

Manuell sveising

PRODUKTKATALOG

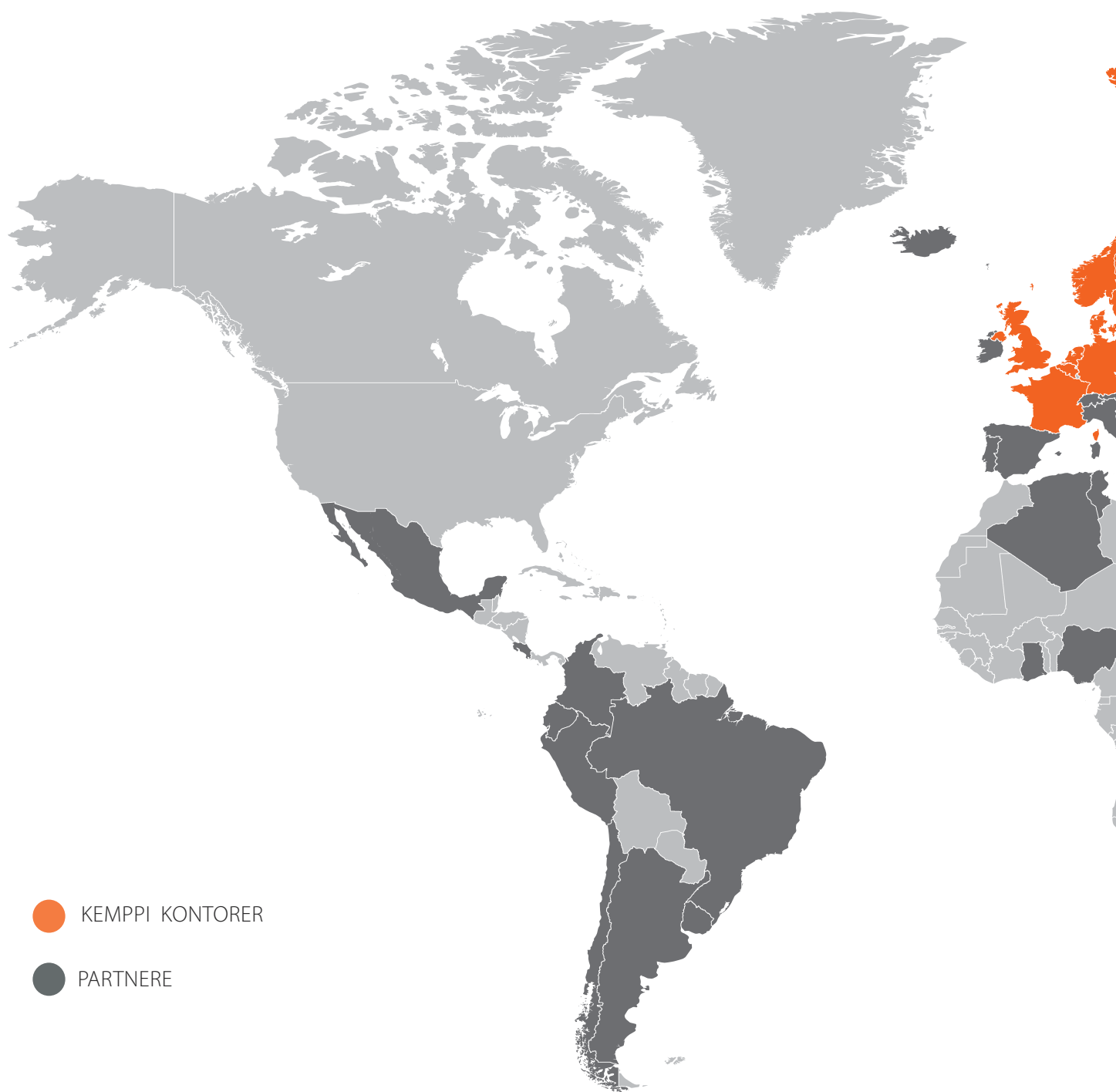


2020



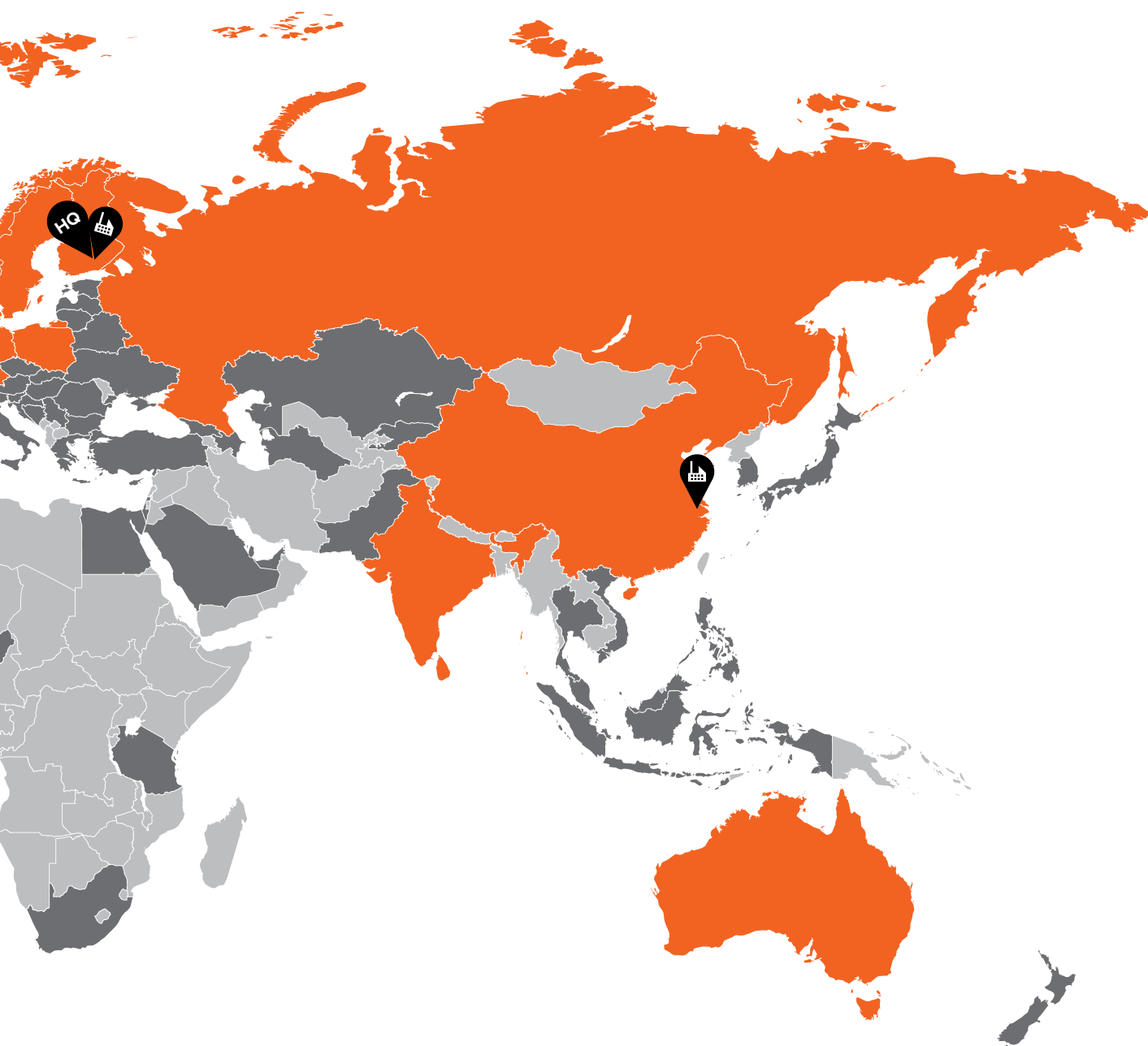
Kemppi

Global og nær



Kemppi driver en global virksomhet. Selskapets hovedkontor og viktigste produksjonsanlegg er i Finland. Kemppi har etablert salgsorganisasjoner i Finland, Sverige, Norge, Danmark, Tyskland, Frankrike, Storbritannia, Nederland, Polen, Russland, Australia, India og Kina. I tillegg har Kemppi representanter med ansvar for lokal distribusjon, salg og kundeservice i over 60 land.

En komplett oversikt over Kemppis salgsselskaper, distributører og forhandlere finnes på www.kemppi.com



Spesielle symboler



Mateverk med fire hjul



Mateverk med to hjul



Mulighet for vannkjøling



Likestrøm og pulset sveisestrøm



Tilførselsfrekvens



Vekselstrøm, likestrøm og pulset sveisestrøm



Konstant spenning



Konstant strømstyrke



Konstant strømstyrke og konstant spenning ut



Krever enfaset strømnett



Krever trefaset strømnett



Flerspenningsenhet



Energieffektiv sammenliknet med alternative produktalternativer

Innhold

Innledning	7
MIG/MAG-sveising	9
X8 MIG Welder	10
X8 SuperSnake	16
FastMig X	18
FastMig M	24
SuperSnake til FastMig X/M	28
Kempact RA	30
MinarcMig Evo	34
Kempact MIG/Kempact Pulse	36
FitWeld Evo 300	38
TIG-sveising	41
MasterTig	42
MasterTig MLS	46
MasterTig ACDC	48
MinarcTig Evo	50
MinarcTig	52
MMA-sveising	55
Minarc Evo 180	56
Master MLS	58
Minarc 220	60
Master S	62
Kullbuemeisling	65
KempGouge ARC 800	66
Validering av utstyr	69
ArcValidator	70
Programvare	73
Wise Prosesser	74
Sveiseprosedyre spesifikasjoner (WPS)	77
Universell WPS	78
Tilbehør	81
Forbrukssett for trådmatemekanisme	82
ArcInfo	90
Fjernkontroller	92
Tilleggsprodukter	93
Transportvogner med 2 hjul	96
Transportvogner med 4 hjul	97
Kontaktinformasjon	98



Innledning

Uansett hvilke behov du har, finnes det alltid en Kemppi-løsning for deg. Vårt sveiseutstyr er inndelt i ulike nivåer – K8, K7, K5 og K3 – for å kunne tilby deg det mest egnede utstyret for dine formål. Jo høyere nivå, jo flere funksjoner får du når det gjelder ytelse, brukervennlighet og moderne tilkoblingsmuligheter.



K8 verdinivå

Med vårt K8-verdinivåutstyr kan vi tilby morgendagens sveising i dag. K8-utstyret vårt bygger på smarte nyvinninger innen sveising, innovativ brukervennlighet og omfattende tilkoblingsmuligheter. Det vil si at du kan utføre, kontrollere og administrere sveiseproduksjonen på en måte som ikke var mulig tidligere.



K7 verdinivå

Kemppi K7-verdinivået hever sveiseutstyret til et helt nytt nivå innen ytelse og intelligens. Det har en unik kombinasjon av nøyaktig kontroll, avanserte sveisefunksjoner, brukervennlighet og tilkoblingsmuligheter.



K5 verdinivå

Kemppi-utstyr med K5-verdinivå setter nye standarder for sveising. Det har et kompromissløst design, og oppfyller på en overbevisende måte alle forventninger som stilles til utstyr i denne klassen: Allsidighet, brukervennlighet og bruksoptimert ytelse med det nyeste innen teknologi.



K3 verdinivå

Kemppi-utstyr med K3-verdinivå har alt Kemppi står for – solid konstruksjon og kompromissløse egenskaper. K3-utstyret er en smart investering for produsenter som ønsker økt effektivitet og kvalitet i et bredt spekter av sveiseoppdrag.



MIG/MAG-sveising

X8 MIG Welder	10
X8 SuperSnake	16
FastMig X	18
FastMig M	24
SuperSnake til FastMig X/M	28
Kempact RA	30
MinarcMig Evo	34
Kempact MIG/Kempact Pulse	36
FitWeld Evo 300	38

Kemppi forbeholder seg retten til å endre informasjon i denne katalogen.
For mest oppdatert informasjon, vennligst sjekk "offering" på www.kemppi.com

MIG/MAG utstyret fra kemppi utmerker seg med avansert teknologi på innsiden og enkel intuitiv utforming på utsiden, det er et naturlig valg for kvalitetsbevisste sveisere.



X8 MIG Welder

Fremtidens digitale sveiseledelse har kommet for å bli



Energy efficient



- De beste lysbueegenskapene for høy hastighet og aluminium (WiseFusion), smal spalte (RGT), rotstreng (WiseRoot+), tynn plate (WiseThin+) og sveising med mindre sprut ved overføring med kuleformer (WiseSteel)
- Nøyaktig kontrollert, oppgraderbar sveisestrøm opptil 600 A
- Digital WPS-funksjon gjør at sveiseren raskt og enkelt får tilgang til WPS-ene
- Inkluderer kostnadsfri tjeneste for flåtestyring
- Egen tilkobling med WeldEye for Welding Procedure and Qualification Management, Quality Control & Monitoring and Analysis

Bruksområder

- Oljerigger
- Prosessrørledninger
- Trykkfartøy og varmtvannstanker

Markedets mest avanserte sveiseutstyr for flere prosesser

X8 MIG Welder dekker alt fra synergisk og pulsert MIG/MAG og elektrodesveising (MMA) til MIG lodding, påleggsveising og kullbueveisling.

Det intelligente utstyret gir deg ekstremt presis kontroll over lysbuen, høyt ytende sveiseutstyr opptil 600 A samt egen tilkobling med WeldEye programvaren for ledelse og dokumentasjon av alt sveisearbeid. Overlegen brukervennlighet basert på faktiske brukerbehov er utformet i hvert aspekt av strømkilden, trådmateren, sveisepistolene, brukergrensesnittet og andre komponenter.

X8 MIG Welder er utviklet, designet og produsert i Finland, og introduserer den digitale WPS-funksjonen (dWPS) som forbedrer kvalitetskontroll og gjør det unødvendig med utskrevet WPS.

Med en strømkilde som kan oppgraderes, alternativ for strømforsyning med flere spenninger samt det store utvalget av Kemppi-programvare som er tilgjengelig, kan X8 MIG Welder enkelt tilpasses ulike sveisebehov og innfrir selv de høyeste forventningene for industrisveising.

Ekstrem ytelse

Undervurder aldri ytelsen til X8 MIG Welder. I tillegg til en enestående sveiseytelse, sikrer Kemppis Wise spesialprosesser og funksjoner optimale lysbueegenskaper, uansett hva du sveiser. WiseSteel reduserer for eksempel sprut med 30 % og muliggjør en 30 % økning i sveisehastighet ved stålsveising, mens Reduced Gap Technology (RGT) gir reduksjon av fugevolumet for å kunne spare 25 % tilsettmaterialer og 38 % buetid med materialtykkelse på 25 mm.

Overlegen brukervennlighet

Sveising med høy kvalitet krever grundig forberedelse. Ved sammenligning av X8 MIG Welder med standard MIG-sveiseutstyr, ser vi at praktiske elementer som nyskapende og brukervennlig trådmater, trådløst brukergrensesnitt for strømkilden og digital WPS enkelt reduserer konfigurasjonsoppsettet med 30 %. Når du kan gjøre konfigurasjonsprosessen raskere, får du mer tid til å fokusere på selve sveisingen.

Alltid riktige parametere

Utskrevne WPS-er gir all nødvendig veiledning for sveising, men det er opp til sveiseren å konfigurere riktige parametere og sveise i henhold til dem. Ved å bruke Control Pad, X8 MIG Welders trådløse brukergrensesnitt, til å velge digital WPS (dWPS) via WeldEye, konfigureres strømkilden automatisk i henhold til grensene i WPS-en. Raskere konfigurasjon og 100 % sikkerhet med WPS-kompatibel sveising – kan det bli bedre?



Den nyskapende utformingen på trådmateren gir trygg og ergonomisk innlasting av trådspole. Trådmater og lys for sveisepistol gjør det enklere å jobbe i omgivelser med lite lys.



Ved å bruke Control Pad, X8 MIG Welders trådløse brukergrensesnitt, til å velge digital WPS (dWPS) via WeldEye, konfigureres strømkilden automatisk i henhold til grensene i WPS-en.



Velbalanserte sveisepistoler med et ergonomisk utformet håndtak gjør sveising mer komfortabel og produktiv.



En integrert kjøleenhet gir rask og enkel påfylling av kjølevæske.



My Fleet er en gratis skytjeneste for eiere av X8 MIG Welder. Den gir informasjon om programvare og bruk av utstyret, og inkluderer produsentens valideringssertifikat for det første året.

Tekniske spesifikasjoner

X8 MIG Welder		400 A	400 A MV	500 A
Primærkabel	H07RN-F	6 mm ²	16 mm ²	6 mm ²
Primærspenning, 3-fas, 50/60 Hz		-	220–230 V ±10 %	-
Primærspenning, 3-fas, 50/60 Hz		380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 %	380–460 V ±10 %
Nominell effekt	60 % ED	19 kVA	19 kVA	26 kVA
	100 % ED	14 kVA	14 kVA	18 kVA
Tomgangsspenning (MMA)	Uav	50 V	50 V	50 V
Sikring	220–230 V	-	63 A	-
	380–460 V	32 A	32 A	32 A
Belastning	60 % ED	400 A	400 A	500 A
	100 % ED	320 A	320 A	400 A
Område for sveisestrøm og -spenning	MIG ved 220 V	-	20 A / 14 V – 400 A / 50 V	-
	MIG ved 380 V	20 A / 14 V – 400 A / 50 V	20 A / 14 V – 400 A / 50 V	20 A / 14 V – 500 A / 55 V
Område for sveisestrøm og -spenning	MIG ved 220 V	-	15 A / 20 V – 400 A / 58 V	-
	MMA ved 380 V	15 A / 20 V – 400 A / 58 V	15 A / 20 V – 400 A / 58 V	15 A / 20 V – 500 A / 57 V
Sveisespenning (maks.)		58 V	58 V	57 V
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	P.F.	0,80–0,88	0,80–0,88	0,82–0,90
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke	η	89–91 %	89–90 %	89–91 %
Driftstemperaturområde		–20 ... +40 °C	–20 til +40 °C	–20 ... +40 °C
Lagringstemperaturområde		–40 ... +60 °C	–40 ... +60 °C	–40 ... +60 °C
EMC-klasse		A	A	A
Beskyttelsesgrad		IP23S	IP23S	IP23S
Utvendige mål L x B x H		921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm
Vekt uten tilbehør		95 kg	95 kg	95 kg
Anbefalt generatoreffekt (min.)	Sgen	25 kVA	25 kVA	35 kVA
Trådløs kommunikasjonstype		2,4 GHz Wi-Fi og Bluetooth	2,4 GHz Wi-Fi og Bluetooth	2,4 GHz Wi-Fi og Bluetooth
Kablet kommunikasjonstype		Ethernet og USB	Ethernet og USB	Ethernet og USB
Standarder		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Cooler	
Oppgitt kjøleeffekt ved 1 l/min	1,4 kW
Oppgitt kjøleeffekt ved 1,6 l/min	1,9 kW
Anbefalt kjølevæske	MPG 4456 (Kemppi-blanding)
Kjølevæsketrykk (maks.)	0,4 MPa
Tankvolum	4 l
Driftstemperaturområde*	–10 ... +40 °C
Lagringstemperaturområde	–40 ... +60 °C
EMC-klasse	A
Beskyttelsesgrad **	IP23S
Vekt uten tilbehør	15,5 kg
Standarder	IEC 60974-2, -10
* Med anbefalt kjølevæske	
** Når montert	

Control Pad	
Driftstemperaturområde	–20 ... +40 °C
Lagringstemperaturområde	–40 ... +60 °C
Beskyttelsesgrad	IP54
Utvendige mål L x B x H	200 x 130 x 33 mm
Vekt uten tilbehør	0,89 kg
Typisk batteridriftstid	15–24 t
Batteritype	Li-ion
Oppgitt batterispenning	7,2 V
Oppgitt batterikapasitet	6,2 Ah
Typisk batteriladetid	5 t
Trådløs kommunikasjonstype	2,4 GHz Bluetooth
Typisk trådløs kommunikasjonsrekkevidde	15 m
Kablet kommunikasjonstype	USB
Skjermtype	TFT-LCD
Skjermstørrelse	5,7"
Standarder	IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 v2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 v2.1.1; EN 301 489-3 v2.1.0; EN 301 489-17 v3.1.1

Tekniske spesifikasjoner

X8 MIG Welder		500 A MV	600 A	600 A MV
Primærkabel	H07RN-F	16 mm ²	6 mm ²	16 mm ²
Primærspenning, 3-fas, 50/60 Hz		220–230 V ±10 %		220 - 230 V ±10 %
Primærspenning, 3-fas, 50/60 Hz		380–460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Nominell effekt	60 % ED	26 kVA	27 kVA	27 kVA
	100 % ED	18 kVA	21 kVA	21 kVA
Tomgangsspenning (MMA)	Uav	50 V	50 V	50 V
Sikring	220–230 V	63 A	-	63 A
	380–460 V	32 A	35 A	35 A
Belastning	60 % ED	500 A	530 A	530 A
	100 % ED	400 A	440 A	440 A
Område for sveisestrøm og -spenning	MIG ved 220 V	20 A / 14 V – 500 A / 55 V	-	20 A / 14 V – 600 A / 46 V
	MIG ved 380 V	20 A / 14 V – 500 A / 55 V	20 A / 14 V – 600 A / 55 V	20 A / 14 V – 600 A / 55 V
Område for sveisestrøm og -spenning	MIG ved 220 V	15 A / 20 V – 500 A / 57 V	-	15 A / 20 V – 600 A / 46 V
	MMA ved 380 V	15 A / 20 V – 500 A / 57 V	15 A / 20 V – 600 A / 55 V	15 A / 20 V – 600 A / 55 V
Sveisespenning (maks.)		57 V	55 V	55 V
Effektfaktor ved maks. strømstyrke	PF.	0,82–0,90	0,88 - 0,90	0,90
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke	η	89–91 %	88 - 91 %	88 - 90 %
Driftstemperaturområde		–20 ... +40 °C	–20...+40 °C	–20...+40 °C
Lagringstemperaturområde		–40 ... +60 °C	–40...+60 °C	–40...+60 °C
EMC-klasse		A	A	A
Beskyttelsesgrad		IP23S	IP23S	IP23S
Utvendige mål L × B × H		921 × 348 × 795 mm	921 × 348 × 795 mm	921 × 348 × 795 mm
Vekt uten tilbehør		95 kg	95 kg	95 kg
Anbefalt generatoreffekt (min.)	Sgen	35 kVA	40 kVA	40 kVA
Trådløs kommunikasjonstype		2,4 GHz Wi-Fi og Bluetooth	2,4 GHz Wi-Fi og Bluetooth	2,4 GHz Wi-Fi og Bluetooth
Kablet kommunikasjonstype		Ethernet og USB	Ethernet og USB	Ethernet og USB
Standarder		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Wire Feeder				
Sveisestrøm, I ₂	40 % ED	600 A	Trådmattehastighet	0,5–25 m/min
	60 % ED	530 A	Trådullvekt (maks.)	20 kg
	100 % ED	440 A	Trådulldiameter (maks.)	300 mm
Pistolkobling		Kemppi	Dekkgasstrykk (maks.)	pmax 0,5 MPa
Trådmatemekanisme		Firehjuls dobbeltmotor	Driftstemperaturområde	–20 ... +40 °C
Diameter på matehjul		32 mm	Lagringstemperaturområde	–40 ... +60 °C
Sveisetråder	Fe	0,6–2,4 mm	EMC-klasse	A
	Ss	0,6–2,4 mm	Beskyttelsesgrad	IP23S
	MC/FC	0,8–2,4 mm	Utvendige mål L × B × H	640 × 220 × 400 mm
	Al	0,8–2,4 mm	Vekt uten tilbehør	11,2 kg
			Trådløs kommunikasjonstype	2,4 GHz Bluetooth
			Standarder	IEC 60974-5, 10



Bestillingsinformasjon

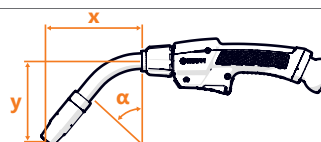
X8 Power Source (leveres med Control Pad, X8 Wheel Set og svingplate for X8 Wire Feeder)		
X8 Power Source uten programvare		
X8 Power Source 400		X8100400000
X8 Power Source 400 med kjøler		X8100401000
X8 Power Source 500 med kjøler		X8100501000
X8 Power Source 500 MV med kjøler		X8100501100
X8 Power Source 600 med kjøler		X8100601000
X8 Power Source 600 MV med kjøler		X8100601100
X8 Power Source med sveiseprogrammer og prosesser, inneholder X8 Work Pack og WiseFusion (gratis)		
X8 Power Source 400, TILPASSET		X8100400001
X8 Power Source 400 med kjøler, TILPASSET		X8100401001
X8 Power Source 400 MV, TILPASSET		X8100400101
X8 Power Source 500 med kjøler, TILPASSET		X8100501001
X8 Power Source 500 MV med kjøler, TILPASSET		X8100501101
Wire Feeder		
X8 Wire Feeder *		X8200000002
X8 Wire Feeder med varmeelement		X8200000001
*Inneholder GH 20 pistolholder		
X8 Power Upgrade		
Power Upgrade 500 for X8 Power Source		X8550000
Power upgrade 600 for X8 Power Source		X8560000
Programvareprodukter		
WiseFusion		X8500000
WiseSteel		X8500001
WisePenetration+		X8500002
WiseRoot+		X8500003
WiseThin+		X8500004
X8 Work Pack		X8520000
Sveiseprogrammer og programpakker er tilgjengelig i DataStore via Mobile Maintenance-appen.		
WeldEye WP og PQ skypakke		6800010
X8-tilbehør og reservedeler		
X8 Vannkjøler		X8600000000
X8 Hjulsett		X8701010000
X8 Gassflaskevogn		X8701020000
Svingplate for Wire Feeder		X8702010000
Dobbel svingplate for Wire Feeder *		X8702020000
Avlastningsarm for Wire Feeder		X8702030000
Bomoppheng for Wire Feeder		X8702040000
X8 Kabeloppheng **		X8701030000
Skuff for X8-tilbehør		X8701040000
Control Pad		X8400110001
Trådtønnesett	5 m	W012757
Trådtønnesett	10 m	W012758
Trådtønnesett	20 m	W012759
Trådtønnesett	27 m	W012760

*- Den doble svingplaten for X8 Wire Feeder er ikke kompatibel med avlastningsarmen for X8 Wire Feeder.

