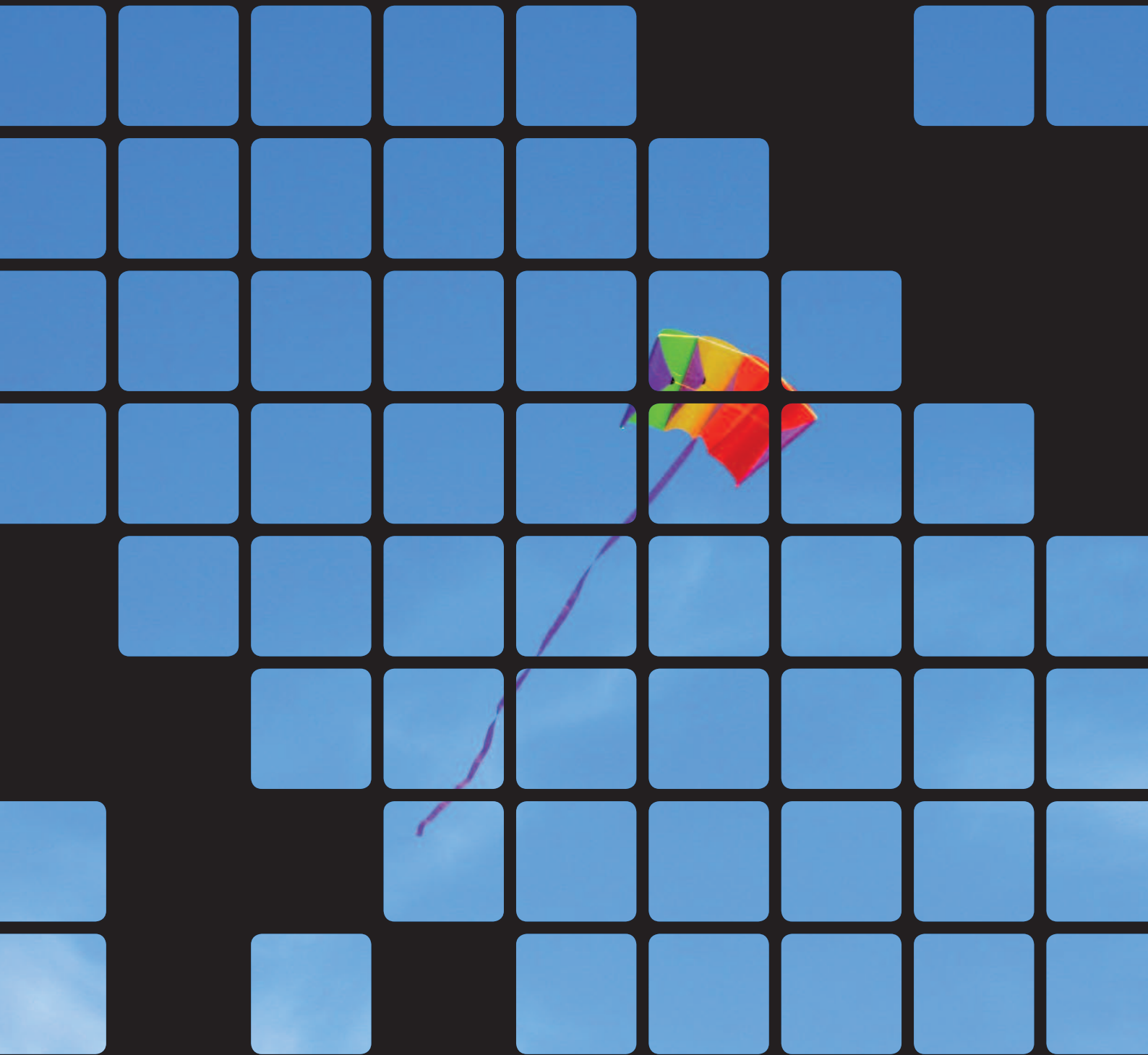






Reecon A/S leverer professionelle luftrensingsanlæg af høj kvalitet til kunder i hele verden.

Med individuelt tilpassede anlæg sikrer vi, at luften renses til gavn for det eksterne miljø.

Vi har mere end 25 års erfaring inden for projektering og levering af industrielle luftrensingsanlæg.

