

Semi-automatisk båndsav type KS

Kapema A/S

Best
Quality

Katalog 2018



Semi-automatisk CNC dobbeltsøjle båndsav, hydraulisk styret. Type KS med smigskæring til højre og venstre op til 60°. Specielt velegnet til medium og store rør og profiler.

Foreskellige features for semi-automatisk båndsav type KS:

- Savbuen er opsvejet af hulprofiler.
- Savbuens op/ned bevægelse reguleres ved hjælp af 2 kuglespindler og lineære føringer.
- Klingestyr med hårdmetalplatter og styrede lejer.
- Klingestyrene styres af skruestikken.
- Variabel båndhastighed via frekvensomformer.
- Manuel spænding af båndsavklinge med sensor for kontrol af båndspænding.
- Saven stopper automatisk ved sprængt klinge eller for lav båndspænding.
- Automatisk kontrol af start og slut snit samt regulering af nedadgående bevægelse samt styrken via kontrolpanelet.
- Savbuen har en hældning på 6° (10° for KS 702) så ved savning af firkantprofiler starter man med bagerste øverste hjørne og slutter med nederste forreste hjørne uden vibrationer og fastlåsnings.
- Motoriseret spånborste.
- KS 502 har manuel drejning op til 60° til begge sider.
- KS 702 - 802 - 1202 har alle motoriseret drejning op til 60° til begge sider, CNC-styret.

Semi-automatisk båndsav type KS

Kapema A/S

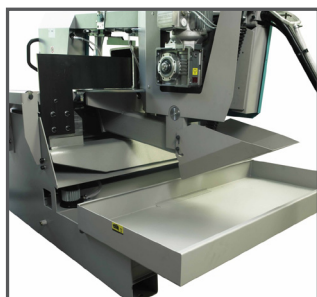
Best
Quality

Katalog 2018

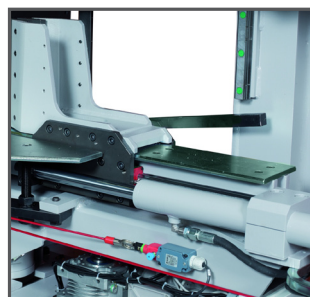
Standard- og ekstraudstyr for semi-automatisk båndsav type KS:



Smøreanlæg



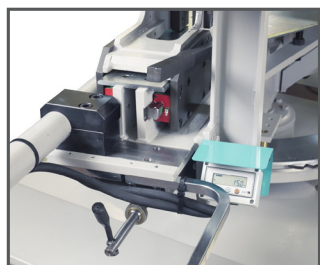
Bred spånbakke



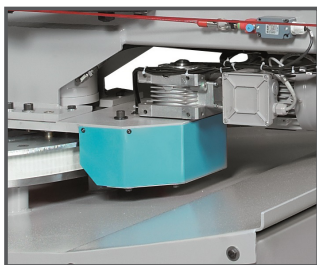
Sikkerhedstråd som registrerer forhindringer



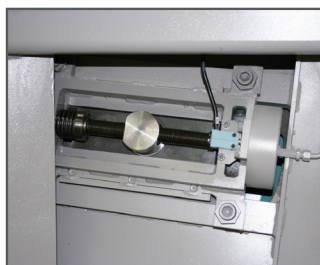
Flytbar kontrolpanel



Digital display som viser savbue-vinkel



Reduktionsmotor



Klingespænding KTECH via elektro-mekanisk system, CNC-styret



Klingestyr



KS 802 NC med rullebord - forskellige rulleborde tilgængelige, også motoriseret og i vertikal version

Art. nr.	Type	Egnet materiale	Snitvinkel	Skærekapacitet 90° rund/firkant/rekt. mm	Skærekapacitet 90° rekt. m. bundtskæring mm	Klingestørrelse mm	Motor klinge kW	Klinge-hældning °	Klinge-hastighed m/min.	Dimension BxLxH mm	Højde arb.bord mm	Vægt kg
31663	KS 502	stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer	V: 0-45-60° H: 0-45-60°	350/335/500x325	500x250 max. 160x40 min.	4250x34x1,1	2,2	6	15 + 100	1470x2405x1935	844	1200
31664	KS 702 NC	stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer	V: 0-45-60° H: 0-45-60°	520/450/680x400	-	5870x34x1,1	3	6	15 + 100	1600x3300x2500	900	1950
31665	KS 802 NC	stål/støbejern/højstyrkestål/legeringer	V: 0-45-60° H: 0-45-60°	680/640/820x610	-	7260x41x1,3	5,5	5	15 + 100	2050x3600x2700	815	3200
31666	KS 1202 NC	stål/støbejern/højstyrkestål	V: 0-45-60° H: 0-45-60°	680/640/1250x600	-	8140x54x1,6	5,5	5	15 + 90	1950x4000x2750	855	3600