**- Monter X8 Kabelbøyle i fronten på maskinen når X8 gassflaskevogn benyttes.

Bestillingsinformasjon

Pistoler			
Flexlite GX 208 G MN 3,5M	3.5 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN35
Flexlite GX 208 G MN 5M	5.0 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN5
Flexlite GX 308 G MN 3,5M	3.5 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN35
Flexlite GX 308 G MN 5M	5.0 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN5
Flexlite GX 408 G MN 3,5M	3.5 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN35
Flexlite GX 408 G MN 5M	5.0 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN5
Flexlite GX 428 W 3,5M	3.5 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W35
Flexlite GX 428 W 5M	5.0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W5
Flexlite GX 528 W 3,5M	3.5 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W35
Flexlite GX 528 W 5M	5.0 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W5
Flexlite GX 428 W 3,5M N 250	3.5 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W35N250
Flexlite GX 428 W 5M N 250	5.0 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W5N250
Flexlite GX 428 W5	8.0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W58
Flexlite GX 528 W 3,5M N 250	3.5 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W35N250
Flexlite GX 528 W 5M N 250	5.0 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W5N250
Flexlite GX 608 W	5.0 m	x=152 mm, Y=104 mm	GX608W5
X8 monteringsringverktøy			SP012703



Kabler		
Jordkabel	5 m, 70 mm ²	6184711
Jordkabel	10 m, 70 mm ²	6184712
Mellomledere, gasskjølt		
Mellomleder 70-g	5 m	X8801700500
Mellomleder 70-g	10 m	X8801701000
Mellomleder 70-g	20 m	X8801702000
Mellomleder 70-g	30 m	X8801703000
Mellomleder 95-g	2 m	X8801950200
Mellomleder 95-g	5 m	X8801950500
Mellomleder 95-g	10 m	X8801951000
Mellomleder 95-g	20 m	X8801952000
Mellomleder 95-g	30 m	X8801953000
Mellomledere, vannkjølt		
Mellomleder 70-w	5 m	X8800700500
Mellomleder 70-w	10 m	X8800701000
Mellomleder 70-w	20 m	X8800702000
Mellomleder 70-w	30 m	X8800703000
Mellomleder 95-w	2 m	X8800950200
Mellomleder 95-w	5 m	X8800950500
Mellomleder 95-w	10 m	X8800951000
Mellomleder 95-w	20 m	X8800952000
Mellomleder 95-w	30 m	X8800953000
Fjernkontroller		
GXR80 Gun Remote With Display		GXR80

Bestillingskoder til forbruksmateriell for pistolene og trådmateren finner du i velgeren for forbruksmateriell, Kemppi Consumable Kit Selector.

X8 SuperSnake

Det neste produktivitetsnivået er innenfor rekkevidde



- Passer for Fe/Ss/Al/FCW/MCW-tilsettmaterialer
- 10-, 15-, 20- og 25-meter vannkjølte modeller
- Parameterjustering med X8 Control Pad eller X8 Gun Remote Control
- Støtter alle Kemppi Wise-spesialprosesser
- En solid beskyttelsesramme er standard

Bruksområder

- Verksteder med tung og middels tung metallproduksjon
- Installasjon og feltarbeid

Ekstrem utvidelse

X8 SuperSnake kombinerer de unike fordelene til den originale SuperSnake-mellommateren med X8 MIG Welders moderne teknologi og presise lysbuekontroll. X8 SuperSnake leveres som vannkjølte modeller som forlenger den normale rekkevidden med inntil 25 meter. Det garanterer pålitelig trådmating på lang avstand, lang brukstid og enkelt vedlikehold.

Den lette mellommateren er enkel å bære med seg til steder du har bruk for den. Den øker arbeidssikkerheten ved å fjerne behovet for å bære tunge trådmaterer, og bidrar samtidig til å forbedre produktiviteten. Ved å koble X8 Control Pad til mellommateren, får sveiseren tilgang til et omfattende brukergrensesnitt for å utføre alle nødvendige parameterjusteringer på avstand fra sveisesystemet.

X8 SuperSnake kan brukes sammen med X8-trådmaterer og X8 MIG-sveispistoler. Tilkoblingen skjer via Kemppi-pistolkontakter som er anerkjente både for sine unike mekaniske og elektriske egenskaper og den nøyaktige lysbuespenningsmålingen. Den nye teknologien har støtte for Kemppis Wise-spesialprosesser som gir optimale lysbueegenskaper, uansett hva som skal sveises.

Tekniske spesifikasjoner

X8 SuperSnake		
Ytelse ved 40 °C	60 % ED	310 A
Trådmatemekanisme		GT02X, 2-hjulsdrift
Hastighet for trådmating		0–25 m/min
Mateskap L x B x H		777 x 142 x 142 mm
Trådanbefalinger, 15 m		Fe/Ss 1,0–1,6 mm
		Al 1,2–1,6 mm
		FeMc/FeFc 1,2–1,6 mm
Kabeldiameter		50 mm ²
Primærspenning		50 V likestrøm
Beskyttelsesklasse		IP 23S

Bestillingsinformasjon

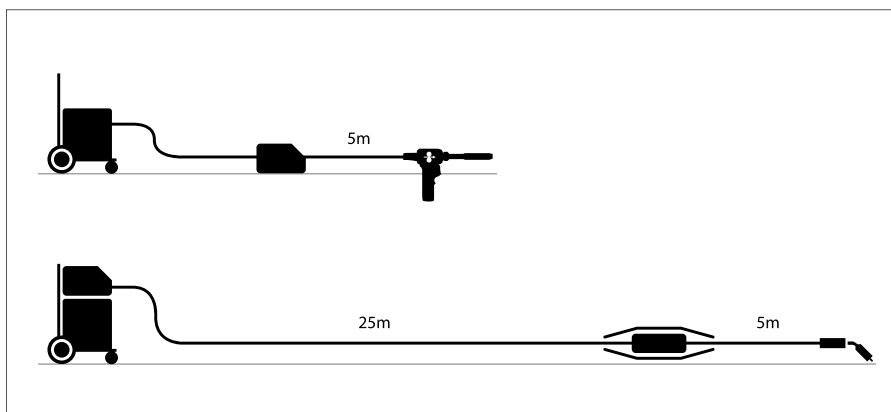
X8 SuperSnake vannkjølt	
GT02XW 10 m Fe	X8900501000
GT02XW 10 m Ss/Al	X8900501001
GT02XW 15 m Fe	X8900501500
GT02XW 15 m Ss/Al	X8900501501
GT02XW 20 m Fe	X8900502000
GT02XW 20 m Ss/Al	X8900502001
GT02XW 25 m Fe	X8900502500
GT02XW 25 m Ss/Al	X8900502501

X8 SuperSnake-styrerør	
Fe/FeMc/FeFc metall	SP014826
Al/Ss DL Chili	SP015060

Trådledere for X8 SuperSnake

Stålspiraler Fe/FeMc/FeFc	Sveise- tråd ø, mm	Bestillings- nummer, 10 m	Bestillings- nummer, 15 m	Bestillings- nummer, 20 m	Bestillings- nummer, 25 m
	1.0...1.6	W015509	W015511	W015513	W015515
DL-ledere Al / Ss	Sveise- tråd ø, mm	Bestillings- nummer, 10 m	Bestillings- nummer, 15 m	Bestillings- nummer, 20 m	Bestillings- nummer, 25 m
DL Chili 5,9/1,5	1.0...1.6	W015510	W015512	W015514	W015516

Reservestålspiraler og DL Chili-trådledere er utstyrt med koblinger. Begge ender er låst på plass i slangepakkesett/mellommater.



X8 SuperSnake er utstyrt med en tohjulsversion av X8 Wire Feeders kraftige matemekanisme med solid låsing. Forbruksdelene kan skiftes ved behov. De er fargekodet for å sikre at du alltid bruker riktig kombinasjon.



Parameterjusteringer utføres enkelt på den tydelige og store X8 Control Pad-skjermen.



Den lette mellommateren er et ergonomisk alternativ til bæring av tunge og store trådmater, eller sveising med tunge push-pull-sveisepistoler som gir mer belastning på håndleddet til sveiseren.



Beskyttelsesrammen og baseplaten leveres som standard for å gi maksimal beskyttelse selv under de mest krevende arbeidsforholdene.



FastMig X Fremragende sveising



- Løsning med strøm til mange prosesser: MIG, 1-MIG, pulset MIG, MMA og TIG
- Arc Mobile Control betyr fleksibel bruk og kontroll av sveiseapparatet
- WiseRoot+ for optimert rotstrengsveising
- WiseThin+ for optimert tynnplate- og stillingssveising: Blandgasskvalitet med den rimeligere CO₂-dekklassen
- Buespenningsfunksjonen måler nøyaktig og viser den virkelige buespenningen i displayet
- Spar tid ved å kombinere to trådmaterer på samme strømkilde og bruk alternative sveisetråder
- SuperSnake mellommater-tilkobling for maksimal rekkevidde

Bruksområder

- Maskinproduksjon
- Transport
- Olje & gass-sektoren: Rørsystemer og rørledninger på land og til sjøs
- Kraftproduksjon
- Trykk tanker og utstyr
- Stålstrukturer



Energy efficient



Intelligent, fleksibel, oppgraderbar

Kemppis FastMig X-produktserie leverer svært spesialiserte sveiseløsninger og en overlegen sveisekvalitet til krevende industrielle bruksområder. Den har tre anbefalte konfigurasjoner tilpasset tre ulike formål: FastMig X Regular for robust verkstedsbruk har MIG/MAG pulssveising, hovedsakelig for å sveise tykke plater, FastMig X Pipe for rør og rotstrengsveising og FastMig X Intelligent for krevende sveiseoppgaver, for alle metaller og prosesser, inkludert sveising av tynnplater.

Alle de tre konfigurasjonsalternativene kan oppgraderes fullt ut og optimeres for spesifikke sveiseoppgaver ved å velge passende programvarepakker og -applikasjoner.

Strømkilden disse konfigurasjonene er utstyrt med er enten FastMig X 350 eller FastMig X 450, en CC/CV-strømkilde med mange prosesser som er ideell for synergisk og pulset MIG/MAG-sveising, MMA-sveising og TIG-sveising. Ved bruk sammen med WFX-trådmaterer, danner disse kombinasjonene et sveisesystem som uten videre imøtekommer ethvert sveisebehov og kravene til kvalitetsstyring i alle produksjonsverksteder. Dessuten leveres alle de tre konfigurasjonene med kjøleenheten Cool X.

FastMig X-serien er svært allsidig. Den gjør det for eksempel mulig å koble to

trådmaterer til en strømkilde, noe som gjør at sveiseprosesser, trådtype og dimensjon kan byttes i en fart. Wise-løsningene gir større fleksibilitet ved bestemte sveiseoppgaver: WiseRoot+ imøtekommer for eksempel de spesielle kravene til rotstrengeveising, og nøyaktig måling av buespenning gjør det enkelt å regulere enheten nøyaktig. Måling av buespenning (tilgjengelig på alle FastMig X-modellene) sørger for at de innstilte WPS-parametrene alltid holdes, uansett hvor lange sveisekablene er. Avhengig av behovet kan du ta i bruk og oppgradere ønsket programvarepakke – 1, 2 eller 3 – hver av dem fullpakket med flere muligheter og funksjoner.

Systemet er konstruert for å oppfylle de strenge kravene i produksjonsstandardene ISO 3834, NORISO, ASME og EN 1090. Når du kombinerer sveisekvaliteten oppnådd med FastMig X og Kemppis avanserte løsninger for kvalitetsstyring i produksjonen, oppfyller du kravene til de høyeste sveisestandardene.

Programvarepakke 1

Programvarepakke 2

Programvarepakke 3 og mobil kontroll



FastMig X **Regular**

- Elementær pulset MIG/MAG-sveising
- Tykke plater i mange materialer.



FastMig X **Pipe**

- Spesialkonstruert for rørveising
- Passer også for sveising av plater og ensidig sveising av rotstrenger



FastMig X **Intelligent**

- For alle metaller og prosesser
- Også for tynnplate
- Kopier innstillingene fra ett sveiseapparat og lim dem inn i et annet
- Overvåk, reguler og juster sveiseparametre og innstillinger



FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Bestillingsinformasjon

FastMig X		
FastMig X 450-strømkilde		6103450
FastMig X 450-strømkilde	Uten kontrollpanel	610345001
FastMig X 350 strømkilde		6103350
FastMig X 350 strømkilde	Uten kontrollpanel	610335001
FastMig X 350MV strømkilde		6103353
WFX 200 trådmater *	200 mm	6103520
WFX 300 trådmater *	300 mm	6103530
WFX 200 P trådmater for stål *	200 mm	6103521
WFX 200 P trådmater for rustfritt stål *	200 mm	6103522
WFX 300 P trådmater for stål *	300 mm	6103531
WFX 300 P trådmater for rustfritt stål *	300 mm	6103532
WFX 200 AMC trådmater *	200 mm	6103523
WFX 300 AMC trådmater *	300 mm	6103533
WFX 200-T trådmater *	200 mm	6103524
WFX 300-T trådmater *	300 mm	6103534
WFX 300 P-T trådmater *	300 mm	6103535

* Inkludert WisePulseMig-lisens og MMA-prosess.

Programvareprodukter		
MatchLog-funksjon	Følger med WFX 200 & 300 AMC	9991017
MatchChannel-funksjon	Følger med MatchLog-lisensen	
WisePulseMig-lisens for pulssveising	Følger med alle WFX-matere	9990417
WiseFusion-funksjon	Følger med alle WFX-trådmaterne unntatt T-versjonene	9991014
WisePenetration-funksjon	Følger med WFX 200 & 300 AMC	9991000
Sveiseprogrampakke for Pipe Steel	Følger med WFX 200 & 300 P stål	99904274
Sveiseprogrampakke for Pipe Stainless	Følger med WFX 200 & 300 P rustfritt	99904275
WiseRoot+ -funksjonen	Leveres med WFX 200 & 300 P	9990418
WiseThin+ -funksjonen	Følger med WFX 200 & 300 AMC	9990419

OBS: Sveiseprosessene WiseRoot+ og WiseThin+ kan ikke benyttes sammen med SuperSnake mellommater.

PMT MN-pistoler for rotsveising		
1,2 mm / 60° / L198 / Root	3,5 m	62503230N04
1,2 mm / 60° / L168 / Rotstreng	3,5 m	62503230N06
1,2 mm / 60° / L198 / Root	5 m	62503250N04
1,0 mm / Stainless / 60° / L198 / Root	5 m	62503250N03SS

– Kontakt Kemppi når det gjelder andre modeller.

Kabler		
Jordkabel	5 m, 50 mm ²	6184511
Jordkabel	5 m, 70 mm ²	6184711
MMA-sveisekabel	5 m, 50 mm ²	6184501
MMA-sveisekabel	5 m, 70 mm ²	6184701

Mellomledere, luftkjølt		
FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 m	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 m	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 m	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 m	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 m	6260472

– Kontakt Kemppi når det gjelder andre lengder.

Mellomledere, væskekjølt		
FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 m	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 m	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 m	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 m	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 m	6260477

– Kontakt Kemppi når det gjelder andre lengder.

Fjernkontroller		
GXR Gun Remote		GXR10
Fjernkontrollenhet R20	5 m	6185419
Fjernkontrollenhet R30 DataRemote	5 m	6185420
Fjernkontrollenhet R30 DataRemote	10 m	618542001
Skjøtekabel for fjernkontroll	10 m	6185481
Løst håndholdt panel X 37		6103800

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Bestillingsinformasjon og tekniske data

FastMig X	Regulær	Pipe	Intelligent
Strømkilde	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450
Trådmater	WFX 200	WFX 200 P Fe, WFX 200 P Ss	WFX 200 AMC
	WFX 300	WFX 300 P Fe, WFX 300 P Ss	WFX 300 AMC
Kjøleenhet	Cool X	Cool X	Cool X
Sveiseprosess	MMA	MMA	MMA
	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
	Syn MIG	Syn MIG	Syn MIG
	Puls MIG	Puls MIG inkludert Pipe stainless-pakke)	Puls MIG
	Dobbelpuls	Dobbelpuls (inkludert Pipe stainless-pakke)	Dobbelpuls
Programvare	WiseFusion	Wise Fusion	WiseFusion
		WiseRoot+	WisePenetration
		Match Log	WiseThin+
			Match Log
	WorkPack (21 prog.)	Pipe Steel Pack Fe (25 prog.)	Steel Pack (14 prog.)
		Pipe Stainless Pack Ss (17 prog.)	Steel Pack for Wise Thin+ (8 prog.)
			Stainless Pack (12 prog.)
		Aluminium Pack (12 prog.)	
Mobil kontroll		Arc Mobile Control	

Tilbehør		
Kjøleenhet Cool X		6068200
Arc Mobile Control-adapter	Følger med WFX 200 / 300 AMC	6103100
Kabinettvarmer KWF 200/300		6185288
Magnetisk «klemme» (jordkabel)	600 A	9871570
Magnetisk «klemme» (spenningsfølerkabel)	200 A	9871580
SuperSnake GT02S mellommater	10 m	6153100
SuperSnake GT02S mellommater	15 m	6153150
SuperSnake GT02S mellommater	20 m	6153200
SuperSnake GT02S mellommater	25 m	6153250
SuperSnake GT02S W mellommater	10 m	6154100
SuperSnake GT02S W mellommater	15 m	6154150
SuperSnake GT02S W mellommater	20 m	6154200
SuperSnake GT02S W mellommater	25 m	6154250
Synkroniseringsenhet for SuperSnake GT02S mellommater tilpasset MXF- og MXP-trådmater		W004030
KV 200-monteringsplate for to trådmater eller TIG-enhet		6185249
Pistolholder GH 30		6256030
Transportvogn PM 500		6185291
Programmeringsenheten DataGun		6265023

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Tekniske data

FastMig X		350	450	350MV – 230 V-området	350MV – 400 V-området
Nettspenning	3 – 50/60 Hz	400 V (-15 til +20 %)	400 V, -15 ... +20 %	220 V –10 % ... 230 V +10 %	380 V –10 % ... 440 V +10 %
Nominell effekt	60 % ED		22,1 kVA		
	80 % ED	16,0 kVA		16,0 kVA	16,0 kVA
	100 % ED	15,3 kVA	16,0 kVA	15,3 kVA	15,3 kVA
Ytelse ved 40 °C	60 % ED		450 A	-	-
	80 % ED	350 A		350 A	350 A
	100 % ED	330 A	350 A	330 A	330 A
Område for sveisestrøm og -spenning	MMA	15 A / 20 V – 350 A / 46 V	15 A / 20 V – 450 A / 46 V	15 A / 20 V – 350 A / 46 V	15 A / 20 V – 350 A / 46 V
	MIG	20 A / 12 V – 350 A / 46 V	20 A / 12 V – 450 A / 46 V	20 A / 12 V – 350 A / 46 V	20 A / 12 V – 350 A / 46 V
Maks. sveisespenning, MMA		46 V	46 V	46 V	46 V
Tomgangsspenning	MMA	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V
	MIG/MAG, Pulse	U ₀ = 80 – 98 V	U ₀ = 80 – 98 V	U ₀ = 80 – 98 V	U ₀ = 80 – 98 V
Tomgangseffekt		100 W	100 W	100 W	100 W
Effektfaktor ved maks. strømstyrke		0,85	0,88	0,90	0,88 ... 0,82
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke		87 %	87 %	83 %	85 %
Temperaturområde for drift		-20 til +40 °C	-20 til +40 °C	-20 til +40 °C	-20 – +40 °C
Temperaturområde for lagring		-40 til +60 °C	-40 – +60 °C	-40 – +60 °C	-40 – +60 °C
EMK-klasse		A	A	A	A
Beskyttelsesgrad		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Ytre mål	L x B x H	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Vekt		38 kg	38 kg	49 kg	49 kg
Egnet for generatorbruk					

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Tekniske data

WFX 300 / 300 AMC		
Ytelse ved 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Trådmatehastighet		1 – 25 m/min
Trådmatemekanisme		DuraTorque
Diameter på matehjul		32 mm
Sveisetråder	ø Fe, Ss	0,6–1,6 mm
	ø rørtråd	0,8–2,0 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Trådspole	maks. vekt / maks. ø	20 kg / 300 mm
Ytre mål	L × B × H	625 x 243 x 476 mm
Vekt		12,5 kg

WFX 200 / 200 AMC / WFX 200 P (Fe og Ss)		
Ytelse ved 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Trådmatehastighet		1 – 25 m/min
Trådmatemekanisme		4 hjul
Diameter på matehjul		32 mm
Sveisetråder	ø Fe, Ss	0,6–1,6 mm
	ø rørtråd	0,8–2,0 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Trådspole	maks. vekt / maks. ø	5 kg / 200 mm
Utvendige mål	L × B × H	510 × 200 × 310 mm
Vekt		9,4 kg

WFX 300 P (Fe og Ss)		
Ytelse ved 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Trådmatehastighet		0,5 – 25 m/min
Trådmatemekanisme		GT04
Diameter på matehjul		32 mm
Sveisetråder	ø Fe, Ss	0,6 – 2,0 mm
	ø rørtråd	0,8 – 2,4 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Trådspole	maks. vekt / maks. ø	20 kg / 300 mm
Ytre mål	L × B × H	590 × 240 × 445 mm
Vekt		13,1 kg



FastMig M

Det ypperste av gjennomprøvd sveiseteknologi



Energy efficient



- Modulær design
- To løsningsalternativer: Regulær eller synergisk
- Strømkilder med multispennning (230-400V) er tilgjengelig
- WiseFusion™-mulighet for enkel og effektiv stillingsveising.
- Alle enheter kan optimeres med Wise™ produkter
- Tilkobling av MasterTig LT 250 og ArcFeed i strømkilden med ekstra AS-kit
- SuperSnake mellommater for større rekkevidde
- MagTrac F 61 sveisetraktor for økt produktivitet

Bruksområder

- Offshore og skipsverft
- Metallverksteder
- Byggevirksomhet

Topp sveiseresultat for industriell MIG/MAG-sveising

Sveiseutstyr optimert til din produksjon

FastMig M-serien er en kombinasjon av modularitet, brukervennlighet og stort bruksområde. Disse apparatene har høy intermittens med kompakte mål og lav vekt., noe som gir økt produktivitet og mobilitet på arbeidsplassen. FastMig M er det anerkjente høyteknologiske alternativet for industriell MIG/MAG-sveising. Utstyrets reguleringsteknologi sørger for utmerket lysbuetenning og sveisekvalitet, slik at du kan vie mer tid til å sveise og mindre tid til etterarbeid. Du kan velge den optimale løsningen for dine sveiseoppgaver mellom to alternativer: den synergiske pakken for krevende og avansert bruk, og den regulære pakken for elementær bruk. Så snart bruksområdet endrer seg, kan du oppdatere FastMig M-oppsettet og tilpasse det til produksjonens løpende krav.