Endvidere har vi kompetencer inden for test og analyser for fastlæggelse af nye løsningsmuligheder eller for optimering af eksisterende anlæg. Reecon udfører også forebyggende vedligeholdelse og yder service så en høj driftssikkerhed opnås.

Dette gør os til en kompetent og professionel samarbejdspartner og leverandør af miljørigtige løsninger.

Et kontinuerligt internationalt samarbejde med leverandører, myndigheder og videntcentre sikrer, at Reecon leverer optimale løsninger under hensyntagen til økonomi og gældende lovgivning.

På vores domicil i Vejle råder vi over moderne faciliteter og udstyr for udførelse af ingeniøropgaverne. Dertil kommer lagerfaciliteter samt testudstyr til servicering og optimering af forskellige typer luftrensingsanlæg. Desuden har vi egne produktionsfaciliteter i Litauen.

Kvalitet, fleksibilitet, innovation og troværdighed er nøgleord for os ved enhver opgave.





Vi renser luften i industrien

Vores kompetencer inden for miljørigtige luftrensningsanlæg spænder vidt, og vi har således erfaring fra mange forskellige industrier:

- :: Kemisk industri Petrokemi, biokemi samt farmaceutisk produktion
- :: Metalindustri Aluminium- og stålfremstilling
- :: Byggeindustri Teglværker, fremstilling af mineraluld, og imprægnering af træ
- :: Plastindustri Fremstilling af fx ABS, PET, EPS, PMMA og glasfiber
- :: Overfladebehandling Manuelle og automatiske sprøjtekabiner, dyp-lakering samt coil coating
- :: Trykkerier og emballage Flexotryk, dybtryk, laminering samt tekstiltryk
- :: Fødevareindustri Forarbejdning af kaffe, løg og tobak samt fremstilling af additiver
- :: Foderindustri Kød- og benmel samt fiskeolie
- :: Alternativ energi Fremstilling af bioethanol og biogas



Reecon A/S leverer:

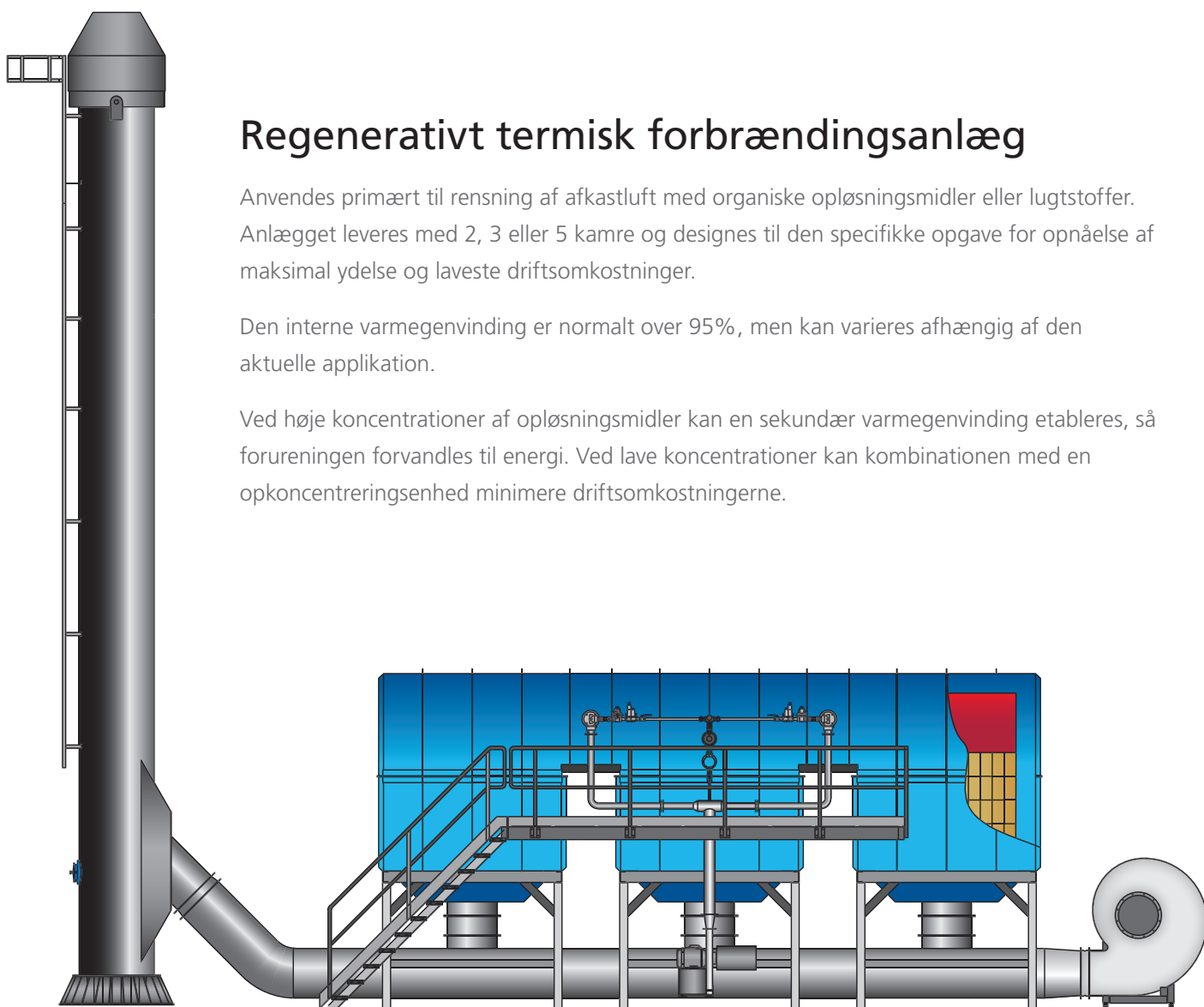
:: Regenerative termiske forbrændingsanlæg	:: Aktivkulfiltre
:: Luftvaskere og kemiske scrubbere	:: Zeolit opkoncentreringsanlæg
:: Katalytiske forbrændingsanlæg	:: Partikelfiltre

