

**Kompakt • Vibrationsdæmpet • Drejeled • 11 hk Honda benzin**

## FSI B20

### Letkørende og kompakt stubfræser

Drejeledet mellem stubfræseren og hjulakslen sikrer en let og smidig fræsning, selv under vanskelige forhold. Hjulene kan bremses individuelt for optimal manøvrering selvom spånerne ligger i vejen eller ved forcering af trapper og andre mindre forhindringer.

#### Som standard leveres FSI B20 med:

- Store letkørende hjul
- Manuel bremse til hvert hjul
- Kileremstræk for optimal kapacitet
- Centrifugalkobling
- 3 x drejbar tandsystem med FSI holdere
- Special designet 2-delt fræseskive for optimal kapacitet og holdbarhed
- Vibrationsdæmpet håndtag
- Højdejusterbart håndtag
- Manuelt sving over drejeled
- Surringsøjler for enkel sikring und transport
- Løfteøje for håndtering med kran
- Spånfang ved fræsehovedet
- Værktøjssæt til skift af sliddele

#### Ekstra udstyr

- Timetæller med olie/smøring alarm
- Manual beholder
- Trækstang til kuglekobling, for transport op til 10 km/t.  
Ikke tilladt på offentlig vej.

#### Effektiv

Tidsforbrug ved stubfræsning af stubbe med dia.:

Ø400 mm = 12 min.

Ø650 mm = 25 min.

Ø1050 mm = 90 min.

Baseret på erfaringstal fra vores kunder ved 15 cm høje stubbe og en nedfræsning til 15 cm under jorden.



**Kompakt • Vibrationsdæmpet • Drejeled • 11 hk Honda benzin**

**Motor**

Motor effekt	8,2 kW/11,1 hk
Motortype	Honda GX 390
Brændstof	Benzin
Tankvolum	6,1 liter
Arbejdstid pr. tank	Ca. 3 timer

**Fræserhovedet**

Fræserskive diameter	370 mm
Tandsystem	3 x drejbar
Tand	FSI 21
Antal tænder	8 stk
Maks spåndybde	24,5 mm
Kobling	Centrifugalkobling
Transmission	Kilerem
Sving	Manuelt

**Hjul/Bremse**

Hjul	Ø365 x 100, 6 ply
Bremse	En til hvert hjul

**Fræseområde**

Over jorden	300 mm
Under jorden	200 mm
Sving	800 mm
Svinghastighed	Manuelt

**Betjening**

Betjeningspanel	I håndtaget
-----------------	-------------

**Dimension**

Længde	1800 mm
Bredde	680 mm
Højde	1100 mm
Vægt	130 kg