Oppnå bedre sveiseresultat med ekstrautstyr

Ta et trinn opp til neste nivå av sveiseproduktivitet: Kombiner sveiseeffekten til FastMig M med hastigheten og pålitelighet til Kemppis MagTrac F 61 sveisetraktor. Du kan forbedre sveiseproduktiviteten til et høyere nivå ved å kombinere FastMig M og MagTrac F 61-oppsettet med WiseFusion, en funksjon for sveiseoptimering. Dette er en sveisekombinasjon som gir sveis av høy kvalitet med svært lav varmetilførsel, noe som reduserer behovet for retting og annet etterarbeid i betydelig grad. Økonomiske beregninger viser at denne løsningen kan redusere etterarbeidskostnadene med opptil 20 %.

Dessuten gjør FastMig M-løsningen det mulig å velge mellom en rekke fjernkontroller, slik at sveiserens arbeid blir mer effektivt og produktivt. Og hvis du trenger større rekkevidde, kan du koble til SuperSnake-mellommateren og øke arbeidsområdet med opptil 30 meter.

FastMig M er en sterk og pålitelig arbeidshest uansett hvilken kombinasjon du velger: regulær eller synergisk.

Du kan velge å kontrollere apparatets sveiseparametre på en enkel 2-ratts eller synergisk måte. Begge kontrollmåtene er tilgjengelig for alle kombinasjoner av strømkilde og trådmater.

Du kan velge den kombinasjonen av trådmater og kontrollpanel som trengs i henhold til det aktuelle sveisebehovet, og hvis bruksområdet endrer seg senere, kan du alltid oppdatere FastMig M-systemet med nye effektnivåer, trådmateralternativer og sveiseprogramvare.

Velg en trådmater

Du kan velge mellom tre trådmater som passer til den regulære eller synergiske FastMig M-pakken. FastMig MXF 63 er en liten og lett modell som passer til trådspoler med D 200 mm, mens MXF 65 og MXF 67 passer til trådspoler med D 300 mm. FastMig MXF 67 er ekstra sterkt beskyttet i et dobbelt plastdeksel. Både regulære og synergiske kontrollpaneler er tilgjengelig for alle trådmaterne.

Du kan velge mellom tre forskjellige trådmater for FastMig M: **MXF 65, MXF 67** og **MXF 63**, fra venstre til høyre.



Regular FastMig M-pakker inneholder et MR-kontrollpanel, som står for en enkel og grunnleggende 2-ratts måte å kontrollere sveiseparametrene. Denne pakken egner seg til elementære sveiseoppgaver i profesjonell industrisveising.



Synergic FastMig M i består av et MS-kontrollpanel, som har en brukervennlig synergisk funksjonalitet og et omfattende utvalg med tilleggsfunksjoner for å optimere sveisearbeidet. Disse pakkene egner seg for profesjonell bruk til mer krevende industrielle bruksområder.

FastMig M	Regulær	Synergic
Strømkilde	FastMig M 320	FastMig M 320
	FastMig M 420	FastMig M 420
	FastMig M 520	FastMig M 520
	FastMig M 420MV	FastMig M 420MV
Trådmater	MXF 65	MXF 65 EL
	MXF 67	MXF 67 EL
	MXF 63	MXF 63 EL
Kjøleenhet	FastCool 10	FastCool 10
Paneller	FastMig MR 200	FastMig MS 200
	FastMig MR 300	FastMig MS 300
Programvare som tilvalg		WiseFusion
		WisePenetration
		WiseRoot
		WiseThin
		MatchLog
		MatchPIN

FastMig M

Tekniske spesifikasjoner

		FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Primærspenning	3-faset, 50/60 Hz	400 V –15 % ... +20 %	400 V –15 % ... +20 %	400 V –15 % ... +20 %
Nominell effekt	60 % ED	-	20 kVA	27 kVA
	100 % ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Ytelse ved 40 °C	60 % ED	-	420 A	520 A
	100 % ED	320 A	380 A	430 A
Område for sveiestrøm og buespenning	MMA	15 A / 20 V – 320 A / 45 V	15 A / 20 V – 420 A / 44 V	15 A / 20 V – 520 A / 43 V
	MIG	20 A / 12 V – 320 A / 45 V	20 A / 12 V – 420 A / 44 V	20 A / 12 V – 520 A / 43 V
Maks. buespenning		45 V	45 V	45 V
Tomgangsspenning MMA		U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48–53 V U _{av} = 50 V
Tomgangsspenning MIG/MAG		U ₀ = 50–58 V	U ₀ = 50–58 V	U ₀ = 50–58 V
Tomgangseffekt		25 W	25 W	25 W
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke		88 %	89 %	89 %
Effektfaktor ved maks. strømstyrke		0,80	0,87	0,90
Temperaturområde for drift		–20 ... +40 °C	–20 ... +40 °C	–20 ... +40 °C
Temperaturområde for lagring		–40 ... +60 °C	–40 ... +60 °C	–40 ... +60 °C
Beskyttelsesgrad		IP23S	IP23S	IP23S
EMK-klasse		A	A	A
Min. kortslutningseffekt S _{SC} av forsyningsnettet*		-	5,6 MVA	5,8 MVA
Ytre mål		590 × 230 × 430 mm	590 × 230 × 430 mm	590 × 230 × 430 mm
Vekt		34 kg	35 kg	36 kg

		FastMig M 420 MV – 400 V område	FastMig M 420 MV – 230 V område
Primærspenning	3-faset, 50/60 Hz	380 V –10 % ... 440 V +10 %	220 V –10 % ... 230 V +10 %
Nominell effekt	60 % ED	22 kVA	21 kVA
	100 % ED	19 kVA	18 kVA
Ytelse ved 40 °C	60 % ED	420 A	420 A
	100 % ED	380 A	380 A
Område for sveiestrøm og buespenning	MMA	15 A / 20 V ... 420 A / 44 V	15 A / 20 V ... 420 A / 48 V
	MIG	20 A / 12 V ... 420 A / 44 V	20 A / 12 V ... 420 A / 48 V
Maks. sveisespenning		44 V	48 V
Tomgangsspenning MMA		U ₀ = 48 ... 53 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 ... 53 V, U _{av} = 50 V
Tomgangsspenning MIG/MAG		U ₀ = 53 ... 58 V	U ₀ = 60 ... 65 V
Tomgangseffekt		25 W	25 W
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke		87 %	87 %
Effektfaktor ved maks. strømstyrke		0,82	0,85
Temperaturområde for drift		–20 ... +40 °C	–20 ... +40 °C
Temperaturområde for lagring		–40 ... +60 °C	–40 ... +60 °C
Beskyttelsesgrad		IP23S	IP23S
EMK-klasse		A	A
Min. kortslutningseffekt S _{SC} av forsyningsnettet*		5,6 MVA	-
Ytre mål		590 × 230 × 580 mm	590 × 230 × 580 mm
Vekt		49 kg	49 kg

FastMig M

Tekniske data – bestillingsinformasjon

		FastMig MXF 63	FastMig MXF 65	FastMig MXF 67
Ytelse ved 40 °C	60 % ED	520 A	520 A	520 A
	100 % ED	440 A	440 A	440 A
Trådmatehastighet		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Trådmatemekanisme		4 hjul	4 hjul	4 hjul
Diameter på matehjul		32 mm	32 mm	32 mm
Sveistråder	∅ Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
	∅ rørtråd	0,8 – 1,6 mm	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm
	∅ Al	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 2,4 mm	1,0 – 2,4 mm
Trådspole		maks. vekt / maks. ∅	5 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm
Ytre mål		L × B × H	510 × 200 × 310 mm	620 × 210 × 445 mm
Vekt			9,4 kg	11,1 kg

Strømkilder		
FastMig M 320		6132320
FastMig M 420		6132420
FastMig M 520		6132520
FastMig M 420 MV		6132423
Trådmatere		
MXF 65 EL	Til bruk med MS-paneler	6152100EL
MXF 67 EL	Til bruk med MS-paneler	6152200EL
MXF 63 EL	Til bruk med MS-paneler	6152300EL
MXF 65	Til bruk med MR-paneler	6152100
MXF 67	Til bruk med MR-paneler	6152200
MXF 63	Til bruk med MR-paneler	6152300
Paneler for trådmatere		
FastMig MR 200	Regular-panel	6136100
FastMig MR 300	Regular-panel	6136200
FastMig MS 200	Synergic-panel	6136300
FastMig MS 300	Synergic-panel	6136400
Tilbehør		
Jordkabel	5 m, 50 mm ²	6184511
Jordkabel	5 m, 70 mm ²	6184711
Kabel for MMA-sveising	5 m, 50 mm ²	6184501
Kabel for MMA-sveising	5 m, 70 mm ²	6184701
Fjernkontroll R10	5 m	6185409
Fjernkontroll R10	10 m	618540901
Fjernkontroll R20	5 m	6185419
R30 Data Fjernkontroll	5 m	6185420
R30 Data Fjernkontroll	10 m	618542001
GXR10 Gun Remote		GXR10
Fjernkontrollkabel (skjøt)	10 m	6185481
AS-KIT med panel		6264263
Kjøleenhet FastCool 10		6068100
Pistolholder GH 30		6256030
KV 401 avlastningsarm (PM 500)		6185248
GG200/300 gassvakt		6237406
MXF SuperSnake synkroniseringssett		W004030

Mellomleder, gasskjølt	1,8 m, 70 mm ²	6260401
Mellomleder, gasskjølt	5 m, 70 mm ²	6260405
Mellomleder, gasskjølt	10 m, 70 mm ²	6260326
Mellomleder, gasskjølt	15 m, 70 mm ²	6260325
Mellomleder, gasskjølt	20 m, 70 mm ²	6260327
Mellomleder, gasskjølt	30 m, 70 mm ²	6260330
Mellomleder, vannkjølt	1,8 m, 70 mm ²	6260410
Mellomleder, vannkjølt	5 m, 70 mm ²	6260407
Mellomleder, vannkjølt	10 m, 70 mm ²	6260334
Mellomleder, vannkjølt	15 m, 70 mm ²	6260335
Mellomleder, vannkjølt	20 m, 70 mm ²	6260337
Mellomleder, vannkjølt	30 m, 70 mm ²	6260340
WiseFusion-sveisefunksjon		9991014
WisePenetration-sveisefunksjon		9991000
WiseRoot-sveiseprosess		6265011
WiseThin-sveiseprosess		9991013
WiseSynergicMig-lisens for å oppgradere Regular-pakken til Synergic (for FastMig M)		9990420
MatchLog		9991017
MatchPIN		6265026
Transportvogn PM 500		6185291
Transportvogn T10		6185231
KV 200 Dobbel svingplate for to mateskap		6185249
MXF 65 hengesett		W001694
MXF 63 beskyttelsesramme		6185285

SuperSnake

GT02S/GT02SW

Den ultimate løsning
for lange avstander og
tilkomst



Hvorfor kjøpe

- Passer sveisetråder type Fe/Ss/Al/FCW/MCW
- Har justering av spenning og trådhastighet
- Stort og tydelig display
- Brights™ innvendig LED-belysning
- 10-, 15-, 20- og 25 meter luft- og vannkjølte modeller
- Synlig sikkerhet med solid, oransje ytterstrømpe
- Mulighet for fjernkontroll fra pistol

Bruksområder

- Verksteder med tung og middels metallproduksjon
- Verfts- og offshoreindustri
- Installasjon og sammensetting

Sveisens råskinn

Hvis du har problemer med avstand og tilkomst, skal du ta en titt på SuperSnake GT02S og GT02SW. SuperSnake forlenger rekkevidden til standard Euro MIG-sveisepistoler ved å gi enkel trådmating med en rekke ulike tilsettmaterialer opptil 30 m fra mateskapet. SuperSnake er sveisebransjens ultimate rovdyr, som smidig snor seg frem i all slags terreng.

SuperSnake GT02S/GT02SW fjerner behovet for å bære store og tunge trådmaterer. Dette fører til mindre slitasje på operatøren, bedre sikkerhet og høyere produktivitet. SuperSnake kan enkelt kobles til FastMig MXF-trådmaterer og sikre kvalitetssveising der hvor andre sveisemerker ikke kommer til.

SuperSnake GT02S/GT02SW er kompatibel med FastMig X, FastMig M, FastMig KMS, FastMig Pulse og Kemppi Pro.

Tekniske spesifikasjoner

SuperSnake		
Ytelse ved 40 °C	60 % ED	270 A
Trådmatemekanisme	2 hjul	
Trådmatingshastighet	0–25 m/min	
Materhus (GT02SW) mål L x B x H	102 x 371 x 138 mm	
Trådanbefalinger, 25 m	Massiv Fe/Ss	ø 1,0–1,6 mm
	Al-legeringer	ø 1,2–1,6 mm
	FCW/MCW	ø 1,2–1,6 mm
Kabeltvernsnitt	50 mm ²	
Nettspenning	50 V likestrøm	
Kapslingsgrad	IP23S	

Bestillingsinformasjon

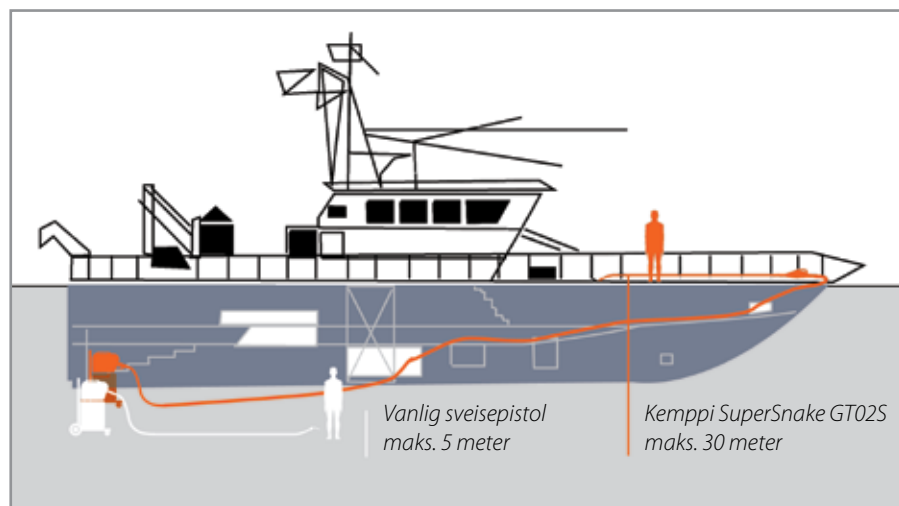
SuperSnake	
GT02S, 10 m	6153100
GT02S, 15 m	6153150
GT02S, 20 m	6153200
GT02S, 25 m	6153250
GT02SW, 10 m	6154100
GT02SW, 15 m	6154150
GT02SW, 20 m	6154200
GT02SW, 25 m	6154250
MXF-synkroniseringssett	W004030
SuperSnake beskyttelsesramme	6185276

Super Snake styrerør	
Fe metall	SP004083
DL teflon	SP004185

Trådledere for SuperSnake

Stålspiral Fe / FCW / MCW	Sveisetråd, ø mm	Bestillings- nummer, 10 m	Bestillings- nummer, 15 m	Bestillings- nummer, 20 m	Bestillings- nummer, 25 m
	1,0...1,6	W004214	W004216	W004217	W004218
DL trådledere Al / Ss	Sveisetråd, ø mm	Bestillings- nummer, 10 m	Bestillings- nummer, 15 m	Bestillings- nummer, 20 m	Bestillings- nummer, 25 m
DL Chili 5,9/1,5	1,0...1,6	W004145	W004219	W004220	W004221

Reservevedel stålspiraler og Chili trådledere er utstyrt med endestykker. Begge ender er låst i posisjon i slangepakke / mellommater.



Slipp sveiseteamet løs med større bevegelsesfrihet.



Motor- og spolepistoler med tradisjonell design øker vektbelastningen på operatørens håndledd og har begrenset evne til rekkevidde, tilsatsmaterialer og hard belastning. SuperSnake GT02S løser alle disse problemene, og ved å bruke vanlige sveisepistoler reduseres vekten og belastningen på operatørens håndledd.



Den stødige stållrammen beskytter SuperSnake effektivt mot risiko på arbeidsstedet, som f.eks. slag og fall.



Når SuperSnake er koblet til Kemppi FastMig-utstyr, er den kompatibel med GXR10 Gun Remote-sveisepistolens fjernkontroll, noe som gjør det enkelt og praktisk å styre effekt eller velge kanal fra lang avstand.

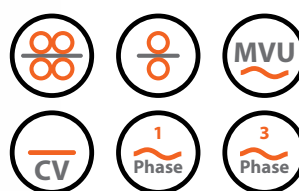


Kempact RA

Bytt til den nye standarden



Energy efficient



Hvorfor kjøpe

- Moderne, energieffektiv strømkilde
- Utmerket sveiseresultat med blandet- eller CO₂-dekk-gass
- Nøyaktig, ren lysbuetenning
- Maksimal utgang ved 35 % intermittens
- Stor, tydelig LCD-skjerm
- WireLine™ serviceindikator
- GasMate™ vogndesign med flaskehåndtering på gulvnivå
- Brights™ kabinettbelysning
- HotSpot™ Krympefunksjon
- 2T/4T bryterfunksjon
- Punkt- og lysbueklukke
- Oppbevaringsbrett for deler
- 3,5 m FE sveisepistol
- Kemppi 2+ garanti

Nye standarder i klassen for kompakt MIG/MAG

Spesiallaget for det moderne sveiseverkstedet: Kempact RA har et stilig og målrettet uttrykk med høy kvalitet på kabinettet og fordelaktige funksjoner som gjør sveisearbeidet produktivt, nøyaktig og effektivt.

Kempact RA bygger på Kemppis siste strømkildeplattform og garanterer dermed optimalt sveiseresultat og utmerket kostnadseffektivitet. De

elleve modellene har strømkilder på blant annet 250 og 320 ampere, lar deg velge kontrollpanel med regulært (R) eller adaptivt (A) grensesnitt og betjener således en rekke behov i verksteder som driver med metallproduksjon. Leveransespesifikasjonene omfatter sveisepistol og jordledningspakke.

En av funksjonene basert på ny teknologi reduserer energikostnaden med mer enn 10 % sammenliknet med konvensjonelle trinnregulerte strømkilder, andre er Brights™ kabinettbelysning for enkelt trådbytte i dårlig lys, WireLine™ serviceindikator som melder fra om behov for rutinemessig vedlikehold av trådbanen og den integrerte GasMate™ vogndesignet som gjør flaskehåndteringen og flyttingen enklere og sikrere. Velg hvilken modell du vil – Kempact RA garanterer at du får mest mulig ut av hver eneste sveisejobb.

Designegenskaper:

1. Slitesterkt deksel og linseplate av pleksiglass gir ekstra beskyttelse og ser stilig ut.
2. Velg enten regulært (R-modellene) eller adaptivt (A-modellene) kontrollpanelgrensesnitt.
3. Mateverk med 2 hjul (251-modellene) eller 4 hjul (253- og 323-modellene).
4. Vertikal pistoltilkobling forbedrer trådmatingen og forlenger sveisepistolens levetid.
5. Brights™ trådkabinettbelysning i mørke omgivelser.
6. WireLine™ serviceindikator melder fra om behov for vedlikehold av mateverket.
7. Innebygde lagringsrom for mateverk- og pistoldeler.
8. GasMate™ er et vogndesign som gjør flaskehåndteringen og flyttingen enklere og sikrere.
9. Kraftig konstruksjon i valset stål og støpt plast.
10. Enkelt å bytte polaritet.
11. Mulighet for partikkelfilter i verksteder med mye støv.



2012



Kempact RA er presis og effektiv; konstruert for bruk med et stort utvalg tilsettmaterialer.



Det store og tydelige LCD-kontrollpanelet gjør det enkelt å stille inn og lese av parameterinnstillinger. Praktisk rom for oppbevaring av og tilgang til deler.



GasMate vogndesign gjør det enkelt å hente, oppbevare og flytte gassflasker. Gassflaskene settes inn på gulvnivå og sikres med et sterke tekstilreimer.



Kempacts adaptive (A) modeller har spesielle funksjoner, deriblant kontroll over effektinnstilling etter platetykkelse, valg av tilsettmateriale og minnekanaler.

Kempact RA

Tekniske spesifikasjoner

Kempact	251R, 251A	
Tilkoblingsspenning	1~, 50/60 Hz	240 V (±15 %)
Nominell effekt ved maks. strøm	30 % ED I _{1max} (250 A)	8,5 kVA
Tilførselsstrøm	30 % ED I _{1max} (250 A)	36 A
	100 % ED I _{1eff} (150 A)	17 A
Tilkoblingskabel	H07RN-F	3G2.5 (2,5 mm ² , 5 m)
Sikring	Type C	20 A
Sveiseområde		10 V / 20 A – 29 V / 250 A
Effektfaktor ved maks.	250 A / 26,5 V	0,99
Virkningsgrad ved 100 % ED	150 A / 21,5 V	0,82
Justeringsområde for trådmatisshastighet		1,0–18,0 m/min
Justeringsområde for spenning		8,0–29,0 V
Ytre mål	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Vekt (uten pistol og kabler)		44 kg
EMC-klasse		A
Standarder: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12		

Kempact	253R, 253A		323R, 323A	
Tilkoblingsspenning	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)	3~, 50/60 Hz	400 V (±15 %)
Nominell effekt ved maks. strøm	35 % ED I _{1max} (250 A)	8,5 kVA	35 % ED I _{1max} (320 A)	12 kVA
Tilførselsstrøm	35 % ED I _{1max} (250 A)	11,9 A	35 % ED I _{1max} (320 A)	17,2 A
	100 % ED I _{1eff} (150 A)	6,1 A	100 % ED I _{1eff} (190 A)	8,2 A
Tilkoblingskabel	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)
Sikring	Type C	10 A	Type C	10 A
Sveiseområde		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Effektfaktor ved maks.	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Virkningsgrad ved 100 % ED	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Justeringsområde for trådmatisshastighet		1,0–18,0 m/min		1,0–20,0 m/min
Justeringsområde for spenning		8,0–31,0 V		8,0–32,5 V
Ytre mål	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Vekt (uten pistol og kabler)		44 kg		44 kg
EMC-klasse		A		A
Standarder: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Kempact 251-modellene har GT02C mateverk med to hjul.



Kempact 253/323-modellene har DuraTorque mateverk med fire hjul.

Kempact RA

Tekniske spesifikasjoner

Kempact		253 AMV		323 RMV/AMV
Tilkoblingsspenning	3~, 50/60 Hz	230 V -15 % – 400 V +15 %	3~, 50/60 Hz	230 V -15 % – 400 V +15 %
Nominell effekt ved maks. strøm	40 % ED I _{1max} (250 A) (230 V)	9 kVA	35 % ED I _{1max} (320 A) (230 V)	13,5 kVA
	40 % ED I _{1max} (250 A) (400 V)	8,5 kVA	35 % ED I _{1max} (320 A) (400 V)	12,5 kVA
Tilførselsstrøm	40 % ED I _{1max} (250 A) (230 V)	22,2 A	35 % ED I _{1max} (320 A) (230 V)	33,3 A
	40 % ED I _{1max} (250 A) (400 V)	12,3 A	35 % ED I _{1max} (320 A) (400 V)	17,8 A
	100 % ED I _{1eff} (150 A) (230 V)	10,8 A	100 % ED I _{1eff} (190 A) (230 V)	14,8 A
	100 % ED I _{1eff} (150 A) (400 V)	6,2 A	100 % ED I _{1eff} (190 A) (400 V)	8,3 A
Pirmærkabel	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm ² , 5 m)
Sikring	Type C (230 V)	16 A	Type C (230 V)	16 A
	Type C (400 V)	10 A	Type C (400 V)	10 A
Sveiseområde	10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A	
Effektfaktor ved maks.	250 A / 26,5 V (230 V)	0,94	320 A / 30 V (230 V)	0,94
	250 A / 26,5 V (400 V)	0,93	320 A / 30 V (400 V)	0,94
Virkningsgrad ved 100 % ED	150 A / 21,5 V (230 V)	0,79	190 A / 23,5 V (230 V)	0,80
	150 A / 21,5 V (400 V)	0,82	190 A / 23,5 V (400 V)	0,83
Justeringsområde for trådmatisshastighet		1,0–18,0 m/min		1,0–20,0 m/min
Justeringsområde for spenning	8,0–31,0 V		8,0–32,5 V	
Ytre mål	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm	L x B x H	623 x 579 x 1070 mm
Vekt (uten pistol og kabler)		44 kg		44 kg
EMC-klasse		A		A
Standarder: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Bestillingsinformasjon

Kempact RA	
Kempact 251R, GX 253 G, 3,5m	P2203GX
Kempact 251R, GX 253 G, 5m	P2204GX
Kempact 251A, GX 253 G, 3,5m	P2205GX
Kempact 251A, GX 253 G, 5m	P2206GX
Kempact 253R, GX 303 G, 3,5m	P2207GX
Kempact 253R, GX 303 G, 5m	P2208GX
Kempact 253A, GX 303 G, 3,5m	P2209GX
Kempact 253A, GX 303 G, 5m	P2210GX
Kempact 323R, GX 403 G, 3,5m	P2211GX
Kempact 323R, GX 303 G, 3,5m	P2229GX For max 300A/35%
Kempact 323R, GX 403 G, 5m	P2212GX
Kempact 323R, GX 303 G, 5m	P2230GX For max 300A/35%
Kempact 323A, GX 403 G, 3,5m	P2213GX
Kempact 323A, GX 303 G, 3,5m	P2231GX For max 300A/35%
Kempact 323A, GX 403 G, 5m	P2214GX
Kempact 323A, GX 303 G, 5m	P2232GX For max 300A/35%
Kempact 253AMV, GX 303 G, 3,5m	P2217GX
Kempact 253AMV, GX 303 G, 5m	P2218GX

Kempact 323RMV, GX 403 G, 3,5m	P2219GX
Kempact 323RMV, GX 303 G, 3,5m	P2233GX For max 300A/35%
Kempact 323RMV, GX 403 G, 5m	P2220GX
Kempact 323RMV, GX 303 G, 5m	P2234GX For max 300A/35%
Kempact 323AMV, GX 403 G, 3,5m	P2221GX
Kempact 323AMV, GX 303 G, 3,5m	P2235GX For max 300A/35%
Kempact 323AMV, GX 403 G, 5m	P2222GX
Kempact 323AMV, GX 303 G, 5m	P2236GX For max 300A/35%
Holder for kullelektrode	9592106
Kullelektrode 10-100	4192160



MinarcMig Evo 200/170

Tilpasningsdyktig verktøy for den mobile sveiser



Energy efficient



Hvorfor kjøpe

- Presis sveisekvalitet og lysbuetenning
- 200 A / 170 A MIG/MAG-sveisestrøm fra en 16 A kurs
- Velg en automatisk eller manuell modell
- Bruk sveisetråder med Fe, Fe FCW, Ss, Al eller CuSi og trådspoler på 1 eller 5 kg
- Bare still inn platetykkelsen og sveis med modellen på 200 A
- Stor grafisk skjerm veileder brukeren
- Konstruert for bruk med over 100 m lange skjøtekabler
- Sveisepistol på 3 meter, kabelsett og bærerem medfølger
- Egnet for bruk med strømmett eller aggregat
- Kemppi 2+ garanti for deler og arbeid

Aldri før har sveising vært enklere

MinarcMig Evo-apparatene er breddfulle av kapasitet for MIG/MAG-sveising med høy kvalitet i sine bærbare, kompakte formater. Velg mellom 200 A- eller 170 A-modeller som leverer sveisestrøm ved en intermittensfaktor på 35 % fra en stikkontakt med 16 A på en 1-faset kurs. MinarcMig Evo gir førsteklasses resultater uansett hvor jobben gjøres.