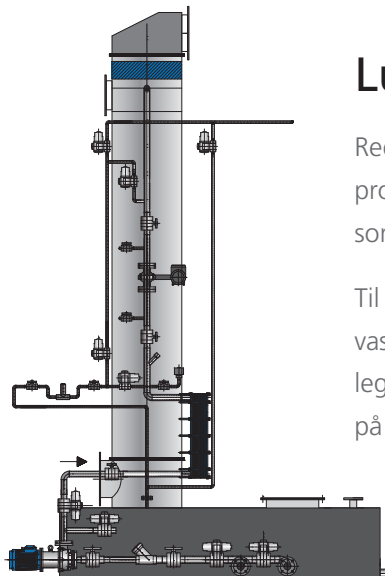
Regenerativt termisk forbrændingsanlæg

Anvendes primært til rensning af afkastluft med organiske opløsningsmidler eller lugtstoffer. Anlægget leveres med 2, 3 eller 5 kamre og designes til den specifikke opgave for opnåelse af maksimal ydelse og laveste driftsomkostninger.

Den interne varmegenvinding er normalt over 95%, men kan varieres afhængig af den aktuelle applikation.

Ved høje koncentrationer af opløsningsmidler kan en sekundær varmegenvinding etableres, så forureningen forvandles til energi. Ved lave koncentrationer kan kombinationen med en opkoncentreringsenhed minimere driftsomkostningerne.





Luftvasker - kemisk scrubber

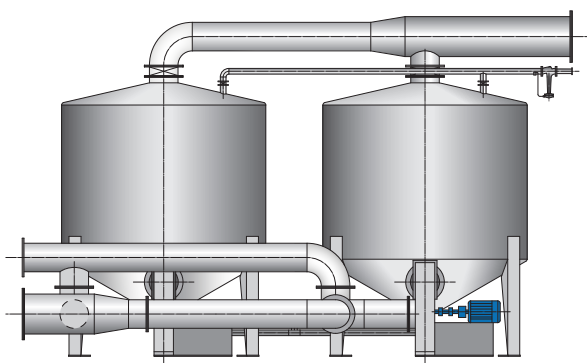
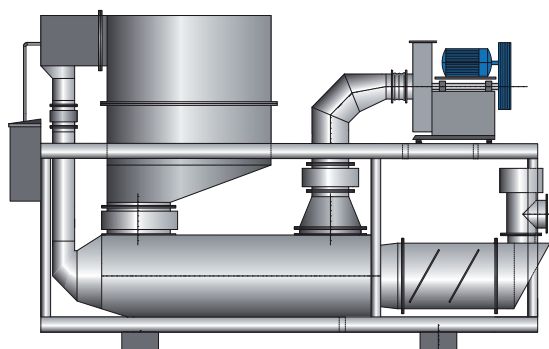
Reecon er leveringsdygtige i luftvaskere og kemiske scrubbere, der anvendes til rensning af procesluft for organiske eller uorganiske forbindelser. Vi kan levere enkle vaskere med vand som absorptionsvæske for fjernelse af vandopløselige stoffer.

