbakeslagssikring har piler som viser hvilken vei gassen skal strømme.

En retursperreventil monteres mellom brennerhåndtaket og gasslangene.

Vi anbefaler å benytte hurtigkoblinger med innebygget retursperreventil istedenfor.

Direktoratet for Arbeidstilsynet har utarbeidet "Forskrifter om sveising, termisk skjæring, termisk sprøyting, kullbuemeisling, lodding og sliping (varmt arbeid)"

Denne forskriften sier bl.a.: For å sikre mot eksplosjon i gassutstyr, skal arbeidsgiver passe på at det benyttes følgende utstyr ved sveising, termisk skjæring, lodding og termisk sprøyting:

- Brenner som er utstyrt med retursperreventil på alle innløp mellom håndtak og slange
- Regulator for oksygen som er utstyrt med tilbakeslagssikring
- Regulator for brenngass som er utstyrt med tilbakeslagssikring
- Gasslanger som er spesielt beregnet til formålet og som har kvalitet i henhold til Norsk Standard NS-EN 559
- Slangekoblinger i henhold til NS-EN 559

Retursperreventil

er et annet ord for tilbakeslagsventil (OBS! ikke tilbakeslagssikring). Skal stoppe et tilbakeslag og tilbakestrømming av gass, og skal monteres på alle brennerhåndtak. Her skal vi være oppmerksom på at en retursperre er utsatt for slitasje (på grunn av fjærbelastning) og må kontrolleres med hensyn til funksjon og lekkasje.

Tilbakeslagssikring

Ofte kalt flammesperre. Tilbakeslagssikring er korrekt, dette fordi en flammesperre kun er en del av en tilbakeslagssikring. En tilbakeslagssikring består av:

- Retursperre
- Flammesperre
- Smeltesikring
- Inngangsfilter

Hurtigkobling

Et mer og mer brukt hjelpemiddel i industrien. Man kan enkelt forflytte seg ved for eksempel å koble seg til uttaksposter. Hurtigkoblinger leveres til oksygen, brenngass og dekkgass.

Sikkerhetsutstyr - Tilbakeslagssikringer

WITT tilbakeslagssikringer brukes til å beskytte regulatorer, kontrollpaneler, uttaksposter eller rørledninger og kan brukes til nesten alle tekniske gasser. En kombinasjon av flere sikkerhetselementer gjør så tilbakeslagssikringen gir beskyttelse mot tilbakeslag av gasstrykk og flammer. Tilbakeslagssikringen hindrer også dannelsen av farlige gassblandinger i rørledningene. WITT tilbakeslagssikringer oppfyller alle relevante standarder (EN730/ISO5175-1) i henhold til tester fra lisensieringskontorer som BAM (Federal Institute for Materials Research and Testing). En 100 % produktkontroll sikrer høyeste kvalitet.

Tilbakeslagssikringene kan monteres i alle retninger og er tilgjengelig med alle koblinger i messing eller rustfritt stål. Høy kvalitet på materialet og et integrert filter gir tilbakeslagssikringen lang levetid.



“Verdens beste tilbakeslagssikring”

- En flammesperre (FA) i rustfritt stål som slukker farlige tilbakeslag innvendig i enheten uavhengig av retning.
- En temperaturfølsom slukkeventil (TV) slukker vedvarende tilbakeslag lenge før den indre temperaturen oppnår et farlig nivå.
- En fjærbelastet retursperre (NV) hindrer treg eller plutselig omvendt gasstrøm som kan danne eksplosive blandinger i gasstilførselen.
- Et filter på inngangssiden beskytter tilbakeslagssikringen mot smuss og forurensing, som forlenger levetiden
- En overtrykksventil (RV) som ventilerer overtrykk og sot til atmosfæren for å beskytte slange mot overtrykk og tilbakeslagssikring mot tilstopping, for å kunne opprettholde gassgjennomstrømningshastigheten (kun RF53 DN).

Drift og bruk

- RF tilbakeslagssikringer brukes til å beskytte gassflasker, rørledningssystemer og uttaksposter mot farlig reversible gasstrømmer og tilbakeslag.
- For uttaksposter og flaskeregulatorer: Modeller RF53N, RF53DN og RF53NSK.
- For skjærebrennere med høy gassgjennomstrømning: Modell RF53NU.

- For skjærebord med høy gassgjennomstrømning: Modell RF53U.
- Tilbakeslagssikringene er retningsbestemte.
- WITT tilbakeslagssikringer kan monteres både vertikalt og horisontalt.
- Det kan kun kobles til en applikasjon per tilbakeslagssikring.
- Maks arbeidstemperatur 70 °C.

Vedlikehold

- Årlig testing av retursperreventilen, gasslekasje og flow-kapasitet er anbefalt.
- WITT kan levere egnet testutstyr.
- Tilbakeslagssikringene skal vedlikeholdes av produsenten. Støvfilteret kan byttes av kompetent personale.

Spesifikasjon

- Maks trykk for brennbare gasser 5 bar
- Maks trykk for O2 og trykkluft 30 bar
- Tilkoblinger G1/4", G3/8" og G1/2" RH eller LH
- Åpningstrykk 30 mbar
- Leveres i messing og rustfritt
- Lengde 82 mm og 110 mm
- Bredde 25,4 mm
- Maks gassgjennomstrømning; se tabell

Sikkerhetsutstyr - Tilbakeslagssikringer

Tilbakeslagssikringer for brenngass og oksygen

I henhold til ISO 5175/EN 730 for brennerhåndtak

E460-1 TILBAKESLAGSSIKRING

FA - NV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobl. brenner	Tilkobl. slange
135.002	Tilbakeslagssikring E460-1	Brenngass	G 3/8 LH	4,0 mm
135.005	Tilbakeslagssikring E460-1	Brenngass	G 3/8 LH	6,3 mm
135.009	Tilbakeslagssikring E460-1	Brenngass	G 3/8 LH	8,0 mm
135.013	Tilbakeslagssikring E460-1	Brenngass	G 3/8 LH	9,0 mm
135.014	Tilbakeslagssikring E460-1	Oksygen	G 1/4 LH	4,0 mm
135.017	Tilbakeslagssikring E460-1	Oksygen	G 1/4 RH	6,3 mm
135.018	Tilbakeslagssikring E460-1	Oksygen	G 3/8 RH	6,3 mm
135.022	Tilbakeslagssikring E460-1	Oksygen	G 3/8 RH	8,0 mm



E460-2 TILBAKESLAGSSIKRING

FA - NV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobl. brenner	Tilkobl. slange
135.029	Tilbakeslagssikring E460-2	Brenngass		4,0 mm
135.031	Tilbakeslagssikring E460-2	Brenngass		6,3 mm
135.032	Tilbakeslagssikring E460-2	Brenngass		8,0 mm
135.034	Tilbakeslagssikring E460-2	Brenngass		9,0 mm
135.037	Tilbakeslagssikring E460-2	Oksygen		4,0 mm
135.038	Tilbakeslagssikring E460-2	Oksygen		6,3 mm
135.039	Tilbakeslagssikring E460-2	Oksygen		8,0 mm



E460-3 TILBAKESLAGSSIKRING

FA - NV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobl. brenner	Tilkobl. slange
135.042	Tilbakeslagssikring E460-3	Brenngass	G 3/8 LH	
135.046	Tilbakeslagssikring E460-3	Oksygen	G 1/4 RH	
135.094	Tilbakeslagssikring E460-3	Oksygen	G 3/8 RH	



E460SK TILBAKESLAGSSIKRING MED HURTIGKOBLING (HAN)

FA - NV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
135SK.114	Tilbakeslagssikring m/hurtigobl.	Brenngass	G 3/8 LH
135SK.115	Tilbakeslagssikring m/hurtigobl.	Oksygen	G 1/4 RH
135SK.124	Tilbakeslagssikring m/hurtigobl.	Oksygen	G 3/8 RH



Forklaring: FA = Flammesperre NV = Retur-sperreventil PV = Trykk-sperreventil TV = Temperatur-sperreventil

Sikkerhetsutstyr - Tilbakeslagssikringer

SK100-9 KOBLING I HENHOLD TIL EN561; ISO 7289 FOR E460SK uten sperreventil (hun)

FA - NV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
150.021	Hurtigkobling u/ retursperreventil	Brenngass	6,3 mm
150.039	Hurtigkobling u/ retursperreventil	Brenngass	8,0 mm
150.023	Hurtigkobling u/ retursperreventil	Brenngass	9,0 mm
150.081	Hurtigkobling u/ retursperreventil	Brenngass	G 3/8 LH AGS
150.024	Hurtigkobling u/ retursperreventil	Oksygen	6,3 mm
150.040	Hurtigkobling u/ retursperreventil	Oksygen	8,0 RH mm
150.080	Hurtigkobling u/ retursperreventil	Oksygen	G 1/4 RH AGS
150.079	Hurtigkobling u/ retursperreventil	Oksygen	G 3/8 RH AGS
150.067	Hurtigkobling u/ retursperreventil	Andre gasser	6,3 mm



RF53NU TILBAKESLAGSSIKRING

FA - NV-TV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
145.034	Tilbakeslagssikring	Brenngass	G 3/8 LH
145.035	Tilbakeslagssikring	Brenngass	G 1/2 LH
145.036	Tilbakeslagssikring	Oksygen	G 1/4 RH
145.037	Tilbakeslagssikring	Oksygen	G 3/8 RH
145.038	Tilbakeslagssikring	Oksygen	G 1/2 RH



85-10NU TILBAKESLAGSSIKRING

FA - NV-TV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
143.039	Tilbakeslagssikring	Brenngass	G 3/8 LH
143.231	Tilbakeslagssikring	Brenngass	G 1/2 LH
143.041	Tilbakeslagssikring	Oksygen	G 3/8 RH



Forklaring: FA = Flammesperre NV = Retur-sperreventil PV = Trykk-sperreventil TV = Temperatur-sperreventil

Sikkerhetsutstyr - Tilbakeslagssikringer

Tilbakeslagssikringer for brenngass og oksygen

I henhold til ISO 5175/EN 730 for trykkregulatorer og uttaksposter

RF53N TILBAKESLAGSSIKRING				FA - NC - TV
Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling	
145.009	Tilbakeslagssikring RF53n	Brenngass	G 1/4 LH	
145.012	Tilbakeslagssikring RF53n	Brenngass	G 3/8 LH	
145.016	Tilbakeslagssikring RF53n	Brenngass	G 1/2 LH	
145.027	Tilbakeslagssikring RF53n	Brenngass	1/4" NPT hun	
145.146	Tilbakeslagssikring RF53n	Brenngass	3/8" NPT hun	
145.124	Tilbakeslagssikring RF53n	Brenngass	G 1/4 RH	
145.021	Tilbakeslagssikring RF53n	Oksygen	G 1/4 RH	
145.022	Tilbakeslagssikring RF53n	Oksygen	G 3/8 RH	
145.023	Tilbakeslagssikring RF53n	Oksygen	G 1/2 RH	
145.115	Tilbakeslagssikring RF53n	Oksygen	1/4" NPT hun	
145.205	Tilbakeslagssikring RF53n	Oksygen	3/8" NPT hun	
145.125	Tilbakeslagssikring RF53n	Oksygen	G 1/4 RH	

RF53NU TILBAKESLAGSSIKRING				FA - NV-TV
Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling	
145.041	Tilbakeslagssikring RF53DN	Brenngass	G 3/8 LH	
145.043	Tilbakeslagssikring RF53DN	Brenngass	G 1/2 LH	
145.048	Tilbakeslagssikring RF53DN	Oksygen	G 1/4 RH	
145.049	Tilbakeslagssikring RF53DN	Oksygen	G 3/8 RH	
145.050	Tilbakeslagssikring RF53DN	Oksygen	G 1/2 RH	

85-10NU TILBAKESLAGSSIKRING				FA - NV-TV
Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling	
145SK.002	Tilbakeslagssikring	Brenngass	G 3/8 LH	
145SK.008	Tilbakeslagssikring	Oksygen	G 1/4 RH	
145SK.001	Tilbakeslagssikring	Oksygen	G 3/8 LH	

Forklaring: FA = Flammesperre NV = Retur-sperreventil PV = Trykk-sperreventil TV = Temperatur-sperreventil

Sikkerhetsutstyr - Tilbakeslagssikringer

RF53N

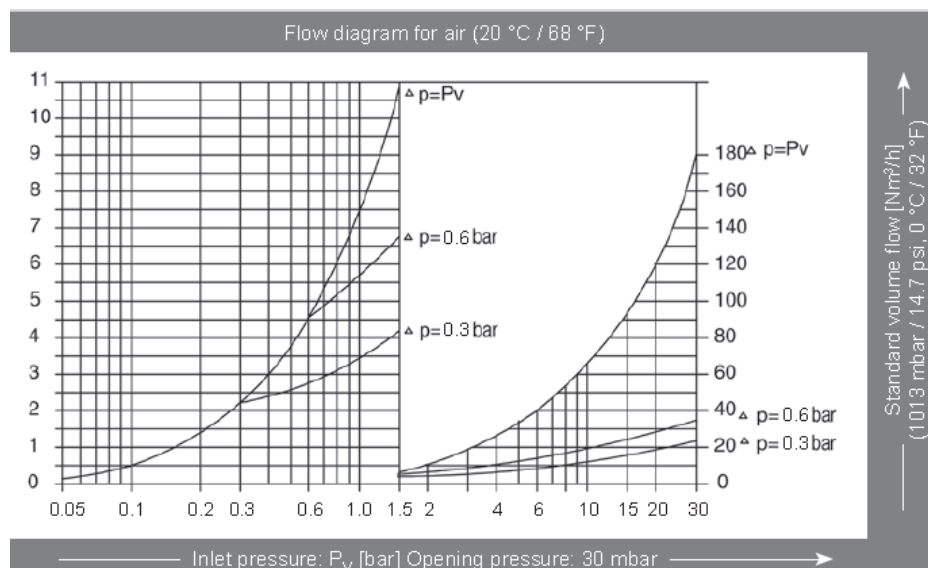
RF53NU

RF53U

RF53DN 10% mindre flyt

Omregningsfaktorer:

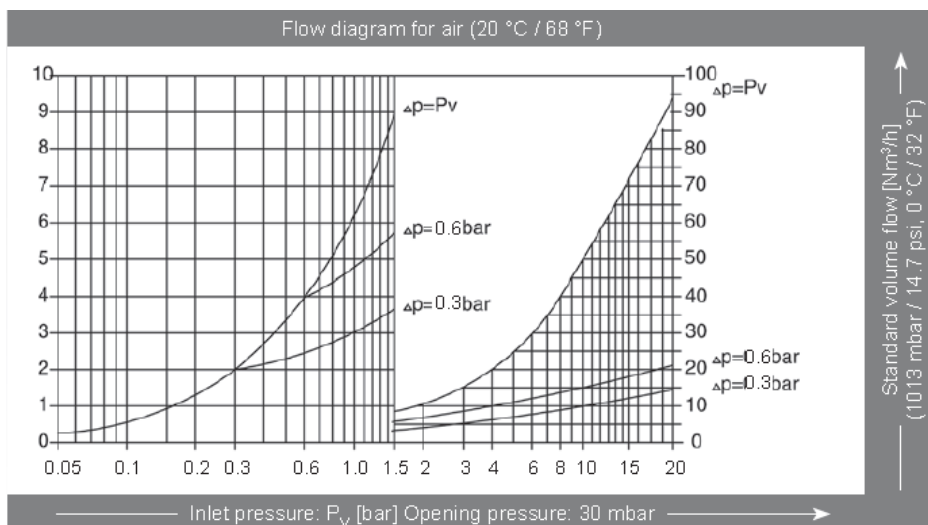
Type gass	Faktor
Acetylen	1,04
Butan	0,68
Naturgass	1,25
Metan	1,33
Propan	0,80
Oksygen	0,95
Bygass	1,54
Hydrogen	3,75



RF53NSK

Omregningsfaktorer:

Type gass	Faktor
Acetylen	1,04
Butan	0,68
Naturgass	1,25
Metan	1,33
Propan	0,80
Oksygen	0,95
Bygass	1,54
Hydrogen	3,75



Sikkerhetsutstyr - Tilbakeslagssikringer

85-10 TILBAKESLAGSSIKRING				FA - NV - TV
Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling	
143.002	Tilbakeslagssikring 85-10	Brenngass	G 3/8 LH	
143.008	Tilbakeslagssikring 85-10	Brenngass	G 1/2 LH	
143.001	Tilbakeslagssikring 85-10	Brenngass	1/4" NPT hun	
143.063	Tilbakeslagssikring 85-10	Brenngass	3/8" NPT hun	
143.226	Tilbakeslagssikring 85-10	Brenngass	G 3/8 RH	
143.013	Tilbakeslagssikring 85-10	Oksygen	G 1/4 RH	
143.016	Tilbakeslagssikring 85-10	Oksygen	G 3/8 RH	
143.019	Tilbakeslagssikring 85-10	Oksygen	G 1/2 RH	
143.012	Tilbakeslagssikring 85-10	Oksygen	1/4" NPT hun	
143.105	Tilbakeslagssikring 85-10	Oksygen	3/8" NPT hun	
143.227	Tilbakeslagssikring 85-10	Oksygen	G 3/8 RH	

85-20 TILBAKESLAGSSIKRING				FA - NV-TV
Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling	
149.001	Tilbakeslagssikring 85-20	Brenngass	G 3/4 LH	
149.002	Tilbakeslagssikring 85-20	Brenngass/O2	G 1/2 RH hun	
149.003	Tilbakeslagssikring 85-20	Brenngass/O2	1/2" NPT	
149.004	Tilbakeslagssikring 85-20	Brenngass/O2	G 1 RH hun	
149.005	Tilbakeslagssikring 85-20	Brenngass/O2	G 3/4 RH	
149.006	Tilbakeslagssikring 85-20	Brenngass/O2	3/4" NPT hun	

Denne tilbakeslagssikringen brukes til både brenngass og O2

85-10NU TILBAKESLAGSSIKRING				FA - NV-TV
Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling	
147.001	Tilbakeslagssikring 85-30	Brenngass	G 3/4 LH	
147.003	Tilbakeslagssikring 85-30	Brenngass	G 1 LH	
147.004	Tilbakeslagssikring 85-30	Brenngass	G 1.1/2 RH	
147.034	Tilbakeslagssikring 85-30	Brenngass	3/4" NPT hun	
147.044	Tilbakeslagssikring 85-30	Brenngass	1" NPT hun	
147.065	Tilbakeslagssikring 85-30	Oksygen	G 3/4 RH	
147.068	Tilbakeslagssikring 85-30	Oksygen	G 1 RH	
147.069	Tilbakeslagssikring 85-30	Oksygen	G 1.1/2 RH	
147.038	Tilbakeslagssikring 85-30	Oksygen	3/4" NPT hun	
147.031	Tilbakeslagssikring 85-30	Oksygen	1" NPT hun	

Forklaring: FA = Flammesperre NV = Retur-sperreventil PV = Trykk-sperreventil TV = Temperatur-sperreventil

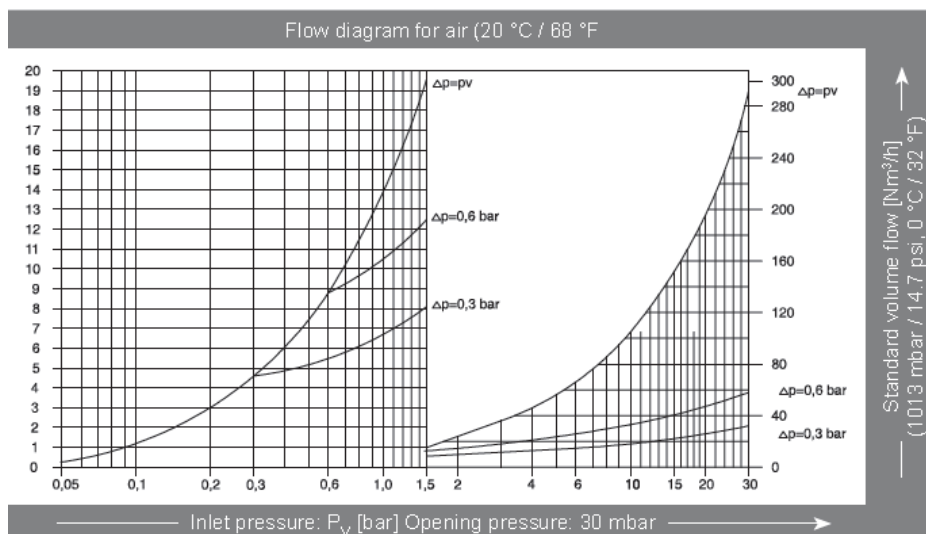
85-10

85-10U

85-10NU

Omregningsfaktorer:

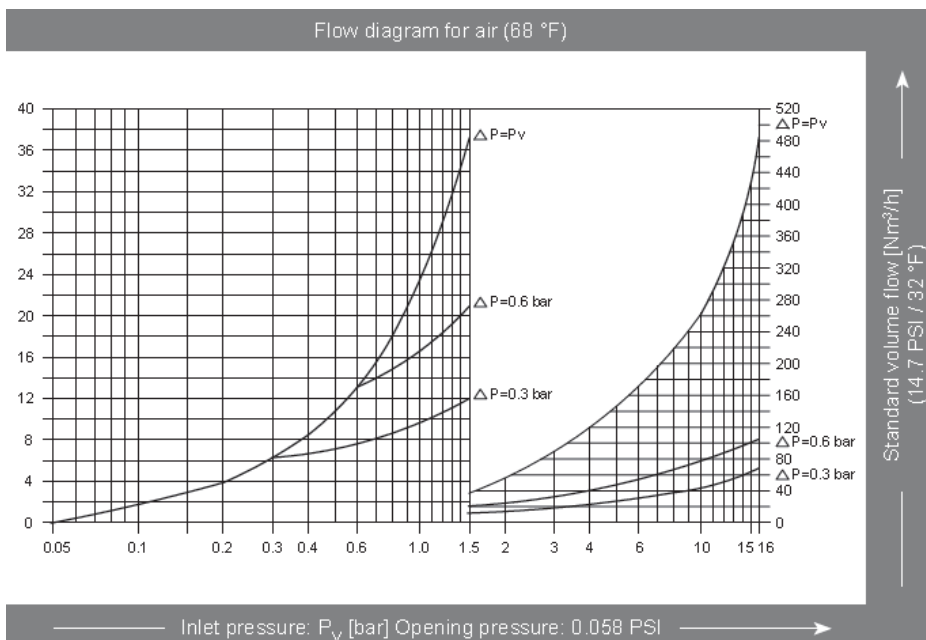
Type gass	Faktor
Acetylen	1,04
Butan	0,68
Etylen	1,02
Naturgass	1,25
Metan	1,33
Propan	0,80
Oksygen	0,95
Bygass	1,54
Hydrogen	3,75



85-20

Omregningsfaktorer:

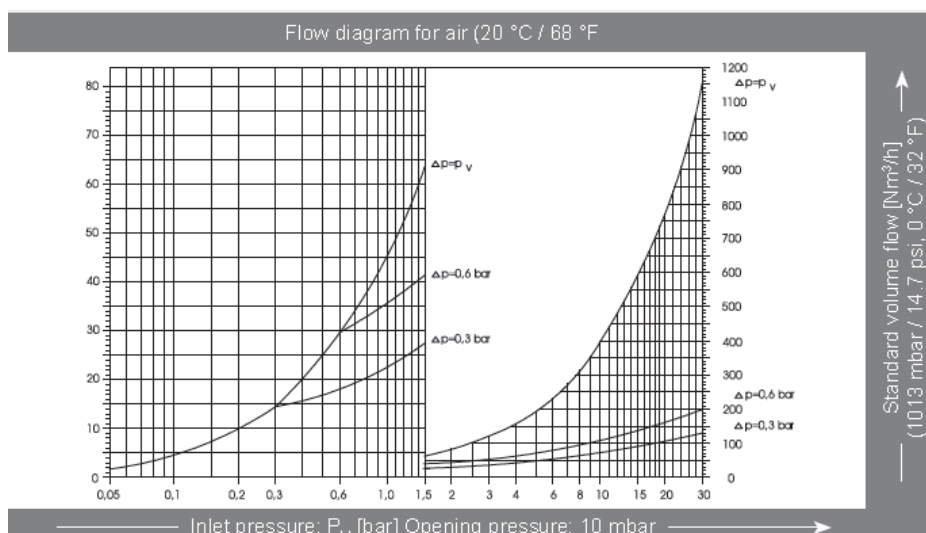
Type gass	Faktor
Acetylen	1,04
Butan	0,68
Naturgass	1,25
Etylen	1,02
Metan	1,33
Propan	0,80
Oksygen	0,95
Bygass	1,54
Hydrogen	3,75



85-30

Omregningsfaktorer:

Type gass	Faktor
Acetylen	1,04
Butan	0,68
Etylen	1,02
Naturgass	1,25
Metan	1,33
Propan	0,80
Oksygen	0,95
Bygass	1,54
Hydrogen	3,75



Sikkerhetsutstyr - Tilbakeslagssikringer

SUPER 55 TILBAKESLAGSSIKRING resetbar FA - NV - PV - TV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
146.001	Tilbakeslagssikring Super 55	Brenngass	G 3/8 LH
146.003	Tilbakeslagssikring Super 55	Oksygen	G 1/4 RH
146.002	Tilbakeslagssikring Super 55	Oksygen	G 3/8 RH
Nikkelbelagt:			
146.011	Tilbakeslagssikring Super 55	Brenngass	G 3/8 LH



SUPER 85 TILBAKESLAGSSIKRING resetbar FA - NV - PV - TV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
148.002	Tilbakeslagssikring Super 85	Brenngass	G 3/8 LH
148.013	Tilbakeslagssikring Super 85	Oksygen	G 1/4 RH
148.016	Tilbakeslagssikring Super 85	Oksygen	G 3/8 RH



SUPER 90 TILBAKESLAGSSIKRING resetbar FA - NV - PV - TV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
125.009	Tilbakeslagssikring Super 90	Brenngass	G 3/8 LH
125.030	Tilbakeslagssikring Super 90	Oksygen	G 1/4 RH
125.031	Tilbakeslagssikring Super 90	Oksygen	G 3/8 RH

SUPER 78 TILBAKESLAGSSIKRING resetbar FA - NV - PV - TV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
125.010	Tilbakeslagssikring Super 78	Brenngass	G 3/8 LH
125.016	Tilbakeslagssikring Super 78	Oksygen	G 3/8 RH
125.017	Tilbakeslagssikring Super 78	Oksygen	G 3/8 RH



SUPER 66 TILBAKESLAGSSIKRING resetbar FA - NV - PV - TV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
125.002	Tilbakeslagssikring Super 66	Brenngass	G 3/8 LH
125.006	Tilbakeslagssikring Super 66	Oksygen	G 3/8 RH
125.007	Tilbakeslagssikring Super 66	Oksygen	G 3/8 RH



Forklaring: FA = Flammesperre NV = Retur-sperreventil PV = Trykk-sperreventil TV = Temperatur-sperreventil

Sikkerhetsutstyr - Tilbakeslagssikringer / Retursperrer

Tilbakeslagssikringer for brenngass og oksygen

I henhold til ISO 5175/EN 730 for skjæremaskiner

E460-3 TILBAKESLAGSSIKRING for termiske skjæremaskiner

FA - NV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
135.042	Tilbakeslagssikring	Brenngass	G 3/8 LH
135.046	Tilbakeslagssikring	Oksygen	G 1/4 RH
135.052	Tilbakeslagssikring	Oksygen	G 3/8 RH



RF53U TILBAKESLAGSSIKRING

FA - NV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
145.003	Tilbakeslagssikring	Brenngass	G 3/8 LH
145.004	Tilbakeslagssikring	Oksygen	G 1/4 RH
145.005	Tilbakeslagssikring	Oksygen	G 3/8 RH
145.006	Tilbakeslagssikring	Oksygen	G 1/2 RH



85-10U TILBAKESLAGSSIKRING

FA - NV

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
143.223	Tilbakeslagssikring	Brenngass	G 3/8 LH
143.040	Tilbakeslagssikring	Brenngass	G 1/2 LH
143.133	Tilbakeslagssikring	Oksygen	G 3/8 RH
143.042	Tilbakeslagssikring	Oksygen	G 1/2 RH



RETURSPERRER FOR BRENNERHÅNDTAK

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
88-3GBR1	Retursperre for håndtak (X11)	Oksygen	BSP 1/4" RH
88-3GBL1	Retursperre for håndtak (X11)	Brenngass	BSP 1/4" LH
88-3GBR2	Retursperre for håndtak (X21)	Oksygen	BSP 3/8" RH
88-3GBL2	Retursperre for håndtak (X21)	Oksygen	BSP 3/8" LH



Forklaring: FA = Flammesperre NV = Retur-sperreventil PV = Trykk-sperreventil TV = Temperatur-sperreventil

Sikkerhetsutstyr - Hurtigkoblinger

Witt hurtigkoblinger gir en trygg, rask og enkel tilkobling av slangen ved uttaksposten og eventuelt arbeidsredskapen, som for eksempel brenneren.

Ved bruk av hurtigkoblinger unngår man lekkasje når utstyret er frakoblet. Integrerte retursperreventiler forhindrer dannelse av eksplosive gassblandinger i rørledningene.

Forskjellig utførelse på hannkoblingene til oksygen, brenngass eller nøytrale gasser gjør så man ikke risikerer å koble feil. De har også en lett synlig fargekode.

Witt sine hurtigkoblinger er tilgjengelig med de fleste typer koblinger. Et integrert støvfilter beskytter slangekoblinger og utstyr.

