



Transportable pumper

GODWIN DRI-PRIME® DIESEL & EL PUMPER

INTRODUKTION

Når nedetid ikke er en mulighed

VI HAR KOMBINERET
DE MEST
PÅLIDELIGE TRANSPORTABLE
PUMPER MED DET
MEST EFFEKTIVT
SELVRENSENDE
PUMPEHJUL...

Automatisk selv-ansugende

Godwin pumperne er selvansugende fra tør tilstand. Faktisk er de så pålidelige, at du kan tænde for dem og glemme alt om dem. Dette reducerer omkostningerne væsentlig jf. en manuel spædning af pumper.

Robust design til krævende miljøer

Godwin pumperne er fra start af lavet til at kunne modstå slid. Derfor kan den også tåle at løbe tør uden at tage skade. Det er også derfor at den er støbt 4 mm tykkere sammenlignet til permanent installerede process pumper.

Selvrensende Flygt N- teknologi holder udgifterne nede

Flygt N-teknologi opretholder sin høje effektivitet over længere tid grundets N-hjulets selvrensende egenskaber, hvilket holder energi/brændsels omkostningerne nede på et minimum.

Korrekt pumpe størrelse

Med markedets bredeste vifte af overflade monteret pumper, er vi sikre på, at det er den rigtige pumpe vi leveres hvergang til den påkrævede applikationen. Pumperne kan dog reguleres op og ned i omdrejninger, så den kan bruges til flere forskellige opgaver.

Teknisk pumpe ekspertise

Præcist at forudsige flowet er nøglen til at designe pålidelige pumpesystemer. Vores tekniske kompetencer er resultatet af over 100 års erfaring - fra Godwin til Flygt - nu forankret i Xylem.