MinarcMig Evo 200 har innstilling for automatisk- og manuell modus for nøyaktig sveisekvalitet og lysbuetenning, noe som overvåkes og kontrolleres av Kemppis adaptive system for lysbuerregulering. MinarcMig Evo 170 har kun manuell innstilling med atskilt styring av spenning og trådmatingshastighet. Begge modellene har et stort, grafisk grensesnitt som leder brukeren gjennom oppsettet. Med MinarcMig Evo 200 stiller du bare inn platetykkelsen og sveiser; materialvalget omfatter sveisetråder i stål, rustfritt stål, aluminium og CuSi for lodding, noe som tilfredsstillende en rekke bruksområder i industrien.

PFC-teknologien utnytter strømkilden til det ytterste og gir energiøkonomi med en effektfaktor på 0,99. MinarcMig Evo kan brukes effektivt også med ekstra lange skjøtekabler på over 100 meter, slik at optimal sveising oppnås også på større anlegg.

Tekniske spesifikasjoner

MinarcMig Evo		170	200
Tilkoblingsspenning	1~, 50/60 Hz	230 V (±15 %)	230 V (±15 %)
Tilkoblingsspenning (AU)	1~, 50/60 Hz	240 V (±15 %)	240 V (±15 %)
Nominell effekt ved maks. strøm	35 % ED	170 A / 4,8 kVA	200 A / 6,2 kVA
Tilførselsstrøm	35 % ED I1max	20,3 A	26,2 A
	100 % ED I1eff	10,1 A	13,2 A
Tilkoblingskabel	H07RN-F	3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)	3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)
Sikring	type C	16 A	16 A
Ytelse ved 40 °C	35 % ED	170 A / 24 V	200 A / 24 V
	60 % ED	140 A / 21 V	160 A / 22 V
	100 % ED	100 A / 20 V	120 A / 20 V
Sveiseområde		20 A / 15 V – 170 A / 24 V	20 A / 15 V – 200 A / 26 V
Tomgangsspenning		74 V	74 V
Tomgangseffekt		12 W med viften av, 21 W med viften på	12 W med viften av, 26 W med viften på
Spenningstrinn		0,1 V	0,1 V
Effektfaktor ved maks. strømstyrke		0,99	0,99
Virkningsgrad ved 100 % ED		80 %	82 %
Sveisetråder ø	Fe massiv tråd	0,6–1,0 mm	0,6–1,0 mm
	Fe-rørtråd	0,8–1,0 mm	0,8–1,0 mm
	Ss		0,8–1,0 mm
	Al		1,0 mm
	CuSi		0,8–1,0 mm
Justeringsområde for trådmatisghastighet		1–12 m/min	1–13 m/min
Trådspole	maks. ø	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Dekkgasser		CO ₂ , Ar + CO ₂ blandet	CO ₂ , Ar, Ar + CO ₂ blandet
Ytre mål	L x B x H	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Vekt (med pistol og kabler 3,0 kg)		13 kg	13 kg
Temperaturklasse		F (155 °C)	F (155 °C)
EMC-klasse		A	A
Beskyttelsesgrad		IP23S	IP23S
Driftstemperaturområde		-20 – +40 °C	-20 – +40 °C
Lagringstemperaturområde		-40 – +60 °C	-40 – +60 °C
Standarder: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Bestillingsinformasjon

MinarcMig Evo (med pistol, kabler, gasslange og skulderstropp)		
MinarcMig Evo 170		61008170
MinarcMig Evo 170 AU		61008170AU
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig Evo 200 AU		61008200AU
Sveisepistol MMG22	3 m	6250220
Jordkabel og -klemme	3 m, 16 mm ²	6184003
Dekkgasslange	4,5 m	W001077
Skulderstropp		9592163
MinarcMig Evo 170 (intet støpsel)		61008170NP
MinarcMig Evo 200 (intet støpsel)		61008200NP
MST 400 transportvogn		6185294
Euro adapteren kit		W008366

* AU-modellen er for markedene i Australia og New Zealand. De har ulike strømstøpsler.

Bruksområder

- Tynnplateverksteder
- Installasjon og sammenstilling
- Reparasjon og vedlikehold



Sveising med kvalitet, uansett hvor jobben gjøres. MinarcMig Evo passer til mange oppgaver innen sveiseproduksjon.



Valgfritt adapter for MinarcMig lar deg bruke alle MIG/MAG-sveisepistoler med eurokobling



Modellene MinarcMig Evo 170 og -200 har LCD-kontrollpanel. På MinarcMig Evo 200 kan også materialtype, platetykkelse og sveiseform velges.



Kempact MIG 2530/Pulse 3000

Kombiner fordelene ved kostnad, størrelse, vekt og ytelse



Hvorfor kjøpe

- Grunnleggende MIG/MAG-modell
- Synergisk puls modell
- Mateverk med fire hjul
- Elektrisk strømregulering
- Maksimalt ytelse ved 40 % intermittens
- Lav vekt: 22 kg

Bruksområder

- Verksteder for tynnplateproduksjon
- Biloppretting
- Jordbruk
- Verfts- og offshoreindustri
- Installasjon og feltarbeid
- Reparasjon og vedlikehold
- Egner seg for bruk med aggregat

Høy sveiseeffekt per kilogram

Kempact 2530 er 70 % lettere enn tradisjonelle stegregulerte apparater. Med elektronisk regulering av spenning og trådhastighet kan lysbuen justeres under sveisingen, slik at du raskt kan fastsette ønskede sveiseinnstillinger. Har 2T/4T bryterfunksjon og trådfremming.

Kempact Pulse 3000 sørger for synergisk-, pulsert- og dobbelpuls sveising.

Standardprogrammene egner seg til en rekke tilsettmaterialer, bl.a. sveisetråder type Fe, FeMc, FeFc, St/St, Alu, CuSi₃ og CuAl₈. Du velger bare sveisetrådtype, dimensjon og platetykkelsen for å sveise. For gjentakende sveiseoppgaver finnes det til og med en minnefunksjon med 100 kanaler.

Når det går varmt for seg, kjøles pistolen med KempactCool 10. Mulighet for tilpasning kun til Kempact Pulse 3000.

Tekniske spesifikasjoner

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000
Tilkoblingsspenning	3~, 50/60 Hz	380 – 440V ±10%	400 V (±15 %)
Nominell effekt		12 kVA	12 kVA
Primærkabel	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	4G1.5 (5 m)
Sikring, treg		16 A	16 A
Ytelse ved 40 °C	40 % ED	250 A / 26,5 V	250 A / 26,5 V
	60 % ED	207 A / 24 V	207 A / 24 V
	100 % ED	160 A / 22 V	160 A / 22 V
Tomgangsspenning		30–45 V	56 V
Effektfaktor ved maks. strømstyrke		0,64	0,69
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke		87 %	84 %
Sveiseområde		20 A/15 V – 250 A/26,5 V	20A/15V – 250A/26,5V
Trådmatingshastighet		1–18 m/min	
Trådspole	maks. ø	300 mm	300 mm
Trådmatemekanisme		4 hjul	4 hjul
Sveisetråder ø (mm)	Fe, Ss	0,6–1,0	0,6–1,2
	Fylt tråd	0,9–1,2	0,9–1,2
	Al	0,9–1,2	0,9–1,2
	CuSi	0,8–1,0	0,8–1,2
Utvendige mål (mm)	L x B x H	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440
Vekt		20 kg	22 kg

KempactCool 10			
Driftsspenning	50/60 Hz	400 V (-15 til +10 %)	
Nominell effekt	100 % ED	250 W	
Kjøleeffekt		1,0 kW	
Største trykk		450 kPa	
Anbefalt kjølevæske		20–40 % etanol/vann	
Tankvolum		3 l	
Utvendige mål (mm)	L x B x H	580 x 280 x 300 mm	
Vekt		13 kg	

Bestillingsinformasjon

Kempact MIG 2530 (inkl. jordkabel (5 m, 35 mm²) og gasslange 6 m)			621853002
Pistolholder	GH 30		6256030
Jordkabel	5 m, 35 mm ²		6184311
Transportvogn	ST 7 (strømkilde + gassflaske)		6185290
KFH 1000 opphengs krok			6185100
Hengeinnretning for trådmater			4298180
Kempact Pulse 3000			621830002
KempactCool 10			6218600
Jordkabel	5 m, 35 mm ²		6184311



Ideell løsning for pulset MIG/MAG for tynnplateproduksjon og kjøretøyoppretting.

Overlegen lysbue karakteristikk

Kempact MIG-apparater har ypperlig ytelse. Den overlegne lysbuetenningen hjulpet av tilbakebrenningsteknologi garanterer godt resultat. Elektronisk regulering av lysbuedynamikk gir den beste lysbueytelsen i alle situasjoner.

Minnekanalene øker anvendeligheten

Kempact Pulse 3000 leveres med 100 minnekanaler for lagring av sveiseverdier til senere bruk. Dermed kommer man raskt i gang med sveisingen uten å måtte justere innstillingene på nytt.



Kempact Pulse 3000 kontrollpanel.



FitWeld Evo 300

Stor kraft, liten pakke, multispennning



Energy efficient



- 300 A ved 30 % intermittens
- Ideell for trange arbeidsrom
- Bærbar, bare 15 kg
- Langt raskere enn MMA til heftsveising
- Eksepsjonelle tenningssegenskaper
- For primærspenning 230 V og 380–440 V 3-fas
- Digital måling garanterer nøyaktige parametre i forhold til WPS
- Integrert regulering av dekkgassmengde og gassvakten GasGuard™
- Bestandig plastkabinett for krevende arbeidsmiljø

Bruksområder

- Verfts- og offshoreindustri
- Metallverksteder
- Installasjon og montasje
- Bilverksteder
- Jordbruk

Hastighet, kvalitet og økonomi for fagfolk

FitWeld 300 MIG/MAG-apparat er løsningen for heftsveising og annen sveising i tungindustrien. QuickArc™ tenningssteknikk, den siste GT WireDrive™-mekanikken i mateverket og Brights™ kabinettbelysning spiller sammen med andre funksjoner for å gjøre sveisingen raskere, enklere og tryggere. FitWeld er så liten og lett at du sparer opptil 57 % på strømforbruk og får dobbelt så høy sveisehastighet som tradisjonelt MMA-utstyr.

- Bærbart skikkelig sveiseverktøy på 14,5 kg / 300 A for heftsveising, installasjon, montering samt produksjonssveising hvor det er begrenset plass for sveiseenheten.
- Sveiser perfekt med 1,2 mm rørtråder eller massive sveistråder og andre vanlige tilsatsmaterialer brukt i produksjonen.
- Fungerer over alt med primærspenning fra 230 V til 440 V 3-fas
- Digital parameterdisplay garanterer hurtig innstilling og nøyaktig justering i henhold til den spesifiserte WPS-en.

Kraft til å sveise nøyaktig med rene resultater

FitWeld Evo 300 kan skryte av et bredt sveisespenningsspekter fra 11 V til 32 V, som betyr at du har rikelig med effekt til de fleste bruksområder. Den leverer utmerket sveiseresultat med 300 A ved 30 % intermittens.

Det brukes en spesiell reguleringsteknikk – QuickArc – for å styre lysbuetenningen, noe som sikrer en svært ren og presis start på lysbuen. QuickArc gir rene, presise og stabile resultater, selv med sveistråder på 1,2 mm diameter.

Visning og måling

Effekten stilles inn med enkle, panelmonterte reguleringsratt. Den digitale visningen garanterer hurtig og nøyaktig forhåndsinnstilling av parametre for spenning og trådmatehastighet. Virkelige parametre vises under sveising og blir stående på skjermen etter sveising.

Sterkt kabinett med LED-lamper og varmeelement som tilvalg.

Plastmaterialet i skroget er armert med fiberglass, noe som gjør sveiseapparatet svært sterkt og støtsikkert.

Trådmateverket har en slitesterk GT WireDrive i støpt aluminium, og takket være Brights kabinettbelysning er det enkelt og trygt å bytte trådrull og foreta justering selv under dårlige lysforhold. Dessuten kan FitWeld Evo 300 leveres med kabinettoppvarming, noe som hindrer temperaturendringer i trådkabinettet som kan føre til kondens og fuktighet på sveisetråden.

GasGuard™

Kempis GasGuard er montert som standardutstyr på FitWeld Evo 300. Denne funksjonen forhindrer sveising uten dekk-gass, slik at unødvendige sveisereparasjoner og skade på sveisepistolen kan unngås.

FitWeld Evo 300

Primærspenning	3-fase, 50/60 Hz	220–230 V ±10 %	380–440 V ±10 %
Nominell effekt ved maks. strømstyrke		10,9 kVA	
Primærstrøm	$I_{1\text{maks}}$	230 V: 30 A	400 V: 16 A
		$I_{1\text{eff}}$	230 V: 14 A
Ytelse ved 40 °C	30 % ED	300 A / 29 V	
	40 % ED	250 A / 26,5 V	
	60 % ED	210 A / 24,5 V	
	100 % ED	170 A / 22,5 V	
Tilkoblingskabel	H07RN-F	4G1,5 (5 m)	
Sikring (treg)		230 V: 20 A	400 V: 10 A
Tomgangsspenning		45 V DC	
Effektfaktor ved maks. strømstyrke		230 V: 0,92	400 V: 0,95
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke		230 V: 82,7 %	400 V: 86,3 %
Sveiseområde		13–32 V	
Trådspole (maks. ø)		200 mm	
Trådmatemekanisme		2-hjulsmating	
Sveisetråder	Fe massiv	0,8–1,2 mm	
	Fe rørtråd	0,8–1,2 mm	
	Ss	0,8–1,2 mm	
	Al	1,0–1,2 mm	
Utvendige mål	L × B × H	457 × 226 × 339 mm	
Vekt		14,5 kg	
EMK-klasse		A	
Beskyttelsesgrad		IP23S	



FitWeld LED-display



FitWeld Evo 300 kontrollpanel



FitWeld 300 montert på transportvognen ST7.

Bestillingsinformasjon

FitWeld Evo 300

FitWeld Evo 300	GX 303 G, 3,5 m	P2103GX
FitWeld Evo 300	GX 303 G, 5 m	P2104GX
Jordkabel, 5 m, 35 mm ²		6184311
Dekkgasslange, 6 m		W000566



TIG-sveising

MasterTig	42
MasterTig MLS	46
MasterTig ACDC	48
MinarcTig Evo	50
MinarcTig	52

Kemppi forbeholder seg retten til å endre informasjon i denne katalogen.
For mest oppdatert informasjon, vennligst sjekk "offering" på www.kemppi.com

En presis tenning og jevn, stabil sveistrøm ligger til grunn for alle modellene i TIG-serien. Ekstra fjernkontroller kan velges for enten verksted- eller anleggsområder, slik at sveiserne kan konsentrere seg om sveisekvaliteten.

MasterTig

Langt fra det ordinære



Energy efficient



- Velg mellom de tradisjonelle kontrollpanelene med berøringsknapper og det 7-tommers TFT-kontrollpanelet i full farge, inkludert Weld Assist og 99 minnekanaler per prosess
- Weld Assist veileder hver sveiser mot nøyaktig og produktiv sveising ved å anbefale de beste parameterne for ulike typer sveising
- Flere nyttige funksjoner er tilgjengelige for bedre TIG-sveising
- Enkel, rask og praktisk påfylling av kjølevæske og rengjøring
- MasterTig-transportvognene har gassflaskehåndtering på gulvnivå for å unngå tunge løft
- Kompatibel med Flexlite TX TIG-pistoler
- Fotpedal- og håndfjernkontroll samt pistolmontert fjernkontroll er tilgjengelige
- Mulighet for tilkobling av utstyret til WeldEyes skytjeneste

MasterTig er den nye mesteren innen AC og DC TIG-sveising, og setter nye standarder for sveisekvalitet, brukervennlighet og effektiv bruk av strøm.

MasterTig-produktfamilien er utformet for profesjonelle sveisere, og leveres i flere valgfrie strømvarianter i modellene 230A, 300A, 400A* og 500A*, alle med imponerende størrelses- og vektspesifikasjoner.

Den modulære designfilosofien gjør det enkelt å sette sammen som passer til dine behov, som alternative kontrollpaneler, trådløse fjernkontroller og transportvognalternativer.

MasterTig er stilig, praktisk og robust og absorberer slagene og støtene som kan oppstå i de daglige sveisearbeidene. MasterTig er lett og kompakt i størrelse, og er konstruert i robust injeksjonsstøpt plast. Med sine støtsikre brostrukturer er den en pålitelig partner for bruk i verksted eller på anlegg.

*) Modeller lanseres på markedet i 2020

Enestående ergonomi og forbedret sveising



Tilpasning

Last opp firmalogoen din eller et favorittbilde og bruk det som din personlige MasterTig-skjermssparer.



Modulært system

Velg mellom en rekke MasterTig-strømkildemodeller, alternativt brukergrensesnitt, ulike fjernkontroller, transportvogner og sveisepistoler for å få en sveisemaskin som passer perfekt til dine behov.



Støtsikker

MasterTig er utformet og konstruert av robust, energiabsorberende og gjenvinnbar plast. Den består innvendig av støtsikre brostrukturer som gir bedre beskyttelse av strømkilden mot slag og støt som kan oppstå i de daglige sveisearbeidene.



PivotSafe

MasterTig-transportvognene har gassflaskehåndtering på gulvnivå for å unngå tunge løft. P45MT-transportvognen har en integrert innovativ vippeplate som gjør det lettere og sikkert å skifte gassflasker.



Oppbevaring av sveisepistoldeler

Rask tilgang til hyppig brukte TIG-pistoldeler fra det praktiske oppbevaringsrommet i håndtaket.



Grensesnitt for kontrollpaneler

Velg mellom de tradisjonelle trykknappanelene og det 7-tommers TFT-kontrollsystemet i full farge med en enkel, hurtig og nøyaktig parameterinnstilling. Den 7-tommers TFT-skjermen er beskyttet av et 3 mm armert støt- og ripesikkert deksel.



Weld Assist

Konfigurer apparatet ditt første gang, og hver gang senere med Weld Assist. Følg de enkle trinnene på skjermen, velg materiale, tykkelse, forbindelsestype og -sveisestilling, og Weld Assist konfigurerer de beste parameterne og veileder operatøren frem til en nøyaktig og produktiv sveising. Weld Assist kommer også med anbefalinger for elektrodestørrelse, sveisetråd, gasstrømgassmengde, sportypefugetype, strengprofil og sveisehastighet. Perfekt for opprettelse av pWPS.



AutoCool

Dynamisk gass- og vannkjøling gir optimal temperaturkontroll og effektiv bruk av strømmen. Avhengig av sveisestrømnivå og -varighet, tilpasser kjøleviftene i strømkilden luftstrømmen og kjøretiden for kjølemotoren fra 15 sekunder til 4 minutter for å redusere strømforbruket og dempe støynivået.



Bluetooth

Magien med trådløs fjernkontroll. Slutt på eksterne kabelreparasjoner og bedre sikkerhet på arbeidsplassen ved hjelp av trådløse Bluetooth-fjernkontroller. Velg mellom hånd- eller fotpedalmoduler, og gled deg over trådløs strømregulering fra 15–100 meters avstand, avhengig av arbeidsplassen. Gjør livet rett og slett enklere.

Tydlig, nøyaktig og enkel

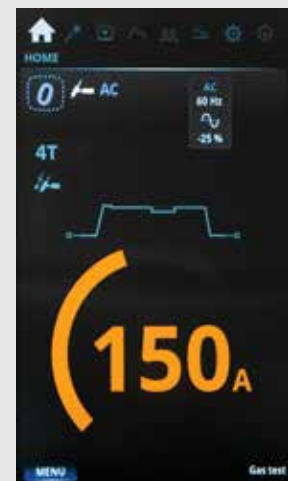
Velg mellom de tradisjonelle berøringsknappanelene trykknappanelene og det 7-tommers TFT-kontrollsystemet i full farge med hurtig og nøyaktig parameterkonfigurasjon, inkludert Weld Assist.



MTP23X



MTP33X



MTP35X

Tekniske data

		MASTERTIG 235ACDC GM	MASTERTIG 235ACDC GM (VRD låst på)
Primærspenning	1-faset, 50/60 Hz	110 / 220 ... 240 V	110 / 240 V
Sikring		16 A	15 A
Tomgangsspenning (gjennomsnitt)	MMA	50 V	23 V (låst til VRD)
Maksimal nominell effekt ved 40 °C (240 V)	40 % TIG	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Maksimal nominell effekt ved 40 °C (110 V)	40 % TIG	130 A / 15,2 V	130 A / 15,2 V
Effektområde (240 V)	TIG	3 A / 1 V...230 A / 31 V	3 A / 1 V...230 A / 31 V
Effektområde (110 V)	TIG	3 A / 1 V...130 A / 24 V	3 A / 1 V...130 A / 24 V
Driftstemperaturområde		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
EMC-klasse		A	A
Beskyttelsesgrad		IP23S	IP23S
Utvendige mål	LxBxH	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Vekt uten tilbehør		19,1 kg	19,1 kg
Anbefalt generatorstrøm (min)	Sgen	8 kVA	8 kVA
Diametre, dekkede elektroder	ø mm	1,6–5,0 mm	1,6–5,0 mm
Standarder		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006

		MASTERTIG 325DC	MASTERTIG 325DC G	MASTERTIG 325DC GM
Primærspenning	3-faset, 50/60 Hz	380 ... 460 V	380 ... 460 V	220 ... 230 460 V; 380 ... 460 V
Sikring		16 A	16 A	20 A
Tomgangsspenning (gjennomsnitt)	MMA	50 V	50 V	50 V
Maksimal nominell effekt ved 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Effektområde	TIG	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Driftstemperaturområde		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
EMC-klasse		A	A	A
Beskyttelsesgrad		IP23S	IP23S	IP23S
Utvendige mål	LxBxH	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Vekt uten tilbehør		21,0 kg	21,5 kg	21,5 kg
Anbefalt generatorstrøm (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diametre, dekkede elektroder	ø mm	1,6–6,0 mm	1,6–6,0 mm	1,6–6,0 mm
Standarder		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

* Gjelder bare strømkildemodellversjoner der spenningsreduksjonsenheten (VRD) er låst på.