1. Hannkobling

Rust- og korrosjonsmotstandsdyktig rustfritt stål med høy hardhet

2. Tetning

Tetter rundt hannkoblingen så gass ikke kan strømme ut

3. Automatisk stengeventil

Forhindrer at gass kan lekke ut når koblingene er frakoblet

4. Retursperreventil

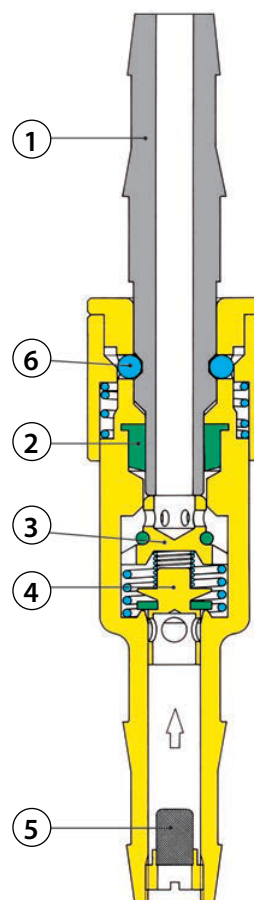
Forhindrer tilbakestrømming av gasser

5. Partikkelfilter

Forhindrer skade pga smuss eller partikler

6. Sikkerhetslås

Låser og holder koblingene på plass



Spar tid og penger med WITT-hurtigkoblinger

- Lynrask til- og frakobling av utstyr
- Enkelt å velge riktig kobling fordi de er fargemerket i forhold til type gass
- Enkelt og fleksibelt å forlenge slanger
- Enkelt å kjøre suge-test på en injektorbrenner når man har hurtigkoblinger

Hurtigkoblingene har lang levetid på grunn av at hannkoblingene er laget av ekstra hardt rustfritt stål og støvfilterene beskytter koblinger og arbeidssutstyr.





Sikkerhetsutstyr - Hurtigkoblinger

VALGVERKTØY FOR HURTIGKOBLINGER							
Modell	Kobling EN560		Hunnkobling varenr.	Bilde	Hannkobling varenr.	Bilde	
	Inngang	Utgang					
SK100-1 Brennere Brenngass	Stuss Ø 4.0 mm	G 3/8 LH	150-001		151-001		
	Stuss Ø 5.0 mm		150-002				
	Stuss Ø 6.3 mm		150-003				
	Stuss Ø 8.0 mm		150-004				
	Stuss Ø 9.0 mm		150-005				
Oksygen	Stuss Ø 4.0 mm	G 1/4 RH G 3/8 RH	150-007		151-003 151-004		
	Stuss Ø 5.0 mm		150-008				
	Stuss Ø 6.3 mm		150-009				
	Stuss Ø 8.0 mm		150-010				
Nøytrale gasser	Stuss Ø 6.3 mm	G 1/4 RH G 3/8 RH	150-013		151-005 2862/2		
Modell	Kobling EN560		Hunnkobling varenr.	Bilde	Hannkobling varenr.	Bilde	
	Inngang	Utgang					
SK100-2 Slinger Brenngass	Stuss Ø 4.0 mm	Stuss Ø 4.0 mm	150-001		151-007		
	Stuss Ø 5.0 mm	Stuss Ø 5.0 mm	150-002		151-008		
	Stuss Ø 6.3 mm	Stuss Ø 6.3 mm	150-003		151-009		
	Stuss Ø 8.0 mm	Stuss Ø 8.0 mm	150-004		151-010		
	Stuss Ø 9.0 mm	Stuss Ø 9.0 mm	150-005		151-011		
Oksygen	Stuss Ø 4.0 mm	Stuss Ø 4.0 mm	150-007		151-013		
	Stuss Ø 5.0 mm	Stuss Ø 5.0 mm	150-008		151-014		
	Stuss Ø 6.3 mm	Stuss Ø 6.3 mm	150-009		151-015		
	Stuss Ø 8.0 mm	Stuss Ø 8.0 mm	150-010		151-016		
Nøytrale gasser	Stuss Ø 6.3 mm	Stuss Ø 6.3 mm	150-013		151-021		
Modell	Kobling EN560		Hunnkobling varenr.	Bilde	Hannkobling varenr.	Bilde	
	Inngang	Utgang					
SK100-3 Uttaksposter Brenngass	G 3/8 LH	Stuss Ø 4.0 mm	150-015		151-007		
		Stuss Ø 5.0 mm			151-008		
		Stuss Ø 6.3 mm			151-009		
		Stuss Ø 8.0 mm			151-010		
		Stuss Ø 9.0 mm			151-011		
Oksygen	G 1/4 RH G 3/8 RH	Stuss Ø 4.0 mm	150-017 150-018		151-013		
		Stuss Ø 5.0 mm			151-014		
		Stuss Ø 6.3 mm			151-015		
		Stuss Ø 8.0 mm			151-016		
Nøytrale gasser	G 1/4 RH	Stuss Ø 5.0 mm Stuss Ø 6.3 mm	150-019		151-020 151-021		

Omregningstabell:

mm	tommer
4.0	1/8"
5.0	3/16"
6.3	1/4"
8.0	5/16"
9.0	3/8"

Sikkerhetsutstyr - Hurtigkoblinger

Hurtigkoblinger for brennerskaft

Hurtigkoblinger SK-100 i henhold til ISO 7289/EN 561

Garantert sikkerhet med WITT hurtigkoblinger

- Ingen ukontrollert utslipp av gass når utstyret er frakoblet – på grunn av den automatiske stengeventilen
- Ingen opphoping av eksplosive gassblandinger i slanger og rørgater – på grunn av retursperre
- Ingen forvirring ved tilkobling – på grunn av forskjellige fargekoder for O², AC og dekk-gass
- Ingen buktninger på slangene og sikker tilkobling – på grunn av kulekransen i låsen på WITT-hurtigkoblingene



HURTIGKOBLING (han-del)

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
151.001	Hurtigkobling han	Brenngass	G 3/8 LH MG
151.003	Hurtigkobling han	Oksygen	G 1/4 RH MG
151.004	Hurtigkobling han	Oksygen	G 3/8 RH MG
151.005	Hurtigkobling han	Nøytral	G 1/4 RH MG



SK-100-1 HURTIGKOBLING med retursperreventil og automatisk gasskuttventil (hun-del)

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
150.001	Hurtigkobling hun	Brenngass	4,0 mm
150.003	Hurtigkobling hun	Brenngass	6,3 mm
150.004	Hurtigkobling hun	Brenngass	8,0 mm
150.005	Hurtigkobling hun	Brenngass	9,0 mm
150.064	Hurtigkobling hun	Brenngass	G 3/8 LH AGS
150.007	Hurtigkobling hun	Oksygen	4,0 mm
150.009	Hurtigkobling hun	Oksygen	6,3 mm
150.010	Hurtigkobling hun	Oksygen	8,0 mm
150.060	Hurtigkobling hun	Oksygen	G 1/4 RH AGS
150.061	Hurtigkobling hun	Oksygen	G 3/8 RH AGS
150.013	Hurtigkobling hun	Nøytral	6,3 mm
150.063	Hurtigkobling hun	Nøytral	G 1/4 RH AGS
150.062	Hurtigkobling hun	Nøytral	G 3/8 RH AGS



Sikkerhetsutstyr - Hurtigkoblinger

Hurtigkoblinger for skjøting av slanger

HURTIGKOBLING (han-del)			
Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
151.007	Hurtigkobling han	Brenngass	4,0 mm
151.009	Hurtigkobling han	Brenngass	6,3 mm
151.010	Hurtigkobling han	Brenngass	8,0 mm
151.011	Hurtigkobling han	Brenngass	9,0 mm
151.048	Hurtigkobling han	Brenngass	G 3/8 LH AGS
151.013	Hurtigkobling han	Oksygen	4,0 mm
151.015	Hurtigkobling han	Oksygen	6,3 mm
151.016	Hurtigkobling han	Oksygen	8,0 mm
151.045	Hurtigkobling han	Oksygen	G 1/4 RH AGS
151.044	Hurtigkobling han	Oksygen	G 3/8 RH AGS
151.021	Hurtigkobling han	Nøytral	6,3 mm
151.047	Hurtigkobling han	Nøytral	G 1/4 RH AGS
151.046	Hurtigkobling han	Nøytral	G 3/8 RH AGS



SK-100-2 HURTIGKOBLING med retursperreventil og automatisk gasskuttventil for slanger (hun-del)			
Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
150.001	Hurtigkobling hun	Brenngass	4,0 mm
150.003	Hurtigkobling hun	Brenngass	6,3 mm
150.004	Hurtigkobling hun	Brenngass	8,0 mm
150.005	Hurtigkobling hun	Brenngass	9,0 mm
150.064	Hurtigkobling hun	Brenngass	G 3/8 LH AGS
150.007	Hurtigkobling hun	Oksygen	4,0 mm
150.009	Hurtigkobling hun	Oksygen	6,3 mm
150.010	Hurtigkobling hun	Oksygen	8,0 mm
150.060	Hurtigkobling hun	Oksygen	G 1/4 RH AGS
150.061	Hurtigkobling hun	Oksygen	G 3/8 RH AGS
150.013	Hurtigkobling hun	Nøytral	6,3 mm
150.063	Hurtigkobling hun	Nøytral	G 1/4 RH AGS
150.062	Hurtigkobling hun	Nøytral	G 3/8 RH AGS



Sikkerhetsutstyr - Hurtigkoblinger

Hurtigkoblinger for skjøting av regulatorer / uttaksposter

HURTIGKOBLING (han-del)

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
151.007	Hurtigkobling han	Brenngass	4,0 mm
151.009	Hurtigkobling han	Brenngass	6,3 mm
151.010	Hurtigkobling han	Brenngass	8,0 mm
151.011	Hurtigkobling han	Brenngass	9,0 mm
151.048	Hurtigkobling han	Brenngass	G 3/8 LH AGS
151.013	Hurtigkobling han	Oksygen	4,0 mm
151.015	Hurtigkobling han	Oksygen	6,3 mm
151.016	Hurtigkobling han	Oksygen	8,0 mm
151.045	Hurtigkobling han	Oksygen	G 1/4 RH AGS
151.044	Hurtigkobling han	Oksygen	G 3/8 RH AGS
151.021	Hurtigkobling han	Nøytral	6,3 mm
151.047	Hurtigkobling han	Nøytral	G 1/4 RH AGS
151.046	Hurtigkobling han	Nøytral	G 3/8 RH AGS



SK-100-3 HURTIGKOBLING med retursperreventil og automatisk gasskuttventil for slanger (hun-del)

Varenr.	Bestillingskode	Gass	Tilkobling
150.015	Hurtigkobling hun	Brenngass	G 3/8 LH MG
150.017	Hurtigkobling hun	Oksygen	G 1/4 RH MG
150.018	Hurtigkobling hun	Oksygen	G 3/8 RH MG
150.019	Hurtigkobling hun	Nøytral	G 1/4 RH MG
150.028	Hurtigkobling hun	Nøytral	G 3/8 RH MG



Fittings - Messing

MUTTER

Beskrivelse	Art.nr
1/4" LH	4923
1/4" RH	4760
3/8" LH	4928
3/8" RH	4765
1/2" LH	4933
1/2" RH	4770
3/4" LH	4943
3/4" RH	4780



Mutter LH



Mutter RH

SLANGESOKKEL

Beskrivelse	Art.nr
1/4" for 1/4" mutter	5106
4 mm for 3/8" mutter	5214
1/4" for 3/8" mutter	5216
1/4" for 3/8" mutter (u/trapes)	5383
3/8" for 3/8" mutter	5218
3/8" for 1/2" mutter	5309
3/8" for 3/4" mutter	5319
1/2" inkl 3/8" LH svivelmutter	5222
1/2" inkl 3/8" RH svivelmutter	5223
1/2" for 1/2" mutter	5313
1/2" for 3/4" mutter	5321
3/4" for 3/4" mutter	5326



Slangesokkel



Slangesokkel uten trapes

ANSATSNIPPEL

Beskrivelse	Art.nr
1/4" RH utv - 3/8" RH utv	5840
1/4" RH utv - 1/4" RH utv	5900
1/4" RH utv - 1/4" LH utv	5902
1/4" LH utv - 1/4" LH utv	5904
1/4" RH utv - 3/8" RH utv	5906
1/4" LH utv - 3/8" LH utv	5910
3/8" RH utv - 3/8" RH utv	5915
3/8" RH utv - 3/8" LH utv	5918
3/8" LH utv - 3/8" LH utv	5921
3/8" RH utv - 1/2" RH utv	5924
3/8" LH utv - 1/2" LH utv	5930
3/8" RH utv - 3/4" RH utv	5934
3/8" RH utv - 3/4" RH utv (kort type)	5872
1/2" RH utv - 1/2" RH utv	5940
1/2" RH utv - 1/2" LH utv	5942
1/2" RH utv - 3/4" RH utv	5946
1/2" LH utv - 3/4" LH utv	5950
3/4" RH utv - 3/4" RH utv	5960
3/4" RH utv - 3/4" LH utv	5962
3/4" LH utv - 3/4" LH utv	5964
3/8" RH npt utv - 3/8" RH bsp utv	71706785



Andre størrelser/konfigurasjoner på forespørsel

Fittings - Messing

REDUKSJONSNIPPEL

Beskrivelse	Art.nr
3/8" RH utv - 1/4" RH utv	6210
1/4" RH utv - 3/8" RH utv	6212
3/8" RH utv - 3/8" RH utv	6214
1/2" RH utv - 3/8" RH utv	6216
3/8" RH utv - 1/2" RH utv	6218
1/4" RH utv - 1/2" RH utv	6220
1/2" RH utv - 1/2" RH utv	6222
3/8" RH utv - 3/4" RH utv	6225
1/2" RH utv - 3/4" RH utv	6230
3/4" RH utv - 3/4" RH utv	6232
3/8" LH utv - 1/4" LH utv	6259
1/2" LH utv - 1/4" LH utv	6262
3/8" RH utv - 3/8" LH utv	6274
1/4" LH utv - 3/8" LH utv	6277
1/2" LH utv - 3/8" LH utv	6281
3/8" LH utv - 1/2" LH utv	6284



ALUMINIUMSKON

Beskrivelse	Art.nr
Aluminiumskon 1/4"	6290
Aluminiumskon 3/8"	6295
Aluminiumskon 1/2"	6296

SLANGESKJØT

Beskrivelse	Art.nr
Slangeskjøterør 1/4"	6405
Slangeskjøterør 1/4" (6 mm)	6406
Slangeskjøterør 3/8"	6409
Slangeskjøterør Ø 19 mm	6419



OVERGANGER M/SVIVELMUTTER

Beskrivelse	Art.nr
3/4" LH utv - 3/8" LH svivelmutter	13285/001
3/4" LH utv - 1/2" LH svivelmutter	13285/002
3/4" RH utv - 3/8" RH svivelmutter	13285/003
3/4" RH utv - 1/2" RH svivelmutter	13285/004
3/8" RH utv - 1/2" RH svivelmutter	13285/005
1 1/4" RH utv - 3/4" RH svivelmutter	13285/009
1 1/4" LH utv - 3/4" LH svivelmutter	13285/010
1/4" NPT RH utv - 3/8" RH svivelmutter	13285/012
1/4" NPT RH utv - 3/8" LH utv	13285/013
1/2" LH utv - 1/2" LH svivelmutter	13285/014
3/8" RH svivelmutter x 2	6324
1/2" RH svivelmutter x2	6327
3/8" LH utv - 1/4" RH svivelmutter	8603/3
1/2" RH utv - 3/8" RH svivelmutter	8603/6
1/2" LH utv - 3/8" LH svivelmutter	8603/7
3/8" RH utv - 1/4" RH svivelmutter	8605/3



Overgang med svivelmutter



Overgang med svivelmutter

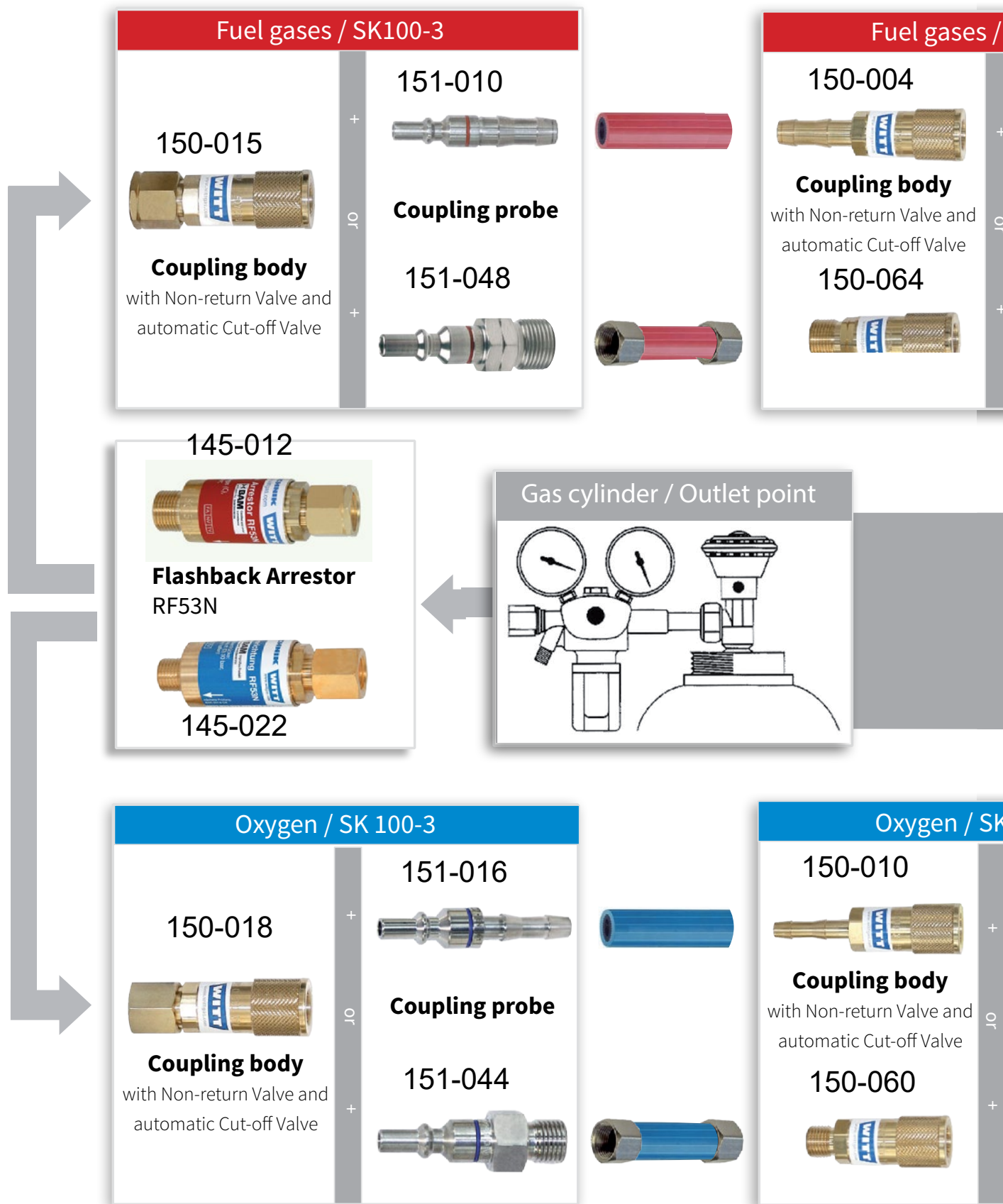


Overgangsstykke med svivelmutter



Overgang med svivelmutter

Andre størrelser/konfigurasjoner på forespørsel



SK100-2

151-010



Coupling probe

151-048



Fuel gases / SK100-1

150-004



Coupling body

with Non-return Valve and
automatic Cut-off Valve

150-064



151-001



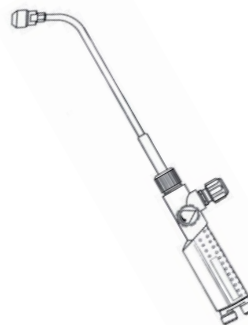
Coupling probe

+
or
+

FROM THE OUTLET POINT TO THE BURNER

- CONNECTION EXAMPLES -

Torch



SK 100-2

151-016



Coupling probe

151-044



Oxygen / SK 100-1

150-010



Coupling body

with Non-return Valve and
automatic Cut-off Valve

150-060



151-004



Coupling probe

+
or
+

Portable uttaksposter

Portable uttaksposter for Acetylen/O² og dekkgass, med opptil 6 uttak per uttakspost.

De kan også bestilles med flere eller færre uttak, og for andre gasser.

De er laget med et kompakt og robust rammeverk med løfteøyer integrert.

De leveres ferdig montert med originale uttakspostregulatorer fra Spectron og sikkerhetsutstyr fra Wittgas. Manometer/Flowmeter og hurtigkoblinger er godt beskyttet under et solid tak på rammeverket. Uttakspostene kan seriekobles.

Slike uttaksposter har for det meste blitt brukt til tidsbegrenset arbeid der det har vært behov for gasstilførsel for flere brukere, og hvor det ikke er ønskelig eller mulig å ha flasker i umiddelbar nærhet. De kan også benyttes til ordinært arbeid, for eksempel forsyning av flere sveisemaskiner der de fungerer som et midlertidig sentralgassanlegg. Brukes i tillegg en sentral, for eksempel 1x2 flasker, vil det gi kunden gode muligheter til økt effektivitet. Bruksområdene er gjerne på oljeinstallasjoner, båter, brygger eller i forbindelse med riving. En stor fordel er at man reduserer risikoen for ulykker ved korte slangestrek.

Uttakspostene leveres med originale tilbakeslagssikringer fra Wittgas og uttakspostregulatorer fra Spectron.

PORTABEL UTTAKSPOST FOR OKSYGEN OG ACETYLEN

Beskrivelse

Art.nr

Komplett portabel uttakspost for AC/O₂ - 6 uttak

183000151

Kan leveres med hurtigkoblinger på forespørsel



PORTABEL UTTAKSPOST FOR DEKKGASS

Beskrivelse

Art.nr

Komplett portabel uttakspost for dekkgass - 6 uttak

183000152

Kan leveres med hurtigkoblinger på forespørsel



Andre konfigurasjoner på forespørsel

Slanger

Slanger - EN559-merket

Gasslanger er ofte i dårlig forfatning, årsaken til dette er som regel slitasje og ytre påvirkning (slag, støt, miljø osv). En annen grunn kan være at de er produsert i et materiale av utilstrekkelig kvalitet og ikke etter EN559-standarden. Denne type slanger er ofte et rimeligere alternativ og setter sikkerheten på spill.

Fargekoder på slanger i henhold til EN559:

Oksygen: Blå	Acetylen: Rød	Nitrogen, trykkluft, edelgasser, CO ² , argon, argonblandinger: Sort	Mepran, Thermolen®, Propan, Butan: Oransje
-----------------	------------------	---	--

OKSYGENSLANGE, BLÅ

Beskrivelse	Art.nr.
Oksygenslange 1/4"	14400204
Oksygenslange 3/8"	14400206
Oksygenslange 1/2"	14400208
Oksygenslange 3/4"	1530019



ACETYLENSLANGE, RØD

Beskrivelse	Art.nr.
Acetylenlange 1/4"	14400104
Acetylenlange 3/8"	14400206
Acetylenlange 1/2"	14400208
Acetylenlange 3/4"	1532019



PROPANSLANGE, ORANSJE

Beskrivelse	Art.nr.
Propanslange 1/4"	0200009K
Propanslange 1/4"	14420004
Propanslange 3/8"	14420006
Propanslange 1/2"	14420008



ARGONSLANGE, SORT

Beskrivelse	Art-nr
Argonslange 1/4"	1536006
Argonslange 1/4"	14441004
Argonslange 3/8"	1536010
Argonslange 3/8"	14441006



Clean-flow	Art-nr
Argonslange 1/4"	1636020
Argonslange 3/8"	1626021

TVILLINGSLANGE, RØD/BLÅ

Beskrivelse	Art-nr
O2/Acetylen tvillingslange 1/4"	14410004
O2/Acetylen tvillingslange 3/8"	14410006



TVILLINGSLANGE, ORANSJE/BLÅ

Beskrivelse	Art-nr
O2/Propan tvillingslange 1/4"	1800098
O2/Propan tvillingslange 3/8"	1800099



FLASKEVOGNER

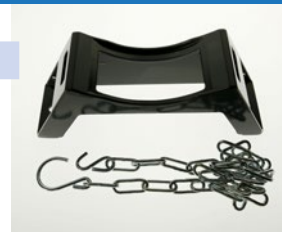
Beskrivelse	Art-nr
Flaskevogn 1x50 ltr u/sikring Jonex 30	53037
Flaskevogn 2x20 ltr Jonex 31	53035
Flaskevogn 2x50 ltr m/løftebøyle Jonex 32	53036
Flaskevogn 2x50 ltr Jonex 33	53045
Flaskevogn 2x5 ltr Jonex 34	53081

BÆREMEIS

Beskrivelse	Art-nr
Bæremeis 2x5 ltr Jonex 35	53082

FLASKEHOLDER MED KJETTING

Beskrivelse	Art-nr
Flaskeholder m/kjetting	71832028



LØFTEANORDNING FOR GASSFLASKER

Beskrivelse	Art-nr
Gasgrab230 for 50 liters flasker	Gasgrab230
Gasgrab215 for 20 liters flasker	Gasgrab215



Hvorfor slite og risikere skader og vond rygg?

I beste HMS-ånd presenterer iTec AS en unik løfteanordning til gassflasker, hvor du løfter riktig og uten fare for skader. **GASGRAB** er effektiv, sikker og enkel i bruk og er obligatorisk utstyr for alle som håndterer gassflasker.



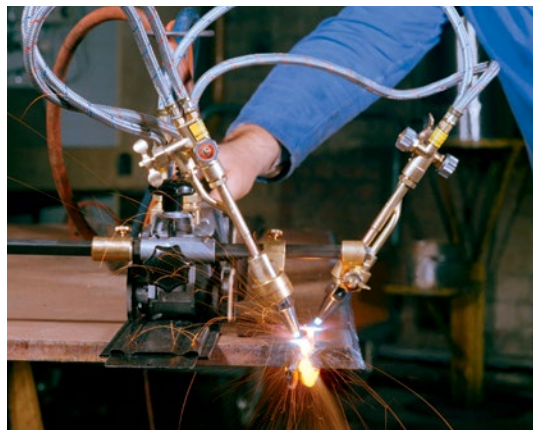
Krabbemaskin - Quicky

Portabel skjæremaskin for gass

Setter standarden for portable skjæremaskiner

En meget lett og anvendelig maskin for de minste og enkleste jobbene.

Maskinen takler også tyngre jobber



Sikkerhet

- Dobbelt isolert
- Tilgjengelig i 115V

Fleksibilitet

- Rette kutt ved hjelp av: Skinner, føringshjul for vinkeljern eller en bjelkesplittingsenhet
- Sirkelkutt ved hjelp av "trammelbar"
- Stripekutting opp til 500 mm bred ved hjelp av en ekstra brenner

Kapasitet

- Opp til 100 mm skjæretykkelse som standard

Pålitelighet

- Bygd etter en standard – ikke etter en pris!
- Over 70 år på markedet
- Mer enn 150.000 fornøyde brukere
- World-Wide support

QUICKY

Beskrivelse	Drift	Tilkoblings-spennning	Hastighet	Skjæretykkelse	Stripebredde	Vekt
Med skjærebrenner	Kondensator-Induksjonsmotor, 230 V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	100-1000 mm/min	3 - 100 mm	opp til 500 mm	kg

FOR ACETYLEN

Beskrivelse	Art-nr
Quicky krabbemaskin med Acetylen injektorbrenner	72121100
Uten skinne	

FOR PMYF

Beskrivelse	Art-nr
Quicky krabbemaskin med PMYF injektorbrenner	72121116
Uten skinne	

TILBEHØR

Beskrivelse	Art-nr
Quicky brenner Ac/PMYF inkl slanger og tilbakeslagssikring - trekontetningsdyser	71611040
Quicky brenner Acetylen inkl slanger og tilbakeslagssikringer	54093330
Quicky brenner PMYF inkl slanger og tilbakeslagssikringer	54593330
Quicky skinne 1m	21131

Andre konfigurasjoner og utstyr på forespørsel

Krabbemaskin - Portacut

Portabel skjæremaskin for gass

En kompakt motordrevet gasskjæremaskin for rette-, kurve-, sirkel-, fuge- og flerfugekutt (takler fuger som V, Y og X)

Et rimelig alternativ med høy kvalitet.
Denne maskinen takler de fleste skjærejobber, også fugging.