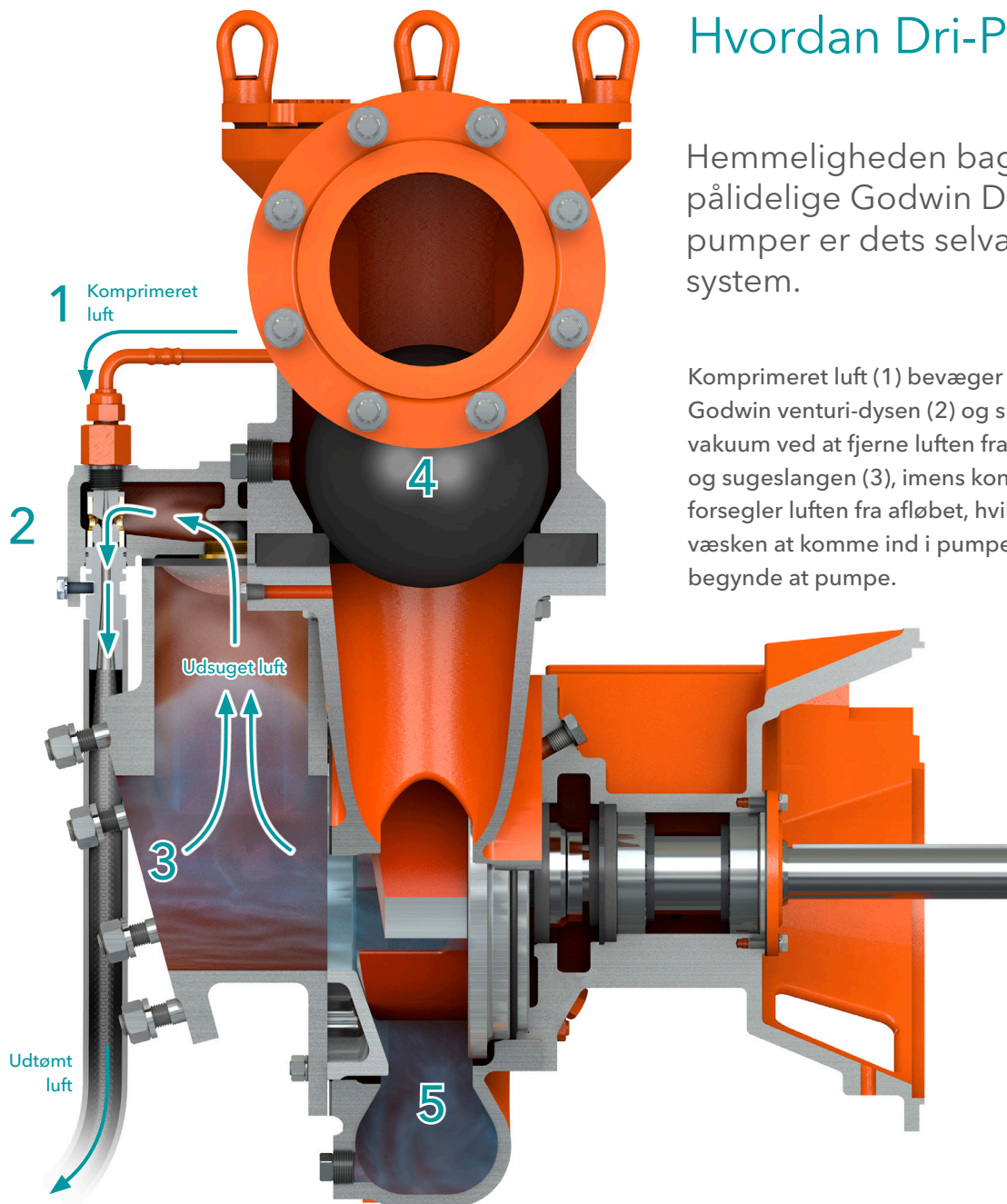
I nærheden og til din rådighed

Pålidelighed drejer sig også om tilgængelighed. Xylem er altid i nærheden af dig, klar med en pumpe til udlejning eller til at købe, klar til at sende vores service montører ud for at hjælpe dig! Vi kalder det TotalCare Service - se mere på: www.flygt.dk

Hvordan Dri-Prime® virker

Hemmeligheden bag de pålidelige Godwin Dri-Prime® pumper er dets selvansugende system.

Komprimeret luft (1) bevæger sig igennem Godwin venturi-dysen (2) og skaber et vakuum ved at fjerne luften fra pumpehuset og sugeslangen (3), imens kontraventilen (4) forsegler luften fra afløbet, hvilket tillader væsken at komme ind i pumpehuset (5) og begynde at pumpe.



Indhold

- Egenskaber.....4
- NC - serien - N-hjul6
 - » N-hjul7
- CD serien - Kanal hjul8
- Stille kabinet10
- Styring og overvågning.....11



Egenskaber der giver en verden af fordele

Godwin Dri-Prime pumper transporter rå spildevand, slam og væsker med faste stoffer op til 125 mm i diameter. Pumpen kan suge op til 8,5 m og tåler tørkørsel.

Dri-Prime = reducerede udgifter og pålidelig drift

Selvansugende, kan suge op til 8,5 m uden en operatør eller bundventil. Uden bevægelige dele i ansugningsdelen, vil Godwin Dri-Prime pumper opstarte igen og igen, dag efter dag.

Mekanisk tætning = tørkørsel og reduceret vedligeholdelsesomkostninger

Pumpetætninger der ofte kører tørkørsel kan overophede og svigte. Dri-Primes mekaniske akseltætninger kører i et væskebad, der leder varmen ind gennem pumpehuset hvilket gør at pumpe kan kører tørkørsel. Dette giver en meget mere pålidelig drift der gør at operatører ikke skal sidde og overvåge pumperne, imens vedligeholdelsesomkostningerne reduceres.

Slidstærk siliciumcarbid tætningsfladerne = problemfri ydeevne

Godwins mekaniske tætningsflader består af siliciumcarbid. Dette gør at de har en ekstrem stor slidstyrke samt en lang, problemfri levetid.

Flygt N-teknologi* = vedvarende høj effektivitet

N-hjulets unikke selvrensende funktion sikrer pålidelighed, vedvarende hydraulisk effektivitet, store brændstof og energibesparelser samt reduceret nedetid.

* Version NC = N-hjul; version CD = kanalhjul.

Variabel hastigheds operation = fleksibilitet i brug samt energi/brændsel besparelser

En pumpe kan bruges til flere forskellige opgaver, grundet dens variable hastighed. Dette giver en større fleksibilitet mht. hvor du kan bruge pumpe, så som bypass pumping, oversvømmelse etc.

Hard-Iron™ (60 HRC) pumpehjul og indsatsring eller chopper modul = mindre nedetid + lavere levetidsomkostninger

Flygt N-teknologi med Hard-Iron™ komponenter, vil konstant levere en høj effektivitet uden tilstopninger, erosion og korrosion. Chopper modul fås til der hvor der er store fibre/faste stoffer i væsken.