Til mere komplekse opgaver anvendes kemiske scrubbere, hvor syre eller base tilsættes vaskevæsken. Leveres som et- eller flertrins dysevaskere eller kolonnevaskere med fyldlegemer tilpasset processen. Udstyret designes til den enkelte opgave med henblik på optimal effektivitet og økonomi.

Katalytisk forbrændingsanlæg

Anvendes ved rensning af afkastluft indeholdende specifikke organiske gasformige stoffer. Ved hjælp af en katalysator oxideres de skadelige elementer til vanddamp og kuldioxid. Anlægget består af en rekuperativ varmeveksler, en forvarmer og katalysatorenhed sammenbygget i en stålramme.

Varmeveksleren og den lave driftstemperatur sikrer et minimalt behov for energi som, om nødvendigt, leveres af et elektrisk varme-legeme eller af en gasbrænder.



Aktivkulfilter

Reecon aktivkulfiltre anvendes til rensning af afkastluft med organiske opløsningsmidler eller lugtstoffer. Filtrene leveres med forskellige kvaliteter af aktivt kul tilpasset den enkelte opgave.

Et kulfilter er den ideelle løsning ved mindre luftmængder med et relativt lavt indhold af forurenende stoffer. Reecon kan desuden levere filtrene med regenereringsudstyr for genvinding af fx klorerede opløsningsmidler.

Luftrensningsløsninger til ethvert behov

Løsning Problem	Oxidation • termisk • katalytisk	Adsorption • aktivkul • zeolit	Absorption • luftvasker • kemisk scrubber	Partikelfiltrering • posefilter • kasettefilter
Opløsningsmidler	✓	✓	✓	
Lugtstoffer	✓	✓	(✓)	
Aerosoler	✓		✓	
Klorerede kulbrinter	✓	✓		
Uorganiske gasser	(✓)	✓	✓	
Støvpartikler			(✓)	✓
Tungmetaller (Hg)		✓		(✓)

Samarbejde på flere niveauer - afhængig af behov



Reecon har løst opgaver for næsten alle typer produktions- og industrivirksomheder under hensyntagen til gældende lovkrav og virksomhedernes specielle ønsker og behov.

Vi kan stå for alt fra skitseplan til færdigt anlæg og kan optræde som turn-key leverandør, eller vi kan tilbyde at udføre dele af den samlede proces. Således tilbydes også servicekontrakter, som sikrer vores kunder en problemfri og sikker drift.



Demonstrationsanlægget i Kalundborg

Verdens første halmbaserede bioethanol-anlæg

Inbicon A/S, der er et datterselskab af DONG Energy, har opført et demonstrationsanlæg i Kalundborg for produktion af anden-generations bioethanol. Anlægget er det første af sin art i verden, og det kan udvinde ethanol af halm eller andre biologiske restprodukter. Man anvender således ikke potentielle fødevarerressourcer og udover ethanol får man også et foderprodukt.

I den forbindelse har Reecon leveret et avanceret luftrensingsanlæg for reduktion af organiske kulbrinter og lugtstoffer. Anlægget behandler den fugtige og belastede luft fra produktionsprocessen, således at det eksterne miljø ikke påvirkes negativt.

Reecon har opført anlægget som en turn-key leverance.





Reecon A/S, Ulvehavevej 44, 7100 Vejle
T. +45 7734 5300, F. +45 7734 5309
mail@reecon.dk, www.reecon.dk