PORTACUT

Beskrivelse	Drift	Tilkoblings- spenning	Hastighet	Skjæretykkelse	Stripebredde	Vekt
Med skjærebrenner	Kondensator- Induksjonsmotor, 230 V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	50 - 800 mm/min	3 - 300 mm	80 - 300 mm	9,5kg

FOR ACETYLEN

Beskrivelse	Art-nr
Portacut krabbemaskin med Acetylen injektorbrenner	71651782
Uten skinne	

FOR PMYF

Beskrivelse	Art-nr
Portacut krabbemaskin med PMYF injektorbrenner	71651783
Uten skinne	

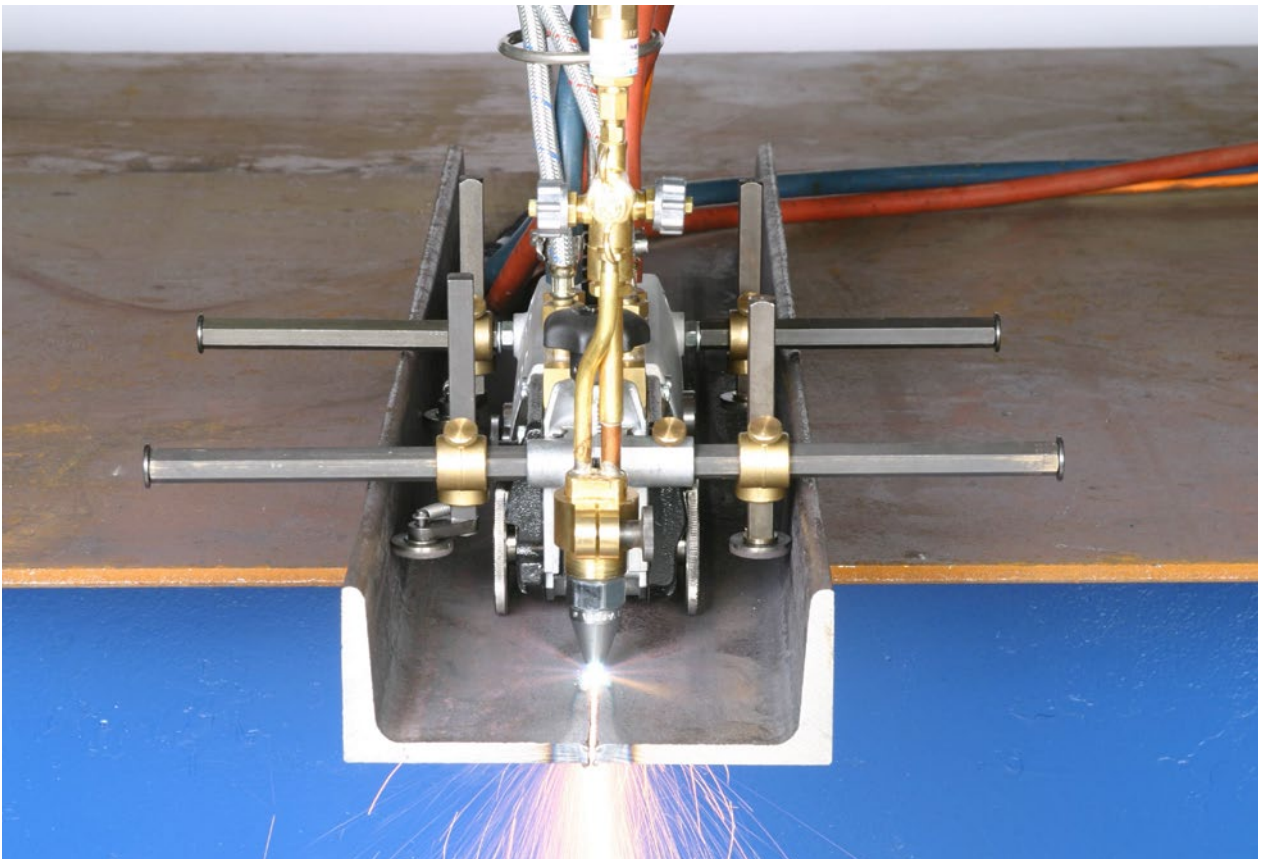
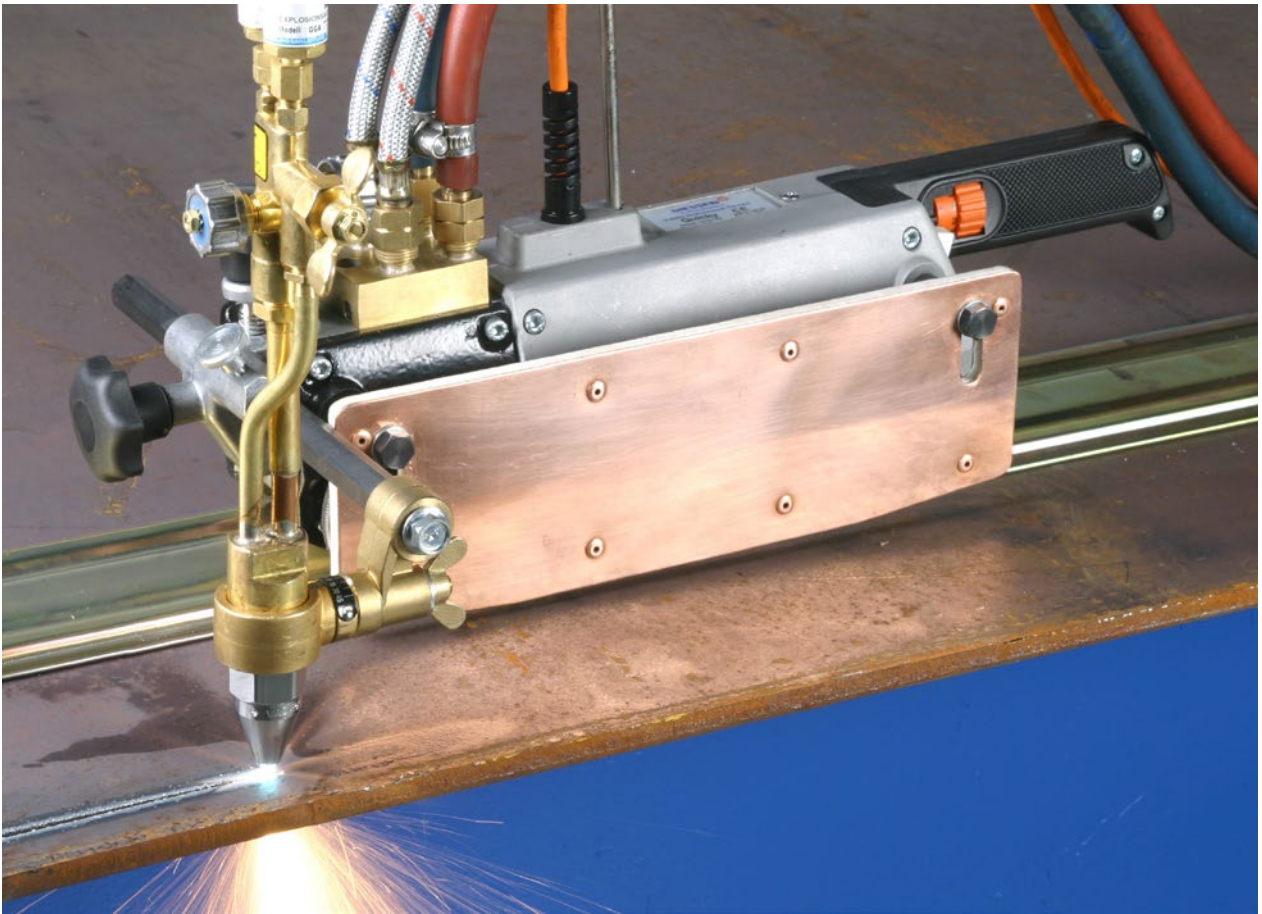
GASSMIKSEDYSER

Beskrivelse	Art-nr
Portacut krabbemaskin med brenner for gassmiksedyser/trekontetningsdyser	71651784
Uten skinne	

TILBEHØR

Beskrivelse	Art-nr
Skinne til Portacut 1,2 m	71651790
Skinne til Portacut 1,8 m	71652018
Brennerholder	71651794
Forlenget tannstang (for to brenner)	71651791
Motvekt	71651792
Føring for sirkelskjæring, Ø 30-2400mm	71651793

Andre konfigurasjoner og utstyr på forespørsel



Krabbemaskin - Autopipe

Motorisert rørkutter (for skjærebrenning/plasmabrenning)

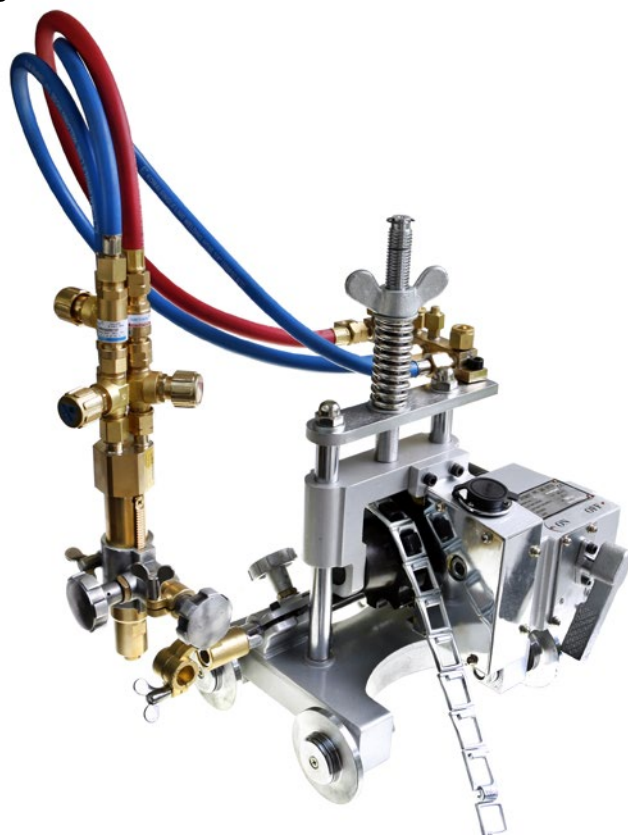
En motorisert gass-skjæremaskin med en fjernkontrollenhet.
Det er en lett og bærbar maskin, men allikevel robust!

Funksjoner og fordeler:

- Tilgjengelig i hånddrevne og motoriserte versjoner
- Maskinen kan skjære rør ned til Ø 150mm, og de fleste diametere oppover (avhenger av hvor mye kjede man har tilgjengelig)
- Maskinen leveres standard med kjede for skjæring opp til Ø 600mm
- Skjæringen kan gjøres med- eller mot klokken, fra begge sider av maskinen
- Maskinen kan skjære fuger opp til 45° ved å velge ønsket vinkel på brennerholderen
- Brenneren kan justeres vertikalt og horisontalt langs rørets overflate (på tannstenger)
- Velger man å montere plasmabrenner på maskinen kan man skjære rustfritt stål og andre ikke-jernholdige rør

Plasmakilden leveres som en opsjon, samt brennerholderen for plasmabrenneren.

Spør oss om plasmakilder, så tilbyr vi korrekt maskin for deres behov!



AUTOPIPE

Beskrivelse	Drift	Tilkoblings-spennning	Hastighet	Skjæretykkelse	Stripebredde	Vekt
Med skjærebrenner	Kondensator-Induksjonsmotor, 230 V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	50 - 800 mm/min	3 - 300 mm	80 - 300 mm	16 kg

FOR ACETYLEN/PMYF

Portabel-, motorisert rørkuttemaskin

Beskrivelse	Art-nr
Autopipe LPG, motorisert rørskjæremaskin for autogen-/plasmaskjæring	900701i
Kjede til Autopipe 1m	900704i

Spesifiser ved bestilling hvilken type brenner og gass man ønsker å benytte.
MS 832 injektorbrenner for Acetylen eller PMYF, eller MSID-brenner som brukes sammen med trekontetningsdyser.

Andre konfigurasjoner og utstyr på forespørsel

Krabbemaskin - Magapipe-B

Magnetisk rørkutter

Maskinen har to stk magnetiske innebygde valser for å holde den krabbende rundt røret.

Maskinen kan brukes til parallell-, vertikal- eller opp-/nedskjæring.

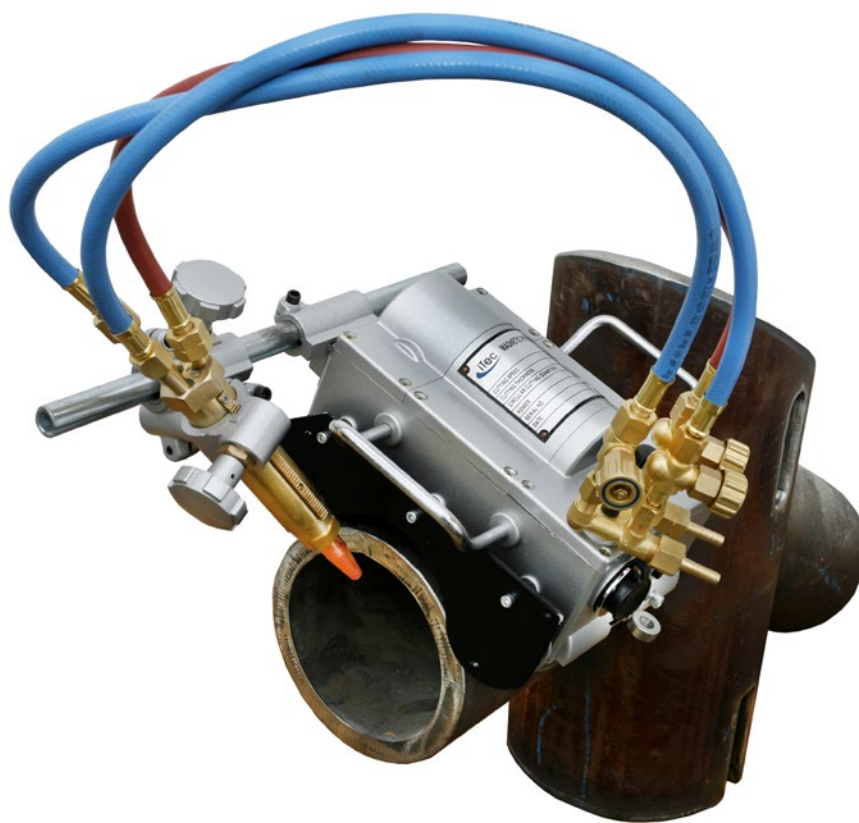
Med sin kompakte struktur, stabile drift og enkle betjening er den en genial maskin!

Ved skjæring av rør med diametere over Ø 600mm brukes en belteskinne for å sikre skjærekvaliteten.

Maskinskroget er laget av legert aluminium for å gjøre den lett og slitesterk.

Med en magnetisk kraft på over 50 kg er man sikret at maskinen er festet til røret.

Fugevinkler: I, Y, V (45)



MAGAPIPE-B						
Beskrivelse	Drift	Tilkoblings- spenning	Hastighet	Skjæretykkelse	Stripebredde	Vekt
Med skjærebrenner	Kondensator- Induksjonsmotor, 230 V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	50 - 800 mm/min	3 - 300 mm	80 - 300 mm	9,5 kg

FOR ACETYLEN/PMYF		Magnetisk rørkutter
Beskrivelse	Art-nr	
Magapipe-B skjæremaskin m/magnetiske føringsjul (inkl føringsskinne)	900710i	
Føringsskinne	900705i	

Andre konfigurasjoner og utstyr på forespørsel

Krabbemaskin - GC-13 Gecko

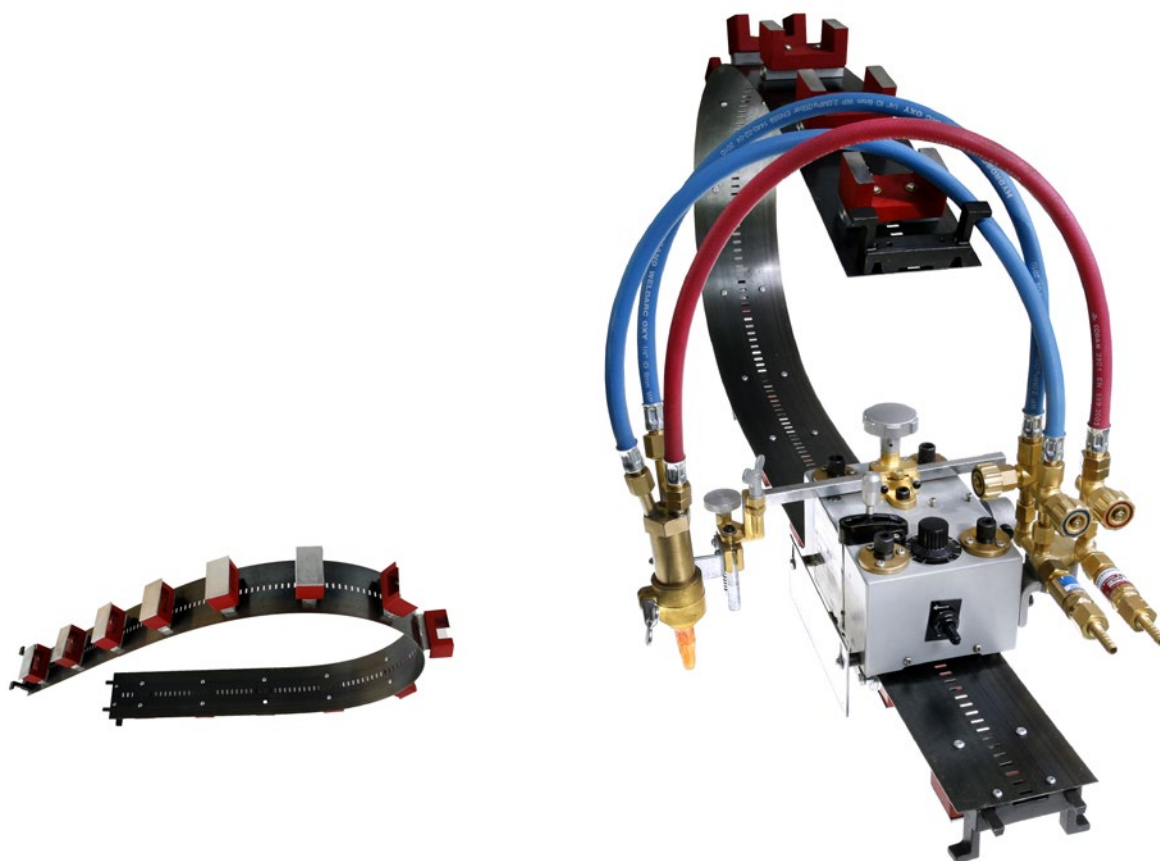
Fleksibel portabel skjæremaskin for skjæring i alle retninger (W/2D skinne)

Maskinent er en kompakt og bærbar multiretnings skjæremaskin.

Den er enkel å operere ved hjelp av en enkel enhet med hastighetsjustering.

Maskinen er utstyrt med en magnetisk og fleksibel 2D-skinne som kan festes til en flat eller buet overflate. Maskinen anvendes til kapping, vertikalskjæring, skjæring opp-ned og skjæring av buede overflater.

Maskinen er konstruert for bruk på eksempelvis skip, andre lignende fartøy, bygg/reparasjoner av kuppel- og tanklignende konstruksjoner.



GC-13 GECKO

Beskrivelse	Drift	Tilkoblings- spenning	Hastighet	Skjæretykkelse	Rørdiameter	Vekt
Med skjærebrenner	Elektromotor, 230 V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	100-750 mm/min	5-30 mm	150-300 mm	15,5 kg

FOR ACETYLEN/PMYF

Beskrivelse	Art-nr
GC-13 Gecko 2D skjæremaskin for flatt eller buet underlag m/1,6 m skinne	900706i
Fleksibel skinne med magneter 1,6 m	900707i

Andre konfigurasjoner og utstyr på forespørsel

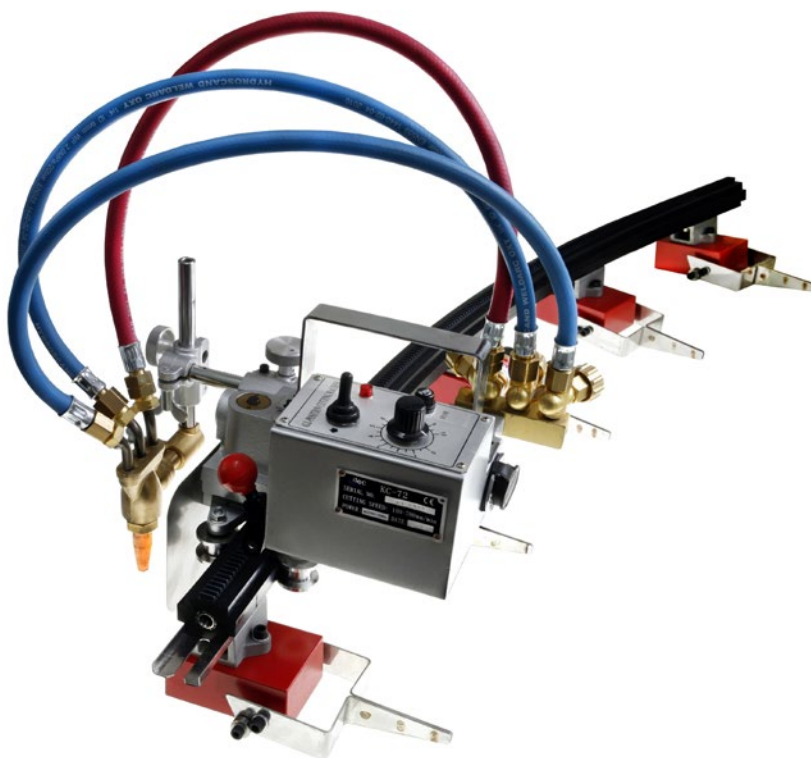
Krabbemaskin - KC-72T

Portabel automatisk skjæremaskin for alle posisjoner

Koike IK-72T kan skjære flere typer stålplater, inkludert kanalisert stål, kurvet stål og vinklede stålelementer. Maskinen er svært kompakt og lett. Ideell for skip og lignende fartøy, reparasjon og bygging av tanker o.l.

Funksjoner og fordeler:

- Permanent magnetisk skinne – sikrer maskinen til platen, og gjør så den kan brukes vertikalt.
- 3D 1000mm lang justerbar fleksibel skinne. Kan utføre rette kutt eller "twistede" kutt.
- 2000mm (60") minimum kurveradius.
- En enkel hendel løser ut de magnetiske valsene på siden, som igjen gir mulighet for raskt å plassere maskinen på skinnene.



KC-72						
Beskrivelse	Drift	Tilkoblings-spennning	Hastighet	Skjæretykkelse	Fugevinkel	Vekt
Skjærer i alle posisjoner	Kondensator-Induksjonsmotor, 230 V, 50/60Hz	230V, 50/60Hz	150-750 mm/min	5 - 50 mm	0-45°	5 kg

FOR ACETYLEN		Portabel-, sirkel- og fugemaskin
Beskrivelse	Art-nr	
KC-72 3D skjæremaskin m/fleksibel 1 m gummiskinne	900708i	
Fleksibel gummiskinne 1 m til KC-72	900709i	

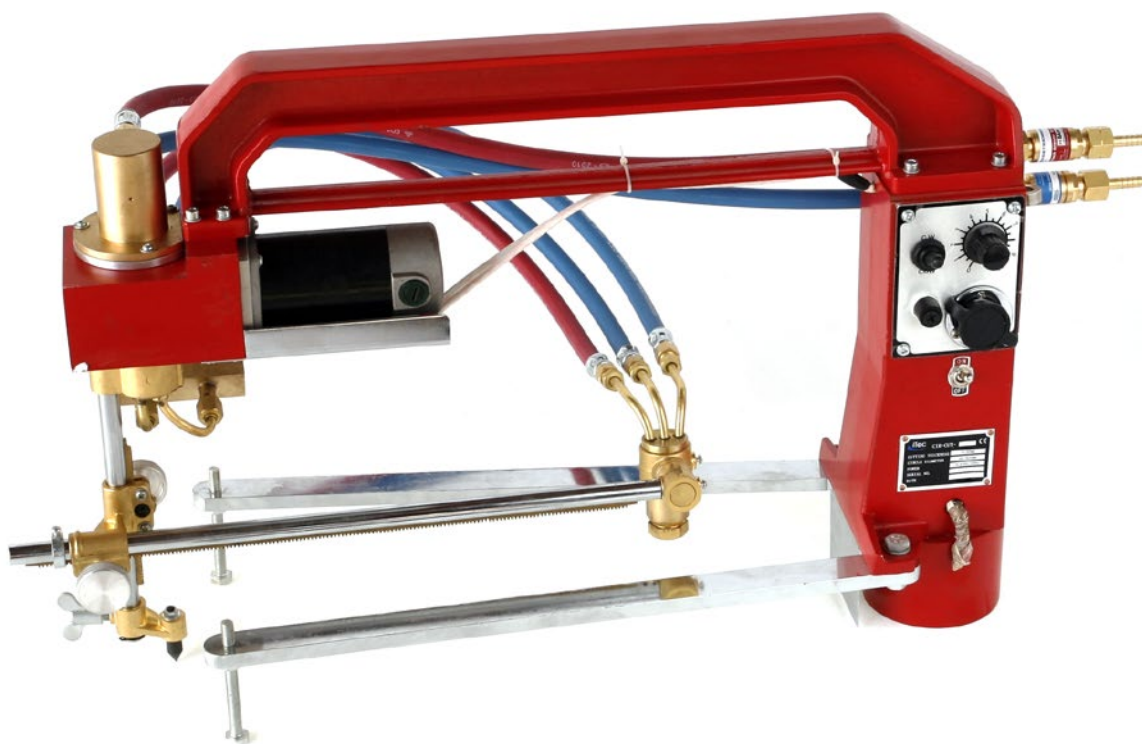
Andre konfigurasjoner og utstyr på forespørsel

Krabbemaskin - KC-II 400

Bærbar skjæremaskin for sirkelkutt med fuge

Funksjoner og fordeler

- Skjæremaskin for sirkler – rette kutt eller fugeskjærte sirkler/hull
- Roterende gassmanifold – hindrer at gasslangene floker seg
- Elektro- eller permanent magnet tillater bruk på vertikale overflater
- Stor løftehendel – gjør maskinen enkel å bære og sette opp
- Bevegelig senter – hindrer smelteskader ved skjæring av små sirkler
- Stor kapasitet – skjærer sirkler fra 40-200mm, platetykkelse opp mot 30mm, fugevinkel fra 0-45°



KC-II 400

Beskrivelse	Drift	Hastighet	Fugevinkel	Skjæretykkelse	Sirkeldiameter	Vekt
Elektromagnetisk festesystem	Elektromotor 230 V, 50/60Hz	0,5 – 6,5 rpm trinnløs regulering	0-45°	6 - 30 mm	40 - 400 mm	12,5 kg

FOR ACETYLEN

Portabel sirkel- og fugemaskin

Beskrivelse	Art-nr
KC-II 400 portabel sirkelskjæremaskin (Ø 400 mm)	900711i

Andre konfigurasjoner og utstyr på forespørsel

Portable skjæremaskiner

FØRINGSSKINNE

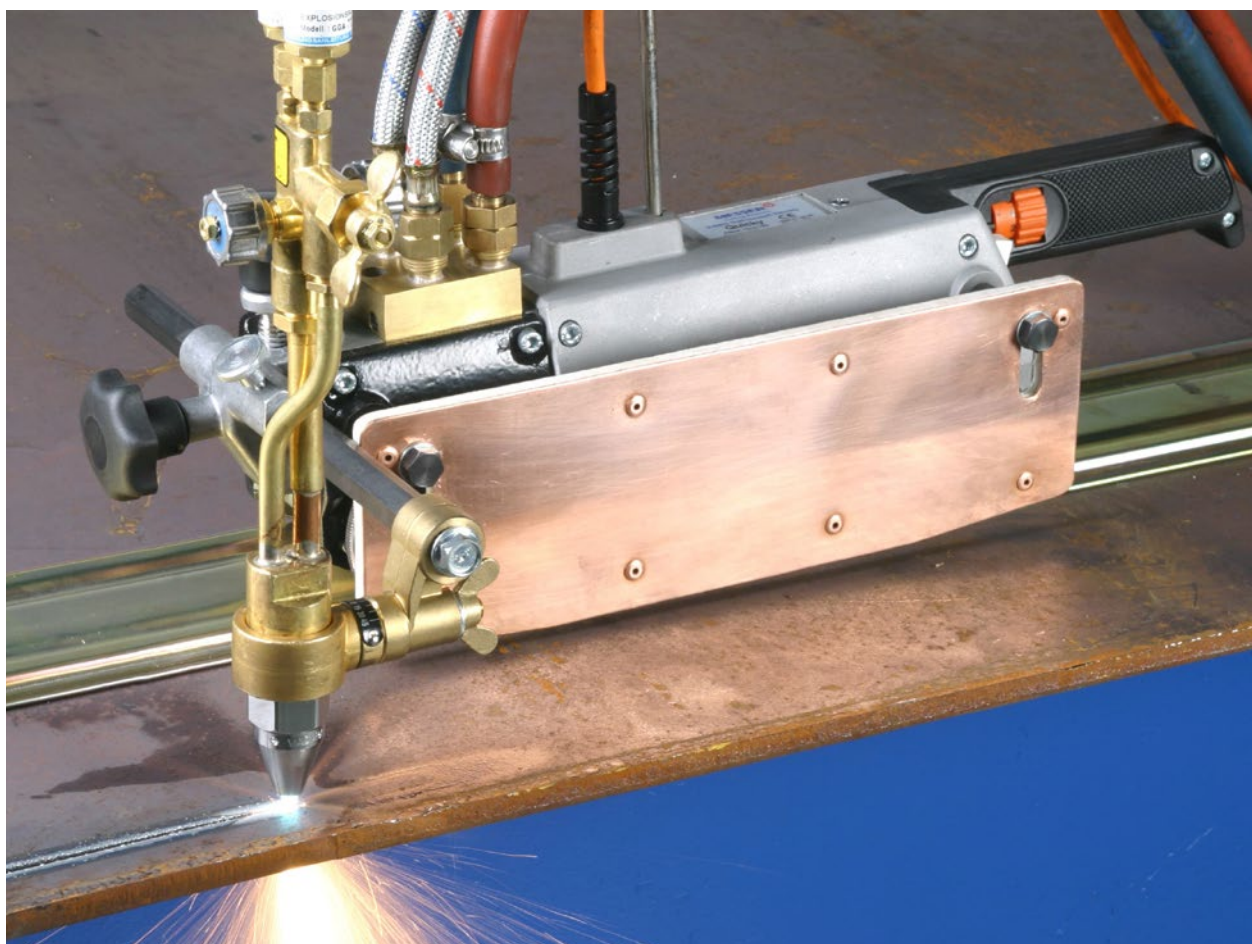
Beskrivelse	Art-nr
Skinne 1200 mm - Portacut	716.51790
Skinne 1800 mm - Portacut	716.52018
Skinne 1000 mm - Quicky	21131
Skinne - Secator	21325

SIRKELFØRING

Beskrivelse	Art-nr
Sirkelføring for sirkelkutt Ø30 - 2400 mm	716.51793

MASKINBRENNERE

Beskrivelse	Art-nr
Maskinbrenner MSZ832/110-A	71651787
Maskinbrenner MSZ832/110-PMYF	71651788
Maskinbrenner MSIDZ 110-A/PMYF	71651789



Gass-sveising

Gassveising er en velkjent prosess som i nesten 100 år er benyttet til variert produksjon, og den har fortsatt sine fordeler. Investeringskostnadene for utstyret er lave, utstyret er enkelt å bruke og transportere, og arbeidsprosessen har ikke behov for elektrisitet.