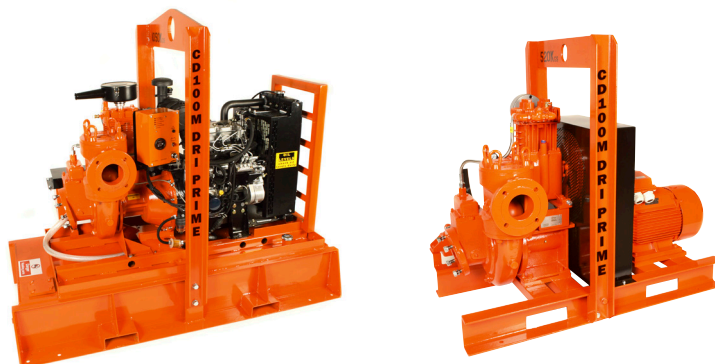


Pumpehjul = alsidighed og færre stop

Med det åbne hjuldesign, kan Godwin Dri-Prime pumper håndtere faste stoffer op til 125 mm i diameter, hvilket reducerer risikoen for tilstopninger. Det betyder også at pumperne kan bruges til et bredt spektrum af applikationer, lige fra vand & spildevand til boreslam og industrielle væsker.

Robuste pumper = lang levetid

Støbejern, giver pumper en fremragende holdbarhed. MEN forskellige applikationer kræver større modstandsdygtighed mod slid, erosion og korrosion. Det er derfor at vi tilbyder pumperne i andre metaller, så som rustfrit stål, støbestål, hærdet jern og høj krom.



Vælg det bedste

Energi effektive diesel motorer, gør disse pumper ideelle til alle arbejdspladser, uanset hvor fjerntliggende de er. Disse pumper er velegnet til selvstændig drift og kræver ikke en generator. Alle diesel motorer opfylder de nyeste udledningsforskrifter.

Pumperne fås også med el motorer. Kontakt os for mere info ang. disse. Tlf. 43 200 900



Balanceret løft = nem "on site" installation

Med et enkelt løftepunkt og gaffeltruck indføringsåbningerne, er det let at flytte Dri-Prime pumperne med standard udstyr fra sted til sted. Større pumper vejer over 4.000 kg er udstyret med fire løftepunkter. De er lette at installere, uanset miljøet, og pumperne kan derfor hurtigt komme op at køre.

Stor brændstoftank = reducerede omkostninger

Diesel drevne Dri-Prime pumper kan køre hele natten, uden at skulle påfyldes - hvilket sparer arbejdskraft.

Lyddæmpende kabinet = ideelt til alle omgivelser

Pumperne kan fås med et lyddæmpende kabinet, der reducerer drift støj - ideel til brug i boligområder og tæt befolkede områder, hvor støj er et problem (læs mere på side 10).

Mede eller trailer monteret = høj mobilitet

De mede monterede pumper er designet til bekvemt at kunne flyttes med en gaffeltruck, hvorimod de trailermonterede er bygget til at kunne transporteres på veje og motorveje af køretøjer m. anhængerkrog.

Intelligent kontrol panel = automatisk drift

Det intelligente kontrolpanel tillader automatisk drift, hvilket minimerer behovet for manuel overvågning. Dette, sammen med niveauflyde kontroller, giver en øget brændsel effektivitet, reducerede driftomkostninger samt ro i sjælen.

Godt design = let at servicere

Pumpens design gør justeringer unødvendig, hvilket gør det let at arbejde i marken.

Kompakt design = lang levetid for tætninger og lejer

Den tætte kobling af pumpehjulet og motor reducerer risikoen for akseludbøjning på lejerne. Dette resulterer i lavere vibration, roligere drift samt længere levetid for tætninger og lejer.

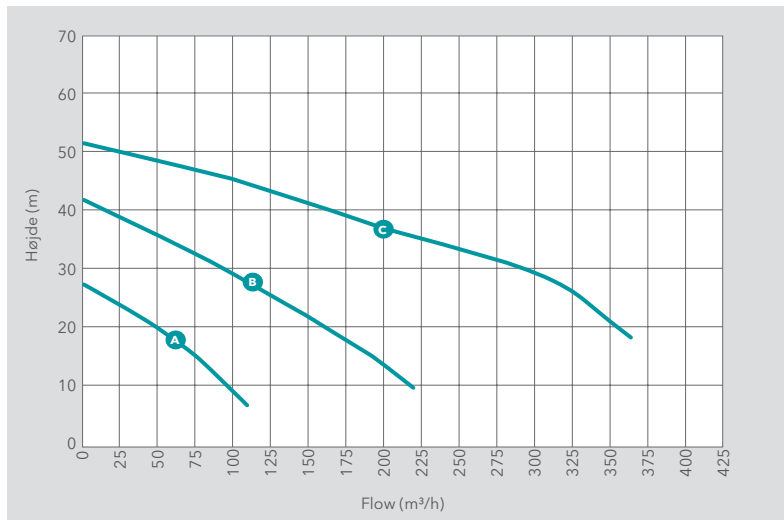
Med dobbelte vægge og inddæmmet brændstoftanke = miljøbeskyttelse