		MASTERTIG 335ACDC	MASTERTIG 335ACDC G	MASTERTIG 335ACDC GM
Primærspenning	3-faset, 50/60 Hz	380 ... 460 V	380 ... 460 V	220 ... 230 V; 380 ... 460 V
Sikring		16 A	16 A	20 A
Tomgangsspenning (gjennomsnitt)	MMA	50 V	50 V	50 V
Maksimal nominell effekt ved 40 °C	40 % TIG	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Effektområde	TIG	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 38 V	3 A / 1 V...300 A / 27 V (@ 220 V)
Driftstemperaturområde		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
EMC-klasse		A	A	A
Beskyttelsesgrad		IP23S	IP23S	IP23S
Utvendige mål LxBxH	mm	544 x 205 x 443	544 x 205 x 443	544 x 205 x 443
Vekt uten tilbehør	kg	22,0 kg	22,5 kg	22,5 kg
Anbefalt generatorstrøm (min)	Sgen	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Diametre, dekkede elektroder	ø mm	1,6–6,0 mm	1,6–6,0 mm	1,6–6,0 mm
Standarder		IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 *

* Gjelder bare strømkildemodellversjoner der spenningsreduksjonsenheten (VRD) er låst på.

MASTERTIG COOLER M	
Anbefalt kjølevæske	MPG 4456 (Kemppi-blanding)
Tankvolum	3,0 l
Driftstemperaturområde *	-20 ... +40 °C
Vekt uten tilbehør	12,5 kg
	* Med anbefalt kjølevæske

FLEXLITE TIG-PISTOLER		TX 135GF	TX 165GF	TX 165GS	TX 165G	TX 225G	TX 225GS	TX 255WS	TX 305WF	TX 355W
Type kjøling		Gass	Gass	Gass	Gass	Gass	Gass	Væske	Væske	Væske
Type forbindelse	Strøm-gass	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4	R1/4
Belastningskapasitet ved 40 % (Argon)	A	130	160	160	160	220	220	250	300	350
Belastningskapasitet ved 100 % (Argon)	A	-	-	-	-	-	-	200	200	250
Fjernkontroll		Tilleggsutstyr	Tilleggsutstyr	Tilleggsutstyr	Tilleggsutstyr	Tilleggsutstyr	Tilleggsutstyr	Tilleggsutstyr	Tilleggsutstyr	Tilleggsutstyr
Halstype		Fleksibel	Fleksibel	Vridbart	70° vinkel	70° vinkel	Vridbar	Vridbart	Fleksibel	70° vinkel

Dette utstyret er ikke i samsvar med standard IEC 60974-7.

Bestillingsinformasjon

Utstyr	Beskrivelse	Bestillingskode
MasterTig 235ACDC GM	Strømkilde: Kan brukes med 230 A AC/DC, generator og flerspenning	MT235ACDCGM
	Strømkilde: Kan brukes med 230 A AC/DC, generator og flerspenning, VRD låst på	MT235ACDCGMAU
MasterTig 325DC	Strømkilde: 300 A DC	MT325DC
MasterTig 325DC G	Strømkilde: Kan brukes med 300 A DC, generator	MT325DCG
	Strømkilde: Kan brukes med 300 A DC, generator, VRD låst på	MT325DCGAU
MasterTig 325DC GM	Strømkilde: Kan brukes med 300 A DC, generator og flerspenning	MT325DCGM
MasterTig 335ACDC	Strømkilde: 300 A AC/DC	MT335ACDC
MasterTig 335ACDC G	Strømkilde: Kan brukes med 300 A AC/DC, generator	MT335ACDCG
	Strømkilde: Kan brukes med 300 A AC/DC, generator, VRD låst på	MT335ACDCGAU
MasterTig 335ACDC GM	Strømkilde: Kan brukes med 300 A AC/DC, generator og flerspenning	MT335ACDCGM
MasterTig Cooler M	Kjøleenhet, kan brukes med flerspenning	MTC1KWM
MTP23X	Kontrollpanel: Membranpanel, DC	MTP23X
MTP33X	Kontrollpanel: Membranpanel, AC/DC	MTP33X
MTP35X	Kontrollpanel: 7" TFT-panel, DC, AC/DC	MTP35X
HR43	Kablet fjernkontroll *	HR43
HR45	Trådløs fjernkontroll *	HR45
FR43	Kablet, pedalstyrt fjernkontroll	FR43
FR45	Trådløs pedalstyrt fjernkontroll	FR45
P43MT	Transportvogn, 4-hjuls undervogn	P43MT
T25MT	Transportvogn, 2-hjuls tralle	T25MT
P45MT	Transportvogn, 4-hjuls tralle	P45MT

* Tilgjengelig i januar 2020.





MasterTig MLS 4000

Enkelte verktøy føles rett og slett bedre å bruke enn andre



Hvorfor kjøpe

- Gir både DC TIG og -MMA sveisestrøm
- Kompakt størrelse for sveisere på farten
- Ypperlig tenningsfunksjon, selv med lange TIG-pistoler
- Hurtigpulsfunksjon øker sveisehastigheten og sveisekvaliteten
- Egner seg til bruk med nettstrøm eller aggregat

Bruksområder

- Installasjon og feltarbeid
- Reparasjon og vedlikehold
- Verksteder for tynnplateproduksjon
- Kjemikalieindustri og kraftproduksjon

Likestrømsutstyr for industribruk

MasterTig MLS DC-serien er blitt en industristandard for mange brukere, med presis sveisekvalitet og lett, bærbar konstruksjon. Serien er populær blant profesjonelle sveisere, og alternativene består av strømkilder på 300 og 400 A med 30 % intermittens ved maksimal sveisestrøm.

Du kan velge blant fem kontrollpaneler, slik at du får akkurat den parameterkontrollen som passer ditt sveisebehov.

Kontrollpanelalternativene MTL/MTX/MTM/MTZ/MTN inneholder grunnleggende og spesialiserte funksjoner for DC TIG- og DC MMA-sveising av høy kvalitet. Dette er mulige funksjoner: HF- eller kontakttenning, regulering av før-gass og etter-gass, 2T/4T-bryterfunksjon, alternative fjernkontroller og oppsett, innstilling for sveisestrømmens stignings- og falltid, MMA-tenningspuls, MMA-buedynamikk, pulset og synergisk pulset TIG, punktsveistimer, Minilog og minnekanalfunksjon.

På denne modellen kan kun K5-level Flexlite TX TIG pistol benyttes, se komplett utvalg av TIG pistoler i separat Sveisepistol katalog. Utvalg av Fjernreguleringer er på side 92.

Tekniske spesifikasjoner

MasterTig MLS™		4000
Tilkoblingsspenning	3~ 50/60 Hz	380-440V ±10%
Nominell effekt ved 100 % ED	TIG	13,8 kVA
	MMA	15 kVA
Sikring, treg		16 A
Ytelse ved 40 °C	30 % ED TIG	400 A / 26 V
	60 % ED TIG	320 A / 22,8 V
	100 % ED TIG	270 A / 20,8 V
	40 % ED MMA	350 A / 34 V
	60 % ED MMA	285 A / 31,4 V
Sveiseområde	TIG	5 A / 10 V – 400 A / 26 V
	MMA	10 A/20,5 V – 350 A/34 V
Tomgangsspenning		80 V DC
Effektfaktor ved 100 % ED		0,95
Virkningsgrad ved 100 % ED		86 %
Dekkede elektroder	∅	1,5–6,0 mm
Ytre mål	L x B x H	500 x 180 x 390 mm
Vekt		23 kg

MasterCool 10		
Tilkoblingsspenning	50/60 Hz	400 V (-15 til +20 %)
		230 V (-15...+10 %)
Kjøleeffekt	100 % ED	1,0 kW
Nominell effekt	100 % ED	250 W
Ytre mål	L x B x H	500 x 180 x 260 mm
Vekt		10 kg

Bestillingsinformasjon

Strømkilder	
MasterTig 4000 MLS	6114400
Kjøleenheter	
MasterCool 10	6122350
Kontrollpaneler	
MTL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015
Transportvogner	
T 130	6185222

MasterTig MLS valgmuligheter



MTL



MTX



MTZ



MTM



MasterTig MLS-utstyr veier lite og kan lett bæres rundt på anlegget, men det leverer mye sveisestrøm og høy intermittensfaktor.



MasterTig ACDC 3500W

Kraftig, pålitelig og betryggende lønnsom



Energy efficient



MasterTig ACDC 3500W montert på transportvognen T 22.

Hvorfor kjøpe

- Automatisk vekselstrømbalanse gir bedre sveisekvalitet og -hastighet
- Nøyaktig innbrenningskontroll med frekvensjustering av vekselstrømmen
- Pålitelig lysbuetenning og funksjonalitet
- Et valg mellom tre kontrollpaneler tilpasset enhver kundes behov
- Energieffektiv og utmerket for bruk på lavt sikrede kurser

Bruksområder

- Produksjonsverksteder
- Kjemisk- og prosessindustri
- Installasjon og oppsett
- Reparasjon og vedlikehold

Kraftig ACDC TIG-utstyr med nøysom appetitt

MasterTig ACDC 3500W trenger bare en 20 A trefaset strømforsyning. Det sier litt om hvilken lønnsomhet som ligger i denne moderne strømkildedesignen. En største belastningskapasitet på 350 A ved 60 % intermittens sørger for nok strøm, og den innebygde vannkjøleren holder TIG-pistolens kald under intens produksjonsveising.

Alle kontrollpanelene for MasterTig ACDC 3500W har de nødvendige funksjonene som kreves for TIG-sveising. Det er bare å velge det kontrollpanelet som passer ditt behov. I utvalget finner du pulsede og enkle versjoner med store og tydelige tall for parametervisning. Noen standardfunksjoner er: regulering av gassforstrømning og -etterstrømning, regulering av stignings- og falltid, regulering av lysbueform og vekselstrømbalanse, holdkontakt (4T), fjernkontrollvalg og MMA-prosess. Funksjonen sikkerhetslås med kode forhindrer at uvedkommende kan bruke utstyret.

Tekniske spesifikasjoner

MasterTig ACDC 3500W		
Tilkoblingsspenning	3~, 50/60 Hz	400 V (±10 %)
Nominell effekt, maks.	TIG	11,7 kVA
	MMA	15,7 kVA
	60 % TIG AC	350 A / 24 V
	100 % TIG AC	280 A / 21,2 V
Sikring, treg	400 V	20 A
	60 % MMA DC	350 A / 34 V
	100 % MMA DC	280 A / 31,2 V
Ytelse ved 40 °C	TIG DC	3 A / 10 V til 350 A / 24 V
	AC	10 A / 10 V – 350 A / 24 V
	MMA	10 A / 20 V – 350 A / 34 V
Tomgangsspenning	Vekselstrøm, likestrøm	70 V likestrøm
Effektfaktor ved maks. strømstyrke		0,9
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke		80 %
Ytre mål	L x B x H	690 x 260 x 870 mm
Vekt		74 kg

Bestillingsinformasjon

MasterTig ACDC 3500W	6163505
Kontrollpaneler	
ACDC-grunnpanel	6162801
ACDC Minilog-panel	6162802
ACDC Pulse-panel	6162803
Transportvogn T 22	6185256

På denne modellen kan kun K3-level Flexlite TX TIG pistol benyttes, se komplett utvalg av TIG pistoler i separat Sveisepistolkatalog. Utvalg av Fjernreguleringer er på side 92.



MasterTig ACDC 3500W har gjort seg fortjent til et renommé som pålitelig sveiseutstyr av høy kvalitet

Velg mellom tre kontrollpaneler:



ACDC



ACDC Minilog



ACDC Pulse



MinarcTig Evo 200MLP/200

TIG-sveising av fineste kvalitet



Energy efficient



Hvorfor kjøpe

- 200 A likestrøm ved 35 % intermittens, 1-faset, 230 V
- Jevn sveisekvalitet
- Raffinert lysbuetenning fra 5 A
- Gassforstrømning og -etterstrømning på tid
- Stigningstid/falltid
- Holdfunksjon(4T)
- MLP versjon gir mulighet for pulssveising
- Mulighet for fjernstyring av strøm
- PFC-teknologi for optimal energiutnyttelse
- Går på strømnett eller aggregat
- Kempfi 2+ garanti for deler og arbeid

Jevn, raffinert og kraftig

MinarcTig Evo er akkurat hva du venter deg av et TIG-sveiseapparat fra Kempfi. Nøyaktig HF-tenning og all den kontrollen, effekten og arbeidskapasiteten som trengs for å fullføre et de fleste profesjonelle sveiseoppgaver på en pålitelig måte. MinarcTig Evo er den perfekte løsningen for DC TIG-sveising i lett industriell produksjon til bruksområder som installasjon, reparasjon og vedlikehold. Den lave vekten og kompakte størrelsen er et stort pluss for profesjonelle sveisere på farten.

Modellvalget er enten MinarcTig Evo 200 eller MinarcTig Evo 200MLP. Den kraftige strømkilden med PFC har en utforming som kombinerer nyttige fordeler for å øke ytelsen, som utmerket energiutnyttelse og evnen til stabil levering via ekstra lange skjøtekabler over 100 meter.

MinarcTig Evo-modellene viser måleverdier på store LED-displayer og har en rekke funksjoner som omfatter kontroll av gassforstrømning- og gassetterstrømningstid, strømstyrkens stignings- og falltid og fjernkontrollalternativer. MLP-modellene har ekstra funksjoner, bl.a. Minilog ("hvilestrøm") og halvautomatisk pulssveising. MinarcTig Evo er et sveiseapparat med to prosesser som også gir MMA-sveising av høy kvalitet med en rekke elektrodetyper for likestrøm.

På denne modellen kan kun K5-level Flexlite TX TIG pistol benyttes, se komplett utvalg av TIG pistoler i separat Sveisepistol katalog. Utvalg av Fjernreguleringer er på side 92.

Tekniske spesifikasjoner

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Tilkoblingsspenning	1~, 50/60 Hz		230 V ± 15 % (AU 240 V ± 15 %)
Nominell effekt ved maks. strøm	TIG	35 % ED	200 A / 4,9 kVA
	MMA	35 % ED	170 A / 5,7 kVA
Tilførselsstrøm, I1 max	TIG		21,1 A
	MMA		24,8 A
Tilførselsstrøm, I1 eff	TIG		12,7 A
	MMA		14,7 A
Tilkoblingskabel	H07RN-F		3G1.5 (1,5 mm ² , 3 m)
Sikring	type C		16 A
Ytelse ved 40 °C	TIG	35 % ED	200 A / 18 V
		60 % ED	160 A / 16,4 V
		100 % ED	140 A / 15,6 V
	MMA	35 % ED	170 A / 26,8 V
		60 % ED	130 A / 25,2 V
		100 % ED	110 A / 24,4 V
Sveiseområde	TIG		5 A / 10,2 V – 200 A / 18,0 V
	MMA		10 A / 20,4 V – 170 A / 26,8 V
Tomgangsspenning			95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)
Tomgangseffekt	TIG		10 W
	MMA		30 W
Effektfaktor ved 100 % ED	TIG		0,99
	MMA		0,99
Virkningsgrad ved 100 % ED	TIG		77 %
	MMA		83 %
Tennspenning			6–12 kV
Pinneelektroder, MMA	∅		1,5–4,0 mm
Ytre mål	L × B × H		449 × 210 × 358 mm
Vekt (uten kabler)			11 kg
Temperaturklasse			F (155 °C)
Beskyttelsesgrad			IP23S
EMC-klasse			A
Driftstemperaturområde			-20 til +40 °C
Lagringstemperaturområde			-40 – +60 °C
Standarder: IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Bestillingsinformasjon

MinarcTig Evo 200		MinarcTig Evo 200MLP	
TX 225 G, 4 m	P0640TX	TX 225 G, 4 m	P0642TX
VRD, TX 225 G, 4 m	P0672TX	AU, TX 225 G, 4 m	P0674TX
VRD, TX 225 G, 8 m	P0673TX	AU, TX 225 G, 8 m	P0675TX
TX 225 G, 8 m	P0641TX	TX 225 G, 4 m	P0643TX
TX 225 G S, 4 m	P0645TX	TX 225 G S, 8 m	P0647TX
TX 165 G S, 4 m	P0648TX	TX 165 G S, 4 m	P0650TX
TX 165 G S, 8 m	P0649TX	TX 165 G S, 8 m	P0651TX
TX 135 G F, 4 m	P0652TX	TX 135 G F, 4 m	P0654TX
TX 135 G F, 8 m	P0653TX	TX 135 G F, 8 m	P0655TX
TX 165 G F, 4 m	P0656TX	TX 165 G F, 4 m	P0658TX
TX 165 G F, 8 m	P0657TX	TX 165 G F, 8 m	P0659TX
TX 225 G S, 4 m	P0644TX	TX 165 G S, 16 m	P0671TX
TX 165 G S, 16 m	P0670TX	TX 225 G S, 4 m	P0646TX
TX 305 W F 4 m, COOLER	P0676TX	TX 305 W F 4 m, COOLER	P0678TX
TX 305 W F 8 m, COOLER	P0677TX	TX 305 W F 8 m, COOLER	P0679TX
TX 255 W S 4 m, COOLER	P0687TX	TX 255 W S 4 m, COOLER	P0689TX
TX 255 W S 8 m, COOLER	P0688TX	TX 255 W S 8 m, COOLER	P0690TX
TX 355 W 4 m, COOLER	P0691TX	TX 355 W 4 m, COOLER	P0693TX
TX 355 W 8 m, COOLER	P0692TX	TX 355 W 8 m, COOLER	P0694TX
MST 400 transportvogn		6185294	

* AU-modellen er for markedene i Australia og New Zealand. De har ulike strømstøpsler.

Bruksområder

- Installasjon og montasje
- Reparasjon og vedlikehold
- Verksteder for tynnplateproduksjon
- Kjemisk- og prosessindustri



Puls-funksjonen er forenklet pulsveising: Bare still inn frekvensen og gjennomsnittlig strømstyrke og begynn sveisingen.



Kjøleren MinarcTig Evo gir MinarcTig Evo 200-modellene ekstra sveisekapasitet og muliggjør bruk av små og kompakte væskekjølte sveisebrennere. Produktkode: 6162901.



MinarcTig Evo 200
MinarcTig Evo 200 MLP med pulsfunksjon



MinarcTig 250MLP/250

Kraftig, bærbar og kompakt



Hvorfor kjøpe

- Utmerket tenning ved lav strømstyrke
- Oversiktlig parameterdisplay
- Gassforstrømning og -etterstrømning på tid
- Stigningstid/falltid
- Holdkontakt (4T)
- Mulighet for puls sveising
- Egner seg til bruk med nettstrøm eller aggregat

Bruksområder

- Installasjon og montasje
- Reparasjon og vedlikehold
- Verksteder for tynnplateproduksjon
- Kjemisk- og prosessindustri

Foredlet TIG-sveisekvalitet for eksakte bruksområder

MinarcTig 250 er den perfekte løsningen for DC TIG-sveising til bruksområder som installasjon, reparasjon og vedlikeholdsarbeid. 250 A-modellen egner seg til finsveising, og den kompakte størrelsen er et pluss for profesjonelle sveisere som farter rundt på anlegget.

MinarcTig 250 er et toprossessapparat som sørger for imponerende sveiseopplevelser med DC TIG- og -MMA. I tillegg til det enkle 250-apparatet har vi 250 MLP-modellen. Denne er utstyrt med spesialfunksjoner, som Minilog ("hvilestrøm") og puls. En høy intermittensfaktor på 35 % og lav vekt gir kvalitetsfordeler som monner, og den ypperlige kontrollen ved lavstrømstenning gir god TIG-sveisekvalitet når det er behov for stor nøyaktighet.

På denne modellen kan kun K5-level Flexlite TX TIG pistol benyttes, se komplett utvalg av TIG pistol i separat Sveisepistol katalog. Utvalg av Fjernreguleringer er på side 92.

Tekniske spesifikasjoner

MinarcTig 250 / 250MLP			
Tilkoblingsspenning	50/60 Hz	3~, 400 V (-20 – +15 %)	
Nominell effekt ved maksimal strømstyrke	TIG	7,2 kVA	
	MMA	8,2 kVA	
Tilkoblingskabel	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	
Sikring, treg		10 A	
Ytelse ved 40 °C	TIG	30 % ED	250 A / 20,1 V
		60 % ED	180 A / 17,2 V
		100 % ED	160 A / 16,4 V
	MMA	35 % ED	220 A / 28,8 V
		60 % ED	170 A / 26,8 V
		100 % ED	150 A / 26,0 V
Sveiseområde	TIG	5 A / 10,2 V – 250 A / 20,1 V	
	MMA	10 A / 20,4 V – 220 A / 28,8 V	
Tomgangsspenning		95 V	
Effektfaktor ved maksimal strømstyrke	TIG	0,92	
	MMA	0,91	
Virkningsgrad ved maksimal strømstyrke	TIG	80 %	
	MMA	86 %	
Dekkede elektroder	∅	1,5–5,0 mm	
Ytre mål	L x B x H	400 x 180 x 340 mm	
Vekt (uten kabler)		11 kg	

Bestillingsinformasjon

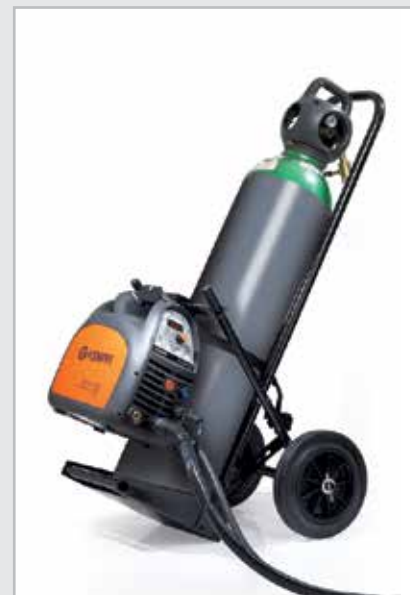
MinarcTig 250		MinarcTig 250MLP	
TX 165 G F, 4 m	P0607TX	TX 165 G F, 4 m	P0611TX
TX 165 G F, 8 m	P0608TX	TX 165 G F, 8 m	P0612TX
TX 225 G, 4 m	P0609TX	TX 225 G, 4 m	P0613TX
TX 225 G, 8 m	P0610TX	TX 225 G, 8 m	P0614TX
TX 165 G S, 4 m	P0625TX	TX 135 G F, 4 m	P0615TX
TX 165 G S, 4 m	P0626TX	TX 135 G F, 8 m	P0616TX
TX 225 G S, 4 m	P0632TX	TX 165 G S, 4 m	P0617TX
TX 225 G S, 8 m	P0633TX	TX 165 G S, 8 m	P0618TX
TX 135 G F, 4 m	P0636TX	TX 225 G S, 4 m	P0634TX
TX 135 G F, 8 m	P0637TX	TX 225 G S, 8 m	P0635TX
TX 165 G S, 16 m	P0668TX	TX 165 G S, 16 m	P0669TX
Tilbehør			
Sveisekabel	5 m, 25 mm ²	6184201	
Jordkabel	5 m, 25 mm ²	6184211	
MST 400 transportvogn		6185294	



MinarcTig 250 panel



MinarcTig 250MLP panel



MinarcTig 250 er vist på MST400-transport trallen som er ekstraustyr.



MinarcTig 250 er det perfekte apparatet for produksjon som involverer tynnplate. Tenningen ved lav strømstyrke og den stabile lysbuen forenkler kvalitetsveising.



MinarcTig kan brukes i produksjonen og vedlikeholdet av mange metallprodukter. MinarcTig 250 er en pålitelig og bærbar sveisepartner på verkstedet og på anlegget.



MMA-sveising

Minarc Evo 180	56
Master MLS	58
Minarc 220	60
Master S	62

Kemppi forbeholder seg retten til å endre informasjon i denne katalogen.
For mest oppdatert informasjon, vennligst sjekk "offering" på www.kemppi.com

Kompakt, lett og gjør jobben. Vårt utstyr for MMA-sveising dekker alle profesjonelle sveisebehov. Tenningssegenskaper og stabilitet sørger for at hver eneste elektrode brenner uhindret, slik at sveiseresultatet blir best mulig. Alle modellene er compatible med strømaggreat og kan brukes ved alt fra minusgrader til ørkenvarme.