Ulike metaller kan sveises: stål, støpejern, aluminium, kobber, messing med flere.

Gassveising har en betydelig fordel ved sveising av rør, spesielt utendørs sveising av rør opp til 6mm godstykkelse. Brennersystemene X11 og X21 passer utmerket til flammeprosesser som varming, lodding, skjæring og med X21 flammeretting og flammerensing.

Gass-skjæring

Gasskjæring er den vanligste skjæremetoden. Som ved gassveising er investeringskostnadene lave og snittkvaliteten bra, med parallelle snittflater. Metoden er meget fleksibel fordi godstykkelse fra 0,5 til 2500 mm kan gasskjæres med standard skjæremunnstykke. Den er velegnet både til manuell og mekanisk skjæring. Gasskjæring brukes kun til skjæring av ulegert og lavlegert stål.

Ved gasskjæring benyttes en flamme for å varme opp et punkt av stålet til antennelsestemperatur, oksygenstrålen slippes på, forbrenner og transporterer bort slagg fra snittet. Til flammen brukes oksygen og en brenngass som Acetylen, Propan eller MAPP.

Det finnes flere former for skjæring: Gassmeisling og fugeskjæring. Gassmeisling brukes blant annet til fugeoverflatebrenning og fjerning av defekte sveiser.

To typer brennersystemer

Brennere for skjæring finnes i to forskjellige systemer for fremføring av gass. Den ene er injektorbrenner og den andre kalles en liketrykksbrenner. Forskjellen på disse er måten brenngass og varmeoksygen blandes på. Denne forskjellen krever at dysen er tilpasset brennertypen. Felles for dem begge tilførsler av skjæreoksygen, som alltid tilføres separat.

Injektorbrenneren (sugebrennere) blander brenngass og oksygen i en injektor. Blandingen skjer ved at oksygenet suger med seg brenngassen og deretter føres blandet gass fram til dysen. Fordelen med denne type brenner er det gode blandingsforholdet, og den gir ofte bedre snittkvaliteter og mindre gassforbruk enn liketrykksbrenneren. Injektorbrennerens skjæreforpart har to rør, ett for blandingen av brenngass og varmeoksygen og ett for skjæreoksygen.

Liketrykksbrenneren (dyseblandende brennere) er den mest brukte håndbrennertypen i Norge. Den fører brenngass og varmeoksygen separat fram til dysen. Liketrykksbrennerens skjæreforpart har tre rør, ett for brenngass, ett for varmeoksygen og ett for skjæreoksygen.

Tenning og slukking av brenneren

Injektorbrenner - tenning:

- Still inn riktig trykk på regulatoren
- Åpne oksygenventilen på håndtaket
- Åpne deretter brenngassventilen
- Tenn brennere

Injektorbrenner – slukking:

- Steng brenngassventilen
- Steng oksygenventilen
- Steng flaskeventilene
- Avlast trykk i regulator og flaske

Liketrykksbrenner - tenning:

- Still inn riktig trykk på regulatoren
- Åpne brenngassventilen
- Tenn brenneren
- Åpne oksygen ventilen

Liketrykksbrenner – slukking:

- Steng brenngassventilen
- Steng oksygenventilen
- Steng flaskeventilene
- Avlast trykk i regulator og slange

Komplett brennersett - X21 Style

Brennersystem med stor kapasitet for sveising, skjæring, lodding og varming

X21 Style er et komplett brennersystem for skjæring, sveising og oppvarming av store og mellomstore arbeidsstykker. Liketrykksprinsippet gir brennersystemet en stabil flamme og stor sikkerhet mot tilbakeslag. Gassen blandes i munnstykket. Dette reduserer risikoen for vedvarende tilbakeslag og øker sikkerheten for brukeren.

X21 Style kan brukes med brenngassene acetylen, propan og MAPP. Propan og MAPP er egnet for skjæring, varming og lodding, men ikke sveising.

Sveising

Sveisebendene er av helsmidd kobber og forkrommet for å avlede varme og hindre sveisesprut i å feste seg på sveisebendet. Utover de 6 stk sveisebendene som følger med i settet, finnes det også et utvalg fleksible bend.

Skjæring

X21 Style er en liketrykksbrenner. Det innebærer at oksygen og brenngass har samme innløpstrykk før blandingspunktet.

Skjæreoksygenet med et høyere trykk ledes frem i en separat gasskanal til skjæremunnstykket.

Det finnes fire forskjellige skjæreansatser: 90°, 75°, 45° og 0°. Skjæredysene som brukes har tre-kontetning.

Lodding og varming

Enflammet bend brukes til konsentrert oppvarming. Flerflammet bend brukes til oppvarming av brede soner. Acetylen sveisebend finnes i størrelser fra 40 til 1800 l/h.

Det finnes tre størrelser flerflammede bend fra 1000-5000 l/h.

For propan er det flerflammet varmebend i størrelsen 1000-7000 l/h.



MED X21 STYLE KAN FØLGENDE UTFØRES:

- Sveise opptil 14 mm plater
- Skjære opptil 500 mm plater
- Sirkel-, hull-, skrå-, meisle- og fugeskjæring
- Oppvarming av ulike materialer
- Flammerense og -rette

VIKTIG:

Når propan og oksygen brukes sammen skal propanslange og oksygen være sammenkoblet eller om tvillingslange blå og oransje merket med EN559

Håndholdt skjæreutstyr - AGA Style

Komplett brennersett - X21Style

SENIORBRENNERSETT

Komplett sett i koffert

Beskrivelse

Art-nr

Komplett sett X21 AGA Style

KA-K21

Inneholder:

Skjæreforpart 90°, håndtak, Sveise-/loddebend 80l, 160l, 315l, 500l, 800l, 1000l, 3 stk skjæredyser (1/32", 3/64" og 1/16"), føringsvogn, fastnøkkel, rensenålsett og retursperrer for håndtak.

Tilbakeslagssikringer må kjøpes separat!



TILBEHØR OG EKSTRAUTSTYR FOR SENIORBRENNERSETT

X21 Style ekstrautstyr

Beskrivelse

Art-nr

Håndtak X21 Style

KA-K211

Skjæreforpart X21 Style 90°

KA-K212

Skjæreforpart X21 Style 45°

KA-212-45

Skjæreforpart X21 Style 75°

KA-212-75

Skjæreforpart X21 Style 180°

KA-212-180

Sveisebend 160 ltr

KA-K213/3

Sveisebend 315-500 ltr

KA-K213/6

Sveisebend 650-800 ltr

KA-K213/7

Sveisebend 1000-1250 ltr

KA-K213/9

Sveisebend 1250-1800 ltr

KA-K213/11

Sveisebend 1800-2500 ltr

X21-W8

Sveisebend fleksibelt 315-500 ltr

X22-W3

Koblingsmutter X21

KA-A23

Dysemutter X21

KA-A01

Sirkelføringsvogn små hjul

KA-001

Retursperre for håndtak O2 BSP 3/8" RH

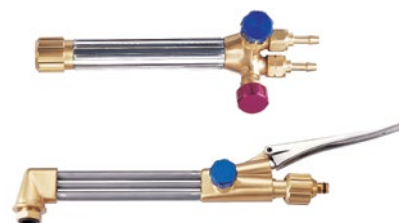
88-3GBR2

Retursperre for håndtak brenngass BSP 3/8" LH

88-3GBL2

Sirkelføringssett for X21 45°

AG-317A



For skjæredyser – se oversikt for håndskjæredyser, ANME

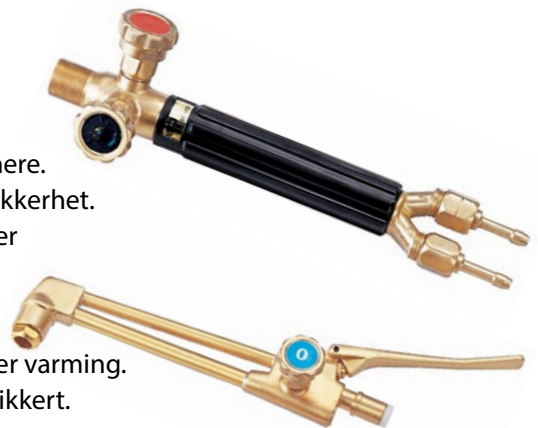
Komplett brennersett - X11 Style

Et komplett gassveise- og skjæreutstyr

X11 Style oppfyller alle de krav som man stiller til tetthet, mekanisk styrke, tilbakeslagssikkerhet, flammestabilitet ved oppvarming og innstilling av flammen. X11 Style er en av verdens mest solgte brennere. Kvaliteten kommer brukeren av utstyret til stor nytte i form av driftssikkerhet. X11 Style fungerer etter injektorprinsippet. Det vil si at oksygen suger brenngass fram til brenneren. Symbolet for injektorbrenner er "I".

Hovedkomponentene i et X11 Style-sett er:

Håndtak, skjæreansats og sveisebend for enten sveising, lodding eller varming. Ved hjelp av en hurtigkobling skiftes de ulike innsatsene hurtig og sikkert.



Sveising

Skjærebrenning kan utføres med to typer skjæreansatser, en injektorbrenner (standard) eller en liketrykksbrenner. Injektorbrenneren sender med et høyere trykk oksygenet igjennom en meget liten dyse, hvor det oppstår undertrykk i brenngasskanalen og brenngassen "suges" ut. Injektorbrenneren får både til acetylen og propan. Det skal brukes plantettende skjæredyser til den respektive gass. Et godt supplement til X11 Style-injektorbrenneren er liketrykks-skjæreansatsen. Her kommer gassene inn med like trykk inn i kanalene. Ekstra oksygenskjæretrykk benyttes også. OBS! Det kan maksimalt skjæres godstykkelse på opptil 150 mm med liketrykksbrenneren.

Skjæring

- X11 Style har flere ulike skjæreansatser:
- Hevearm eller rattventil for skjæreoksygenet
- Munnstykkefeste 90° eller 0°
- Acetylen eller propan/MAPP
- Liketrykk for trekontetningsdyser

Lodding og varming

- Enflammet bend brukes til konsentrert oppvarming
- Flerflammet bend brukes til oppvarming av bredere soner
- Utvalget av bend er enflammet, flerflammet med dusjhode og bunsenbrenner

Sveising, lodding og oppvarming av mindre detaljer og tynnplater

X11 Style kan kompletteres med blandedyser for lave arbeidstrykk og ulike munnstykker for små gassforbruk. Blandedysen består av sveiserør, dyse og tilslutning til X11 håndtak. Den arbeider med lavt arbeidstrykk. Blandedysen finnes for både acetylen og propan. Når propan benyttes kan bare oppvarming utføres, det er ikke mulig å sveise. Blandedysene på de forskjellige størrelsene av sveisebend arbeider etter liketrykksprinsippet og brukes i forbindelse med acetylen.

Fordelene med X11 Style er:

- Sveiser opp mot 14mm
- Skjærer opp til 100mm platetykkelse med injektor-ansats og 150mm med liketrykksansats
- Ovalt håndtak som ligger godt i hånden
- Forkrommede sveisebend gir lengre levetid
- Finnes for acetylen og propan

VIKTIG:

Når propan brukes skal propanslange benyttes.

Håndholdt skjæreutstyr - AGA Style

Komplett brennersett - X11 Style

JUNIORBRENNERSETT

Komplett sett i koffert

Beskrivelse

Art-nr

Komplett sett X11 AGA Style

KA-AGCW-28P

Inneholder:

Skjæreforpart, håndtak, Sveise-/loddebend 80l, 160l, 315l, 500l, 800l, 1000l, 3 stk skjæredyser (3-8, 8-20 og 20-50mm), føringsvogn, fastnøkkel, rensenålsett og retursperrer for håndtak

Tilbakeslagssikringer må kjøpes separat!



TILBEHØR OG EKSTRAUTSTYR FOR SENIORBRENNERSETT

X11 Style ekstrautstyr

Beskrivelse

Art-nr

Håndtak X11 Style

KA-AG-281

Skjæreforpart X11 Style

KA-AG-282

Teflonpakning for skjæreforpart X11 Style

KA-SGAGA15

Sveisebend 80 ltr

KA-AG-W-1A

Sveisebend 160 ltr

KA-AG-W-2A

Sveisebend 315 ltr

KA-AG-W-3A

Sveisebend 500 ltr

KA-AG-W-4A

Sveisebend 800 ltr

KA-AG-W-5A

Sveisebend 1000 ltr

KA-AG-W-6A

Sveisebend fleksibelt 160 ltr

AGB-W2

Sveisebend fleksibelt 315 ltr

AGB-W3

Sveisebend fleksibelt 500 ltr

AGB-W4

Hurtigkobling komplett X11

KA-AGAA18B

Dysemutter X11 Style

KA-AGA001

Føringsvogn X11

KA-AGAA01

Skjæredyse 1-3 mm

KA-AGC-1

Skjæredyse 3-8 mm

KA-AGC-2

Skjæredyse 8-20 mm

KA-AGC-3

Skjæredyse 20-50 mm

KA-AGC-4

Retursperre for håndtak O2 BSP 1/4" RH

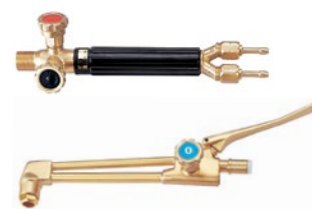
88-3GBR1

Retursperre for håndtak brenngass BSP 1/4" LH

88-3GBL1

Sirkelføringssett for X11 45°

1-69-6D



Håndholdt skjæreutstyr - Langbrenner / Skrotbrenner

En langbrenner blir som regel brukt til skrapskjæring og lignende. Harris er spesielt godt egnet for skjæring med propan. Til AGA-langbrenneren bruker man 3-kontetningsdyser, velegnet for flere gasser.

LANGBRENNER AGA-STYLE

Beskrivelse

AGA Style langbrenner 900 mm

Art-nr

1601BLC



LANGBRENNER HARRIS-STYLE

Beskrivelse

Harris Style 70 x1000 Propan

Art-nr

62-3ALF70



Håndholdt skjæreutstyr - Minitherm®

Minitherm® brennerserien er utviklet for å møte behovene for en liten injektorbrenner til å håndtere spesielle oppgaver innen næringslivet.

Det finnes et stort antall brennerinnsatser med forskjellige brenner-egenskaper og flammeegenskaper som gjør at man dekker et bredt og allsidig spekter av anvendelsesområder fra mikroflammer som er knapt synlige for det blotte øyet, helt opp til kraftige flammer for sveising.

I motsetning til tradisjonelle håndbrennere for gass gjør Minithermens lave totalvekt at anstrengelsene blir minimale ved arbeid over lengre tid. Dette er spesielt viktig ved arbeid for rørleggere, i produksjon av smykker, tannlegelaboratorier og finteknikk-produksjon, samt i masseproduksjoner hvor bruken av håndsveising, håndlodding eller oppvarming av komponenter er brukt.

Sveising og lodding på plasser som er trange eller vanskelige å nå, kan som regel greit utføres ved hjelp av en Minithermbrenner på grunn av den lille størrelsen og den store variasjonen av innsatser.

Håndtaket

Det lille Minithermhåndtaket gir god bevegelighet pga størrelsen og er dermed et flott verktøy ved gassveising der anvendelsesområdet er ekstremt trangt eller vanskelig å nå med tradisjonelle brennere.

Lengde:	120 mm (uten slangekoblinger)
Skaftets diameter:	Ø16 mm
Slangekoblinger:	Ø 3,2 mm for O ² og brenngass
Vekt:	90 g

Minitherm® leveres for enten oksygen og acetylen eller oksygen og PMYF (propan/MAPP/Thermolen)



Den ergonomiske konstruksjonen gir god brukerkomfort til tross for den lave vekten og den lille størrelsen.



Håndholdt skjæreutstyr - Minitherm®

KRAFTIG KOMPLETT SETT FOR SVEISING, VARMING OG LODDING

Sett

Beskrivelse

MINITHERM HA
for acetylen

Art-nr

716.01407

MINITHERM PMYE

for propan, metan, MAPP, etylen

716.01408

Inneholder:

1 håndtak MINITHERM, inkl oksygen- og brenngasslanger, Lengde 3m

5 sveise-, lodde-, og varmebend MINITHERM Str 00 til 3

1 bruksanvisning



LITE HÅNDTAK MED HØY GJENNOMSTRØMNINGSKAPASITET FOR SVEISING, LODDING OG VARMING

Håndtak

Beskrivelse

Type MINITHERM
med slangestusser 3,2 mm

Art-nr

716.06109

Type MINITHERM

Med fastmonterte slanger for O² og brenngass, lengde 3 m

716.06111

Lengde: 120 mm (uten slangesokler)

Skaftdiameter: 10 mm, vekt: ca. 90 g (uten slangekoblinger)

Minitherm er laget med tanke på spesielt vanskelige og nøyaktige arbeidsoppgaver, og for arbeid på svært trange steder hvor man ikke kommer til med en standard håndbrenner.



SVEISE-, LODDE- OG VARMEBEND MED SENTRERT FLAMME, UTSKIFTBAR DYSE

Bend Type Z

Str	O ₂ -forbruk	Sveisetykkelse	Art-nr type Z-HA	Art-nr type Z-PMYE
00	20-55 l/h	til 0,3 mm	716.00978	716.00988
0	28-72 l/h	0,2-0,5 mm	716.00979	716.00989
1	58-150 l/h	0,5-1,0 mm	716.00980	716.00990
2	150-285 l/h	1,0-2,0 mm	716.00981	716.00991
3	215-440 l/h	2,0-4,0 mm	716.00982	716.00992

MINITHERM Z-HA bend for sveising, lodding og varming med acetylen, hydrogen

MINITHERM Z-PMYE bend for sveising, lodding og varming med propan, metan, MAPP, etylen



BEND TYPE FK

Lodde- varme- og sveisebend med bladformet flamme, utskiftbar dyse

Str	O ₂ -forbruk	Art-nr type HA	Art-nr type PMYE
FK 1	210-350 l/h	716.50808	716.50804
FK 2	210-420 l/h	716.50809	716.50805

MINITHERM FK-HA bend for lodding, varming og smelting med acetylen, hydrogen.

MINITHERM FK-PMYE bend for lodding, varming og smelting med propan, metan, MAPP, etylen



GAFFELBRENNER TYPE Z

For varming og lodding, med sentrert flamme

Str	O ₂ -forbruk	Art-nr type Z-HA	Art-nr type Z-PMYE
Z 0	56-140 l/h	716.50464 *	716.50469 *
Z 1	210-300 l/h	716.50465 *	716.50470 *
Z 2	310-570 l/h	716.02560 *	716.50471 *
Z 3	430-880 l/h	716.50466 *	716.50472 *



Gaffelbrenner MINITHERM Z-HA f or varming og lodding med acetylen, hydrogen
Gaffelbrenner MINITHERM Z-PMYE for varming og lodding propan, metan, MAPP, etylen
Lengde ca. 210 mm, Vekt ca. 90 g, dyseavstand: 30 mm

GAFFELBRENNER TYPE FK

For varming og smelting, med bladformet flamme

Str	O ₂ -forbruk	Art-nr type Z-HA	Art-nr type Z-PMYE
FK 1	420-700 l/h	716.50820 *	716.50828 *
FK 2	550-840 l/h	716.50821 *	716.50829 *



Gaffelbrenner MINITHERM FK-HA for varming og Hartlöten med acetylen, hydrogen
Gaffelbrenner MINITHERM FK-PMYE for varming og Hartlöten med propan, metan, MAPP, etylen
Lengde ca. 210 mm, Vekt ca. 130 g, Dyseavstand: 30 mm

VARMEDYSE TYPE FK

Varmedyse for lodde-, varme- og smeltebend og Gaffelbrenner type FK

Str	Art-nr type HA	Art-nr type PMYE
FK 1	716.50798	716.50800
FK 2	716.50799	716.50802
FK 3		716.50810 *



MICRO-BEND M-HA					Minibend, rett
Str	O ₂ -forbruk	O ₂ -trykk	Injektor	Art-nr	
4	32-39 l/h	0,5-0,8 bar	716.50814	716.05791	
5	39-43 l/h	0,8-1,0 bar	716.50814	716.05792	
6	43-54 l/h	1,0-1,5 bar	716.50814	716.05793	
7	54-76 l/h	1,5-2,5 bar	716.50814	716.05794	

MINITHERM M-HA bend – leveres uten injektor

MICRO-BEND MG-HA					Minibend, bøyd
Str	O ₂ -forbruk	O ₂ -trykk	Injektor	Art-nr	
4	32-39 l/h	0,5-0,8 bar	716.50814	716.05785	
5	39-43 l/h	0,8-1,0 bar	716.50814	716.05786	
6	43-54 l/h	1,0-1,5 bar	716.50814	716.05787	
7	54-76 l/h	1,5-2,5 bar	716.50814	716.05788	

MINITHERM MG-HA bend – leveres uten injektor

MICRO-BEND M-PMYE					Minibend, rett
Str	O ₂ -forbruk	O ₂ -trykk	Injektor	Art-nr	
4	12-21 l/h	1,5-2,5 bar	716.50813	716.05791	
5	18-30 l/h	2,0-4,0 bar	716.50813	716.05792	
6	43-76 l/h	1,0-2,5 bar	716.50814	716.05793	
7	65-98 l/h	2,0-3,5 bar	716.50814	716.05794	

MINITHERM M-PMYE bend – leveres uten injektor

MICRO-BEND MG-PMYE					Minibend, bøyd
Str	O ₂ -forbruk	O ₂ -trykk	Injektor	Art-nr	
4	12-21 l/h	1,5-2,5 bar	716.50813	716.05785	
5	18-30 l/h	2,0-4,0 bar	716.50813	716.05786	
6	43-76 l/h	1,0-2,5 bar	716.50814	716.05787	
7	65-98 l/h	2,0-3,5 bar	716.50814	716.05788	

MINITHERM MG-PMYE bend – leveres uten injektor

MIKRO-NÅLINNSATS G-H

Injeksjonsnålebend i utvidet utførelse

Str	O ₂ -forbruk	O ₂ -trykk	Injektor	Art-nr
1	9-15 l/h	0,5-1,5 bar	716.50811	716.05795
2	9-15 l/h	0,5-1,5 bar	716.50811	716.05796
3	9-21 l/h	0,5-2,0 bar	716.50811	716.05797
4	9-21 l/h	0,5-3,0 bar	716.50811	716.05798



MINITHERM MG-H bend – leveres uten injektor

MIKRO-NÅLINNSATS G-PMYE

Injeksjonsnålebend i utvidet utførelse

Str	O ₂ -forbruk	O ₂ -trykk	Injektor	Art-nr
2	9-15 l/h	0,5-1,5 bar	716.50811	716.05796
3	9-21 l/h	0,5-2,0 bar	716.50811	716.05797
4	9-24 l/h	0,5-3,0 bar	716.50811	716.05798
5	9-27 l/h	0,5-3,5 bar	716.50811	716.05799



MINITHERM MG-PMYE bend – leveres uten injektor

INJEKTOR

Injektor for Mikro-innsatser

Str	Art-nr HA	Art-nr PMYE
000		716.50813
0	716.50814	716.50814



INJEKTOR

Injektor for Mikro-nåleinnsetser

Str	Art-nr HA	Art-nr PMYE
0	716.50811	716.50811



Håndholdt skjæreutstyr - Starlet

Utførelse:

- Håndbrenner for sveising, lodding, varming og skjæring
- Skaftdiameter Ø15 mm
- Sveiserange til 14 mm
- Skjærerange til 100 mm
- Tilgjengelig med DIN og BS-tilkoblinger for alle brenngasser (G 3/8" for Norge)

Fordeler:

- Universalt bruksområde takket være et bredt utvalg av brennerinnsatser
- Høy gassflow og enkel betjening på grunn av monoblokkventilene

- Robust versjon og ekstremt holdbar på grunn av ventilhus i messing
- Ergonomisk betjening takket være den spesielle formen på håndtaket

Lavt reservedelslager takket være et modul-system

Leveringsmuligheter:

- Komplett sett for sveising og skjæring
- Enkeltvis hver enhet for sveising, lodding, varming og skjæring
- Spesialversjoner av håndtaket
- Tilbehør og forbruksdeler

STARLET *A*

Kraftige komplette sett for sveising, lodding og varming

Beskrivelse

Art-nr

Sett STARLET *A*

716.18036

Inneholder:

1 håndtak type 1302, 1 skjæreforpart med fjærhendel type 8702-A/PMYE for alle brenngasser
3 gassmikse-skjæredyser type ANME for skjæretykkelser fra 3 - 75 mm
7 sveisebend type 321-A med hamret sveisedyse, for sveisebredde fra 0,2 - 14 mm,
Føringsvogn, brennernøkkel, flinttenner, beskyttelsesbriller, dyserengjøringssett,
Slangesokler med muttere og bruksanvisning



STARLET *PMYE*

Kraftige komplette sett for sveising, lodding og varming

Beskrivelse

Art-nr

Sett STARLET *PMYE*

716.06711

Inneholder:

1 håndtak type 1302, 1 skjæreforpart med fjærhendel type 8702-A/PMYE for alle brenngasser
3 gassmikse-skjæredyser type PNME for skjæretykkelser fra 3 - 75 mm
6 lodde- og sveisebend type Z-PMY med hamret lodde- og varmedyse, Str 1 - 6,
Føringsvogn, brennernøkkel, flinttenner, beskyttelsesbriller, dyserengjøringssett,
Slangesokler med muttere og bruksanvisning



STARLET *WS*1302

Kraftige komplette sett for sveising, lodding og varming

Beskrivelse

Art-nr

Sett STARLET *WS* 1302

716.06345

Inneholder:

1 håndtak type 1302, 1 skjæreinnsetts med fjærhendel type 8702-A for alle brenngasser
3 gassmikse-skjæredyser type ANME for skjæretykkelser fra 3 - 75 mm
3 sveisebend 321-A, med hamret sveisedyse, for sveisebredde fra 1,0 - 6,0 mm,
bruksanvisning, inkl. slangesokler med muttere



Håndholdt skjæreutstyr - Starlet

STARLET *KS*

Kraftige komplette sett for sveising, lodding og varming

Beskrivelse

Art-nr

Sett STARLET *KS*

716.04493

Inneholder:

1 håndtak type 2211, 1 skjæreforpart med fjærhendel type 1711-A for acetylen
3 skjæredyser og 1 ytterkappe A-RS for skjæretykkelse fra 3 - 40 mm
4 sveisebend 111-A, for sveisebredde fra 1 - 9 mm
føringsvogn, passerstang, brennernøkkel, dyserengjøringssett,
bruksanvisning, slangesokler og muttere



STARLET *N*

Kraftige komplette sett for sveising, lodding og varming

Beskrivelse

Art-nr

Sett STARLET *N*

716.01786

Inneholder:

1 håndtak type 2211, 1 skjæreforpart med fjærhendel type 2711-A for acetylen
2 skjæredyser type A-BK, for skjæretykkelse fra 3 - 25 mm
4 sveisebend type 111-A, for sveisebredde von 1 - 9 mm
føringsvogn, brennernøkkel, dyserengjøringssett,
bruksanvisning, slangesokler med muttere



STARLET *WS*

Kraftige komplette sett for sveising, lodding og varming

Beskrivelse

Art-nr

Sett STARLET *WS*

716.02262

Inneholder:

1 håndtak type 2211, 1 skjæreforpart med fjærhendel type 1711-PMYE for acetylen
3 skjæredyser, 1 ytterkappe type A-RS for skjæretykkelse fra 3 - 40 mm
3 sveisebend type 111-A, for sveisebredde fra 1 - 6 mm,
bruksanvisning, slangesokler med muttere



STARLET PROFIKIT *A*

Kraftige komplette sett for sveising, lodding og varming

Beskrivelse

Tilkobling håndtak
O²

Tilkobling håndtak
brenngass

Art-nr

PROFIkit *A* ME G 1/4" RH G 3/8" LH 716.07280

PROFIkit *A* MB G 3/8" RH G 3/8" LH 716.07282

PROFIkit *A* MU 9/16" NF-RH (M) 9/16" NF-LH (M) 716.07283

PROFIkit *A* MF M 16x1,5-RH (M) M 16x1,5-LH (M) 716.07284

PROFIkit *A* MAS 5/8 UNF-RH (M) 5/8 UNF-LH (M) 716.07285

Inneholder:

1 håndtak STARLET 2221, 3 gassmikse-skjæredyser type ANME for skjæretykkelse fra 3 - 75 mm,
Flaskeregulator CONSTANT 2000 for oksygen (10 bar) og acetylen (1,5 bar), Tilbakeslagssikringer
DGN for O² (G 1/4") og acetylen (G 3/8" LH), 7 sveisebend type 321-A for sveisebredde fra
0,2 - 14,0 mm, 4 slangeklemmer, tvillingslange O²/brenngass 6/6 mm, lengde 4,5 m, Varme-
bend STARLET F-A 6, Skjæreforpart STARLET 8702, pistol-flinttetter, 10 ekstra flint, beskyttelses-
briller, skiftenøkkel, dyserengjøringssett, bruksanvisning, slangesokler med muttere.

Komplett sett for sveising, lodding, varming og skjæring. Dette er høy Messer-kvalitet til en rimelig penge! Originalt Messer utstyr leveres i en robust, lettvekts aluminiumskoffert for enkelt å kunne ta vare på utstyret og oppbevare det på ett sted. PROFikitet er beregnet for sveising opp mot 14mm og skjæring opp mot 100mm. Settet er perfekt for en bonde eller på en fiskebåt, der man kanskje ønsker å pakke utstyret ned i kofferten igjen etter bruk! Eller om man rett og slett ønsker å kjøpe et komplett sett i utmerket kvalitet til en god pris! **Varenummer: 71607282 Mod – acetylen**



Håndholdt skjæreutstyr - Starlet

HÅNDTAK				Håndtak, vedlikeholdsfritt
Type	Beskrivelse	Tilkobling	Art-nr	
STARLET 1302	V-monterte stengeventiler	Oksygen: G 1/4" Brenngass: G 3/8" LH	716.05978	
STARLET 1302 S	V-monterte stengeventiler Integrerte tilb.sikr	Oksygen: G 1/4" Brenngass: G 3/8" LH	716.06712	
STARLET 2221	Sidemonterte stengeventiler	Oksygen: G 1/4" Brenngass: G 3/8" LH	716.06815	
STARLET 3201	Conax-ventiler	Slangestuss 6/6 mm	242.65000	
STARLET 6201	Spareflamrefunksjon, vippearms og Conax-ventiler	Slangestuss 4/4 mm	716.00200	
STARLET 7201	Med av- og på bryter, vippearms og Conax-ventiler	Slangestuss 6/6 mm	716.01115	

Lengde: ca. 210 mm (uten slangestuss), Skaftdiameter: 15 mm, Vekt: ca. 400 g

STARLET 1302 S: Lengde: ca. 250 mm (uten slangestuss), Skaftdiameter: 15 mm, Vekt: ca. 480 g

Den ergonomiske utformingen av STARLET håndtaket gir høy brukervennlighet, reduserer slitasjeskader hos brukeren.

Den robuste aluminiumskonstruksjonen sikrer en lang levetid.

STARLET 1302 S-versjonen er utstyrt med innebygd tilbakeslagssikring, med flammesperre og tilbakeslagsventil for oksygen og brenngass.

SVEISEBEND 111-A					For standardbruk, utskiftbar dyse
Str	O ₂ -forbruk	Sveisebredde	Art-nr bend	Art-nr dyse	
0	ca. 40 l/h	0,2- 0,5 mm	716.01600	716.01540	
1	ca. 80 l/h	0,5- 1,0 mm	716.01601	716.01541	
2	ca. 160 l/h	1,0- 2,0 mm	716.01602	716.01542	
3	ca. 315 l/h	2,0- 4,0 mm	716.01603	716.01543	
3,5	ca. 410 l/h	3,0- 5,0 mm	716.01820	716.01882	
4	ca. 500 l/h	4,0- 6,0 mm	716.01604	716.01544	
5	ca. 800 l/h	6,0- 9,0 mm	716.01605	716.01545	
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01606	716.01546	

Sveiseinnsatser. Lodding og oppvarming med acetylen, med hamret dyse.

SVEISEBEND 211-A					For høy termisk belastning, utskiftbar dyse
Str	O ₂ -forbruk	Sveisebredde	Art-nr komplett bend	Art-nr dyse	
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01611	242.34110	
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01612	242.34210	
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01613	242.34310	
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01830	716.00686	
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01614	242.34410	
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01615	242.34510	
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01616	242.34610	

Sveisebend. Lodding og varming med acetylen.

Håndholdt skjæreutstyr - Starlet

SVEISEBEND 321-A

Bend med hamret sveisedyse

Str	O ₂ -forbruk	Sveisebredde	Art-nr komplett bend	Art-nr sveisebend
0	40 l/h	0,2 - 0,5 mm	716.06257	716.06258
1	80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.05051	716.05041
2	160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.05052	716.05042
3	315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.05053	716.05043
4	500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.05054	716.05044
5	800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.05055	716.05045
6	1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.05056	716.05046

Sveisebend for acetylen, for sveising, lodding og varming.



FLEKSIBELT SVEISEBEND 411-A

Fleksibelt bend med loddet sveisedyse

Str	O ₂ -forbruk	Sveisebredde	Art-nr komplett bend	Art-nr bend
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01702	716.01742
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01703	716.01743
3,5	ca. 410 l/h	3,0 - 5,0 mm	716.01840	716.00461
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01704	716.01744
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01705	716.01745
5	800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.05055	716.05045

Bend for sveising, lodding og varming på vanskelig tilgjengelige områder, for brenngassen acetylen.



Håndholdt skjæreutstyr - Starlet

LODDE- OG VARMEBEND Z-A

Bend med sentrert flamme, utskiftbar dyse

Str	O ₂ -forbruk	Sveisebredde	Art-nr komplett bend	Art-nr dyse
7	max. 1,8 m ³ /h	355 mm	716.01837	242.34710
8	max. 2,5 m ³ /h	380 mm	716.01838	242.34810

Bend for punktvis sveising og varming med acetylen.



LODDE- OG VARMEBEND Z-A

Sentrert flamme, utskiftbar dyse, rustfritt bend

Str	O ₂ -forbruk	Lengde ca.	Art-nr komplett bend	Art-nr dyse
7	max. 1,8 m ³ /h	355 mm	716.01837	242.34710
8	max. 2,5 m ³ /h	380 mm	716.01838	242.34810

Bend for punktvis sveising og varming med acetylen.



LODDE- OG VARMEBEND F-A

Bladformet flamme, utskiftbar dyse

Str	O ₂ -forbruk	Lengde ca.	Art-nr komplett bend	Art-nr dyse
3	0,3 - 0,7 m ³ /h	200 mm	716.03443	716.02080
4	0,7 - 1,2 m ³ /h	275 mm	716.01844	242.14460
6	1,2 - 2,1 m ³ /h	335 mm	716.01846	242.47610
8	2,3 - 4,0 m ³ /h	380 mm	716.01848	242.13811

Bend for punktvis lodding og varming med acetylen.



LODDE- OG VARMEBEND FB-A

Bladformet flamme, utskiftbar dyse, meget lite lyd

Str	O ₂ -forbruk	Lengde ca.	Art-nr komplett bend	Art-nr dyse
5	0,5 - 0,9 m ³ /h	430 mm	716.51809	716.00725
6	0,9 - 1,6 m ³ /h	430 mm	716.51810	716.00726
7	1,2 - 2,2 m ³ /h	580 mm	716.51811	716.00727
8	1,8 - 2,8 m ³ /h	580 mm	716.51812	716.00728
9	3,1 - 6,7 m ³ /h	880 mm	716.51813	716.00779

Bend for acetylen, i rustfritt stål og utskiftbar lodde- og varmedyse.
For lodding og varming.



LODDE- OG VARMEBEND Z-PMY

Bladformet flamme, bend med hamret lodde og varmebend

Str	O ₂ -forbruk	Lengde ca.	Art-nr komplett bend	Art-nr loddebend
1	80 l/h	157 mm	716.06491	716.06481
2	160 l/h	176 mm	716.06492	716.06482
3	315 l/h	191 mm	716.06493	716.06483
4	500 l/h	207 mm	716.06494	716.06484
5	800 l/h	245 mm	716.06495	716.06485
6	1.250 l/h	266 mm	716.06496	716.06486

Bend for propan, metan, Mepran®, med hamret dyse, for lodding og punktvis varming.



Håndholdt skjæreutstyr - Starlet

LODDE- OG VARMEBEND Z-PMYE

Sentrert flamme, utskiftbar dyse

Str	O ₂ -forbruk	Lengde ca.	Art-nr komplett bend	Art-nr dyse
1	max. 0,1 m ³ /h	145 mm	716.01861	716.00590
2	max. 0,2 m ³ /h	175 mm	716.01862	716.00591
3	max. 0,4 m ³ /h	205 mm	716.01863	716.00592
4	max. 0,6 m ³ /h	235 mm	716.01864	716.00593
6	max. 1,6 m ³ /h	265 mm	716.01866	716.00594
8	max. 2,4 m ³ /h	315 mm	716.01868	716.00595



Bend for punktvis lodding og varming med propan, metan, Mepran®, etylen.

LODDE- OG VARMEBEND F-PME

Bladformet flamme, utskiftbar dyse

Str	O ₂ -forbruk	Lengde ca.	Art-nr komplett bend	Art-nr dyse
4	max. 0,5 m ³ /h	275 mm	716.01854	716.00570
6	max. 3,8 m ³ /h	335 mm	716.01856	716.00571
8	max. 6,1 m ³ /h	285 mm	716.01848	716.00596
10	max. 5,5 m ³ /h	310 mm	716.01860	716.00597



Bend for lodding og varming med propan, metan, etylen.

LODDE- OG VARMEBEND Z-PMEY

Stabil, sentrert flamme, utskiftbar dyse

Str	O ₂ -forbruk	Lengde ca.	Art-nr komplett bend	Art-nr varmedyse
6	1 - 3 m ³ /h	430 mm	716.51712	716.01233
8	2 - 6 m ³ /h	430 mm	716.51713	716.01234
10	6 - 14 m ³ /h	580 mm	716.51714	716.01235
12	11 - 35 m ³ /h	880 mm	716.51715	716.01236
14	18 - 40 m ³ /h	1.090 mm	716.51716	716.01241



Bend for propan, metan, Mepran®, etylen. Med bend i rustfritt stål og utskiftbare lodde- og varmedyser, for lodding og punktvarming.

LODDE- OG VARMEBEND F-PMYE

Bladformet flamme, utskiftbar dyse

Str	O ₂ -forbruk	Lengde ca.	Art-nr komplett bend	Art-nr varmedyse
8	2 - 6 m ³ /h	430 mm	716.51717	716.01237
10	6 - 14 m ³ /h	580 mm	716.51718	716.01238
12	11 - 35 m ³ /h	580 mm	716.51719	716.01239



Bend for propan, metan, Mepran®, etylen, med bend i rustfritt stål og utskiftbare lodde- og varmedyse, for lodding og varming.

LODDE- OG VARMEBEND HF-PM

Bladformet flamme, utskiftbar dyse

Str	O ₂ -forbruk	Lengde ca.	Art-nr komplett bend	Art-nr varmedyse
12	5 - 12 m ³ /h	430	716.51722	716.05646
13	8 - 23 m ³ /h	580	716.51723	716.05647



Bend for propan, metan. Bend i rustfritt stål med utskiftbare lodde- og varmedyser, for lodding og varming.

KOBLINGSADAPTER

Tilbehør for lodde- og varmebend

Dysegjenger	Gjenger (miksebend)	Art-nr
M 12 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51705
M 14 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51706
M 18 x 1,5	1/2" x 25 Gg.	716.51707



For lodde- og varmedyse Z-A, FB-A, F-A, Z-PMYE og F-PMYE. Bare for rustfrie bend.

Håndholdt skjæreutstyr - Starlet

GAFFELBRENNER TYPE F

Bladformet flamme, utskiftbare dyser

Str	O ₂ -forbruk F-A	O ₂ -forbruk F-PM	Art-nr type F-A	Art-nr type F-PM
F 1	0,4 m3/h	1,1 m3/h	716.50766 *	716.50759 *
F 2	0,7 m3/h	2,1 m3/h	716.50767 *	716.50760 *
F 3	1,2 m3/h	2,5 m3/h	716.50768 *	716.50761 *
F 4	1,7 m3/h		716.50769 *	--
F 5	2,5 m3/h		716.50770 *	--

Lengde ca. 250 mm, avstand munnstykke 30 - 60 mm (fleksibel).

Gaffelbrenner STARLET F-A for varming og hardlodding med acetylen.

Gaffelbrenner STARLET F-PM for varming og hardlodding med propan, metan.



VARMEDYSE TYPE FK

Bladformet flamme

Str	Art-nr type F-A	Art-nr type F-PM
FK 1	716.03006	716.03016
FK 2	716.03007	716.03017
FK 3	716.03008	716.03018
FK 4	716.52217	--
FK 5	716.52270	--

Varmedyse FK-A for gaffelbrenner STARLET F-A, brenngass acetylen.

Varmedyse FK-PM for gaffelbrenner STARLET F-PM, brenngassene propan, metan.



GAFFELBRENNER TYPE Z

Sentrert flamme, utskiftbare dyser

Str	O ₂ -forbruk Z-A	O ₂ -forbruk Z-PM	Art-nr type Z-A	Art-nr type Z-PM
Z 1	--	0,5 m3/h	--	716.50756 *
Z 2	0,3 m3/h	1,1 m3/h	716.50762 *	716.50757 *
Z 3	0,7 m3/h	1,4 m3/h	716.50763 *	716.50758 *
Z 4	1,2 m3/h	--	716.50764 *	--
Z 5	2,5 m3/h	--	716.50765 *	--

Lengde ca. 250 mm, Dyseavstand 30 - 60 mm (fleksibel).

Gaffelbrenner STARLET Z-A for punktvarming og hardlodding med acetylen.

Gaffelbrenner STARLET Z-PM for punktvarming og hardlodding med propan, metan.



VARMEDYSE TYPE ZK

Sentrert flamme

Str	Art-nr type F-A	Art-nr type F-PM
ZK 1	716.03001	716.03011
ZK 2	716.03002	716.03012
ZK 3	716.03003	716.03013

Varmedyse ZK-A for gaffelbrenner STARLET Z-A, brenngass acetylen.

Varmedyse ZK-PM for gaffelbrenner STARLET Z-PM, brenngassene Propan, metan.



Håndholdt skjæreutstyr - Starlet

SKJÆREFORPART STARLET

For håndskjæring, brenngassene acetylen eller propan, metan, Mepran®

Beskrivelse	for dyse-type	Art-nr type A	Art-nr type PMYE
STARLET 1711 med fjærhendel	Injektordyse	716.05168	716.05337
STARLET 1211 med justeringshjul	Injektordyse	716.05338	716.05333
STARLET 2711 med fjærhendel	Blockdyse	716.05329	--
STARLET 8702 med fjærhendel	Gassmiksedyse	716.05960	716.05960
STARLET 8711-A/PMEY med fjærhendel	Gassmiksedyse	716.05335	716.05335



BEREGNING AV BRENNGASSFORBRUK

Blandingsforhold ved skjæring i atmosfæren og max flammetemperatur ved de forskjellige brenngassene

	Acetylen	Propan	Metan (Natural gas)	Mepran®	Etylen	Hydrogen
Brenngass: Oksygen [m3 : m3]	1 : 1,1	1 : 3,75	1 : 1,6	1 : 3,0	1 : 1,9	1 : 0,36
max. flammetemperatur [°C]	3.160	2.820	2.780	2.910	2.940	2.860
Brenngas: Trykkluft [m3 : m3]	1 : 5,5	1 : 19	1 : 8	1 : 15	1 : 9,5	1 : 1,8
max. flammetemperatur [°C]	2.330	1.990	1.950	1.995	2.120	2.280

Håndholdt skjæreutstyr - Star

Komplette sett for sveising, lodding, varming og skjæring

STAR *A* Profi-sett for brenngassen Acetylen, med injektordyser

Beskrivelse	Art-nr
Sett STAR *A*	716.01800

Inneholder:

1 håndtak type 2220, 1 skjæreforpart med fjærhendel type 1730-A for Acetylen
5 skjæredyser og 1 ytterkappe type A-RS, for skjæretykkelse fra 3 - 100 mm
6 sveisebend type 210-A, for sveisebredde fra 0,5 - 14 mm
føringsvogn, passerstang, brennørnøkkel, dyserengjøringssett,
bruksanvisning, slangestusser og muttere



STAR *B* Profi-sett for brenngassen Acetylen, med blockdyser

Beskrivelse	Art-nr
Sett STAR *B*	716.01801

Inneholder:

1 håndtak type 2220, 1 skjæreforpart med fjærhendel type 2730-A for Acetylen
5 blockdyser type A-B, for skjæretykkelse fra 3 - 100 mm
6 sveisebend type 210-A, for sveisebredde fra 0,5 - 14 mm
føringsvogn, passerstang, brennørnøkkel, dyserengjøringssett
bruksanvisning, slangestusser og muttere



Mekanisk føringsskinne for manuell gass-skjæring

Fordeler:

Magnetisk skinne

Presise kutt – horisontalt – vertikalt – hengende

Mulighet for fugeskjæring opp til 60°

Kontrollert skjærehastighet med tannstang føring

STABELCUT

71607699	Stable Cut Basic Kit komplett - uten føringsskinne
71607711	Føringsskinne L= 380mm
71607712	Føringsskinne L = 610mm
71607713	Føringsskinne L= 910mm
71607714	Føringsskinne L= 1220mm



Håndholdt skjæreutstyr - Star

HÅNDTAK

Håndtak, vedlikeholdsfritt

Type	Beskrivelse	Tilkobling	Art-nr
STAR 2020	Hendig plassering av ventiler	Oksygen: G 1/4" Brenngass: G 3/8" LH	716.07230
STAR 1000	Aluminiums-håndtak	Oksygen: G 1/4" Brenngass: G 3/8" LH	716.05994

Lengde: ca. 230 mm, Skaftdiameter: 20 mm, Vekt: ca. 550 g.

Takket være det ergonomisk riktige designet til STAR, er håndtaket enkelt å bruke, og hindrer slitasjeskar. Mutteren på innsatsene skal kun håndstrammes.



SVEISEBEND 210-A

For standardbruk, utskiftbar dyse

Str	O ₂ -forbruk	Sveisetykkelse	Art-nr komplett bend	Art-nr sveisedyse
1	ca. 80 l/h	0,5 - 1,0 mm	716.01621	242.34110
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01622	242.34210
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01623	242.34310
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01624	242.34410
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01625	242.34510
6	ca. 1.250 l/h	9,0 - 14,0 mm	716.01626	242.34610
7	ca. 1.800 l/h	14,0 - 20,0 mm	716.01627	242.34710
8	ca. 2.500 l/h	20,0 - 30,0 mm	716.01628	242.34810

Bend for sveising, lodding og varming med hamret sveisedyse, acetylen.



FLEKSIBELT SVEISEBEND 410-A

Fleksibelt bend med loddet sveisedyse

Str	O ₂ -forbruk	Sveisetykkelse	Art-nr komplett bend	Art-nr sveisedyse
2	ca. 160 l/h	1,0 - 2,0 mm	716.01712	716.01752
3	ca. 315 l/h	2,0 - 4,0 mm	716.01713	716.01753
4	ca. 500 l/h	4,0 - 6,0 mm	716.01714	716.0154
5	ca. 800 l/h	6,0 - 9,0 mm	716.01715	716.01755

Bend for sveising, lodding og varming på vanskelig tilgjengelige områder, for brenngassen acetylen.



Håndholdt skjæreutstyr - Star

LODDE- OG VARMEBEND Z-A

Sentrert flamme, utskiftbar dyse

Str	O ₂ -forbruk	Lengde	Art-nr komplett bend	Art-nr varmedyse
9	max. 4,7 m ³ /h	695 mm	716.00863	716.00170
9 E	max. 4,7 m ³ /h	950 mm	716.07296	716.00170
10	max. 5,8 m ³ /h	695 mm	716.00865	716.00171
10 E	max. 5,8 m ³ /h	1155 mm	716.07297	716.00171

Bend for punktvis lodding og varming med acetylen.
E = med rustfritt bend



LODDE- OG VARMEBEND FB-A

Flerhulls varmedyse, utskiftbar

Str	O ₂ -forbruk	Lengde	Art-nr komplett bend	Art-nr varmedyse
5	max. 1,1 m ³ /h	310 mm	716.01915	716.00725
6	max. 1,9 m ³ /h	340 mm	716.01916	716.00726
7	max. 2,3 m ³ /h	390 mm	716.00757	716.00727
8	max. 3,3 m ³ /h	410 mm	716.00758	716.00728
9	max. 5,5 m ³ /h	675 mm	716.00759	716.00779
9 E	max. 5,5 m ³ /h	940 mm	716.07298	716.00779
10	max. 6,1 m ³ /h	675 mm	716.00772	716.00780
10 E	max. 6,1 m ³ /h	1140 mm	716.077299	716.00780

Bend for lodding og varming med acetylen.
E = med rustfritt bend



LODDE- OG VARMEBEND F-A

Flerhulldyse, utskiftbar

Str	O ₂ -forbruk	Lengde	Art-nr komplett bend	Art-nr varmedyse
8	max. 2,7 m ³ /h	415 mm	242.54800	242.13811
9	max. 4,2 m ³ /h	685 mm	716.00864	716.00422 (inkl bend)

Bend for lodding og varming med acetylen.



BEND KONSTANTHERM

Sentrert flamme, avtakbar beskyttelseshylse

Str	O ₂ -forbruk	Lengde	Art-nr komplett bend	Art-nr beskyttelseshylse
6	1,25 m ³ /h	375 mm	242.56600	677.51963
8	2,50 m ³ /h	445 mm	242.56800	677.51965

Bend for punktvis sveising og varming med acetylen.



LODDE- OG VARMEBEND Z-PM

Sentrert flamme, utskiftbar dyse

Str	O ₂ -forbruk	Lengde	Art-nr komplett bend	Art-nr varmedyse
8	max. 6,0 m ³ /h	430 mm	716.00042	716.00032
10	max. 14,0 m ³ /h	430 mm	716.00043	716.00033
12	max. 33,0 m ³ /h	430 mm	716.00044	716.00034

Bend for punktlodding og varming, brenngassene propan, metan



Håndholdt skjæreutstyr - Star

LODDE- OG VARMEBEND Z-PMY

Sentrert flamme, utskiftbar dyse

Str	O ₂ -forbruk	Lengde	Art-nr komplett bend	Art-nr varmedyse
6	max. 3,0 m ³ /h	325 mm	716.01926	716.01233
8	max. 6,0 m ³ /h	425 mm	716.01251	716.01234
10	max. 14,0 m ³ /h	425 mm	716.01252	716.01235
12	max. 35,0 m ³ /h	425 mm	716.01253	716.01236
12 E	max. 35,0 m ³ /h	890 mm	716.07290	716.01236
14 E	max. 45,0 m ³ /h	1095 mm	716.07291	716.01241



Bend for punktlodding og varming, brenngassene propan, metan, Mepran®.
E = med rustfritt bend

LODDE- OG VARMEBEND F-PMY

Flerhullsdyse, utskiftbar

Str	O ₂ -forbruk	Lengde	Art-nr komplett bend	Art-nr varmedyse
8	max. 6,0 m ³ /h	420 mm	716.01254	716.01237
10	max. 14,0 m ³ /h	420 mm	716.01255	716.01238
12	max. 33,0 m ³ /h	420 mm	716.01256	716.01239
14 E	max. 45,0 m ³ /h	885 mm	716.07292	716.01154
16 E	max. 52,0 m ³ /h	1090 mm	716.07293	716.01155



Bend for lodding og varming, brenngassene propan, metan, Mepran®.
E = med rustfritt bend

LODDE- OG VARMEBEND Z-F

Flerhullsdyse, utskiftbar

Str	O ₂ -forbruk	Lengde	Art-nr komplett bend	Art-nr varmedyse
8	max. 3,6 m ³ /h	425 mm	716.05364	716.01234
10	max. 5,0 m ³ /h	425 mm	716.05365	716.01235
12	max. 6,0 m ³ /h	425 mm	716.05366	716.01236



Bend for punktvis lodding og varming, brenngass etylen

LODDE- OG VARMEBEND F-F

Flerhullsdyse, utskiftbar

Str	O ₂ -forbruk	Lengde ca.	Art-nr komplett bend	Art-nr dyse
10	max. 5,0 m ³ /h	420 mm	716.05361	716.01238
12	max. 6,0 m ³ /h	420 mm	716.05362	716.01239



Bend for lodding og varming, brenngass etylen.

VARMEBEND STAR HF-PMYE

Flerhullsdyse, utskiftbar

Str	O ₂ -forbruk	Lengde	Art-nr komplett bend	Art-nr varmedyse
HF 12	max. 12,0 m ³ /h	420 mm	716.05642	716.05646
HF 13	max. 23,0 m ³ /h	510 mm	716.05643	716.05647
HF 14	max. 35,3 m ³ /h	720 mm	716.05644	716.05648
HF 14 E	max. 35,3 m ³ /h	880 mm	716.07294	716.05648
HF 15	max. 54,2 m ³ /h	830 mm	716.05645	716.05649
HF 15 E	max. 54,2 m ³ /h	1085 mm	716.07295	716.05649



Bend med bladformet flamme for varming, brenngassene propan, metan, etylen.
E = med rustfritt bend

Håndholdt skjæreutstyr - Star

SKJÆREFORPART STAR For håndskjæring, brenngassene acetylen eller propan/methan/Mepran®/etylen

Beskrivelse	Dyse-type	Art-nr type A	Art-nr type PMY
STAR 1730 Med fjærhendel	Injektordyse	716.05137	716.05294
STAR 1730-F Med fjærhendel kun for brenngass ethylen	Injektordyse	--	716.05367
STAR 1230 Med skruventiler	Injektordyse	716.05284	716.05295
STAR 2730 Med fjærhendel	Blockdyse	716.05288	--
STAR 2230 Med skruventiler	Blockdyse	716.05292	--
STAR 8730 Med fjærhendel	Gassmiksedyse	716.05165	716.05165
STAR 9230 Med skruventiler, utvidet flammehode	Gassmiksedyse	716.05286	716.05286



FLAMMERETTEBEND STAR Flammerettebend, utskiftbare dyser for 3/2 bzw. 5/3 flamme, acetylen

Beskrivelse	Lengde ca.	Str	Art-nr
STAR 3/2"	505 mm	2 - 4 mm	716.01760
velgbar for 3/2" flammen	540 mm	4 - 6 mm	716.01761
velgbar for 5/2" flammen	550 mm	4 - 6 mm	716.01763



VARMEDYSE STAR Utskiftbare dyser for flammerettebend A 3/2 og A 5/3, brenngass acetylen

Beskrivelse	Str	Art-nr
Type A	2 - 4 mm	242.34310
	4 - 6 mm	242.34410



FLAMMSTRAHLEINSATZ STAR For flammerensing, brenngassene acetylen eller propan/methan

Bredde	Lengde ca.	Art-nr bend T-A	Art-nr type PMY
50 mm	505 mm	716.00520	716.00523 *
100 mm	525 mm	716.00521	716.00524 *
150 mm	535 mm	716.00522	716.00525 *

Håndholdt skjæreutstyr - Supertherm

Den rektangulære ventilplasseringen på det robuste håndtaket gjør brenneren meget brukervennlig. Ventilene er vedlikeholdsfrie og har garantert lang levetid. Håndtaket er laget av lettmetall med et belegg av hardplast og er dermed motstandsdyktig mot korrosjon fra bl.a. sjøvann og andre aggressive stoffer på arbeidsplassen. Slange- og inngangskoblingene, ventilene og skaftet er enkle å skifte ut.

HÅNDTAK			Håndtak, vedlikeholdsfritt
Type	Beskrivelse	Tilkobling	Art-nr
SUPERTHERM	Skruventiler	Oksygen: G 3/8"/DN 9 Brenngass: G 1/2"LH/DN 11 mm	716.01818



Lengde: ca. 300 mm, Skaftdiameter: 22 mm, Vekt: ca. 915 g

SUPERTHERM F-A			Bladformet flamme, utskiftbar dyse, brenngass acetylen	
Str	O ₂ -forbruk	Lengde ca.	Art-nr komplett innsats	Art-nr varmedyse
9	max. 4,8 m ³ /h	650 mm	716.02090	716.00422
11	max. 9,4 m ³ /h	650 mm	716.02091	716.00423

Komplett bend for bladformet flamme-varming.



SUPERTHERM Z-A			Sentrert flamme, utskiftbar dyse, brenngass acetylen	
Str	O ₂ -forbruk	Lengde ca.	Art-nr komplett innsats	Art-nr varmedyse
9	max. 4,4 m ³ /h	670 mm	716.02092	716.00170
11	max. 5,9 m ³ /h	670 mm	716.02093	716.00171

Bend for punktvarming.



SUPERTHERM F-PMY			Bladformet flamme, utskiftbar dyse, brenngass propan, metan, MAPP	
Str	O ₂ -forbruk	Lengde ca.	Art-nr komplett innsats	Art-nr varmedyse
12	max. 18,0 m ³ /h	680 mm	716.02100 *	716.01153 *
	max. 18,0 m ³ /h	805 mm	716.03577 *	716.01153 *
	max. 18,0 m ³ /h	930 mm	716.03582 *	716.01153 *
14	max. 40,0 m ³ /h	680 mm	716.02101 *	716.01154 *
	max. 40,0 m ³ /h	805 mm	716.03578 *	716.01154 *
	max. 40,0 m ³ /h	930 mm	716.03583 *	716.01154 *
16	max. 52,0 m ³ /h	680 mm	716.02102 *	716.01155 *
	max. 52,0 m ³ /h	805 mm	716.03579 *	716.01155 *
	max. 52,0 m ³ /h	930 mm	716.03584 *	716.01155 *

Bend for bladformet flamme-varming.



SUPERTHERM T-A/T-PM		Flammerettebend for brenngassene acetylen eller propan, naturgass (methan)	
Flammebredde	Lengde ca.	Art-nr type T-A	Art-nr type T-PMY
200 mm	1.300/650 mm	716.02105 *	716.02107 *
250 mm	1.300/650 mm	716.02106 *	716.02108 *

Lengde: SUPERTHERM T-A ca. 1.300 mm, SUPERTHERM T-PM: ca. 650 mm

Bend SUPERTHERM T-A for flammeretting med acetylene.

Bend SUPERTHERM T-PM for flammeretting med propan, metan.



Håndholdt skjæreutstyr - Starcut

Tilkobling i henhold til DIN, skjæretykkelse opp til 500 mm

STARCUT / INJEKTORDYSE For injektordyse, regulering av skjæreoksygen ved hjelp av fjærhendel

Beskrivelse	Brennervinkel	Lengde ca.	Art-nr type A	Art-nr type PMYE	
STARCUT 1622	95°	530 mm	716.06880	716.06882	
STARCUT 1622	135°	1.000 mm	--	716.06893	
STARCUT 3622	180°	540 mm	716.06894	--	

Håndbrenner STARCUT type A for brenngass acetylen.

Håndbrenner STARCUT type PMYE for brenngassene propan, metan, Mepran®, etylen.