Minarc Evo 180

Uansett hvor jobben skal gjøres



Energy efficient



- Førsteklasses sveiseresultat
- Passer alle elektrodetyper
- Kan brukes med lange skjøtekabler
- PFC-teknologi for optimal energiutnyttelse
- Høy utgående strømstyrke og intermittensfaktor
- Lett og bærbar
- Robust og slitesterk
- Presis lift TIG-teknologi
- Går på strømmnett eller aggregat
- Kan brukes med fjernkontroll
- Kemppi-garanti i 2+ år for deler og arbeid

Bruksområder

- Metallverksteder
- Byggeindustri
- Jordbruk
- Reparasjon og vedlikehold

Mer kraft og enda mer for pengene

Den lille MMA-kjempen er tilbake, sterkere enn noen gang

Minarc Evo 180 er den nyeste MMA-modellen i den populære Minarc Evo-familien. Den har alle forgjengernes gode egenskaper, pluss litt til. Oppgradert, forbedret og styrket – og bedre enn noen gang for aktive sveisere som krever maksimal sveisekapasitet.

Det er ingen overdrivelse å si at sveiseytelsen er ypperlig. Hver eneste del av Minarc Evo 180 er konstruert for å tilfredsstille profesjonelle sveisere på farten. Når det gjelder størrelse, vekt og sveisekvalitet, finnes ingen like.

Minarc Evo 180 passer perfekt på anlegg, siden apparatet kan brukes med strøm både fra strømmettet og strømaggregater, også med ekstra lange skjøtekabler. Minarc Evo er så hendig at du som regel får med deg alt du trenger i én vending.

Store spenningsreserver og automatisk regulering av lysbuetrykket gir en svært stabil lysbue i alle sveisestillinger og med en rekke elektrodetyper, slik at du kan være trygg på at sveiseresultatet blir av beste kvalitet hver gang.

Displayet med store og tydelige tall gjør det enkelt å stille inn strømstyrken nøyaktig, og presis lift TIG-tenning sikrer DC TIG-sveising av høy kvalitet. Kobler du til en fjernkontroll, kan du justere sveiseparametre fra avstand under sveising og ha full kontroll over smeltebadet på en praktisk måte.

Tekniske data

Minarc Evo 180		
Tilkoblingsspenning	1-faset, 50/60 Hz	230 V ±15 % (AU 240 V ±15 %)
Nominell effekt ved maks. strømstyrke	30 % ED MMA	170 A / 5,7 kVA
	35 % ED TIG	180 A / 4,0 kVA
Ytelse (40 °C) MMA	30 % ED	170 A / 26,8 V (140AU: 28 % ED 140 A / 25,6 V)
	60 % ED	140 A / 25,6 V
	100 % ED	115 A / 24,6 V (140 AU: 80 A / 23,2 V)
Ytelse (40 °C) TIG	35 % ED	180 A / 17,2 V
	60 % ED	150 A / 15 V
	100 % ED	130 A / 15,2 V
Tomgangsspenning		90 V (VRD 30 V; AU VRD 12 V)
Effektfaktor ved 100 % ED		0,99
Effektivitet ved 100 % ED (MMA)		84 %
Dekkede elektroder	∅	1,5 ... 4 mm
Utvendige mål	L × B × H	361 × 139 × 267 mm
Vekt (med primærkabel)		5,85 kg
EMK-klasse		A
Normeringer IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12		



Fjærlett, kompakt og uhyre bærbar



Stor og tydelig parameterdisplay

Bestillingsinformasjon

Minarc Evo 180 (inkl.jordkabel ,sveisekabel (3m) og skulderstropp)		
Minarc Evo 140 AU*		61002140AU
Minarc Evo 180		61002180
Minarc Evo 180 AU*		61002180AU
Minarc Evo 180 VRD		61002180VRD
Jordkabel og klemme	5 m, 16 mm ²	6184015
Sveisekabel og elektrodeholder	5 m, 16 mm ²	6184005
Skulderstropp		9592163
Ekstraustyr: TIG-pistol Flexlite TX 163 GVD94	4 m	TX163GVD94
BETA 90X elektronisk sveisehjelm		9873047
R10 håndholdt fjernkontroll	5 m	6185409

* AU-modellen er for markedene i Australia og New Zealand. De har ul ike strømstøpsler.



Minarc Evo 180 leveres med elektrodeholder og sveisekabelsett.



Master MLS 2500/3500

Prima MMA sveisekvalitet



Hvorfor kjøpe

- Spesiellkonstruert for MMA-sveising
- Kompakt og bærbar
- Kontrollpaneler for en rekke bruksområder
- Konstruert for alle elektrodetyper
- Funksjon for MMA- og TIG-sveising
- Egner seg til bruk sammen med strømaggregater

Bruksområder

- Installasjon og feltarbeid
- Reparasjon og vedlikehold
- Kjemisk- og prosessindustri
- Verfts- og offshoreindustri

Ypperlig lysbuestyring, slitesterk konstruksjon

Master MLS-apparatene byr på det beste innenfor avansert MMA-sveising.

Hvis du kombinerer strømkilden på 250 eller 350 A med det enkle MEL-kontrollpanelet eller det avanserte MEX-kontrollpanelet, får du høy sveisekvalitet. En høy intermittens på 40 % sørger for at du har nok kapasitet til å gjøre jobben, mens den kompakte og lette utformingen gjør det lett å forflytte seg på anlegget.

Kontrollpanelene MEL og MEX inneholder alle de nødvendige parameterfunksjonene for MMA-sveising av høy kvalitet.

MEL-panelet omfatter prosessvalg for MMA-sveising eller grunnleggende TIG-sveising, en stor og tydelig parameterskjerm, varmstart og styring av lysbuestyrke samt fjernkontroll. MEX-panelet inneholder et mer variert utvalg av parametermuligheter: elektronisk velger for elektrodetype, sveiseteknikk – kullbuemeisling og minnekanalfunksjon. TouchArc-funksjonen holder høy kvalitet og sørger for en god DC TIG-sveisefunksjon.

Tekniske spesifikasjoner

Master MLS™		2500	3500
Tilkoblingsspenning	3~, 50/60 Hz	400 V (-15 til +20 %)	400 V (-15 til +20 %)
Nominell effekt ved maks. strøm	MMA	9,4 kVA	15 kVA
	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
Sikring, treg		10 A	16 A
Ytelse ved 40 °C	40 % ED	250 A / 30 V (300 A / 22 V TIG)	350 A / 34 V (400 A / 26 V TIG)
	60 % ED	205 A / 28,2 V	285 A / 31,4 V
	100 % ED	160 A / 26,4 V	220 A / 28,8 V
Sveiseområde	MMA	10 A / 20,5 V – 250 A / 30 V	10 A / 20,5 V – 350 A / 34 V
	TIG	5 A / 10 V – 300 A / 22 V	5 A / 10 V – 400 A / 26 V
Tomgangsspenning		80 V	80 V
Effektfaktor ved 100 % ED		0,95	0,95
Virkningsgrad ved 100 % ED		86 %	86 %
Dekkede elektroder	∅	1,5–5,0 mm	1,5–6,0 mm
Ytre mål	L x B x H	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Vekt		20 kg	21 kg

Bestillingsinformasjon

Master MLS™ 2500		6104250
Sveisekabel, 35 mm ²	5 m	6184301
Jordkabel, 35 mm ²	5 m	6184311
Støpsel, 16 A	5-polet	9770812
Master MLS™ 3500		6104350
Master MLS™ 3500 VRD		6104350C1
Sveisekabel	5 m, 50 mm ²	6184501
Jordkabel	5 m, 50 mm ²	6184511
Støpsel, 16 A	5-polet	9770812
Støpsel, 32 A	5-polet	9770813
Kontrollpaneler		
MEL		6106000
MEX		6106010



Master MLS er konstruert for profesjonell bruk under krevende forhold.



Master MLS passer til T130 2-hjuls transportenhet.

Master MLS valgmuligheter



MEL



MEX



Minarc 220

Kraftig, bærbar og kompakt



Hvorfor kjøpe

- Ypperlig sveisekvalitet og tenningsdynamikk
- Lav vekt, høy effekt og intermittens
- Sveiseklare pakker

Bruksområder

- Metallverksteder
- Byggeindustri
- Jordbruk
- Reparasjon og vedlikehold

For sveising på farten

Minarc 220 er en trefaset MMA-sveisestrømkilde med 220 A likestrøm, utstyrt for å gi profesjonelle sveisere på farten virkelig bærbart utstyr.

Tenningsegenskapene er utmerket med alle MMA-elektrodetyper, og TIG-sveisingens TouchArc-funksjon sørger for DC TIG-sveising med pålitelig kapasitet i kombinasjon med Flexlite TX 223GVD134 TIG-brenneren. Både MMA og TIG kan fjernstyres ved hjelp av RMT10-fjernkontrollen eller RTC10-brennerkontrollen.

Tekniske spesifikasjoner

Minarc 220			
Tilkoblingsspenning	3~, 50/60 Hz		400 V -20 % – +15 %
Nominell effekt	MMA	35 % ED	220 A
		100 % ED	150 A
Ytelse ved 40 °C	MMA	35 % ED	220 A / 28,8 V
		60 % ED	170 A / 26,8 V
		100 % ED	150 A / 26,0 V
	TIG	35 % ED	220 A / 18,8 V
		60 % ED	180A / 17,2 V
		100 % ED	160 A / 16,4 V
Primærkabel	H07RN-F		4G1.5 (5 m)
Sikring, treg			10 A
Sveiseområde	MMA		10 A / 20,4 V – 220 A / 28,8 V
	TIG		10 A / 10,4 V – 220 A / 18,8 V
Tomgangsspenning			85 V (30 V/VRD)
Effektfaktor ved maksimal strømstyrke	MMA		0,91 (TIG 0,92)
Virkningsgrad ved maks. strømstyrke			0,86 (TIG 0,80)
Pinnelektrode	∅		1,5–5,0 mm
Ytre mål	L x B x H		400 x 180 x 340 mm
Vekt			9,2 kg

Bestillingsinformasjon

Minarc 220, inkl. jord- og sveisekabel og tilkoblingskabel		6102220
Tilbehør		
Jordkabel	5 m, 25 mm ²	6184211
Sveisekabel	5 m, 25 mm ²	6184201
Bæreremmer		9592162
TIG-sveisepistol Flexlite TX 163 GVD94		TX163GVD94



Minarc 220 for MMA-sveising på anlegg.



Eksepsjonelt sveiseresultat og kompakt størrelse gjør Minarc 220 ideell til vedlikeholdsverksteder som reparerer tungt utstyr.



Minarc 220 er lett å stille inn. Elektrodevalget sikrer uovertruffen sveisekvalitet, og du kan også bruke en valgfri fjernkontroll til å foreta presise strømstyrkejusteringer under sveising.



Master S 400/500

Kraftig, effektiv, god kvalitet, lønnsom



Energy efficient



MMA
& TIG

- Kraftig
- Kompakt
- Bærbar
- Pålitelig
- Brukervennlig

Spesielle teknologiske funksjoner

- **Hotstart** og justering av **lysbuestyrke** for optimal tenning og lysbuestyring med ulike elektrodetyper, slik at smeltebadet holdes garantert stabilt og prikkfritt hver gang.
- **Antifrys** kutter strømmen og beskytter elektroden hvis den setter seg fast under sveisingen
- **Kontakttenning** (Lift TIG) i DC TIG
- **Kullbueveisling**
- **Overordnet CC/CV-strømkilde** for Kemppis trådmaterer med spenningsføler og sveisekabelstyrte TIG-løsninger.

Mester på alle områder

MMA-strømkildene i Master S-serien er laget for profesjonell sveising som krever høy ytelse. De gir en kompakt, robust og bærbar MMA-strømkilde med optimal energieffektivitet. En slik strømkilde er den perfekte partneren til tungt sveisearbeid hvor brukervennlighet, pålitelighet og holdbarhet er avgjørende.

- Kraftig og bærbar MMA-strømkilde for profesjonell bruk på verksted og anlegg
- Modeller finnes for alle elektrodetyper, inkludert celluloseelektroder
- Ytelse ved 400/500 A 60 % intermittens
- Robust konstruksjon for krevende anleggsbruk

Master S-serien har fokus på brukervennlighet og ytelse. Den kraftige strømkilden på 400 eller 500 ampere gir fine sveiseresultater og er en nytelse å bruke. Tilkobles strømnett eller strømaggregat og har stor spenningstoleranse. Integriert spenningsreduksjonsenhet (VRD) øker sikkerheten ved arbeid i trange rom. Alt dette og mye mer får plass i et kompakt og fjærlett kabinett som er lett å flytte rundt og bruke på anlegg.

Tekniske spesifikasjoner

Master		S 400	S 500
Primærspenning	3-faset 50/60 Hz	380–440 V (–10 % ... +10 %)	380–440 V (–10 % ... +10 %)
Nominell effekt ved maks. strømstyrke	60 % ED	20 kVA	26 kVA
Sikring (treg)		25 A	35 A
Ytelse ved 40 °C MMA	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Ytelse ved 40 °C TIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Maks. sveisespenning		400 A / 48 V	500 A / 46 V
Tomgangsspenning		55–65 V	55–65 V
Dekkede elektroder		ø 1,6 ... 6,0 mm	ø 1,6 ... 7,0 mm
Sveisestrømkontroll		trinnløs	trinnløs
Effektfaktor ved 100 %		0,90	0,90
Virkningsgrad ved 100 %		0,89	0,89
Beskyttelsesgrad		IP23S	IP23S
Driftstemperaturområde		–20 ... +50 °C	–20 ... +50 °C
EMK-klasse		A	A
Ytre mål	L x B x H	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Vekt (uten kabler)		20,5 kg	23,5 kg

Bestillingsinformasjon

Master S		
Master S 400 Cel		632140001
Master S 500 Cel		632150001
Master S 500 offshore	For ekstreme forhold	632150001C1
Master S 400 AU*		6321400AU
Master S 500 AU*		6321500AU
Sveisekabel	5 m, 50 mm ²	6184501
	10 m, 50 mm ²	6184502
	5 m, 70 mm ²	6184701
	10 m, 70 mm ²	6184702
Jordkabel	5 m, 50 mm ²	6184511
	10 m, 50 mm ²	6184512
	5 m, 70 mm ²	6184711
	10 m, 70 mm ²	6184712
R10 fjernkontroll	5 m	6185409
	10 m	618540901
R11-T trådløs fjernkontroll		6185442
Beskyttelsesmeier		SP007023

* AU-modellen er for markedene i Australia og New Zealand,



Brukervennlig grensesnitt med display og valg av Dynamikk og Hot start verdier



R10



R11-T trådløs fjernkontroll kan brukes ved ganske enkelt å berøre elektroden



Kullbuemeisling

KempGouge ARC 800

66

Kemppi forbeholder seg retten til å endre informasjon i denne katalogen.
For mest oppdatert informasjon, vennligst sjekk "offering" på www.kemppi.com

Hvis du har behov for en kraftig løsning for kullbuemeisling, sjekk KempGouge ARC 800. Dette mobile utstyret tilbyr en rask, effektiv og trygg måte å brenne før baksveis eller fjerne sveisefeil på, klargjøre sveisefuger, skjære metall, lage hull, rense støp og fjerne overflødig metall.



KempGouge ARC 800

Mobil kullbue-meisling
for tunge oppgaver



Energy efficient



Hvorfor kjøpe

- Spesialkonstruert for kullbue-meisling
- Uhyre strømeffektiv
- Kompakt og lett å flytte
- Justering av strømstyrke fra kontrollpanel eller fjernkontroll

Bruksområder

- Skipsverft, Offshoreverksteder
- Metallproduksjonsverksteder
- Støperier

Råsterk spesialist på kullbue-meisling

KempGouge har en kapasitet ved kullbue-meisling på 800 A med 50 % intermittens. Karakteristikkurven er spesialkonstruert for kullbue-meisling, derfor er disse egenskapene optimalisert og støynivået holdt svært lavt. Pakken inneholder strømkilde, kontrollpanel og transportvogn for enkel mobilitet. KempGouge gjør det mulig å brenne opp baksøm, fjerne sveisefeil, klargjøre sveisefuger, skjære metall, lage hull, rense støpeformer og fjerne metalloverskudd.

KempGouge ARC 800 gjør kullbue-meisling produktivt og praktisk. Når den valgfrie fjernkontrollen R10 er montert, kan strømstyrken justeres direkte fra arbeidsstedet, slik at du slipper å gå mellom arbeidsstykket og strømkilden. Elektrodeholderen GT4000 for kullbue-meisling er konstruert for bruk sammen med KempGouge og passer til både runde og flate elektroder. Lufttrykket som benyttes ved lysbue-meisling, kan justeres med bryteren på selve holderen.

KempGouge ARC 800 er en hurtig, effektiv og sikker måte å gjøre følgende på:

- Brenne opp for baksveising
- Fjerne sveisefeil og sprekker
- Klargjøre sveisefuger
- Skjære metall
- Lage hull



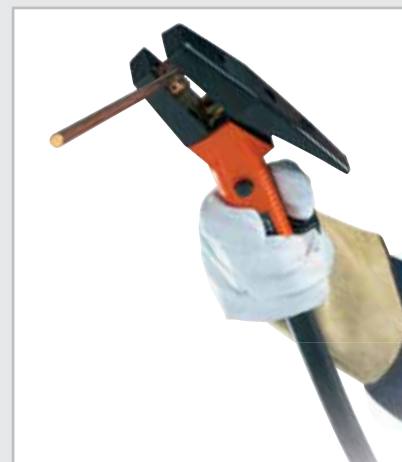
KempGouge ARC 800 forenkler alle oppdrag med kullbuemeisling.

Tekniske spesifikasjoner

KempGouge™ ARC 800		
Tilkoblingsspenning	3~, 50/60 Hz	400 V -15 % – +20 %
Nominell effekt ved maks. strøm	50 % ED	44 kVA
Ytelse	50 % ED	800 A / 44 V
	100 % ED	600 A / 44 V
Sikring		63 A, treg
Sveiseområde		20 A / 20 V – 800 A / 44 V
Tilkoblingskabel	H07RN-F	4G16 (16 mm)
Tomgangsspenning		50 V
Effektfaktor ved 100 % ED		0,9
Virkningsgrad ved 100 % ED		0,90
Ytre mål	L x B x H	700 x 660 x 1400 mm
Vekt med transportvogn		115 kg

Bestillingsinformasjon

Strømkilder (primærkabel følger ikke med)		
KempGouge ARC 800 (inkludert transportvogn)		6284000
Kabler		
Tilkoblingskabel (inkl.63A støpsel)	5 m, 4 x 16 mm ²	W000869
Tilkoblingskabel (inkl.63A støpsel)	10 m, 4 x 16 mm ²	W003408
Jordkabel	5 m, 120 mm ²	61841201
Jordkabel	10 m, 120 mm ²	61841202
Elektrodeholder til lysbuemeisling		
GT 4000 med 2,1 m kabel		6285400
Fjernkontrollenheter		
R10, 5 m		6185409
R10, 10 m		618540901
Skjøtekabel for fjernkontroll R10, 10 m		6185481



Elektrodeholderen GT4000 for kullbuemeisling er konstruert for bruk sammen med KempGouge og passer til både runde og flate elektroder.



KempGouge ARC 800 kan utstyres med en R10-fjernkontroll for justering av strømstyrke direkte fra arbeidsstedet.



En mobil og kraftig strømkilde til kullbuemeisling for fjerning og skjæring av alle slags metalltyper.



Validering av utstyr

Kemppi forbeholder seg retten til å endre informasjon i denne katalogen.
For mest oppdatert informasjon, vennligst sjekk "offering" på www.kemppi.com

Sveiseutstyr må valideres for å sikre at det standardiserte nivået av presisjon og kvalitet ivaretas. ArcValidator er en systematisk og nøyaktig valideringsløsning. Den kobler sammen verksteds- og kontorbaserte prosesser, og innfrir kravene til lokal kvalitetskontroll og nasjonale valideringsstandarder som EN 50504.

ArcValidator



Opptil 80 % raskere
enn manuell validering



- Hurtig og nøyaktig mot alle sveiseapparatmerker og -modeller *
- Fullt automatisert for det mest sofistikerte utstyret fra Kemppi
- Trinnvis veiledning gjennom prosessen
- Leveres med PC-programvare og oppretting av sertifikat
- Innebygd måling av trådmatehastighet
- Støtter kravene i EN 50504-standarden

* Nøyaktig måling opp til 550 A



Den komplette løsningen for validering av sveiseutstyr

Fremtidens løsning

Kemppi ArcValidator er en automatisert og universell løsning for å validere (lysbue)sveiseutstyrets nøyaktighet. ArcValidator-løsningen øker hastigheten på valideringsprosessen med opptil 80 %.

Systematisk og nøyaktig validering av sveiseutstyr

ArcValidator er en strømlinjet løsning som støtter lokal kvalitetskontroll ved hjelp av standardiserte valideringsmålinger av strømstyrke og spenning. ArcValidator støtter sveiseprosessene MMA, MIG/MAG og TIG og kan brukes universelt til nesten alt standard sveiseutstyr med absolutte enhetsmålere.

Effektiv, løsningsorientert tilnærming

ArcValidator leder og veileder ingeniøren gjennom hele valideringsprosessen ved hjelp av tydelige instruksjoner på skjermen. Med ArcValidator-programvare vil alle valideringsdata registreres på ArcValidator DataStick som kan brukes til å opprette den endelige valideringsrapporten og det offisielle sertifikatet på en datamaskin.

Hver validering har et unikt referansenummer, noe som er et verdifullt systemkode ved arbeid på store områder, med sveiseapparatflåter eller mange servicebesøk hos kunder per arbeidsdag.

Nøyaktig og sammenlignbar kvalitetskontroll

ArcValidator tilfredsstiller de siste standardkravene, måler de nødvendige komponentene og sørger for at sveiseutstyret kan oppfylle de påkrevde standardene for nøyaktig innstilling i henhold til oppgitte verdier for WPS/kvalitet.



ArcValidator RC registrerer alle valideringsdata enkeltvis i løpet av prosessen for senere overføring til PC-programvaren.



ArcValidator lastbank er lett å flytte rundt og utgjør en universell løsning for validering av hele utstyrsflåten uansett merke.

MIN	#1	mean	#2	MAX	RESULT
50.0	50.0	50.0	50.0	50.0	✓
100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	✓
200.0	200.0	200.0	200.0	200.0	✓
300.0	300.0	300.0	300.0	300.0	✓
500.0	500.0	500.0	500.0	500.0	✓

ArcValidator PC-programvare brukes både før og etter valideringsprosessen, og sørger for enkel oppretting av sertifikat og oppdatering av kundedata.

Hvorfor er det nødvendig å validere lysbueutstyr?

Det er nødvendig å validere sveiseutstyr for å sikre at det standardiserte nivået av presisjon og kvalitet ivaretas. For eksempel gjøres dette på MIG/MAG-sveiseutstyr ved å måle sveiseytelsens presisjon og stabilitet – strømstyrke, spenning og trådmatehastighet. Dessuten må det kontrolleres at innstillingen av disse parametrene kan repeteres.

ArcValidator er basert på kravene som er definert i den europeiske standarden EN 50504 om validering av lysbuesveiseutstyr. ArcValidators samsvar med valideringsstandarder besørjes med årlig kalibrering som kan utføres av et serviceverksted som er godkjent av Kemppi.

Tydelige og systematiske rapporteringsverktøy

gir garanti for at valideringsdata blir registrert og presentert tydelig og nøyaktig. Opprettelsen av sertifikater er svært automatisert. Kemppi ArcValidator-programvaren for PC er enkelt å bruke, har klare og konsise layouter og inneholder et eget avsnitt med «hjelp og veiledning» for førstegangsbrukere.

Automatisk sveisevalidering

Automatisk valideringsmodus er tilgjengelig med en rekke avansert FastMig- og KempArc-utstyr fra Kemppi. ArcValidator kontrollerer og driver det validerte utstyret automatisk – en strømkilde eller en trådmater – via fjernkontrollkoblingen mens valideringsprosessen pågår.

Brukeren kan velge mellom standard validering (normal nøyaktighet) eller presisjonsvalidering (større nøyaktighet) i henhold til europeisk standard EN 50504.

EN 1090 er den europeiske standarden du må følge for å oppnå den påkrevde CE-merkingen ved produksjon og konstruksjon av stålstrukturer. Kravene for lysbuesveiseutstyrets nøyaktighet er definert i EN 60974-1.



Programvare

Kemppi forbeholder seg retten til å endre informasjon i denne katalogen.
For mest oppdatert informasjon, vennligst sjekk "offering" på www.kemppi.com

Kemppi-programvare er designet for å få sveiutstyret til å fungere optimalt uansett arbeidsoppgave. Produktene kan deles i to grupper. Den ene påvirker effektiviteten i sveisingen, den andre representerer en helt ny prosesseteknikk.

Wise Prosesser

Behandle sveiseferdigheter, -produktivitet og -kvalitet

Wise™ er en programvarefamilie som finner de beste løsningene på sveiseoppgaver. Den er utviklet og testet i samarbeid med bransjepartnere og har bevist sin effektivitet i praktisk produksjon. **WISE-produktene** er sveiseprogramvareløsninger som gjør det mulig å oppnå en effektivitet i sveisingen som ellers ville være umulig med den vanlige MIG/MAG-sveiseprosessen. Bruk Wise-produkter for å oppnå forbedret ensidig sveising av rotstrenger, konstant effektstyring, automatisert kontroll med lysbuelengden og presis tynnplatesveising.