STARCUT / INJEKTORDYSE For injektordyse, regulering av skjæreoksygen ved hjelp av skruventil

Beskrivelse	Brennervinkel	Lengde ca.	Art-nr type A	Art-nr type PMYE	
STARCUT 1222	95°	530 mm	716.06881	716.06885	

Håndbrenner STARCUT type A for brenngass acetylen.

Håndbrenner STARCUT type PMYE for brenngassene propan, metan, Mepran®, etylen.

STARCUT / BLOKKDYSE For blokk-skjæredyse, regulering av skjæreoksygen ved hjelp av fjærhendel

Beskrivelse	Brennervinkel	Lengde ca.	Art-nr type A	Art-nr type PMYE	
STARCUT 2622	95°	530 mm	716.06883	716.06910	

Håndbrenner STARCUT type A for brenngass Acetylen.

Håndbrenner STARCUT type PMYE for brenngassene Propan, Metan, Mepran®, Etylen.

STARCUT / BLOKKDYSE For blokk-skjæredyse, regulering av skjæreoksygen ved hjelp av skruventil

Beskrivelse	Brennervinkel	Lengde ca.	Art-nr type A	Art-nr type PMYE	
STARCUT 2222	95°	530 mm	716.06886	716.06911	

Håndbrenner STARCUT type A for brenngass acetylen.

Håndbrenner STARCUT type PMYE for brenngassene propan, metan, Mepran®, etylen.

STARCUT / BLOKKDYSE For blokk-skjæredyse, regulering av skjæreoksygen ved hjelp av skruventil

Beskrivelse	Brennervinkel	Lengde ca.	Art-nr type A/ PMYE	
STARCUT 8622	95°	530 mm	716.06884	
STARCUT 8622	95°	800 mm	716.06913	
STARCUT 8622	95°	1.000 mm	716.06892	
STARCUT 8622	135°	1.000 mm	716.06888	
STARCUT 9622	180°	540 mm	716.06912	

Håndbrenner STARCUT type A for brenngass acetylen.

Håndbrenner STARCUT type PMYE for brenngassene propan, metan, Mepran®, etylen.

Håndholdt skjæreutstyr - Starcut

Tilkobling i henhold til DIN, skjæretykkelse opp til 500 mm

STARCUT / INJEKTORDYSE

For gassmiksedyse, regulering av skjæreoksygen ved hjelp av skruventil

Beskrivelse	Brennervinkel	Lengde ca.	Art-nr type A/PMYE	
STARCUT 8222	95°	530 mm	716.06887	
STARCUT 8222	135°	1.000 mm	716.06889	
STARCUT 8222	135°	1.500 mm	716.06890	
STARCUT 8222	180°	1.000 mm	716.06891	

STARCUT / INJEKTORDYSE

For injektor-fugedyse, regulering av skjæreoksygen ved hjelp av fjærhendel

Beskrivelse	Brennervinkel	Lengde ca.	Art-nr type A/PMYE	
STARCUT 1622	95°	530 mm	716.06880	
STARCUT 3622	180°	540 mm	716.06894	

Fugebrenner STARCUT type A for brenngass acetylen.

STARCUT / BLOKKDYSE

For blokk-fugedyse, regulering av skjæreoksygen ved hjelp av fjærhendel

Beskrivelse	Brennervinkel	Lengde ca.	Art-nr type A	Art-nr type PMYE	
STARCUT 2622	95°	530 mm	--	716.06910	
STARCUT 2628	95°	530 mm	716.06905	--	
STARCUT 7628	180°	540 mm	716.06906	--	

Fugebrenner STARCUT type A for brenngass acetylen.

Fugebrenner STARCUT type PMYE for brenngassene propan, metan, Mepran®, etylen.

STARCUT / BLOKKDYSE

For blokk-skjæredyse, regulering av skjæreoksygen ved hjelp av skruventil

Beskrivelse	Brennervinkel	Lengde ca.	Art-nr type A	Art-nr type PMYE	
STARCUT 8622	95°	530 mm	716.06884	716.06911	
STARCUT 9622	180°	540 mm	716.06912	716.06911	

Fugebrenner STARCUT type A/PMYE for brenngassene acetylen eller propan, metan, Mepran®, etylen.

Håndholdt skjæreutstyr - Tilbehør

TILBEHØR FOR UNIVERSALE BRENNERSYSTEMER OG HÅNDBRENNERE			
Beskrivelse	Brennersystem	Art-nr	
Føringsvogn	STARLET/STAR/ STARCUT/ESSEN Festes rundt brennerhodet	716.00485	
Føringsvogn	STARLET og skjæredysene ANME / PNME Festes rundt skjæredysen	716.06660	
Passerstang	For Ø 140 til 800 mm	716.00699	
Sirkelføringsvogn	for Ø 20 bis 120 mm Kun for skjæreinnsett STARLET-A	716.00584	
Sirkelføringsvogn	for Ø 20 bis 120 mm	320.61000	
Sirkelføring	for utvidet skjæreinnsett	551.22300	
Nøkkel for brennerskaft		186.58074	
Stålkoffert Standard	for STARLET / STAR	716.01842	
Stålkoffert *WS*	for komplett sett STARLET WS	716.02649	
Stålkoffert *WS*	for komplett sett STARLET WS for håndtak TYP 1302	716.06344	
Plastkoffert med innlegg	for komplett sett STARLET	716.06442	
Oppbevaringsboks for skjæredyser		666.16243	

TILBEHØR FOR SKJÆREDYSER			
Beskrivelse	Bruksområde	Art-nr	
Dyserensesett for håndskjæredyser	skjæreoksygenkanal, i boks	052.29201	
Dyserensesett for maskinskjæredyser	skjæreoksygenkanal, i boks	716.01085	
Enkel-dyserensenål 0,3	for maskinskjæredyser	716.03330	
Dyserensenål kon	for skjærekanal	716.01879	
Dyserensebørste	messing	052.04020	
Oppbevaringsboks for dyser	for skjæredyser	666.16243 *	
Innsats til dyseboks	for injektordyser	050.02920 *	
	for gassmiksedyser	050.02950 *	
	for VADURA 1210-A / 1215-A	716.02548 *	

Håndholdt skjæreutstyr - Tilbehør

GASS-SPARER MED TENNINGSFLAMME OG SIKKERHETSFUNKSJON, FOR MINITHERM

Beskrivelse	Gass	Art-nr
Gassparer mekanisk	propan / metan / Mepran®	716.07015
	acetylen	716.07014



GASS-SPARER MED TENNINGSFLAMME OG SIKKERHETSFUNKSJON, FOR STARLET / STARLET / STAR

Beskrivelse	Gass	Art-nr
Gassparer mekanisk	acetylen	716.00140
	propan / metan / Mepran®	716.00139
Gassparer mekanisk med sikkerhetsfunksjon	acetylen	716.07025
	propan / metan / Mepran®	716.07026



GASS-SPARER MED ELEKTRISK TENNER, FOR MINITHERM, STARLET, STARLET, STAR

Beskrivelse	Gass	Art-nr
Gassparer elektrisk	230 V, 50 / 60 Hz	716.05755

Med bordholder og elektrisk av- og på bryter. Mulighet for justering av tid for tenning og slukking. For Acetylen og propangasser.



HJELPEMIDDEL - GASSTENNER

Beskrivelse	Art-nr
Flinttenner Stabil messingutførelse, forniklet vingemutter, Roterende vals (beskyttet)	052.02900
Tennflint 3 x 20 mm	052.02710



Håndskjæredyser - Valg av dyser

Skjæring av stål

Bruk av gass til skjæring av stål (oksygenskjæring), er i prinsippet en forbrenning av materialet i ren oksygen. Det skjer på følgende måte:

Oppvarming

Arbeidsstykket oppvarmes ved hjelp av en flamme av brenngass og oksygen (forvarmingsflamme). Temperaturen på startstedet må minst komme opp i materialets antennelsestemperatur i ren oksygen.

Oksygentilførsel

Når antennelsestemperaturen er nådd, åpnes ventilen for skjæreoksygenet og materialet (stålet) begynner å brenne. Samtidig vil oksygenstrålen blåse forbrenningsproduktene (oksydene) ut av snittet.

Skjæring

Brenneren føres nå bortover med jevn hastighet og materialet blir brent bort i en smalspalte. Oksygenstrålen har et sirkulært tverrsnitt og kan derfor skjære i alle retninger med godt resultat. En skjæredyse har til funksjon å konsentrere forvarmingsflammen og sørge for at skjæreoksygenet styres på en funksjonell måte. Det er viktig å velge rett dyse for rett arbeid. Dysens egenskaper må alltid vurderes mot krav til skjærekvalitet og gassforbruk, som i en arbeidsprosess er viktige faktorer med tanke på kostnader og effektivitet. En rimelig dyse kan ha mindre nøyaktige toleranser eller en utforming som igjen kan føre til utilfredsstillende snittkvalitet og økt gassforbruk. Resultatet kan bli mer etterarbeiding av snittflatene. **Kostnadene for mer gassforbruk og mer arbeidstid spiser fort opp besparelsen ved innkjøp av dysen!**

Når man kjøper dyser skal man tenke på følgende:

Gasstype: Bruk riktig dyse for den gassen som blir brukt (MAPP, propan, acetylen).

Holdbarhet: Bruk rett dyse for formålet. En dyse som er beregnet for høy snittkvalitet vil få kortere levetid ved skjæring av skrapjern.

Vedlikehold: Krav til vedlikehold må vurderes mot bruksområdet og forventet levetid.

Snittkvalitet: Riktig dyse vil spare tid på etterarbeiding.

Hullslåing: Gode hullslåingsegenskaper sparer tid om dette forekommer ofte.

Skjærehastighet: Viktig ved serieproduksjon, spesielt i skjæremaskiner. Må vurderes mot snittkvalitet.

Gassforbruk: En riktig valgt dyse vil holde forbruket på et minimum.

Skjæretabell: Bruk alltid tabell for å sikre godt skjæresultat og holde gassforbruket gunstigst mulig.

Pris: Dysens innkjøpspris er mindre viktig. Som regel er prisforskjellene små. Avgjørende for økonomi og effektivitet for arbeidet som skal utføres, er at riktig dyse blir valgt.

Håndskjæredyser - Valg av dyser

Brenngass

Det er viktige forskjeller på en MAPP-dyse kontra en acetylen-dyse.

Forbrenningshastighet og tetthet er forskjellig på disse gassene, noe som setter krav til dysens konstruksjon med hensyn til anvendelighet og sikkerhet. Brukes for eksempel MAPP- eller propan-dyser til acetylen, er det fare for tilbakeslag på grunn av at acetylen har høyere forbrenningshastighet enn dysen er beregnet for.

Brennertype

Brenneren kan være av typen injektor eller liketrykk. Mest vanlig brennertype til håndskjæring er liketrykksbrenner. Det betyr at brenngass og varmeoksygen føres separat fram til dysen hvor de blandes for å skape forvarmingsflammen. I en injektorbrenner, ofte brukt til skjæremaskiner, blandes brenngass og varmeoksygen i en injektor og føres deretter fram til dysen. For liketrykk må det da brukes en dyse-blandende dyse med tre innløp for gass, dette kalles en trekontetningsdyse. En injektordyse har derimot kun to innløp for gass.

En skjæredyse kan være kompakt eller to-delt. Den første er bygget i et helt stykke, mens den siste består av en innerdyse og en ytterdyse eller ytterkappe. En gass med lav flammetemperatur, for eksempel propan, krever at dysens ytterkappe har et overheng på ca 2mm

Merking av dyser

A	acetylen
P	propan
M	naturgass
Y	MAPP (methyl-acetylen, propadien, propylen)
F	fuel

Vedlikehold av dyser

Dersom det brukes uegnet verktøy for rengjøring av dyser, kan dysene ødelegges. Et verktøy med for eksempel skarpe kanter ødelegger kanalformen og kanalveggene. Rensenål med riller vil ødelegge den nøyaktige boringen i en skjæreoksygenkanal. Resultatet blir ujevn eller skjev skjæreoksygenstråle, snittkvalitet og skjærehastighet vil bli vesentlig dårligere. **En rensenål med riller er kun beregnet for sveisebend.**

Fjerning av urenheter i varmekanal (kompaktdyse):

Urenheter kan fjernes med dysenål, bruk rensenålsett, varenummer 71601085.

Rengjøring av dyseoverflaten:

Små urenheter på overflaten og i nærheten av utløpet for varmekanalene og skjærekanalen kan fjernes med en myk messingbørste, varenummer 05204020.

Rengjøring av skjæreoksygenkanal:

Bruk rensenål uten riller, rensenålsett, varenummer 71601085 til å rense den trangeste boringen i skjærekanalen. Små partikler og svake grader fjernes med en konisk rengjøringsnål, varenummer 71601879 til skjæreoksygenkanalen hver gang før dysen monteres i brenneren.

Håndskjæredyser - Oversikt

Skjæredyse for brenngassen acetylen	A-RS	A-R	A-BF / A-BK	A-B	ANME	VADURA 8317 A-GN	NK-Block (nagle)	NK 8310-A
Brennersystem								
STARLET								
1711-A / 1211-A	•	•						
2711-A			•				•	
8711-A/PMYE					•	•		•
8702-A/PMYE					•	•		•
STAR								
1730-A / 1230-A	•	•						
2730-A / 2230-A				•			•	
8730-A/PMY / 9230-A/PMY					•	•		•
STARCUT								
1622-A / 1222-A / 3622-A	•	•						
2622-A / 2222-A				•			•	
8622-A/PMYE / 9622-A/PMYE					•	•		•
8222-A/PMYE / 9222-A/PMYE					•	•		•
ESSEN								
1625-A / 1216-A / 2625-A	•	•		•				
8625-A/PMY / 8216-A/PMY					•	•		•

Skjæredyse for propan/MAPP	PL-RC	L-PN	GRICUT 1230	GRICUT 1233	GRICUT 1280	GRICUT 2280	PNME	GRICUT 8281 PMYE	GRICUT 8281 PM
Brennersystem									
STARLET									
1711-PMY / 1211-PMY	•	•	•						
8711-A/PMYE							•	•	
8702-APMYE							•	•	
STAR									
1730-PMY / 1230-PMY	•	•	•		•				
1730-F	•		•		•				
8730-A/PMY / 9230-A/PMY							•	•	
STARCUT									
1615-PMY / 1215-PMYE	•	•	•	•	•				
2615-PMYE / 2215-PMYE						•			
8615-A/PMYE / 9615-APMYE							•	•	•
8215-A/PMYE / 9215-APMYE							•	•	•
ESSEN									
1625-PMY / 1216-PMY	•	•	•	•	•				
8625-A/PMY / 8216-A/PMY							•	•	•

Håndskjæredyser

For brenngass acetylen

SKJÆREDYSE A-RS

Injektordyse for skjæreinnsatser og håndbrennere

Beskrivelse	Skjæretykkelse	Art-nr
A-RS	2 - 8 mm	666.17101
	3 - 10 mm	666.17102
	10 - 25 mm	666.17103
	25 - 40 mm	666.17104
	40 - 60 mm	666.17105
	60 - 100 mm	666.17106
	100 - 200 mm	666.17107
Ytterkappe	200 - 300 mm	666.17108
	2 - 100 mm	666.17115
	100 - 300 mm	666.17116



SKJÆREDYSE ANME

Gassmiksedyse for skjæreinnsatser og håndbrennere

Beskrivelse	Skjæretykkelse	Art-nr
ANME	3 - 6 mm	716.16122
	6 - 20 mm	716.16123
	20 - 75 mm	716.16124
	75 - 125 mm	716.16125
	125 - 175 mm	716.16126
	175 - 225 mm	716.16128
	225 - 300 mm	716.16127



SKJÆREDYSE NK-BLOCK (NAGLE)

Spesialdyse for brenning av naglehoder, bolter og profiler

Beskrivelse	Materialtykkelse	Art-nr
NK-Block	10 - 25 mm	540.04001



SKJÆREDYSE NK 8310-A

Spesialdyse for brenning av naglehoder, bolter og profiler: gassmiksedyse

Beskrivelse	Materialtykkelse	Art-nr
NK-8310-A	Opp til 40 mm	716.16102



Håndskjæredyser

For brenngassene propan / metan / Mepran® / etylen

SKJÆREDYSE PL-RC		Injektordyse for skjæreinnsatser og håndbrennere
Beskrivelse	Skjæretykkelse	Art-nr
PL-RC	3 - 10 mm	71615813
	10 - 25 mm	71615814
	25 - 40 mm	71615815
	40 - 60 mm	71615817
	60 - 100 mm	71615816
	100 - 200 mm	666.17231
Ytterkappe	200 - 300 mm	666.17232
	3 - 100 mm	71615919
	100 - 300 mm	71615920



GRICUT 1230-PMYE		Høykapasitetsdyse for håndbrennere, injektordyse
Beskrivelse	Skjæretykkelse	Art-nr
GRICUT 1230 PMYE	3 - 10 mm	716.15901
	7 - 15 mm	716.15902
	15 - 25 mm	716.15903
	25 - 40 mm	716.15904
	40 - 60 mm	716.15905
	60 - 100 mm	716.15906
Ytterkappe	3 - 100 mm	716.15900



GRICUT 1280-PMYE		Høyhastighetsdyse for håndbrennere, injektordyse
Beskrivelse	Skjæretykkelse	Art-nr
GRICUT 1280 PMYE	100 - 200 mm	716.15927
	200 - 225 mm	716.15928
	250 - 300 mm	716.15929
Ytterkappe	100 - 300 mm	716.15931



PNME, TO-DELT		Gassmiksedyse for skjæreinnsatser og håndbrennere
Beskrivelse	Skjæretykkelse	Art-nr
PNME	3 - 6 mm	716.16140
	6 - 20 mm	716.16141
	20 - 75 mm	716.16142
	75 - 125 mm	716.16143
	125 - 175 mm	716.16144
	175 - 225 mm	716.16145
	225 - 300 mm	716.16146



Håndskjæredyser

For brenngassene propan / methan / Mepran® / etylen

GRICUT 8281-PMYE			Gassmiksedyse for skjæreinnsatser og håndbrennere
Beskrivelse	Skjæretykkelse	Art-nr	
GRICUT 8281-PMYE	3 - 10 mm	716.16038	
	10 - 25 mm	716.16039	
	25 - 40 mm	716.16040	
	40 - 60 mm	716.16041	
	60 - 100 mm	716.16042	
	100 - 200 mm	716.16043	
	200 - 300 mm	716.16044	
Ytterkappe:			
for propan, methan	3 - 100 mm	716.15988	
	100 - 300 mm	716.15989	
for MAPP, etylen	3 - 100 mm	716.15978	
	100 - 300 mm	716.15979	

For fugebrennere Starcut og Essen

Fugedyse	Acetylen				Propan / Methan / Mapp / Etylen		
	FD-A	Block-A	FAG	AGNM	FD-PM	Block-PM	Block-YF
STARCUT							
1622-A / 3622-A	●						
1622-PMYE					●		
2628-A / 7628-A		●					
2622-PMYE						●	●
8622-A/PMYE / 9622-A/PMYE			●	●			
ESSEN							
8625-A/PMYE			●	●			
9625-A/PMYE			●	●			

FUGEDYSE AGNM			Gassmikse-fugedyse
Beskrivelse	Størrelse	Art-nr	
AGNM-S rett	1	716.16230	
	2	716.16231	
	3	716.16232	
AGNM-S bøyd	1	716.16233	
	2	716.16234	
	3	716.16235	
For brenngassen acetylen			

SKJÆREDYSE HARRIS STYLE BRENNER			Injektordyse
Beskrivelse	Størrelse	Art-nr	
6290 NFF 1-5 mm	000	716.16255	
6290 NFF 5-10 mm	00	716.16256	
6290 NFF 10-15 mm	0	716.16257	
6290 NFF 15-25 mm	1	716.16258	
6290 NFF 25-50 mm	2	716.16259	
6290 NFF 50-75 mm	3	716.16260	
6290 NFF 75-150 mm	4	716.16261	
6290 NFF 150-200 mm	5	716.16262	
6290 NFF 200-300 mm	6	716.16263	
For brenngassen propan			

Maskinskjæredyser - Oversikt

Brennerserie	QUICKY	MS / MSZ 832	MS / MSZ 932	MS 3450 / MS 3452	MSID / MSIDZ	MSAP	MSD 250
Maskinskjæredyser for acetylen							
A-RS	•	•		•			
VADURA 1210-A / +PLUS+ 1210-A	•	•		•			
VADURA 1215-A / +PLUS+ 1215-A	•	•		•			
VADURA 9215-A			•				
A-CID	•				•		
GRICUT 5310-A							•
Maskinskjæredyser for propan, metan, Mepran®, Thermolen®							
PL-RC	•	•		•			
GRICUT 1230 PMYE / +PLUS+ 1230 PMYE	•	•		•			
GRICUT 1270-PY / +PLUS+ / 1270-PY	•	•		•			
GRICUT 1280-PMYE / +PLUS+ 1280-PMYE		•		•			
GRICUT 5281-PMY							•
GRICUT 8281-PMYE	•				•		
GRICUT 8281-PM					•		
GRICUT 8280-PMYE					•		
GRICUT 8480-PMYE						•	
GRICUT 9230-PMYE			•				

For brenngass Acetylen

SKJÆREDYSE A-RS			Injektordyse for maskinbrenner QUICKY og MS / MSZ
Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
A-RS	2 - 8 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17101
	3 - 10 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17102
	10 - 25 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17103
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17104
	40 - 60 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17105
	60 - 100 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17106
	100 - 200 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17107
	200 - 300 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17108
Ytterkappe	2 - 100 mm		666.17115
	100 - 300 mm		666.17116



VADURA 1215-A			Injektordyse for maskinbrenner QUICKY og MS / MSZ
Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
VADURA 1215-A	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15941
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15942
	10 - 25 mm	6,5 - 7,5 bar	716.15943
	25 - 40 mm	6,5 - 8,0 bar	716.15944
	40 - 60 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15945
	60 - 100 mm	6,5 - 8,0 bar	716.15946
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.15947
	150 - 230 mm	6,0 - 7,5 bar	716.15948
Ytterkappe	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.15949
	3 - 150 mm		716.15950
	150 - 300 mm		716.15951



VADURA 1210-A			Injektordyse for maskinbrenner QUICKY og MS / MSZ
Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
VADURA 1210-A	2 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15760
	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.15761
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.15762
	10 - 25 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15763
	25 - 50 mm	7,5 - 11,0 bar	716.15764
	50 - 80 mm	9,0 - 12,0 bar	716.15765
	80 - 100 mm	9,5 - 11,0 bar	716.15766
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.15769
	150 - 230 mm	6,5 - 7,5 bar	716.15948
	230 - 300 mm	7,0 - 8,5 bar	716.15949
Ytterkappe	3 - 150 mm		716.15770
	150 - 300 mm		716.15951



Maskinskjæredyser

For brenngass acetylen

VADURA 1215-A

Injektordyse for maskinbrenner MS 932

Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
VADURA 9215-A	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16561
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16562
	10 - 25 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16563
	25 - 40 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16564
	40 - 60 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16565
	60 - 100 mm	6,5 - 8,0 bar	716.16566
	100 - 150 mm	6,5 - 7,0 bar	716.16567
	150 - 230 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16568
	230 - 300 mm	6,5 - 7,5 bar	716.16569
Ytterkappe	3 - 100 mm		716.16550
	100 - 300 mm		716.16560



SKJÆREDYSE A-CID

Høyhastighets gassmiksedyse for maskinbrenner QUICKY og MSID / MSIDZ

Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
A-CID	3 - 5 mm	2,0 - 3,0 bar	716.16020
	6 - 10 mm	4,0 - 5,0 bar	716.16021
	10 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16022
	25 - 40 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16023
	40 - 60 mm	5,5 - 7,0 bar	716.16024
	60 - 80 mm	2,0 - 2,5 bar	716.16025
	80 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	716.16026
	100 - 200 mm	3,0 - 6,0 bar	716.16027
	200 - 300 mm	4,0 - 6,0 bar	716.16028



GRICUT 5310-A

"Heavy duty" gassmiksedyse for maskinbrennere

Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
GRICUT 5310-A	100 - 300 mm	3,5 - 7,0 bar	716.50103 *
	300 - 500 mm	3,5 - 10,0 bar	716.50104 *



Maskinskjæredyser

For brenngassene propan, metan, Mepran®, Thermolen®

SKJÆREDYSE PL-RC			Injektordyse for maskinbrenner QUICKY og MS / MSZ
Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
PL-RC	2 - 8 mm	2,0 - 2,5 bar	666.17225
	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	666.17226
	10 - 25 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17227
	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17228
	40 - 60 mm	4,0 - 5,0 bar	666.17229
	60 - 100 mm	5,0 - 6,0 bar	666.17230
	100 - 200 mm	5,5 - 6,5 bar	666.17231
	200 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	666.17232
Ytterkappe propan/naturgass	2 - 100 mm		666.17235
	100 - 300 mm		666.17236
Ytterkappe Mepran®/Thermolen®	100 - 300 mm		716.16560
	100 - 300 mm		716.15920



GRICUT 1230-PMYE			Injektor - høyhastighetsdyse for maskinbrenner QUICKY og MS / MSZ
Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
GRICUT 123-PMYE	3 - 10 mm	1,0 - 5,0 bar	716.15901
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.15902
	15 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.15903
	25 - 40 mm	6,0 - 7,5 bar	716.15904
	40 - 60 mm	5,5 - 7,5 bar	716.15905
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.15906
Ytterkappe	3 - 100 mm		716.15900



GRICUT 1230-PMYE			Injektor - høyhastighetsdyse for maskinbrenner QUICKY og MS / MSZ
Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
GRICUT 1280-PMYE	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.15927
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15928
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.15929
Ytterkappe	100 - 300 mm		716.15931
Spesialskjæredyser	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.15938
Spesialskjæredyser	100 - 150 mm	4,0 - 5,5 bar	716.15933



GRICUT 9230-PMYE			Injektordyse for maskinbrenner MS 932
Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
GRICUT 9230-PMYE	3 - 10 mm	1,0 - 5,0 bar	716.16551
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16552
	15 - 25 mm	6,0 - 7,0 bar	716.16553
	25 - 40 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16554
	40 - 60 mm	5,5 - 7,5 bar	716.16555
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.16556
	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.16557
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16558
Ytterkappe	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16559
	3 - 100 mm		716.16550
	100 - 300 mm		716.16560



Maskinskjæredyser

For brenngassene propan, methan, Mepran®, Thermolen®

GRICUT 8280-PMYE

Gassmiksedyse - høyhastighet med 30° kon, for maskinbrenner MSID / MSIDZner MS 932

Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
GRICUT 8280-PMYE	3 - 7 mm	1,0 - 5,0 bar	716.16071
	7 - 15 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16072
	15 - 25 mm	5,5 - 7,0 bar	716.16073
	25 - 40 mm	5,0 - 7,0 bar	716.16074
	40 - 60 mm	6,0 - 7,5 bar	716.16075
	60 - 100 mm	6,0 - 8,5 bar	716.16076
	100 - 200 mm	7,5 - 9,5 bar	716.16077
	200 - 250 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16078
	250 - 300 mm	6,5 - 8,5 bar	716.16079
Ytterkappe	3 - 100 mm		716.16080
	100 - 300 mm		716.16100



GRICUT 8480-PMYE

Luftmiksedyse for tykke materialer MSAP

Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
GRICUT 8480-PMYE	100 - 300 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16415
	300 - 450 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16416
	450 - 600 mm	8,0 - 9,0 bar	716.16417



GRICUT 5281-PMY

Gassmiksedyse - Heavy-duty dyse for maskinbrennerbrenner MSD

Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
GRICUT 5281-PMY	100 - 300 mm	3,0 - 7,0 bar	716.50100
	300 - 450 mm	7,0 - 9,0 bar	716.50101
	450 - 600 mm	8,0 - 12,0 bar	716.50209
Ytterkappe	100 - 450 mm		716.50236
	450 - 600 mm		716.50211



Maskinbrennere

For automatiserte skjæreprosesser

MASKINBRENNER MED INJEKTORTEKNOLOGI

MS 832

Brenner	Lengde	Art-nr Type A	Art-nr Type PMYE
MS 832 / 110	110 mm	716.11147	716.11148
MS 832 / 160	160 mm	716.11149	716.11150
MS 832 / 250	250 mm	716.11127	716.11142

For brennerholdere med Ø32 mm / Skjæretykkelse opp til 300 mm

Type A for brenngass acetylen / Type PMYE for brenngassene propan, metan, Mepran®, Thermolen®



MASKINBRENNER MED INJEKTORTEKNOLOGI , MED TANNSTANG

MSZ 832

Brenner	Lengde	Art-nr Type A	Art-nr Type PMYE
MSZ 832 / 320	320 mm	716.11170	716.11171
MSZ 832/110	110 mm	716.51787	716.51788

For brennerholdere med Ø32 mm / Skjæretykkelse opp til 300 mm

Type A for brenngass acetylen / Type PMYE for brenngassene propan, metan, Mepran®, Thermolen®



MASKINBRENNER MED INJEKTORTEKNOLOGI

MS 932

Brenner	Lengde	Art-nr Type A	Art-nr Type PMYE
MS 932 / 110	110 mm	716.11412	716.11413
MS 932 / 160	160 mm	716.11414	716.11415
MS 932 / 250	250 mm	716.11315	716.11317

For brennerholdere med Ø32 mm / Skjæretykkelse opp til 300 mm

Type A for brenngass acetylen / Type PMYE for brenngassene propan, metan, Mepran®, Thermolen®



MASKINBRENNER MED INJEKTORTEKNOLOGI

MSZ 932

Brenner	Lengde	Art-nr Type A	Art-nr Type PMYE
MSZ 932 / 320	320 mm	716.11410	716.11411

For brennerholdere med Ø32 mm / Skjæretykkelse opp til 300 mm

Type A for brenngass acetylen / Type PMYE for brenngassene propan, metan, Mepran®, Thermolen®



Maskinbrennere

For automatiserte skjæreprosesser

MASKINBRENNER FOR GASSMIKSEDYSER/TREKONTETNINGSDYSER, MED 30° KON

MSID 100 K

Brenner	Lengde	Art-nr
MSDI 100 K-A/PMYE	100 mm	716.51356

For brennerholdere med Ø14 mm / Skjæretykkelse opp til 300 mm.
For brenngassene acetylen eller propan, metan, Mepran®, Thermolen®.