	Bestillingskode	FastMig M	FastMig Pulse	FastMig X	X8 MIG Welder
WiseRoot	6265011	•	•		
WiseRoot+	9990418			•	•
WiseThin	9991013	•	•		
WiseThin+	9990419			•	•
WisePenetration	9991000	•	•	•	
WisePenetration+	X8500002				•
WiseFusion	9991014	•	•	•	•
WiseSteel	X8500001				•

- Gir rotstrenger av høy kvalitet
- Har stor toleranse for varierende rotåpning
- Ikke behov for backing eller oppfuging
- Tre ganger raskere enn TIG-sveising
- Enkel å lære og bruke
- Sparer utbedringskostnader
- Kan redusere fugevolumet i tykke materialer, minske mengden tilsatsmateriale og gi lavere kostnader

- Markedets beste rotstrengsveising
- Gir rotstrenger av prima kvalitet
- Har stor toleranse for varierende rotåpning
- Ikke behov for backing eller oppfuging
- Tre ganger raskere enn TIG-sveising
- Svært enkel å lære og bruke
- Sparer utbedringskostnader
- Kan redusere fugevolumet i tykke materialer, minske mengden tilsatsmateriale og gi lavere kostnader
- Utmerkede CO₂-sveiseegenskaper

WiseRoot

WiseRoot er en svært effektiv og unik, skreddersydd kortbueprosess for manuell og automatisert rotstrengsveising i karbonstål og rustbestandige materialer. WiseRoot er konstruert for effektiv sveising av rotstrenger og tåler varierende åpninger som skyldes dårlig sammensetning. Wiseroot er tre ganger raskere til rotstrengsveising enn TIG-prosessen, er enkel å lære og bruke samt sparer tid og utbedringskostnader. Sveiseteknikere har ofte vært tilbakeholdne med å bruke den tradisjonelle MIG/MAG-prosessen for sveising av rotstreng fordi kvaliteten ikke har vært god nok. Men Kemppi WiseRoot er alt annet enn tradisjonell og er nå en dokumentert og anerkjent rotsveisløsning.

WiseRoot +

WiseRoot+ er en svært effektiv og unik lysbueprosess, skreddersydd for manuell og automatisert rotstrengsveising i karbonstål og rustbestandige materialer. WiseRoot+-prosessen er basert på presis spenningsmåling og strømstyrkekontroll. Spesifisert spenningsfølerkabel sørger for å skaffe sanntids informasjon om lysbuen. Regulering krever bare to parametre. Trådmatehastighet og finjustering. Fremragende sveiseegenskaper også med lengre kabler (opptil 30 m). Svært effektiv prosess » 10 % raskere enn normal MAG-sveising.

WiseThin

WiseThin er en skreddersydd kortbueprosess for manuell og automatisert sveising- og MIG-lodding av tynnplater. Typiske bruksområder er bilproduksjon og kvalitetsproduksjon av tynnplater i materialer av karbonstål og rustbestandig stål.

WiseThin+

WiseThin+ er en skreddersydd kortbueprosess for manuell og automatisert tynnplatesveising. WiseThin+-prosessen er basert på presis spenningsmåling og strømstyrkekontroll og har sveiseegenskaper med ren CO₂ som for blandgass. Utvider parametervinduet og reduserer dermed behovet for å bruke mindre tråddiameter. Myk og behagelig lysbue. Fremragende sveiseegenskaper for sveising av platetykkelser på 0,8 til 3,0 mm. Reduserer varmetilførsel og dermed også deformasjon. Utmerket lysbuetenning for heftsveis og intermitterende sveiser.

WisePenetration

WisePenetration leverer konstant strøm til smeltebadet uavhengig av forandringer i lengden på trådutstikket. WisePenetration egner seg til både manuell og automatisert synergisk MIG/MAG-sveising og løser en del gamle problemer.

WisePenetration+

WisePenetration+ er en sveisefunksjon for synergisk og pulseMIG /MAG sveising. Den sikrer innbrenning uavhengig av variasjoner i trådutstikk og holder lysbueeffekten stabil i alle situasjoner.

WiseFusion

WiseFusion oppretter og bevarer en optimal kortslutningskarakteristikk i bruksområder med pulset MIG/MAG- og spraybuesveising. WiseFusion holder lysbuelengden optimalt kort for manuell og automatisert sveising slik at jevn sveisekvalitet sikres i alle stillinger. Og når funksjonen først er stilt inn, er det ikke behov for regelmessige justeringer av sveiseparametrene. Utmerket kontroll over smeltebadet i stillingssveising. Lite smeltebad. Enkelt å sveise i alle stillinger. Smal og energitett lysbue. Godt lysbuefokus. Høyere sveisehastighet. Smale og dype fuger. Ikke behov for finjustering av lysbuelengde. Parametrene er alltid riktige. Brukervennlig.

WiseSteel

WiseSteel er en sveisefunksjon spesielt utviklet for å takle utfordringene med materialoverføring i blandbueområdet. Den veksler mellom kortbue og spraybue, noe som reduserer sveisesprut med opp til 30% og produserer høykvalitets sveiser med et karakteristisk fiskeskjellmønster. I spraybue økes sveisehastigheten med opp til 30%.

- Reduserer sprut med alle materialer, deriblant sinkbelagte plater
- Gir 10–25 % lavere varmetilførsel enn ved normal MIG/MAG-sveising, noe som reduserer deformasjoner etter sveisingen
- Ypperlig smeltebadkontroll med varierende fugegeometri og -tilpasning
- Mindre sliping etter sveising
- Økt sveisehastighet på mange bruksområder

- Utmerkede CO₂-sveiseegenskaper
- Sparer sveisekostnader
- Fallende nedover og all stillingssveising
- Mindre sprut og mindre dråper
- Brukervennlig.
- Gir sveiser av beste kvalitet
- Mindre sliping etter sveising
- Høyere sveisehastighet enn med tradisjonell kortbuesveising
- Stabil lysbue ved stillingssveising på tykkere plater

- Reduser faren for bindefeil
- Reduser behovet for justeringer av sveiseparametre
- Spar tid og penger til utbedring med færre sveisedefekter
- Lett å bruke og integrere i produksjonen
- Perfekt for bruk sammen med lange eller korte kabelsett
- Kan redusere sveisetid og kostnader til tilsatsmateriale

- Enkel og effektiv MAG sveising av karbonstål
- Enklere kontroll over smeltebadet i PF stilling
- Nøyaktig styring av varmetilførsel i sidene av smeltebadet
- Høyere sveisehastighet gir bedre produktivitet
- Redusert dråpestørrelse muliggjør sveising i vertikal og under-opp stilling.
- Reduserte kostnader ved reduserte slipe- og rettarbeider

- Automatisk justering av lysbuelengde for pulset MIG/MAG- og spraybuesveising
- Ypperlig smeltebadkontroll selv ved i stillingssveising
- Smal og energitett lysbue
- Forbedret sveisekvalitet og -utseende
- Økt sveisehastighet

- Enkel og effektiv MAG sveising av karbonstål
- Enklere kontroll over smeltebadet i PF stilling
- Nøyaktig styring av varmetilførsel i sidene av smeltebadet
- Høyere sveisehastighet gir bedre produktivitet
- Redusert dråpestørrelse muliggjør sveising i vertikal og under-opp stilling.
- Reduserte kostnader ved reduserte slipe- og rettarbeider



Sveiseprosedyre spesifikasjoner (WPS)

Universell WPS

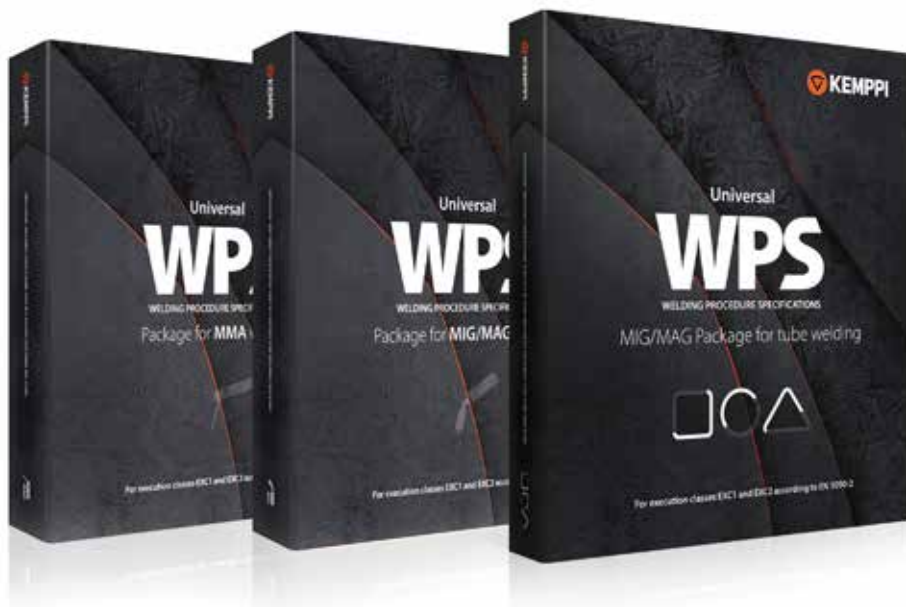
78

Kemppi forbeholder seg retten til å endre informasjon i denne katalogen.
For mest oppdatert informasjon, vennligst sjekk "offering" på www.kemppi.com

For å møte kravene i EN 1090-2-standarden, tilbyr Kemppi Universal WPS-pakker for verksteder og anleggsområder. Våre sveiseprosedyre-spesifikasjoner for både MIG/MAG og elektrodesveising (MMA) kan benyttes på alle sveisemaskinmerker og oppfyller standardene ISO 15612 og EN 1090-2.

Universell WPS

For alle sveiseutstyrmerker



Få grep på
EN 1090
med Kemppi

Fordeler

- Markedets mest omfattende løsning, dekker arbeid både på verksted og på anlegg for både MIG/MAG- og MMA-sveising.
- Alle de tre pakkene kan brukes sammen med alle sveiseapparatmerker.
- MIG/MAG-pakken har støtte for massivtråd, metallpulverfylte og slaggende rørtråder, og den inneholder 84 MIG/MAG WPS-er som er kvalifisert og testet.
- Pakken for MIG/MAG-rørsveising inneholder 28 WPS-er for konstruksjonsrør og -profiler.
- MMA-pakken inneholder 28 WPS-er og inkluderer praktisk informasjon om sveising av fagverk.
- Alle pakkene er gyldige også når det stilles krav til skårslagstyrke. Nærmere informasjon om klassifikasjon av tilsettmaterialer finner du på www.kemppi.com/wps.
- Skreddersydde WPS-er, som dekker bestemte behov, kan skaffes på forespørsel.

Kemppis universelle WPS-pakker

Fra 1. juli 2014 må alle produkter i konstruksjonsstål og aluminium være CE-merket i henhold til byggevareforordningen (CPR = Construction Products Regulation) i EU/EØS/EFTA-området. Dette medfører store endringer i hverdagen til verksteder som produserer konstruksjonsstål for bygninger og oppfører dette på stedet, fordi de må overholde EN 1090-2-standarden.

En omfattende løsning for arbeid på verksted og anlegg og for alt sveiseutstyr fra alle produsenter

For å bidra til å oppfylle kravene i EN 1090-2-standarden tilbyr vi universelle WPS-pakker (WPS = welding procedure specifications) til bruk på verksted og ved installasjon på byggeplass. Disse WPS-ene gjelder både MIG/MAG- og MMA-sveising. Kemppi er den første sveiseapparatprodusenten i verden som tilbyr universelle WPS-pakker til konstant varierende miljøer i verksteder og på byggeplass, hvor behovet for klare og enkle instruksjoner er stort.

Kemppis universelle WPS-er kompatible med alle sveiseapparatmerker

Kemppis WPS-er for både MIG/MAG- og MMA-sveising kan benyttes på alle sveiseapparatmerker. Det å ha et allsidig utvalg av sveiseapparater er ikke noe problem – Kemppi WPS-er kan brukes med alle sammen. De universelle spesifikasjonene for sveiseprosedyre overholder EN ISO 15612 fullt ut og kan brukes for ståltyper i utførelsesklassene EXC1 og EXC2 i henhold til EN 1090-2.

Bare behov for én WPS-pakke per anlegg

Du trenger ikke kjøpe en separat lisens for hvert sveiseapparat. WPS-ene er gyldige i verksteder og på anleggsområder som er underlagt den samme tekniske styring og kvalitetskontrollen.

Universelle WPS-er for MIG/MAG-sveising i verksteder

Denne komplette pakken inneholder 84 MIG/MAG WPS-er som kan brukes med alle MIG/MAG-sveiseapparater. De dekker også noen av de mest brukte massive, metallpulverfylte og slaggende rørtrådene

Universelle WPS-er for MIG/MAG rørsveising

Denne nye pakken med 28 WPS-er er utviklet spesielt for MIG/MAG-buttssveising av konstruksjonsrør og -profiler. De dekker også noen av de mest brukte massive trådene og slaggende rørtrådene. Som en bonus inneholder pakken også åtte WPS-er for sveiseprosessen Kemppi WiseRoot+.

Universelle WPS-er for MMA-sveising på anlegg

Kempis universelle WPS-pakke for MMA-sveising er basert på kundens behov. Den inneholder alle nødvendige spesifikasjoner for sveiseprosedyre og kan brukes med alle MMA-sveiseapparater.

Kvalifikasjonsdokumenter for sveiseprosedyre (WPQR)

Du og kontrolløren kan se alle kvalifikasjonsprøvene for sveiseprosedyrene (WPQR = Welding Procedure Qualification Record) som er tilknyttet WPS-ene, like etter at du har kjøpt WPS-pakken og registrert brukerkontoen din på webområdet for WPS-tjenesten

Innhold i Kempis universelle WPS-pakke

WPS-pakkene inneholder en perm og en USB-minnepinne. Permen inneholder lisensavtalen for sluttbrukere, anvisninger for bruk og registrering, pakkens serienummer og de laminerte WPS-dokumentene (84 for MIG/MAG, 28 for MIG/MAG rørsveising og 28 for MMA) på engelsk. USB-minnepinnen inneholder de autoritative PDF-dokumentene som bekrefter gyldigheten av Kempis standard WPS-dokumenter og gir tilgang til webområdet for WPS-administrasjon og til versjoner av WPS-dokumentene på en rekke språk.

Kempis serviceside for registrering, administrasjon og oppdatering av WPS

Kempis WPS-tjeneste på Internett hjelper deg med å registrere og behandle WPS-ene og WPQR-ene (kvalifikasjonsdokumenter for sveiseprosedyre). Den gir også tilgang til nye språkversjoner og de siste utgavene av WPS-dokumentene. WPS-ene er tilgjengelig på mange forskjellige språk.

Her kan du kjøpe

Så fremt du er kunde hos Kemppi, kan du kjøpe de universelle WPS-pakkene direkte fra Kemppi Channel eller fra forhandlere og distributører.

Bestillingskoder

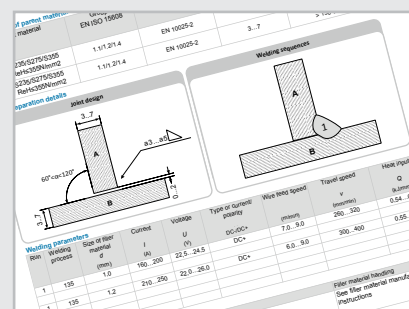
Pakketype	Bestillingskode
Universell WPS-pakke for MIG/MAG	6800003
Universell WPS-pakke for MMA	6800002
Universell WPS-pakke for MIG/MAG-rørsveising	6800005

For mer informasjon, besøk webområdet for WPS-tjeneste på

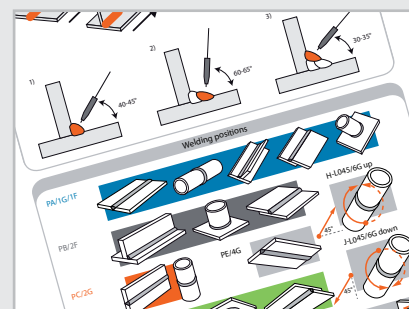
<http://www.kemppi.com/wps>

Du kan også ta kontakt med våre eksperter direkte på

weldingservices@kemppi.com



Klare og letteste sveiseanvisninger



Hvert WPS-ark har detaljerte illustrasjoner av sveistillinger og vinkler beskrevet på baksiden



WPS USB-pinnen med dokumenter og webkoblinger leveres sammen med WPS-pakkene



Tilbehør

Forbrukssett for trådmatemekanisme	82
ArcInfo	90
Fjernkontroller	92
Tilleggsprodukter	93
Transportvogner med 2 hjul	96
Transportvogner med 4 hjul	97

Kemppi forbeholder seg retten til å endre informasjon i denne katalogen.
For mest oppdatert informasjon, vennligst sjekk "offering" på www.kemppi.com

Fjernkontroller, elektrodeholdere, transportenheter, beskyttelsesrammer... Bare for å nevne noe. Kemppi-tilbehør gjør sveiseopplevelsen enda bedre.

Forbrukssett for trådmatemekanisme

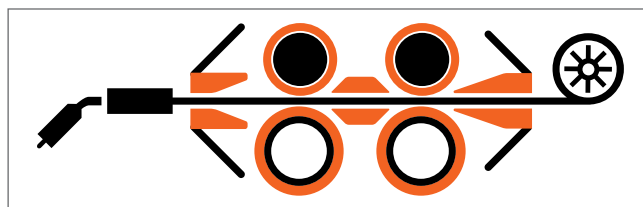


Kemppi trådmater med originale forbruksdeler garanterer problemfri drift på alle krevende områder. Med forbruksdeler med høy kvalitet får du en unik stabilitet og en presis start- og stoppnøyaktighet for sveistråden.

Kemppi trådmaterforbrukssett inneholder forbruksdeler som må skiftes regelmessig for å holde trådmateren i drift og i god stand for ulike sveiseoppgaver.

Du finner mer informasjon om egnetheten til forbruksdeler på Kemppi forbrukssettvelger på www.kemppi.com.

F000318	Fe	0.8-0.9	V	HD
↑ Sett	↑ Material	↑ Størrelse	↑ Spor	↑ Matehjul
1	2	3	4	5

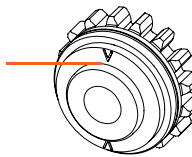


Vanlig trådmatermekanisme

1	Innhold i settet *	
2	Nedre matehjul (metall)	
2	Øvre matehjul (metall)	
1	Midtre føringsrør (plast)	
1	Uttaksføringsrør (metall)	
1	Inntaksføringsrør (metall)	

* Dette er et eksempel på et typisk forbrukssett. Antall matehjul avhenger av trådmateren.

4	Sportype	
U	U-spor	
V	Vanlig V-spor	
VK	Riflet V-spor	
T	Trapezformet spor	



2	Trådmaterial	
Fe	Stål	MC Metallpulverfylt tråd
Al	Aluminium	Cu Kobber
FC	Tråd med fluksjerne	Ss Rustfritt stål

5	Matehjul	
-	Standard, plastmatehjul	
HD	Solid, metallmatehjul	

3	Trådstørrelse (mm)	
	1	ø 0,6
	1	ø 0,8-0,9
	1	ø 1,0
	1	ø 1,2
	1	ø 1,4
	1	ø 1,6
	1	ø 2,0
	1	ø 2,4



Du finner mer informasjon om egnetheten til forbruksdeler på Kemppi **forbrukssettvelger** på kitselect.kemppi.com.

Forbrukssett for trådmatemekanisme

FastMig MF 29

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8-0,9	V	-
F000210	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe,Cu	0,6	V	-
F000203	Fe,Cu	0,8-0,9	V	-
F000204	Fe,Cu	1,0	V	-
F000205	Fe,Cu	1,2	V	-
F000206	Fe,Cu	1,4	V	-
F000207	Fe,Cu	1,6	V	-
F000208	Fe,Cu	2,0	V	-
F000209	Fe,Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-

F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8-0,9	V	-
F000318	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

FastMig MF 33

ArcFeed 200/300/300P/300RC

F000292	Al	1,0/1,2	U	-
F000293	Al	1,2	T	-
F000294	Al	1,2/1,6	U	-
F000295	Al	1,4	T	-
F000296	Al	1,6	T	-
F000297	Al	2,0	T	-
F000298	Al	2,4	T	-
F000276	Fe	0,6/0,8	V	-
F000277	Fe	0,8	V	-

F000278	Fe	1,0	V	-
F000279	Fe	1,0/1,2	V	-
F000280	Fe	1,2	V	-
F000281	Fe	1,4-1,6/2,0	V	-
F000282	Fe	1,6	V	-
F000283	Fe	2,4	V	-
F000284	Fe	3,2	V	-
F000299	MC/FC	1,0/1,2	VK	-
F000300	MC/FC	1,2	VK	-
F000301	MC/FC	1,4-1,6/2,0	VK	-
F000302	MC/FC	1,6	VK	-
F000303	MC/FC	2,4	VK	-
F000304	MC/FC	3,2	VK	-
F000285	Ss	0,8	V	-
F000286	Ss	1,0	V	-
F000287	Ss	1,0/1,2	V	-
F000288	Ss	1,2	V	-
F000289	Ss	1,4-1,6/2,0	V	-
F000290	Ss	1,6	V	-
F000291	Ss	2,4	V	-

FastMig MSF 53, 55, 57

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8-0,9	V	-
F000210	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD



U = U-fuge
V = vanlig V-fuge
VK = riflet V-fuge
T = trapesformet fuge
- = standard (inneholder plastmatehjul)
HD = forsterket sett (inneholder metallmatehjul)
MC/FC = metall/flussfylt rørtråd

Nærmere informasjon fås ved å åpne «Consumable Kit Selector» på kitselect.kemppi.com.

F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Pakke	Material	Diame- ter	Spor	Matehjul

F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe,Cu	0,6	V	-
F000203	Fe,Cu	0,8-0,9	V	-
F000204	Fe,Cu	1,0	V	-
F000205	Fe,Cu	1,2	V	-
F000206	Fe,Cu	1,4	V	-
F000207	Fe,Cu	1,6	V	-
F000208	Fe,Cu	2,0	V	-
F000209	Fe,Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8-0,9	V	-
F000318	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

FastMig MXF 63, 65, 67 WFX 200, WFX 300

F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-
F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000365	Al	1,4	U	-
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8-0,9	V	-
F000210	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe,Cu	0,6	V	-
F000203	Fe,Cu	0,8-0,9	V	-
F000204	Fe,Cu	1,0	V	-
F000205	Fe,Cu	1,2	V	-

F000206	Fe,Cu	1,4	V	-
F000207	Fe,Cu	1,6	V	-
F000208	Fe,Cu	2,0	V	-
F000209	Fe,Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8-0,9	V	-
F000318	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

Forbrukssett for trådmatemekanisme

FastMig WFX 300 P

F000273	Al	1,0	U	-
F000274	Al	1,2	U	-
F000365	Al	1,4	U	-
F000275	Al	1,6	U	-
F000342	Fe	0,8-0,9	V	-
F000260	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000338	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000343	Fe	1,0	V	-
F000261	Fe	1,0	V	HD
F000339	Fe	1,0	V	HD
F000344	Fe	1,2	V	-
F000262	Fe	1,2	V	HD
F000340	Fe	1,2	V	HD
F000345	Fe	1,6	V	-
F000263	Fe	1,6	V	HD
F000341	Fe	1,6	V	HD
F000346	Fe	2,0	V	-
F000347	Fe	2,4	V	-
F000252	Fe, Cu	0,6	V	-
F000253	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000254	Fe, Cu	1,0	V	-
F000255	Fe, Cu	1,2	V	-
F000256	Fe, Cu	1,4	V	-
F000257	Fe, Cu	1,6	V	-
F000258	Fe, Cu	2,0	V	-
F000259	Fe, Cu	2,4	V	-
F000342	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000260	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000343	MC/FC	1,0	V	-
F000261	MC/FC	1,0	V	HD
F000264	MC/FC	1,0	VK	-
F000269	MC/FC	1,0	VK	HD
F000344	MC/FC	1,2	V	-
F000262	MC/FC	1,2	V	HD
F000265	MC/FC	1,2	VK	-

F000270	MC/FC	1,2	VK	HD
F000266	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000271	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000345	MC/FC	1,6	V	-
F000263	MC/FC	1,6	V	HD
F000346	MC/FC	2,0	V	-
F000347	MC/FC	2,4	V	-
F000267	MC/FC	2,0	VK	-
F000272	MC/FC	2,0	VK	HD
F000268	MC/FC	2,4	VK	-
F000252	Ss	0,6	V	-
F000253	Ss	0,8-0,9	V	-
F000338	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000254	Ss	1,0	V	-
F000339	Ss	1,0	V	HD
F000255	Ss	1,2	V	-
F000340	Ss	1,2	V	HD
F000256	Ss	1,4	V	-
F000257	Ss	1,6	V	-
F000341	Ss	1,6	V	HD
F000258	Ss	2,0	V	-
F000259	Ss	2,4	V	-

FitWeld Evo 300

F000335	Fe	0,8/0,9	V	-
F000336	Fe	1,0	V	-
F000245	Fe	1,0	V	HD
F000348	Fe	1,0	V	HD
F000337	Fe	1,2	V	-
F000246	Fe	1,2	V	HD
F000349	Fe	1,2	V	HD
F000334	Fe, Cu	0,8/0,9	V	-
F000243	Fe, Cu	1,0	V	-
F000244	Fe, Cu	1,2	V	-
F000335	MC/FC	0,8/0,9	V	-
F000336	MC/FC	1,0	V	-
F000245	MC/FC	1,0	V	HD

F000248	MC/FC	1,0	VK	-
F000250	MC/FC	1,0	VK	HD
F000337	MC/FC	1,2	V	-
F000246	MC/FC	1,2	V	HD
F000249	MC/FC	1,2	VK	-
F000251	MC/FC	1,2	VK	HD
F000334	Ss	0,8/0,9	V	-
F000243	Ss	1,0	V	-
F000348	Ss	1,0	V	HD
F000244	Ss	1,2	V	-
F000349	Ss	1,2	V	HD

Kempact MIG 2530

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8-0,9	V	-
F000210	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-



U = U-fuge
V = vanlig V-fuge
VK = riflet V-fuge
T = trapesformet fuge
- = standard (inneholder plastmatehjul)
HD = forsterket sett (inneholder metallmatehjul)
MC/FC = metall/flussfylt rørtråd

Nærmere informasjon fås ved å åpne «Consumable Kit Selector» på kitselect.kemppi.com.

F000205	Fe, Cu	1,2	V	-
F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8-0,9	V	-
F000318	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

F000209	Ss	2,4	V	-
Kempact Pulse 3000				
F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD
F000322	Fe	0,8-0,9	V	-
F000210	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-
F000205	Fe, Cu	1,2	V	-
F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD

F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Pakke	Material	Diame- ter	Spor	Matehjul

F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8-0,9	V	-
F000318	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

Kempact Pulse 3000 MVU

F000223	Al	1,0	U	-
F000226	Al	1,0	U	HD
F000224	Al	1,2	U	-
F000227	Al	1,2	U	HD
F000225	Al	1,6	U	-
F000228	Al	1,6	U	HD

Forbrukssett for trådmatemekanisme

F000322	Fe	0,8-0,9	V	-
F000210	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000323	Fe	1,0	V	-
F000211	Fe	1,0	V	HD
F000319	Fe	1,0	V	HD
F000324	Fe	1,2	V	-
F000212	Fe	1,2	V	HD
F000320	Fe	1,2	V	HD
F000325	Fe	1,4	V	-
F000326	Fe	1,6	V	-
F000213	Fe	1,6	V	HD
F000321	Fe	1,6	V	HD
F000327	Fe	2,0	V	-
F000328	Fe	2,4	V	-
F000202	Fe, Cu	0,6	V	-
F000203	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000204	Fe, Cu	1,0	V	-
F000205	Fe, Cu	1,2	V	-
F000206	Fe, Cu	1,4	V	-
F000207	Fe, Cu	1,6	V	-
F000208	Fe, Cu	2,0	V	-
F000209	Fe, Cu	2,4	V	-
F000322	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000210	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000323	MC/FC	1,0	V	-
F000211	MC/FC	1,0	V	HD
F000214	MC/FC	1,0	VK	-
F000219	MC/FC	1,0	VK	HD
F000324	MC/FC	1,2	V	-
F000212	MC/FC	1,2	V	HD
F000215	MC/FC	1,2	VK	-
F000220	MC/FC	1,2	VK	HD
F000325	MC/FC	1,4	V	-
F000216	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000221	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD

F000326	MC/FC	1,6	V	-
F000213	MC/FC	1,6	V	HD
F000327	MC/FC	2,0	V	-
F000217	MC/FC	2,0	VK	-
F000222	MC/FC	2,0	VK	HD
F000328	MC/FC	2,4	V	-
F000218	MC/FC	2,4	VK	-
F000202	Ss	0,6	V	-
F000203	Ss	0,8-0,9	V	-
F000318	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000204	Ss	1,0	V	-
F000319	Ss	1,0	V	HD
F000205	Ss	1,2	V	-
F000320	Ss	1,2	V	HD
F000206	Ss	1,4	V	-
F000207	Ss	1,6	V	-
F000321	Ss	1,6	V	HD
F000208	Ss	2,0	V	-
F000209	Ss	2,4	V	-

Kempact RA 181A, 251 R, 251 A

F000241	Al	1,0	U	-
F000242	Al	1,2	U	-
F000333	Cu	0,6	V	-
F000236	Cu	0,8-0,9	V	-
F000237	Cu	1,0	V	-
F000238	Cu	1,2	V	-
F000333	Fe	0,6	V	-
F000236	Fe	0,8-0,9	V	-
F000237	Fe	1,0	V	-
F000238	Fe	1,2	V	-
F000239	MC/FC	1,0	VK	-
F000240	MC/FC	1,2	VK	-
F000333	Ss	0,6	V	-
F000236	Ss	0,8-0,9	V	-

F000237	Ss	1,0	V	-
F000238	Ss	1,2	V	-

Kempact RA 253R, 253A, 253RMW, 253AMV, 323R, 323A, 323RMV, 323AMV

F000234	Al	1,0	U	-
F000235	Al	1,2	U	-
F000330	Fe	0,8-0,9	V	-
F000331	Fe	1,0	V	-
F000332	Fe	1,2	V	-
F000329	Fe, Cu	0,6	V	-
F000229	Fe, Cu	0,8-0,9	V	-
F000230	Fe, Cu	1,0	V	-
F000231	Fe, Cu	1,2	V	-
F000330	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000331	MC/FC	1,0	V	-
F000332	MC/FC	1,2	V	-
F000232	MC/FC	1,0	VK	-
F000233	MC/FC	1,2	VK	-
F000329	Ss	0,6	V	-
F000229	Ss	0,8-0,9	V	-
F000230	Ss	1,0	V	-
F000231	Ss	1,2	V	-

X8 Wire Feeder

F000451	Al	1,0	U	-
F000452	Al	1,2	U	-
F000453	Al	1,4	U	-
F000454	Al	1,6	U	-
F000421	Fe	0,8-0,9	V	-
F000427	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000439	Fe	0,8-0,9	V	HD
F000422	Fe	1,0	V	-
F000428	Fe	1,0	V	HD
F000440	Fe	1,0	V	HD



U = U-fuge
V = vanlig V-fuge
VK = riflet V-fuge
T = trapesformet fuge
- = standard (inneholder plastmatehjul)
HD = forsterket sett (inneholder metallmatehjul)
MC/FC = metall/flussfylt rørtråd

Nærmere informasjon fås ved å åpne «Consumable Kit Selector» på kitselect.kemppi.com.

F000318	Fe	0,8-0,9	V	HD
↑	↑	↑	↑	↑
Pakke	Material	Diame- ter	Spor	Matehjul

F000423	Fe	1,2	V	-
F000429	Fe	1,2	V	HD
F000463	Fe	1,2	V	HD
F000424	Fe	1,6	V	-
F000430	Fe	1,6	V	HD
F000441	Fe	1,6	V	HD
F000425	Fe	2,0	V	-
F000426	Fe	2,4	V	-
F000431	Fe,Cu	0,6	V	-
F000432	Fe,Cu	0,8-0,9	V	-
F000433	Fe,Cu	1,0	V	-
F000434	Fe,Cu	1,2	V	-
F000435	Fe,Cu	1,4	V	-
F000436	Fe,Cu	1,6	V	-
F000437	Fe,Cu	2,0	V	-
F000438	Fe,Cu	2,4	V	-
F000421	MC/FC	0,8-0,9	V	-
F000427	MC/FC	0,8-0,9	V	HD
F000422	MC/FC	1,0	V	-
F000428	MC/FC	1,0	V	HD
F000442	MC/FC	1,0	VK	-
F000447	MC/FC	1,0	VK	HD
F000423	MC/FC	1,2	V	-
F000429	MC/FC	1,2	V	HD
F000443	MC/FC	1,2	VK	-
F000448	MC/FC	1,2	VK	HD
F000444	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000449	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000424	MC/FC	1,6	V	-
F000430	MC/FC	1,6	V	HD
F000425	MC/FC	2,0	V	-
F000426	MC/FC	2,4	V	-
F000445	MC/FC	2,0	VK	-
F000450	MC/FC	2,0	VK	HD
F000446	MC/FC	2,4	VK	-
F000431	Ss	0,6	V	-

F000432	Ss	0,8-0,9	V	
F000439	Ss	0,8-0,9	V	HD
F000433	Ss	1,0	V	-
F000440	Ss	1,0	V	HD
F000434	Ss	1,2	V	-
F000463	Ss	1,2	V	HD
F000435	Ss	1,4	V	-
F000436	Ss	1,6	V	-
F000441	Ss	1,6	V	HD
F000437	Ss	2,0	V	-
F000438	Ss	2,4	V	-

X8 SuperSnake GT02XX/M

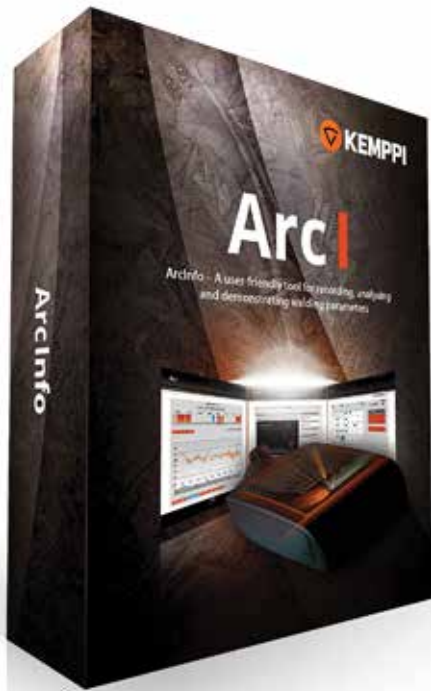
F000464	Fe	1,0	V	-
F000465	Fe	1,2	V	-
F000466	Fe	1,6	V	-
F000466	Fe	1,6	V	HD
F000468	Fe	1,2	V	HD
F000469	Fe	1,6	V	HD
F000470	Ss	1,0	V	-
F000471	Ss	1,2	V	-
F000472	Ss	1,4	V	-
F000473	Ss	1,6	V	-
F000474	Ss	1,0	V	HD
F000475	Ss	1,2	V	HD
F000476	Ss	1,6	V	HD
F000478	MC/FC	1,2	VK	-
F000479	MC/FC	1,4-1,6	VK	-
F000481	MC/FC	1,2	VK	HD
F000482	MC/FC	1,4-1,6	VK	HD
F000484	Al	1,2	U	-
F000485	Al	1,4	U	-
F000486	Al	1,6	U	-

SuperSnake for FastMig X/M

W004280	Al	1,2	U	-
W010104	Al	1,6	U	-
W004276	Fe	0,8-0,9	V	-
W004277	Fe	1,0	V	-
W004278	Fe	1,2	V	-
W004279	Fe	1,6	V	-
W004281	MC/FC	1,2	VK	-
W006608	MC/FC	1,6	VK	-

ArcInfo

Analyseverktøy for sveisedata



Fordeler

- Lettvinn webbasert tjeneste
- Illustrativ presentasjon av sveiseverdier
- Høy verdi for skoler og verksteder
- Forbedrer sveiseopplæring og forskning
- Gir faktagrunnlag for kostnadsberegning
- Forenkler kvalifikasjonstest i sveiseprosedyre

Den raske måten å analysere sveisedata på

Registrere parametre

Sveiseparametre er en avgjørende faktor når det gjelder sveisekvalitet. Sveisestrøm, sveisespenning, matehastighet, sveisehastighet og varmetilførsel under sveisingen, sammen med andre parametre, påvirker sveiseeffektivitet og kostnader. ArcInfo konverterer rådataene til et format som er enkelt å forstå og oppfatte. Designen er bygd på nytteverdi og visuell klarhet.

Online-tjeneste

ArcInfo Online-tjenesten gir en visuell presentasjon av måleverdiene. Rapportene er nøyaktige og udiskutable, samtidig som de er visuelt tydelige og imponerende. Det er enklere å behandle og oppbevare data enn noen gang.

Du kan bruke dataene til å lage dine egne WPS-er.

Du kan hente en foreløpig spesifisering for sveiseprosedyre (pWPS = Preliminary Welding Procedure Specification) som en mal fra ArcInfo og bruke innsamlede ArcInfo-sveisedata til å lage din egen WPS etter en vellykket kvalifisering av pWPS-en.

Hvordan virker ArclInfo?

For å samle inn data kobles DataCatch-enheten til et sveiseapparat, enten FastMig Pulse, FastMig KMS, FastMig X eller FastMig M. Etter sveisingen kobles DataCatch til en datamaskin, og dataene er umiddelbart tilgjengelige via Internett. Fordi ArclInfo er en webbasert tjeneste, er det ingen grunn til å bekymre seg for programoppdateringer – den siste versjonen vil automatisk være tilgjengelig.

Ny dimensjon i undervisningen

ArclInfo forsterker undervisningsprosessen. Lærerne kan nå gjøre opplæring i sveiseteknikker mer illustrativ og motiverende ved å legge til en ny dybde i undervisningen. ArclInfo veileder også elevene i hvordan de kan finne mer informasjon på Internett.



Bare «koble til og klikk» for å hente sveisedata fra apparatet og overfør dataene direkte til ArclInfo-skyen.

La DataCatch være tilkoblet sveiseapparatet som du vil samle sveisedata fra. Koble DataCatch til datamaskinen og klikk for å overføre dataene til ArclInfo-tjenesten. Begynn å analysere sveisedataene.



DataCatch-enhet tillater datainnsamling



Se og vurder data på datamaskinen



1. Lettfattelig tidslinjevissning av sveisene
2. Illustrativ visning av sveiseverdiene for hver sveis.
3. Mengder av nyttig informasjon om noen av de vanligste sveisefeilene.

Bestillingsinformasjon

ArclInfo

6265032

Fjernkontroller



C100C



R10



R20



R11T



R30

Øk kvaliteten, effektiviteten, komforten og sikkerheten med hensiktsmessige, brukervennlige fjernkontroller. Hånd- og fotbetjente fjernkontroller for sveisepistoler begrenser behovet for å flytte seg mellom arbeidsstedet og strømkilden, noe som øker effektiviteten og minsker slitasjen.

Fjernkontroller	C100C	C100C	R10	R10	R20	R11T	R30	R30
Lengde (m)	5	10	5	10	5		5	10
Bestillingskode	6185410	6185411	6185409	618540901	6185419	6185442	6185420	618542001
FastMig M			•	•	•		• (MXF)	• (MXF)
FastMig X							•	•
Minarc 220			•	•				
MinarcTig			•	•				
MasterTig MLS			•	•		•		
MasterTig MLS ACDC			•	•				
MasterTig ACDC	•	•						
Master MLS			•	•		•		
KempGouge ARC 800			•	•				
Master S			•	•		•		



C100F



R11F



FR43



FR45

Fjernkontroller	C100F	R11F	FR43	FR45
Lengde (m)	5	5	5	
Bestillingskode	6185405	6185407	FR43	FR45
MasterTig			•	•
MinarcTig		•		
MasterTig MLS		•		
MasterTig MLS ACDC		•		
MasterTig 3500 ACDC	•			

Tilleggsprodukter



Jordklemmer/kobling		Bestillingskode
Kemppi 200, 200A	25–35 mm, kabelskobling ø 6 mm	9871531
Kemppi 300, 300A	50–70 mm, kabelskobling ø 6 mm, kobberbelagte kontaktflater	9871540
Kemppi 500, 500A	70–95 mm, kabelskobling ø 8 mm, kobberbelagte kontaktflater	9871541
Kemppi G- 600, 600A	35–120 mm, kabelkobling med sekskantskrue, messingramme, skruetype	9871560



Elektrodeholdere	60/35 % intermittens (ED), angitt strømstyrke	Vekt (g) / kabelvernsnitt (mm ²)	Bestillingskode
KEMPPI 300	150/200, 300 A	321/16–25	9871021
KEMPPI 400	200/250, 400 A	421/16–25	9871031
URANIA 5	250/300, 500 A	500/35–50	9871041
URANIA 6	300/400, 600 A	855/50–70	9871051
MYKING 200	200 A	285/10–25	9871060
MYKING 450	450 A	485/35–70	9871070
MYKING 600	600 A	535/50–70	9871080

Alle har festedel av messing og unbrako festeskruer



Kabelkoblinger		Bestillingskode	Bestillingskode
Varig strømstyrke, A	Kabel, mm ²	Hann	Hunn
200	10–25	9771650	9771626
250	35	9771671	9771628
315	50	9771670	9771627
400	70	9771680	9771629
500	95		9771630
600	95	9771681	
KAB 70 T-stykke	70/90		9771637

Tilleggsprodukter

	Bestillingskode	MXF 63	MXF 65	MXF 67	WFX 300 P	WFX 300/300 AMC	ArcFeed	X8 Welder
KV 401 avlastningsarm	6185248		•	•	•	•	•	
MXF 63 beskyttelsesramme	6185285	•						
KFH 1000	6185100	•	•	•	•	•	•	
KWF 300 beskyttelsesmeier	6185287				•			
MF 65 hengesett	W001694		•					
KWF 200/300 kabinettvarmer	6185288	•	•	•	•	•		
KV 200	6185249	•	•	•	•	•	•	
Gassvakt 200/300	6237406	•	•	•	•	•		
Svingplate for mateverk	X8702010000							•
Dobbel svingplate for mateverkene	X8702020000							•
Avlastingsarm	X8702030000							•
Oppheng for mateverk i bom	X8702040000							•
Kabeloppeng	X8701030000							•
Tilbehørshylle	X8701040000							•

Euro-adapter for MinarcMig og MinarcMig Evo

Euro-adaptersett	W008366
Trådleder, 0,6–0,8 mm for euro-adapter	SP008578
Rød trådleder, 0,9–1,0 mm for euro-adapter	SP008856

Pistolholdere

GH 10 pistolholder	6256010
GH 20 pistolholder	6256020
GH 30 pistolholder	6256030



EURO-ADAPTER FOR MINARCMIG OG MINARCMIG EVO



GH 10 PISTOLHOLDER



GH 20 PISTOLHOLDER



GH 30 PISTOLHOLDER



Gassvakt 200/300

Pistolholdere er først og fremst beregnet på å festes til sveiseapparater, men kan også festes til transportvogner og sveisebord.



KWF 200/300 KABINETTVARMER



KV 401 AVLASTNINGSARM



KV 200
MONTERINGSPLATE
FOR TO TRÅDMATERE



MXF 63 BESKYTTELSESRAMME



MF 65 HENGESETT



KFH 1000



KWF 300 BESKYTTELSESMEIER



SVINGPLATE FOR
MATEVERK



DOBBEL
SVINGPLATE FOR
MATEVERKENE



AVLASTINGSARM



OPPHENG FOR
MATEVERK I BOM



KABELOPPHENG



TILBEHØRSHYLLE

Transportvogner med 2 hjul



MST 400*



ST 7*



T 10



T 110*



T 130



T 25MT

* Anbefales for mindre gassflaskestørrelser

Bestillingskode	Vekt, kg	Master MLS 2500, 3500	MasterTig MLS 2000	MasterTig MLS 3000, 4000	MasterTig MLS 3000, 4000 MasterCool 10	MasterTig ACDC 3500W	FastMig M + X (T10 installasjonssett W002085)	FastMig M + X (T 120 installasjonssett W003053)	FitWeld 300	Kempact Pulse 3000	MinarcMig og MinarcMig Evo	Minarc Tig og MinarcTig Evo	Minarc 220
MST 400	6185294	11.8											
ST 7	6185290	17											
T 10	6185231	18											
T 110	6185251	18	•	•	•		•				•	•	•
T 130	6185222	23	•	•	•	•				•*			
T25MT	T25MT	31		•	•	•							

* Brakett W015944 er påkrevet.

Transportvogner med 4 hjul



	Bestillingskode	Vekt, kg	Kempact Pulse 3000 + KempactCool 10	FastMig M + X	FastMig M + X m. hjelpeenhet PSL 55	MasterTig ACDC 3500W	X8 MIG Welder	MasterTig
P 20	6185261	25	●					
PM 500	6185291	23		●*				
PM 501	6185292	25			●			
P45MT	P45MT	30,5						●
T 22	6185256	25				●		
X8 Gassylinder Vogn	X8701020000						●	
X8 Hjulsett (inkludert i strømkilde)	X8701010000						●	

* Brakett W002731 er påkrevet på MV modeller.

Transportvogner for trådmaterer og kompakte strømkilder

P 501



P 43MT



	Bestillingskode	Vekt i kg	FastMig MXF65, MXF67, WFX 300, WFX 300 AMC	MasterTig
P 501	6185269	6,5	●	
P43MT	P43MT	13,5		●

Kontroller krav til monteringssett for trådmaterenheter.

Kontaktinformasjon

Kemppi Oy

Hovedkontor, produksjon og salg til distributør

P.O. Box 13 (Kempinkatu 1)
15801 LAHTI
FINLAND
Tel. +358 3 899 11

Kemppi Sverige AB

Kung Hans väg 3
19268 Sollentuna
SWEDEN
Tel. +46-8-590 783 00
e-mail: sales.se@kemppi.com

Kemppi Norge A/S

Danholmen 19
3115 Tønsberg
Postboks 2151, Postterminalen
3103 Tønsberg
NORWAY
Tel. +47 33 34 60 00
e-mail: sales.no@kemppi.com

Kemppi A/S

Literbuen 11
2740 Skovlunde
DENMARK
Tel. +45 4494 1677
e-mail: sales.dk@kemppi.com

Kemppi Benelux B.V.

Minervum 7284
4817 ZM Breda
THE NETHERLANDS
Tel. +31 76 571 7750
e-mail: sales.nl@kemppi.com

Kemppi Benelux B.V.

Belgium
Tel. +32 15 212 880
e-mail: sales.nl@kemppi.com

Kemppi (U.K) Ltd.

Martti Kemppi Building
Priory Business Park
Fraser Road
Bedford, MK443WH
UNITED KINGDOM
Tel. +44 845 6444201
e-mail: sales.uk@kemppi.com

Kemppi France S.A.S

65 Avenue de la Couronne des Prés
78681 Épône Cedex
FRANCE
Tel. + 33 (0) 1 30 90 04 40
e-mail: vente.fr@kemppi.com

Kemppi GmbH

Perchstetten 10
35428 Langgöns
GERMANY
Tel. +49 6403 7792 0
e-mail: sales.de@kemppi.com

Kemppi Sp. z o.o.

ul. Kolonijna 3
03-565 Warszawa
POLAND
Tel. +48 22 7815301
e-mail: info.pl@kemppi.com

Kemppi Australia Pty Ltd

13 Cullen Place
Smithfield NSW 2164
Sydney
AUSTRALIA
Tel. +61 2 9605 9500
e-mail: sales.au@kemppi.com

Kemppi Russia

Polkovaya str. 1
Building 6
127018 Moscow
RUSSIA
Tel. +7 495 739 4304
e-mail: info.ru@kemppi.com

Kemppi Welding Technology (Beijing) Co., Ltd.

Unit 105, 1/F, Building #1,
No. 26 Xihuan South Road
Beijing Economic-Technological Development
Area (BDA)
100176 Beijing
CHINA
Tel. +86 10 6787 6064
e-mail: sales.cn@kemppi.com

Kemppi India Private Limited

Lakshmi Towers
New No. 2/770, First Main Road
Kazura Garden, Neelankarai
Chennai—600 041
Tamil Nadu
INDIA
Tel. +91 7338744500
e-mail: sales.india@kemppi.com

Kemppi er det selskapet som leder an innen sveisebransjen. Vår rolle er å utvikle løsninger som gjør at du styrker din virksomhet. Kemppi har hovedkvarter i Lahti i Finland, og har over 800 ansatte sveiseeksperter i 17 land samt en omsetning på mer enn 150 millioner euro. Vi tilbyr sveiseløsninger, intelligent utstyr, programvare for sveiseadministrasjon og eksperttjenester, for både krevende industrioppgaver og enklere sveiseoppgaver. Lokal ekspertise er tilgjengelig via vårt globale partnernettnettverk som dekker over 60 land.

www.kemppi.com