MASKINBRENNER FOR GASSMIKSEDYSER/TREKONTETNINGSDYSER, MED 30° KON

MSID 110 - 450

Brenner	Lengde	Art-nr
MSID 110-A/PMYE	110 mm	554.90230 *
MSID 160-A/PMYE	160 mm	554.90210 *
MSID 180-A/PMYE	180 mm	554.90200 *
MSID 250-A/PMYE	250 mm	716.51241 *
MSID 450-A/PMYE	450 mm	716.51082 *

For brennerholder med Ø32 mm / Skjæretykkelse opp til 300 mm (MSID 450 opp til 500 mm).
For brenngassene acetylen eller propan, metan, Mepran®, Thermolen®.



MASKINBRENNER MED TANNSTANG FOR GASSMIKSEDYSER/TREKONTETNINGSDYSER, MED 30° KON

MSIDZ 160

Brenner	Lengde	Art-nr
MSIDZ 160-A/PMYE	160 mm	554.90220 *
MSIDZ 110-A/PMY *	110 mm	716.51789

* for krabbemaskinene PORTACUT, TURBOCUT
For brennerholder med Ø32 mm / Skjæretykkelse opp til 300 mm.
For brenngassene acetylen eller propan, metan, Mepran®, Thermolen®.



Maskinbrenner - Tilbehør

TILBEHØR FOR MASKINBRENNERE

Beskrivelse		Art-nr
Varmeoksygen	G 1/4", DN 6	718.00500
Skjæreoksygen	G 3/8", DN 9	718.00501
Brenngass	G 3/8" LH, DN 9	718.00502

Stengeventiler for maskinbrenner MS / MSID / MSAP



TILBEHØR FOR MASKINBRENNERE

Beskrivelse		Art-nr
Varmeoksygen	G 1/4"	718.25530 *
Skjæreoksygen	G 3/8"	718.25532 *
Brenngass	G 3/8" LH	718.25534 *
Tetning for manometer		452.08020

Testmanometer - T-stykke for maskinbrenner MS / MSID / MSD



TILBEHØR FOR MASKINBRENNERE

Beskrivelse		Art-nr
Dysefres/-brotsje for MS / MSZ		0.939.005 *
Dysefres/-brotsje for MSID (trekontetningsdyser)	30°	0.912.001 *
Verktøy		



For automatiserte skjæreprosesser

STRIPEBRENNER

Tilbehør for maskinbrennerne MS 832 / 932

Brenner	Arbeidsbredde	Skjæretykkelse	Art-nr
Stripebrenner MS 832	30 - 400 mm	3 - 60 mm	716.51155
Stripebrenner MS 932	30 - 400 mm	3 - 60 mm	716.11322

For brenngassene acetylen eller propan, metan, Mepran®, Thermolen®.



VINKELADAPTER

TILBEHØR FOR MASKINBRENNERE MS 832 / 932

Brenner	Arbeidsområde	Skjæretykkelse	Art-nr
Svingbart brennerhode MS 832	± 90°	3 - 300 mm	716.51295
Svingbart brennerhode MS 832 med forvarmer	± 90°	3 - 300 mm	716.52032
Svingbart brennerhode MS 932	± 90°	3 - 300 mm	716.11425

For brenngassene acetylen eller propan, metan, Mepran®, Thermolen®.



Maskinbrenner

For automatiserte skjæreprosesser

MASKINBRENNER

QUICKY

Beskrivelse	Dysetype	Art-nr Type A	Art-nr Type PMYE
QUICKY A / QUICKY PME	Injektordyse	540.93330	545.93330
QUICKY - A/PME	Gassmiksedyse	716.11040	716.11040



Skjæretykkelse: opp til 100 mm. Med justeringsventiler, tilbakeslagssikringer og koblingsslanger.

For krabbemaskinen QUICKY

Type A for brenngass acetylen / Type PMYE for brenngassene propan, metan, Mepran®, Thermolen®.

Alfa-brenner

For automatiserte skjæreprosesser

MASKINBRENNER ALFA4450/250

For acetylen og PMYF

Beskrivelse	Skaftlengde	Art-nr
ALFA 4450/250-A	250 mm	71611310
ALFA 4450/250-PMYF	250 mm	71611300

Alfa-brenneren har integrert magnetisk høydesensor, innebygget tenning og kollisjonsbeskyttelse. Gir muligheten til å skjære helt ut på kantene av plata, noe som igjen gir god materialutnyttelse. Man skifter enkelt skjæredyser uten verktøy, og hindrer dermed unødvendig skade på brenneren. Rask rigge-tid.



SKJÆREDYSE VADURA 1217

For acetylen (2-100 mm, Ø5,5mm)

Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
Vadura 1217	03-05 mm	2,0 - 3,0 bar	71616541
	06-10 mm	4,0 - 5,0 bar	71616542
	10-25 mm	6,5 - 7,5 bar	71616543
	25-40 mm	6,5 - 8,0 bar	71616544
	40-60 mm	6,5 - 8,5 bar	71616545
Griva ytterkappe	60-100 mm	6,5 - 8,0 bar	71616546
Griva ytterkappe	2-100 mm		71616320



SKJÆREDYSE VADURA 1216

For acetylen (100-300 mm, Ø6,5mm)

Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
Vadura 1216	100-150 mm	6,5 - 7,0 bar	71616527
	150-230 mm	6,0 - 7,5 bar	71616528
	230-300 mm	7,0 - 8,5 bar	71616529
Griva ytterkappe	100-230 mm		71616300
	230-300 mm		71616340



Alfa-brenner

For automatiserte skjæreprosesser

SKJÆREDYSE GRICUT 1232

For PMYF (3-100 mm, Ø5,5mm)

Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Art-nr
Gricut 1232	03-10 mm	1,0 - 5,0 bar	71616321
	07-15 mm	5,0 - 7,0 bar	71616322
	15-25 mm	6,0 - 7,0 bar	71616323
	25-40 mm	6,0 - 7,5 bar	71616324
	40-60 mm	5,5 - 7,5 bar	71616325
	60-100 mm	6,0 - 8,5 bar	71616326
Griva ytterkappe	2-100 mm		71616320



SKJÆREDYSE GRICUT 1282

For PMYF (100-300 mm, Ø6,5mm)

Beskrivelse	Skjæretykkelse	Skjære-O ₂ -trykk	Gml 1281	Ny 1282
			Art-nr	Art-nr
Gricut 1281	100-200 mm	7,5 - 9,5 bar	71616307	71616327
	200-250 mm	6,5 - 8,5 bar	71616308	71616328
	200-300 mm	6,5 - 8,5 bar	71616309	71616329
Griva ytterkappe	100-230 mm		71616300	
	230-300 mm		71616340	
	100-200 mm			71616307
	200-250 mm			71616308
	200-300 mm			71616309



KONTAKTKAPPE ALFA

For acetylen og PMYF

Beskrivelse	Art-nr
Kontaktkappe ALFA	71611301



Oksygenlansing

Oksygenlanser benyttes i hovedsak for å dele opp eller trenge gjennom et materiale hvor hensynet til kvaliteten av bearbeidingen er av underordnet betydning.

Brennlanser kan skjære i alle stålsorter, legerede og slaggdannende metaller, støpejern, armert betong, stein osv. Til og med under vann!

Oksygenlansing er en relativt støyfri metode. Ved hullslåing i betong gir metoden liten vibrasjon sammenlignet med andre metoder.

Ved bruk av lanseutstyr er det behov for skikkelig sikkerhetsutstyr på grunn av den høye temperaturen! Man må bruke en heldekkende beskyttelsesdrakt, beskyttelseshjelm med mørkt visir (eventuelt lyst visir og mørke briller). Glødende perler som kommer på innsiden av drakten kan være meget ubehagelige, bruk derfor hjelm med nakkeskydd. Lange beskyttelseshansker og støvler er også nødvendig!

+3000°C

Brennlansene består av et rør som inneholder utvalgte tråder som effektivt minsker oksygenhastigheten. Forbruket nedbringes til et minimum og forbrenningen blir optimal.



SIKKERHETSUTSTYR FOR OKSYGENLANSING

Lanseutstyr

Beskrivelse	Art-nr
Lanseholder kompakt u/retursperre max 40 bar for 3/8" – inngang 3/4" han	040996100
Retursperreventil og tilbakeslagssikring G3/4" - G3/4"	040996400
GHV ventil med hendel til lansing G3/4 - 6 mm-1/2"	040.210200
Armert O ² slange Dn13 30m G3/4 RH MG	061000016



LANSERØR

Oksygenlanser

Beskrivelse	Art-nr
Lanserør 12,7/11 x 3000mm	13-3
Lanserør 17,2/2,35 x 3000 mm	17,2-3
Lanserør 21,3 x 3000 mm (1/2")	21,3-3

PRAKTISKE TIPS

- Når man skal lage åpninger i betong "punkteres" overflaten ved å lage ca 15 hull per løpemeter, hvor betongstykket deretter presses bort ved hjelp av et hydraulisk verktøy.
- Åpninger i jern utføres best ved hele kutt, ikke punkteringsmetoden.
- Hullslåing i stein gjøres ved hjelp av samme punkteringsmetode som i betong. Steinen sprekker selv ved hjelp av damptrykket som oppstår ved punkteringen.
- Ved gjennomhulling av vegger bør en plate settes som beskyttelse på baksiden for å "ta i mot" sprut når lansen brenner igjennom.

ÅPENBARE FORDELER

- Økonomisk
- Enkelt og sikkert å anvende
- Kjapt og effektivt
- Lav vekt og høy mobilitet
- Ingen vibrasjoner eller skjelvinger
- Ingen støy

LANSERØR LEVERES I DISSE STANDARDDIMENSJONENE

Ø 13mm x 3000mm
Ø 16mm x 3000mm
Ø 20mm x 3000mm

(Lanserør kan også leveres i andre spesialbestilte lengder, eks. 1,5m eller 6m lengder)

Hypertherm®

Powermax30® XP

Profesjonelt plasmasystem for håndholdt skjæring i 10 mm tykt metall.



Kapasitet	Tykkelse	Skjærehastighet
	Skjæring	
Anbefalt	10 mm	500 mm/min
	12 mm	250 mm/min
Grovskjæring	16 mm	125 mm/min

Brukervennlig to-i-ett-design

- Kraftig skjæring i tykt metall pluss FineCut®-forbruksdeler for nøyaktig skjæring i tynt metall.
- Koble den til en 120 eller 240 V strømkilde med Auto-Voltage™-teknologien og de medfølgende støpseladapterne.

Gjør jobben ferdig raskere

- 50 prosent større skjærekraft* for rask skjærehastighet.
- Mindre forberedelser til kantiing – patentert utforming av forbruksdeler gir overlegen skjærekvalitet.
- Forbruksdeler med dobbelt så lang levetid*, og i gjennomsnitt 70 prosent mer effektiv, noe som gir lavere skjærekostnader.

Robust og pålitelig

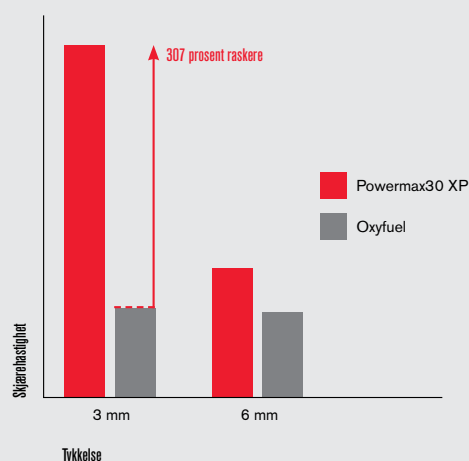
- Ny Duramax™ LT-brenner med konstruksjon som tåler slag og varme.
- Hypertherm Certified™ pålitelighet sikrer god ytelse også under svært krevende forhold.
- Kraftig bæreseske som beskytter systemet og utstyr kan fås som ekstra tilbehør.

*Sammenliknet med Powermax30



Duramax LT manuell brenner

Relativ skjæreytelse på bløtt stål



Bestillingsinformasjon

Strømforsyning	Systemdelenummer med 4,5 m Duramax LT-brenner	System delenummer med 4,5 m Duramax LT-brenner bæreseske, hansker og skygge 5 glass
120-240 V	088082	088083

Forbruksdeler til brenner

Forbrukstype	Brennertype	Strømstyrke	Sprutbeskytter/deflektor	Brennerkappe	Munnstykke	Elektrode	Virvelring
Standard	Manuell	30	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut	Manuell	30	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Manuell	30		420148	420144 (skjæring) 420147 (fuging)	420137	220670

Elektroder og dyser selges i pakker på fem, og i kombinasjonspakker med 2 elektroder og 2 dyser.

Beskrivelse	Delenummer
Standard kombipakke	428243
FineCut kombipakke	428244

Spesifikasjoner

Nettspenning	120-240 V, 1-faset, 50/60 Hz
Nettstrøm ved 3,8 kW	120-240 V, 1-faset, 25,5-18,8 A
Utgangsstrøm	15-30 A
Beregnet utgangsspenning	125 VDC
Intermittens ved 40 °C	35 %, 240 V 20 %, 120 V
Tomgangsspenning	256 VDC
Fysiske mål med håndtak	D 356 mm; B 140 mm; H 292 mm
Vekt med 4,5 m brenner	9,5 kg
Gassforsyning	Ren, tørr, oljefri luft eller nitrogen
Anbefalt gjennomstrømningshastighet/ inngangstrykk for gass	113,3 l/min ved 5,5 bar
Kabellengde for nettspenning	3 m
Type strømforsyning	Vekselretter – IGBT
Driftskrav til motor	5,5 kW for maksimal utgangsstrøm på 30 A
Sertifiseringer	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr og serbisk – for bruk i Europa, Australia, Hviterussland, Kasakhstan, Russland, Serbia, Ukraina og andre land hvor den er godkjent.
Garanti	Strømforsyning: 3 år Brenner: 1 år

Skjæring med 120 V nettspenning.

Bruk FineCut-dyse og -deflektor for skjæring ved 120 V nettspenning. Ved drift ved den maksimalt anbefalte effekten på 25 A er skjærekapasiteten:

- 6 mm ved 482 mm/min
- 10 mm ved 203 mm/min
- 12 mm ved 76 mm/min

Vanlige bruksområder

VVS, gruvedrift, vedlikehold av eiendom og anlegg, brannslukking og redning, generell tilvirkning, pluss:



Jordbruk



Reparasjon og modifikasjon av biler

Hypertherm®

Powermax30® AIR

Kvalitetsrangert plasmasystem med intern luftkompressor for høy mobilitet og enkel metallskjæring.



Kapasitet	Tykkelse	Skjærehastighet
	Skjæring	
Anbefalt	8 mm	500 mm/min
	10 mm	250 mm/min
Deling	16 mm	125 mm/min

Enkelt å sette opp og å bruke

- Bruk det overalt med den interne luftkompressoren.
- Koble det til en 120 V eller 240 V strømkilde med Auto-Voltage™ -teknologien.
- Svært bærbar. Det minste, letteste systemet i sin klasse.

Gjør jobben ferdig raskere

- Gjør mer på mindre tid. Rask skjærehastighet og overlegen skjærekvalitet gir færre ekstraoperasjoner.
- Skjær hurtig metallgitter eller rustet metall uten å re-utløse med den sammenhengende styre-pilotbue-funksjonen.
- Et verktøy for å skjære et utvalg av metalltyper og tykkelser.

Robust og pålitelig

- Dens nye AIR T30 brenneren er robust og laget for å tåle de tøffeste miljøer.
- Robust intern luftkompressor eliminerer kostnadene knyttet til en ekstern luftkompressor.
- Hypertherm Certified™ pålitelighet sikrer ytelse under de mest krevende miljøer

Systemet inkluderer

- Strømforsyning, AIR T30 manuell brenner med 4,5 m slangepakke og arbeidsklemme med 4,5 m slangepakke
- operatør- og sikkerhetshåndbøker
- 1 dyse og 1 elektrode
- bærestropp

Bestillingsinformasjon

Strømforsyning	Systemdelenummer med 4,5 m AIR T30 brenner
120-240 V	088098

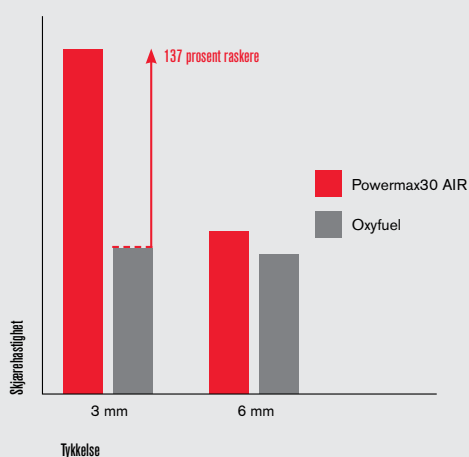
Forbruksdeler til brenner

Forbrukstype	Brennertype	Strømstyrke	Sprutbeskytter/deflektor	Brennerkappe	Dyse	Virvelring	Elektrode
Standard	Manuell	30	420399	420135	420134	420133	420132

Elektroder og dyser selges i pakker på fem, og i kombinasjonspakker med 2 elektroder og 2 dyser (delnummer 428350)



Relativ skjæreytelse på bløtt stål



Spesifikasjoner

Nettspenning	120-240 V, 1-faset, 50/60 Hz
Inngangsstrøm ved 2,5 kW	120-240 V, 1-faset, 29-15 A
Utgangsstrøm	15-30 A
Beregnet utgangsspenning	83 VDC
Intermittens ved 40 °C	35 %, 240 V 20 %, 120 V
Tomgangsspenning	256 VDC
Fysiske mål med håndtak	420 mm D; 195 mm W; 333 mm H
Vekt v/4,5 m brenner	13,5 kg
Kabellengde for nettspenning	3 m
Type strømforsyning	Vekselretter – IGBT
Drifts krav til motor	5,5 kW for full 30 A-produksjon
Sertifiseringer	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr, og serbisk – for bruk i Europa, Australia, Hviterussland, Kasakhstan, Russland, Serbia, Ukraina og andre land hvor det er godkjent.
Garanti	Strømforsyning: 3 år Brenner: 1 år

Anbefalt originalt Hypertherm-tilbehør



Ansiktsbeskyttelse

Klar ansiktsmaske med visir for skjæring og sliping. Verneskjerm inkludert ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE

127239 Ansiktsbeskyttelse nyanse 6

127103 Ansiktsbeskyttelse sjattering 8



Klappbriller

Sjattering 5 (for < 40 A) visir, ripefast linse og justerbar innfatning. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017033 Klappbriller



Hyamp-hansker™ for skjæring og fugging

Isolert for ekstra kraftige bruksområder. Hanske i skytedesign med sømløs avtrekkerfinger og utvidet ermlinning, gir fleksibilitet og beskyttelse.

017025 Medium

017026 Large

017027 X-large

017028 2X-large



Støvdeksler for system

Støvdeksel av brannsikket vinyl vil beskytte Powermax®-systemet ditt i årevis.

127469 Deksel, Powermax30 AIR



Sirkelskjærestyring

Settes raskt og enkelt opp for nøyaktige sirkler med diameter opp til 70 cm diameter. For valgfri bruk som avstand fra brenner til arbeidsstykke ved rette snitt og skrå kanter.

127102 Grunnsett – 38 cm lang arm, hjul og svingpinne

027668 Luksussett – 28 cm lang arm, hjul, svingpinne, forankringsbase og plastkasse



Vater og båndholder

Magnetisk bunnplate og båndholder med innebygget vater.

017044 Vater og båndholder

Hypertherm®

Powermax45® XP

Profesjonelt plasmasystem for skjæring i 16 mm tykt metall, uthuling og merking.



Kapasitet	Tykkelse	Skjærehastighet
Anbefalt	Skjæring	
	16 mm	500 mm/min
	22 mm	250 mm/min
Skjæring (manuell skjæring)	29 mm	125 mm/min
Hullslåing*	12 mm	
* Hullekapasitet for håndholdt brenner eller med automatisk høydekontroll av brenner		
Kapasitet	Metallfjerningshastighet	Rilleprofil
Typisk fugging	Fugging	
	3,4 kg per time	3,2 mm D x 6,8 mm B

Enkelt å bruke med allsidig design

- Liten størrelse og lav vekt gir eksepsjonell bærbarhet for et 16 mm-sertifisert skjæresystem.
- Håndholdt og mekanisert bruk med CNC-grensesnitt og FastConnect™-brennertilkobling.
- Patentert draskjæringsteknologi gjør den enkel å bruke – selv for førstegangsbrukere.
- Håndter forskjellige jobber med flere forskjellige brukervennlige brennertyper.
- Ikke nødvendig å endre lufttrykket. Smart Sense™-teknologien sørger for at den alltid er riktig innstilt.
- Merk, riss og gjør presisjonsuthulinger med den nye lavstrømsprosessen.

Maksimal produktivitet

- Fullfør arbeidet raskere med skjærehastigheter én og en halv gang større enn oxyfuel på 6 mm bløtt stål.
- Bruk mindre tid på sliping og kantpreparering takket være overlegen skjære- og uthulingskvalitet.
- Forbruksdeler byttes raskt ved hjelp av den nye brennerdeaktiveringsfunksjonen.

Robust og pålitelig

- Duramax® Lock-brennere er konstruert for høy effekt og varmemotstand.
- SpringStart™-teknologi sikrer konsekvent oppstart og en mer pålitelig brenner.
- Hypertherm Certified™ sin pålitelighet sikrer ytelse i de mest krevende miljøer

Duramax Lock standard brennertyper
(for flere brennervalg, se www.hypertherm.com)



Duramax Lock 75° manuell brenner

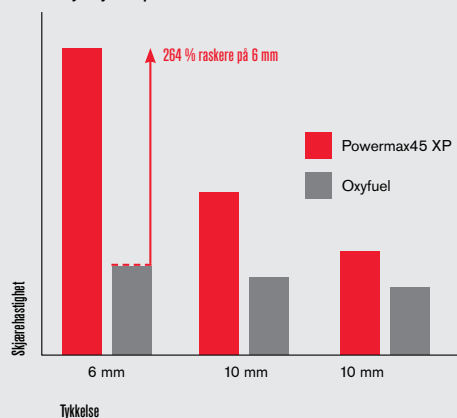


Duramax Lock 15° manuell brenner



Duramax Lock maskinbrenner

Relativ skjæreytelse på bløtt stål



Spesifikasjoner

Nettspenning ($\pm 10\%$)	230 V, 1-fase, 50-60 Hz 400 V, 3-fase, 50-60 Hz
Inngangsstrøm ved 6,5 kW	230 V, 1-fase, 33 A 400 V, 3-fase, 10 A
Utgangsstrøm	10-45 A
Beregnet utgangsspenning	145 VDC
Intermittens ved 40 °C	50 % ved 45 A, 230 V, 1-fase 60 % ved 41 A, 230 V, 1-fase 100 % ved 32 A, 230 V, 1-fase 50 % ved 45 A, 400 V, 3-fase 60 % ved 41 A, 400 V, 3-fase 100 % ved 32 A, 400 V, 3-fase
Tomgangsspenning	275 VDC
Fysiske mål med håndtak	442 mm D; 173 mm B; 357 mm H
Vekt med 6,1 m brenner	15 kg
Gassforsyning	Skjæring: luft (ren, tørr og oljefri), nitrogen, F5 Fuging: luft (ren, tørr og oljefri), nitrogen, F5 Merking: luft (ren, tørr og oljefri), argon
Anbefalt gjennomstrømningshastighet/trykk for gassinngang	188 l/min ved 5,9 bar
Kabellengde for nettspenning	3 m
Type strømforsyning	Vekselretter - IGBT
Driftskrav til motor	12,5 kVA (10 kW) for full 45 A utgangsstrøm
Elektrisk effektivitet	88 %
Gjenvinnbarhet	100 %
Sertifiseringer	CCC for bruk i Kina. CE, RCM, CU, GOST-TR, UkrSEPRO, og serbisk AAA til bruk i Europa, Australia, Hviterussland, Kasakhstan, Russland, Serbia, Ukraina og andre land hvor den er godkjent.
Garanti	Strømforsyning: 3 år Brenner: 1 år

Vanlige bruksområder

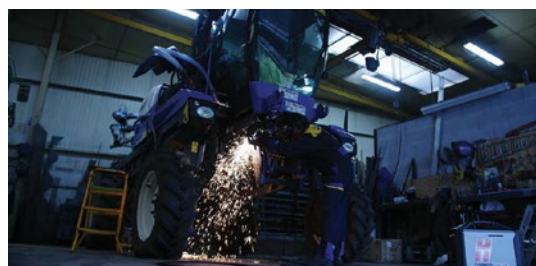
Vedlikehold av eiendom og anlegg, VVS og mekanisk entrepenenørvirksomhet, generell tilvirkning, pluss:



Konstruksjon



Vedlikehold og reparasjon



Vedlikehold av jordbruksutstyr

Bestillingsinformasjon

Nedenfor finner du standard systemkonfigurasjoner, som inkluderer strømforsyning, brenner og arbeidsstykke-kabel med jordklemme. Ytterligere konfigurasjoner er tilgjengelig, eller en egnet tilpasset konfigurasjon kan gjøres. Se neste side for ytterligere detaljer.

		75°		75° og 15°		180° maskinbrenner i full lengde					
		manuell brenner		manuell brenner							
		6,1 m kabel	15,2 m kabel	6,1 m kabel		7,6 m kabel		10,6 m kabel		15,2 m kabel	
Strømforsyning	Spenningskonfigurasjon			uten fjernhet	med fjernhet	uten fjernhet	med I/U-kabler (uten fjernhet)	med fjernhet	med fjernhet	uten fjernhet	med I/U-kabler (uten fjernhet)
Standard strømkilde	230 V	088130	088132								
Strømforsyning med CPC-port og spenningsdeler	230 V	088131	088133		088134	088141		088135	088136		
Strømforsyning med CPC-port, spenningsdeler og seriell port	230 V						088139				088140
Standard strømkilde	400 V	088144	088146								
Strømforsyning med CPC-port og spenningsdeler	400 V	088145	088147		088148	088155		088149	088150		
Strømforsyning med CPC-port, spenningsdeler og seriell port	400 V						088153				088154

Hypertherm®

Powermax65®

Profesjonelt plasmametallskjærings- og fugesystem for håndholdt skjæring 20 mm og mekanisert hullslåing 16 mm.



Kapasitet	Tykkelse	Skjærehastighet
Anbefalt	Skjæring	
	20 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min
Skjæring (manuell skjæring)	32 mm	125 mm/min
	Hullslåing*	16 mm

* Hullekapasitet for håndholdt brenner eller med automatisk høydekontroll av brenner

Kapasitet	Metallfjerningshastighet	Rilleprofil
Typisk fusing	Fusing	
	4,8 kg per time	3,5 mm D x 6,6 mm B

Maksimal produktivitet

- Gjør arbeidet ferdig fortere med skjærehastigheter som er fem ganger raskere enn oxyfuel på 12 mm bløtt stål.
- Den suverene skjære- og fugekvaliteten gjør at du bruker mindre tid på forberedelsene til sliping og kanting.

Lett å bruke til skjæring og fusing

- Ikke nødvendig å endre lufttrykket. Smart Sense™-teknologi sørger for at den alltid er riktig innstilt.
- Kontaktskjæring ved full kraft med en patentert sprutbeskytter som reduserer oppbygging av slagg for å gi jevnere skjæring.
- Håndter forskjellige jobber med flere brukervennlige brennertyper.

Lave driftskostnader

- Reduser kostnadene med lang levetid og mer driftstid for forbruksmateriell.
- Høy strømeffektivitet reduserer energiforbruk.

Bygd og testet for å tåle de tøffeste forhold

- Duramax™-brennerne er konstruert for høy effekt og varmemotstand.
- SpringStart™-teknologien sikrer jevn oppstart og en mer pålitelig brenner.
- Lite vedlikehold for maksimal brukstid.

Standard Duramax brennemåter

(det finnes flere brennervalg på www.hypertherm.com)



75° manuell brenner



15° manuell brenner

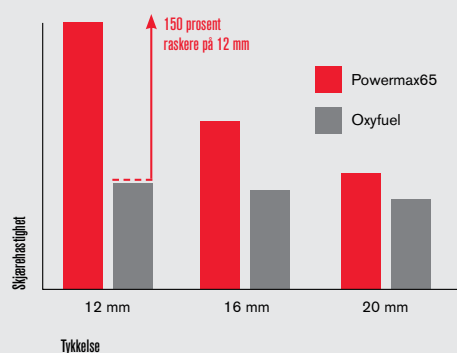


180° mini-maskinbrenner



180° maskinbrenner i full lengde

Relativ skjæreytelse på bløtt stål



Spesifikasjoner

Nettspenning	400 V, 3-faset, 50/60 Hz
kW utgangseffekt	9 kW
Nettstrøm ved 9 kW	380/400 V, 3-faset, 15,5/15 A
Utgangsstrøm	20-65 A
Beregnet utgangsspenning	139 VDC
Intermittens ved 40 °C	50 % ved 65 A 100 % ved 46 A
Tomgangsspenning	270 VDC
Fysiske mål med håndtak	500 mm D; 234 mm B; 455 mm H
Vekt m / 7,6 m brenner	26 kg
Gassforsyning	Ren, tørr, oljefri luft eller nitrogen
Anbefalt gjennomstrømningshastighet / trykk av gassinntak	Skjæring: 189 l/m ved 5,9 bar Fuging: 212 l/m ved 4,8 bar
Kabellengde for nettspenning	3 m
Type strømforsyning	Vekselretter – IGBT
Driftskrav til motor	15 kW for maksimal utgangsstrøm på 65 A
Sertifiseringer	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr, og serbisk – for bruk i Europa, Australia, Hviterussland, Kasakhstan, Russland, Serbia, Ukraina og andre land hvor den er godkjent.
Garanti	Strømforsyningene har 3 års garanti, og brennerne 1 års garanti



Bestillingsinformasjon

Nedenfor finner du standard systemkonfigurasjoner, som inkluderer strømforsyning, brenner og arbeidsstykke-kabel med jordklemme. Du finner flere mekaniserte konfigurasjoner på nettsidene våre.

	75° manuell brenner			75° og 15° manuell brenner		180° maskinbrenner i full lengde						180° maskinbrenner i full lengde og 75° manuell brenner
	7,6 m		15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			7,6 m
		med eliminatorfilter og -deksel		uten fjernhet		med fjernhet	uten fjernhet	med I/O-kabler (uten fjernhet)	med fjernhet	uten fjernhet	med I/O-kabler (uten fjernhet)	med fjernhet
Strømforsyning												
Standard strømkilde	083279	083282	083280									
Strømforsyning med CPC-port og spenningsdeler	083284		083285	083309	083310	083286	083293		083287			083301
Strømforsyning med CPC-port, spenningsdeler og seriell port								083304			083306	



Hypertherm®**Powermax85®**

Profesjonelt plasmametallskjærings- og fugesystem for håndholdt skjæring 25 mm og mekanisert hullslåing 20 mm.



Kapasitet	Tykkelse	Skjærehastighet
	Skjæring	
Anbefalt	25 mm	500 mm/min
	32 mm	250 mm/min
Skjæring (manuell skjæring)	38 mm	125 mm/min
Hullslåing*	20 mm	
* Borekapasitet for håndholdt bruk eller med automatisk høydekontroll av brenner		
Kapasitet	Metallfjerningshastighet	Rilleprofil
	Fuging	
Typisk fuging	8,8 kg per time	5,8 mm D x 7,1 mm B

Maksimal produktivitet

- Gjør arbeidet ferdig forttere med skjærehastigheter som er to og en halv gang så -> raske som oxyfuel på 12 mm bløtt stål.
- Den suverene skjære- og fugekvaliteten gjør at du bruker mindre tid på forberedelser til sliping og kantning.

Lett å bruke til skjæring og fuging

- Ikke nødvendig å endre lufttrykket. Smart Sense™-teknologien sørger for at den alltid er riktig innstilt.
- Kontaktskjæring ved full kraft med en patentert sprutbeskytter som reduserer oppbygging av slagg, slik at skjæringen blir jevnere.
- Håndter forskjellige jobber med flere brukervennlige brennertyper.

Lave driftskostnader

- Reduser kostnadene med lang forbrukstid for lavere kostnad og mer driftstid.
- Høy strømeffektivitet reduserer energiforbruk.

Bygd og testet for å tåle de tøffeste forhold

- Duramax™-brennerne er konstruert for høy effekt og varmemotstand.
- SpringStart™-teknologien sikrer jevn oppstart og en mer pålitelig brenner.
- Lite vedlikehold for maksimal brukstid.

Standard Duramax brennemåter
(flere brennervalg finnes på www.hypertherm.com)



75° manuell brenner



15° manuell brenner

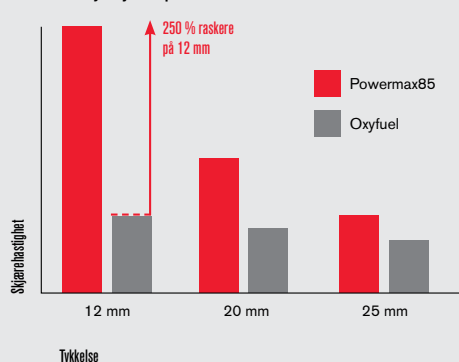


180° mini-maskinbrenner



180° maskinbrenner i full lengde

Relativ skjæreytelse på bløtt stål



Spesifikasjoner

Nettspenning	400 V, 3-PH, 50/60 Hz
kW utgangseffekt	12,2 kW
Nettstrøm ved 12,2 kW	380/400 V, 3-PH, 20,5/19,5 A
Utgangsstrøm	25–85 A
Nominell utgangsspenning	143 VDC
Intermittens ved 40 °C	60 % ved 85 A, 380/400 V, 3-faset 100 % ved 66 A, 380/400 V, 3-faset
Spenning ved åpen krets	270 VDC
Fysiske mål med håndtak	D 500 mm x B 234 mm x H 455 mm
Vekt m/7,6 m brenner	28 kg
Gassforsyning	Ren, tørr, oljefri luft eller nitrogen
Anbefalt strømningshastighet/trykk av gassinntak	Skjæring: 189 l/m ved 5,9 bar Fuging: 212 l/m ved 4,8 bar
Lengde på nettkabel	3 m
Type strømforsyning	Vekselretter – IGBT
Driftskrav til motor	20 kW for full 85 A utgang
Sertifiseringer	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr og serbisk – for bruk i Europa, Australia, Hviterussland, Kasakhstan, Russland, Serbia, Ukraina, og andre land hvor den er godkjent.
Garanti	Strømforsyningene har 3 års garanti, og brennerne 1 års garanti



Bestillingsinformasjon

Nedenfor finner du standard systemkonfigurasjoner som inkluderer strømforsyning, brenner og arbeidsstykke(kabel).

	75° manuell brenner			75° og 15° manuell brenner		180° maskinbrenner i full lengde						180° maskinbrenner i full lengde og 75° manuell brenner
	7,6 m		15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			7,6 m
Strømforsyning		med eliminatorfilter og -deksel		uten fjernhet		med fjernhet	uten fjernhet eller kabler	med I/U-kabler (uten fjernhet)	med fjernhet	uten fjernhet	med I/U-kabler (uten fjernhet)	med fjernhet
Standard strømkilde	087117	087120	087118									
Strømforsyning med CPC-port og spenningsdeler	087122		087123	087146	087147	087124	087131		087125			087136
Strømforsyning med CPC-port, spenningsdeler og seriell port								087139			087141	



Hypertherm®

Powermax105®

Profesjonelt plasmametallskjærings- og fugesystem for håndholdt skjæring 32 mm og mekanisert hullslåing 22 mm.



Kapasitet	Tykkelse	Skjærehastighet
Anbefalt	Skjæring	
	32 mm	500 mm/min
	38 mm	250 mm/min
Skjæring (manuell skjæring)	50 mm	125 mm/min
Hullslåing*	22 mm	

* Hullekapasitet for håndholdt brenner eller med automatisk høydekontroll av brenner

Kapasitet	Metallfjerningshastighet	Rilleprofil
Typisk fugging	Fugging	
	9,8 kg per time	6,4 mm D x 7,4 mm B

Maksimal produktivitet

- Gjør arbeidet ferdig fortere med skjærehastigheter som er fem ganger raskere enn oxyfuel på 12 mm bløtt stål.
- Den suverene skjære- og fugekvaliteten gjør at du bruker mindre tid på forberedelser til sliping og kantning.

Lave driftskostnader

- Reduser kostnadene med lang forbrukstid for lavere kostnad og mer driftstid.
- Når systemet oppdager at elektroden er i ferd med å bli oppbrukt, slår det automatisk av strømmen for å beskytte brenneren og arbeidsstykket.

Lett å bruke til skjæring og fugging

- Ikke nødvendig å endre lufttrykket. Smart Sense™-teknologi sørger for at den alltid er riktig innstilt.
- Kontaktskjæring ved full kraft med en patentert sprutbeskytter som reduserer oppbygging av slag for å gi jevnere skjæring.
- Håndter forskjellige jobber med flere brukervennlige brennertyper.

Bygd og testet for å tåle de tøffeste forhold

- Duramax™-brennerne er konstruert for høy effekt og varmemotstand.
- SpringStart™-teknologien sørger for jevn oppstart og en mer pålitelig brenner.
- Lite vedlikehold for maksimal brukstid.

Standard Duramax brennemåter
(for flere brennervalg, se www.hypertherm.com)



75° manuell brenner



15° manuell brenner

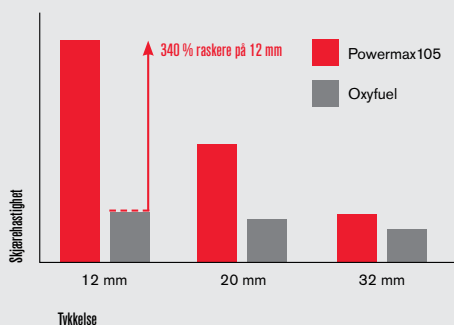


180° mini-maskinbrenner



180° maskinbrenner i full lengde

Relativ skjæreytelse på bløtt stål



Spesifikasjoner

Inngangsspenning	230-400 V, 3-faset, 50/60 Hz 400 V, 3-faset, 50/60 Hz
kW utgangseffekt	16,8 kW
Inngangsstrøm ved 16,8 kW	230/400 V, 3-faset, 50/29 A
Utgangsstrøm	30-105 A
Beregnet utgangsspenning	160 VDC
Intermittens ved 40 °C	230-400 V 70 % ved 105 A, 230 V 3-faset 80 % ved 105 A, 400 V, 3-faset 100 % ved 94 A, 400 V, 3-faset 100 % ved 88 A, 230 V, 3-faset 400 V 80 % ved 105 A, 400 V, 3-faset 100 % ved 94 A, 400 V, 3-faset
Spenning ved åpen krets	230-400 V 288 VDC 400 V 292 VDC
Fysiske mål med håndtak	592 mm D; 274 mm B; 508 mm H
Vekt m/7,6 m brenner	45 kg (230-400 V) 41 kg (400 V)
Gassforsyning	Ren, tørr, oljefri luft eller nitrogen
Anbefalt gjennomstrømningshastighet / trykk av gassinntak	Skjæring: 217 l/m ved 5,9 bar Fuging: 227 l/m ved 4,8 bar
Kabellengde for strømtilførsel	3 m
Type strømforsyning	Vekselretter - IGBT
Driftskrav til motor	30 kW for full 105 A utgang
Sertifiseringer	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr, og serbisk - for bruk i Europa, Australia, Hviterussland, Kasakhstan, Russland, Serbia, Ukraina og andre land hvor den er godkjent.
Garanti	Strømforsyningene har 3 års garanti, og brennerne 1 års garanti



Bestillingsinformasjon

Nedenfor finner du standard systemkonfigurasjoner som inkluderer strømforsyning, brenner og arbeidsstykke med jordklemme. Du finner flere mekaniserte konfigurasjoner på nettsidene våre.

Strømforsyning	Spenningskonfigurasjon	75° manuell brenner		75° og 15° manuell brenner		180° maskinbrenner i full lengde						180° maskinbrenner i full lengde og 75° manuell brenner
		7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m		15,2 m		7,6 m		med fjernhet
				uten fjernhet		med fjernhet	uten fjernhet	med I/O-kabler (uten fjernhet)	med fjernhet	uten fjernhet	med I/O-kabler (uten fjernhet)	
Standard strømkilde	230-400 V	059394	059395									
	400 V	059414	059415									
Strømforsyning med CPC-port og spenningsdeler	230-400 V	059396	059397	059402	059403	059398	059400		059399	059401		059404
	400 V	059416	059417	059422	059423	059418	059420		059419	059421		059424
Strømforsyning med CPC-port, spenningsdeler og seriell port	230-400 V							059406			059407	
	400 V							059426			059427	



Hypertherm®

Powermax125®

Profesjonelt plasmametallskjærings- og fugesystem for håndholdt skjæring 38 mm og mekanisert hullslåing 25 mm.



Kapasitet	Tykkelse	Skjærehastighet
Skjæring		
Anbefalt	38 mm	457 mm/min
	44 mm	250 mm/min
Grovskjæring (manuell skjæring)	57 mm	125 mm/min
Hullslåing*	25 mm	

* Hullekapasitet for håndholdt brenner eller med automatisk høydekontroll av brenner

Kapasitet	Kapasitet for metallfjerning	Rilleprofil*
Fuging		
Typisk fuging	12,52 kg/t	4,3-7,9 mm D x 6,1-9,9 mm B

* Aktuell rilleprofil varierer med brennervinkel, lysbuestrekk og teknikk

Maksimal produktivitet

- Gjør arbeidet ferdig forttere med skjærehastigheter som er fem ganger raskere enn oxyfuel på 12 mm bløtt stål.
- Bruk mindre tid på sliping og forberedelser til kanting på grunn av suveren skjære- og fugekvalitet.
- Maksimer skjæretiden med 100 prosent intermittens.

Lave driftskostnader

- Reduser kostnader med forbruksvarer som har en levetid som er opp til fire ganger så lang som a andre systemer i denne strømstyrkekategorien.
- Når det blir oppdaget at elektroder er i ferd med å slukke, vil det beskytter brenneren og arbeidsstykket fra skade ved at strømtilførelsen automatisk blir slått av når elektroden er oppbrukt.

Lett å bruke til skjæring og fuging

- Ikke nødvendig å endre lufttrykket. Smart Sense™-teknologi sørger for at den alltid er riktig innstilt.
- Håndter ulike jobber med flere, brukervennlige brennertyper.

Bygd og testet for å tåle selv de tøffeste omgivelsene

- Duramax™ Hyamp-brennerne er designet for høy effekt og varmemotstand.
- SpringStart™ teknologien sørger for jevn oppstart og en mer pålitelig brenner.
- Lite vedlikehold for maksimal brukstid.

Standard Duramax brennertyper

(du finner flere brennervalg på www.hypertherm.com)



85° manuell brenner



15° manuell brenner

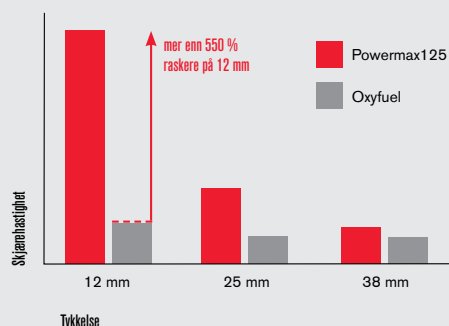


180° mini-maskinbrenner



180° maskinbrenner i full lengde

Relativ skjæreytelse på bløtt stål



Spesifikasjoner

Inngangsspenning	400 V, 3-PH, 50/60 Hz
Inngangsstrøm ved 21,9 kW	400 V, 3-PH, 36 A
Utgangsstrøm	30-125 A
Nominell utgangsspenning	175 VDC
Intermittens ved 40 °C	100 % ved 125 A, 400 V, 3-PH
Spenning ved åpen krets	305 VDC
Fysiske mål med håndtak	592 mm D; 274 mm B; 508 mm H
Vekt m/7,6 m brenner	48,9 kg
Gassforsyning	Ren, tørr, oljefri luft eller nitrogen
Anbefalt gjennomstrømningshastighet / trykk av gassinntak	Skjæring: 260 l/min ved 5,9 bar Fuging: 212 l/min ved 4,1 bar
Kabellengde for nettspenning	3 m
Strømforsyningstype	Inverter - IGBT
Driftskrav til motor	40 kW for full 125 A utgang
Sertifiseringer	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr, og Serbisk - for bruk i Europa, Australia, Hviterussland, Kasakhstan, Russland, Serbia, Ukraina, og andre land hvor den er godkjent.
Garanti	Strømforsyningene er dekket av 3 års garanti og brennerne 1 års garanti



Bestillingsinformasjon

Nedenfor finner du standard systemkonfigurasjoner som inkluderer strømforsyning, brenner og arbeidskabel med jordklemme. Flere mekaniserte konfigurasjoner er omtalt på vår nettside.

	85° manuell brenner		85° og 15° manuell brenner		180° maskinbrenner i full lengde						180° maskinbrenner i full lengde og 85° manuell brenner
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			15,2 m/7,6 m
			uten fjernenhet		med fjernenhet	uten fjernenhet	med I/O-kabler (uten fjernenhet)	med fjernenhet	uten fjernenhet	med I/O-kabler (uten fjernenhet)	med fjernenhet
Strømforsyning											
Strømforsyning med CPC-port og spenningsdeler	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Strømforsyning med CPC-port, spenningsdeler og seriell port						059532	059534		059533	059535	



AUTOGRIP AUTOMATISK VANNPUMPETANG

Beskrivelse

Auto Grip Pro automatisk vannpumpetang 165 mm
Auto Grip Pro automatisk vannpumpetang 240 mm

Art-nr

LJ30600
LJ30900



LOCKJAW AUTOMATISK GRIPETANG

Beskrivelse

Lockjaw automatisk gripetang 152mm
Lockjaw automatisk gripetang 254mm

Art-nr

LJ06100
LJ10100



LOCKJAW GRIPETANG C-CLAMP

Beskrivelse

Lockjaw gripetang (C clamp) 178 mm m/swivel
Lockjaw gripetang (C-clamp) 254mm m/swivel
Lockjaw gripetang (C-clamp) 279mm m /swivel
Lockjaw gripetang (C-clamp) 482mm m/swivel

Art-nr

LJ06201
LJ06207
LJ10201
LJ18201



Swift-Cut CNC skjærebord

Swift-Cut er våre mest kompakte plasmaskjærebord med mulighet og styrke til å skjære så lenge du må behøve.

Disse skjærebordene, med sine robuste stålrammer og frittstående operatørkonsoll, er ideelt for små verksteder, metallprodusenter, produksjon av reservedeler, utdanningsinstitusjoner, designere og kunstnere. Med portalparkering for å tillate hele plater å bli lastet ovenfra og nedsenket rekkverk for lettere lastning, for ikke å snakke om det enkle, løpende, vedlikeholdet, så er Swift-Cut virkelig svaret på alle dine skjærebordbehov.

Fantastisk godt kvalitetsbygg og unikt operativsystem som tillater deg å:

- Skjære i alt metall: rustfritt og mykt stål, aluminium, kobber, messing, sink etc.
- Skjærer i tykkelser fra 0,5mm til 25mm
- Kjører i en hastighet fra 1 til 12 m/minuttet
- Leverer et fantastisk godt skjæreresultat



1250



2500



3000

Avsugteknologi og HMS produkter fra KEMPER

Med KEMPER i ryggen tilbyr vi en forbedret totalpakke til det norske markedet, med HMS i fokus.

KEMPER GmbH er en produsent av avsug- og filtersystemer for metallindustrien. Dette mellomstore familiefirmaet med hjemsted i Vreden, Westfalen, kan kalles en teknologisk leder med sine svært effektive utvinningssystemer som er i stand til å filtrere selv ultrafint industristøv fra luften, som genereres sammen med sveisevann. Produktporteføljen inkluderer utvinningstabeller for skjæreprosesser og hele tilbehørskjeden for arbeidssikring og luftrensing for metallbearbeiding, elektro og bilindustri. Selskapet tilbyr også luftrensingsteknologi for ulike sektorer. KEMPER ble grunnlagt i 1977 og har i dag mer enn 300 ansatte. I tillegg til hovedkvarteret i Vreden, Tyskland, har selskapet også et produksjonssted i Praha (Tsjekkia). Det Vreden-baserte selskapet er representert over hele verden med sine åtte datterselskaper og mange faste handelspartnere.

- Utviklet og produsert i Tyskland
- Komplette løsninger for bedre luftkvalitet, mobile og stasjonære
- Tilpasset Industri 4.0
- Innovative løsninger som AirWatch (overvåker luftkvaliteten og styrer ventilasjonen – alt via en App)



§ 1 Generelt

Med iTec er ment iTec AS. Med Kunden er ment den som kjøper produktene eller tjenestene.

For leveranser fra iTec gjelder utelukkende ordrebekreftelser, signerte avtaler og disse alminnelige forretningsvilkår. Dersom intet annet er avtalt må tilbud fra iTec være akseptert innen 30 dager for å være bindende for iTec.

§ 2 Leveringssted – risikoovergang

Dersom intet annet er avtalt er leveringssted fra iTec sitt lager i Larvik. Når levering etter nærmere avtale skal skje hos Kunde, dekker Kunden frakten. Hvis Kunden ønsker en særskilt forsendelsesmåte må Kunden gjøre oppmerksom på dette ved bestilling. Levering finner sted ved overlevering til befrakter. Frakt og forsikring dekkes av Kunden dersom ikke annet er avtalt.

§ 3 Leveringstid – forsinket levering

Når annet ikke er avtalt skal varen leveres innen rimelig tid etter at iTec mottok bestillingen. iTec er uten ansvar for forsinket levering som skyldes forhold som iTec ikke kan lastes for. Ansvar ved forsinkelse er under alle omstendigheter begrenset til varens verdi. Kunden må påregne dellevering dersom intet annet er avtalt.

§ 4 Undersøkelse og reklamasjoner

Kunden har plikt til straks etter mottakelse av produktet, og før produktet tas i bruk, å kontrollere om leveransen stemmer overens med avtalen. Transportskader og/eller manglende kolli plikter Kunden å varsle transportør med nødvendig dokumentasjon. Hvis varen ikke stemmer med bestilling/pakkseddel/ordrebekreftelse eller faktura, må kunden reklamere skriftlig og senest innen 10 dager etter mottakelsen av faktura. Ordre og/eller fakturanummer må oppgis ved reklamasjon. iTec kan kreve å få undersøke varen, eller få tilsendt varen eller en prøve av denne for undersøkelse før reklamasjon godtas.

Varen må bare returneres etter avtale med iTec. Returvarer må være forsvarlig emballert og merket. Kunden bærer all risiko for returnerte varer inntil de er mottatt av iTec. Ved reklamasjoner som dekkes av garanti for maskiner og utstyr, bærer alltid Kunden ansvaret for transportomkostninger til og fra iTec. Ved retur av varer som er feilbestilt av Kunden bæres alle transport- og returkostnader av Kunden helt frem til eventuell leverandør. Retur av denne type varer skal avtales skriftlig, og det trekkes et returgebyr på 15% av fakturasummen.

§ 5 Betalingsbetingelser

Leverte varer blir fakturert fortløpende og normale betalingsbetingelser er 14 dager fra fakturadato. Ved forsinket betaling beregnes etterskuddsrente med 1,5% pr måned. Ved kredittsalg som må oppfølges med purring beregnes det et purregebyr.

§ 6 Faktureringsgebyr – småordregebyr

iTec kan beregne et gebyr for faktura under angitt minstegrense. Gebyrets størrelse er kroner 100 og minstegrensen er satt til kr 1500 eks mva.

§ 7 Priser

Fakturadagens priser gjelder hvor ikke annet er avtalt. iTec har rett til å endre avtalte priser ved endringer i offentlige avtaler, toll og valutaendringer.

§ 8 Salgspant

iTec har salgspant i varer solgt på kreditt til sikkerhet for kjøpesummen med tillegg av renter og omkostninger. Ubetalte varer kan ikke avhendes eller handlagetes uten etter skriftlig samtykke fra iTec.

§ 9 Forbrukerkjøp

Forbrukerkjøp er kjøp hvor varen hovedsakelig er til personlig bruk for Kunden, hans husstand, familie eller omgangskrets, forutsatt at iTec kjente eller burde kjenne til at varen ble anskaffet til slikt formål. Ved forbrukerkjøp gjelder alminnelige vilkår med følgende endringer: Risikoovergang: Kunden overtar risikoen når han mottar varene. Skal kunden hente varene på annet sted enn iTec sitt lager går risikoen over fra det tidspunkt kunden har forpliktet seg til å hente varen. Jfr. Kjøpsloven.

§ 7 fjerde ledd

Ansvar ved forsinkelse: Kunden kan kreve erstatning av iTec for det tap han lider som følge av forsinkelsen, med mindre iTec kan godtgjøre at forsinkelsen skyldes hindring utenfor dennes kontroll, og som iTec ikke med rimelighet kunne ventes å ha tatt i betraktning på avtaletidspunktet, eller unngå eller overvinne følgende av, jfr. Kjøpsloven.

§ 27

iTec fraskriver seg ansvar for indirekte tap, jfr. Kjøpsloven § 67 fjerde ledd. Reklamasjon: Kunden må reklamere innen 10 dager etter at kunden oppdaget, eller burde oppdaget eventuelle mangler. Ref. kjøpsloven § 32. Ansvar for feil eller mangler: Kunden kan kreve erstattet tap han lider som følge av mangel på samme måte som ved forsinkelse. iTec sitt ansvar omfatter bare mangler som Kunden har påberopt innen 2 år etter at

Kunden har mottatt varen, jfr. Kjøpsloven § 32 annet ledd.

Tredjemanns ansvar: Ved forbrukerkjøp gjelder de alminnelige vilkår fullt ut.

§ 10 Ansvar for feil og mangler

iTec forplikter seg til å avhjelpe alle mangler som skyldes feil i konstruksjon, materiale eller tilvirkning, med de begrensninger som følger av nedenstående bestemmelser. iTec sitt ansvar omfatter ikke mangel som oppstår med, eller er forårsaket av, materialer som er skaffet av Kunden, eller ved konstruksjoner, behandling m.v. som er foreskrevet av kunden. iTec sitt ansvar omfatter alene mangel som oppstår under de i avtalen forutsatte arbeidsforhold og ved riktig anvendelse. Ansvaret omfatter ikke mangel som skyldes mangelfullt vedlikehold, uriktig bruk eller uriktig montering fra Kunden sin side, forandringer utført uten iTec sitt skriftlige samtykke eller reparasjoner som Kunden har utført på feilaktig måte. Ansvaret omfatter heller ikke normal slitasje og forringelse. iTec sitt ansvar omfatter bare mangel som kunde har reklamert på innen 1 år etter leveringsdato. Mangelfulle varer eller deler som byttes skal stilles til iTec sin disposisjon.

§ 11 Produktansvar

Med mindre annet følger av tvingende lovbestemmelser, fraskriver iTec seg et hvert ansvar for skade på person, løsøre og fast eiendom, som ikke direkte er forårsaket ved grov uaktsomhet eller forsett fra iTec. Kunden plikter å bidra til at eventuell skade begrenses. Tilsvarende er iTec uten ansvar for skade på produkter fremstilt av Kunden, eller på andre produkter hvor de leverte varer inngår. I intet tilfelle har iTec ansvar for driftstap, tapt fortjeneste eller annet indirekte tap.

§ 12 Tredjemanns ansvar

I den utstrekning iTec måtte bli pålagt ansvar overfor tredjemann, er Kunden forpliktet til å holde iTec skadesløs i samme omfang som iTec sitt ansvar er begrenset etter bestemmelsene i § 10 og § 11 ovenfor.

§ 13 Tvist

Denne avtalen og enhver tvist forbundet med denne skal være underlagt norsk rett. Som rett verneeting vedtas Larvik byrett.

Service

Vi har gjennom markedsledende produkter som Messer Cutting & Welding, Kjellberg Finsterwale, Hypertherm, Resato m.fl. vokst til å bli en ledende bedrift i Norge innen skjæreløsninger til industrien. Vår serviceavdeling har mange års erfaring og er spesialudannet på alle våre produkter for å kunne tilby servicetjenester som har den samme kvalitet som våre produkter representerer. For oss er det viktig at din maskininvestering skal betale seg, og det gjør den bare når den er i drift. Vår ambisjon er å hjelpe våre kunder med oppetid og driftssikkerhet, vår fremgang er nemlig grunnlaget for vår eksistens.

Vi sørger for:	Vårt mål:
Din maskinpark får årlig service	Tilby en profesjonell og kunderettet service
Rask respons ved driftsstans	Gjennom lang erfaring har vi bygget et konsept rundt vår serviceavdeling for nettopp dette formålet.
Opplæring både på programvare og maskiner	

Serviceavtale

Forebyggende vedlikehold er viktig for å opprettholde driftsgaranti og oppetid. Med en serviceavtale fra oss er du som kunde alltid prioritert. Vi tilbyr en skreddersydd løsning for alle våre kunder, basert på driftstimer eller årsbasis, beroende på hva som kommer først. Avhengig av behov tilbyr vi teknikere "on site", telefonsupport eller fjernstyring (nettsupport).

Fordeler ved serviceavtale:
Prioritert support, med garantert responstid
Planlagt service
Rabatterte priser på originale slite-/reservedeler
Telefonsupport
Nettsupport
Garantert rask levering av forhåndsdefinerte slite-/reservedeler

Det forebyggende vedlikeholdet gjennomføres etter en kontrolliste laget av oss i samarbeid med maskinleverandøren. Etter gjennomført vedlikehold, lages en rapport med maskinstatus og gjennomførte kontrollpunkter, kommentarer og anbefalinger.

En serviceavtale minimerer risikoen for uventede driftstopp og unødige ekstrakostnader.

Opplæring

Kompetanse gir et forsprang. I dagens konkurranseutsatte markeder er viktigheten av å kunne utnytte de ressursene man har tilgjengelig ofte en nøkkelfaktor for suksess. Vi tilbyr deg derfor et omfattende tilbud med tilpassede kurs- og kompetanseprogram for utvikling av personell.

Vi tilbyr opplæring innen:

Behovsanalyse av hvilken opplæring som bør prioriteres

Bruk av maskin-/skjæreteknikk

Oksygen- og plasmaskjæring, grunnleggende kunnskap om prosess

Serviceopplæring

Feilsøkingsteknikk elektrisk og mekanisk

Programvare

Akutt Service

Ved et problem kontakter du iTec telefon-support som "logger" problemet med hjelp av din feilmelding. Avhengig av hvilken servicegrad løser vi problemet, enten via telefonen eller med servicetekniker på plass. Alternativt sendes saken omgående videre til fabrikantens kunde-/supportcenter.

Retrofit

Vi kan tilby et omfattende program innen ombygging og oppgradering av eldre maskiner. Vi har lang erfaring i å bygge om og oppgradere maskiner. Vi tilbyr komplett ombygging eller bytte av styringer, drivverk, løftestasjoner og programvare, alt etter kundens behov.

Vi forlenger levetiden på din skjæremaskin.



iTec AS
Hegdalveien 80
3261 Larvik
Tlf: (+47) 95 800 700
itec@itec.as

ET FØRSTEVALG FOR INDUSTRIEN