Brændstoftanken på pumper med kabinet har dobbelte vægge for miljø beskyttelse. Åbne pumper har en inddæmmet brændstoftank at opfange alt spild i forbindelse med brændstofpåfyldning af dieselmotoren. Dette gør Godwin Dri-Prime pumper sikre og nemme at transportere og opbevare.



NC serien - Flygt N-hjul pumper med vedvarende effektivitet

Pumpekurve



- Selvrensende pålidelighed
- Hydraulisk effektivitet
- Vedvarende optimal ydeevne
- Ultimativ drift/pris forhold
- Langsigtede brændstof besparelser
- Optimeret drift hastighed for lavt brændstofforbrug
- Utrolig lav nedetid
- Udvidet serviceintervaller
- Minimum vedligeholdelse
- Service venlig

A NC80 - 2000 omdr./min.

B NC100 - 2000 omdr./min.

C NC150 - 2000 omdr./min.

Specifications

		NC80	NC100	NC150
Diesel standard	Inløb, mm	100	100	150
	Udløb mm	80	100	150
	Diesel motor	Yanmar, 3TNM76AS	Perkins, 404D-22	Perkins, 1104D-44T
	Brændstoftank, liter	58	140	318
	Drift hastighed [omdr./min]	1200 til 2200	1200 til 2200	1200 til 2000
	Effekt, kW	3 til 10	6 til 25	15 til 55
	Standard montering	Meder	Meder	Meder
	Dimension L x D x H, mm	1300 x 680 x 1900	1800 x 1000 x 1900	2500 x 1300 x 1900
	Vægt med brændstof, kg	945	1,139	2,130
Stille kabinet	db(A) ved 7 m	63	65	67
	Standard montering	Meder	Meder	Meder
	Dimension L x W x H, mm	2190 x 1050 x 1500	2190 x 1050 x 1500	2890 x 1300 x 1800
	Vægt med brændstof, kg	1315	1390	2290
Elektrisk standard	Effekt, kW	5.5	11	18.5
	Strøm [V/phase]	400/3~	400/3~	400/3~
	Mærkestrøm [A]	11	21	34
	Drift hastighed [omdr./min.]	1450	1450	1450
	Dimension L x D x H, mm	1200 x 740 x 1260	1500 x 740 x 1260	1500 x 900 x 1260
	Vægt, kg	450	590	625

N-hjulet - det selvrensende koncept

Robust hydraulisk design

Flygt N-teknologi har helt fra starten skabt innovation inden for spildevandspumper. Vi introducerede en patenteret kombination af et halvåbent, 2-kanals pumpehjul og aflastningsrille i diffusoren for at sikre tilstopningsfri drift. Nu har vi føjet markante forbedringer til vores varemærkerregistrerede pumpehjul.

Omdesignede kanaler på pumpehjulet

Kanalgeometrien er optimeret, og styrekanterne er maskinforarbejdede for at sikre, der ikke er noget, der sætter sig fast på pumpehjulet.

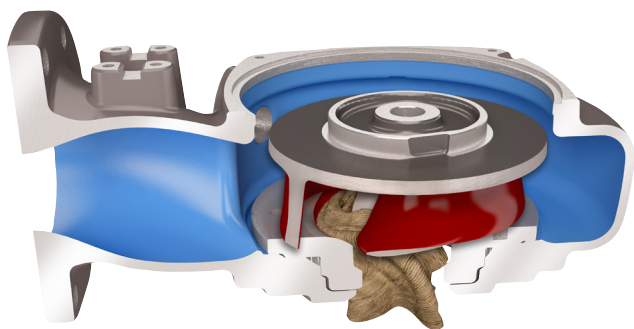
Længere aflastningsrille i diffusoren

Den nye Flygt N-teknologisignede aflastningsrille er omformet og forlænget halvvejs rundt i åbningens diameter. Det giver ca. 40 % mere overfladeareal til indfangning og styring af fibermateriale til pumpehjulets periferi mhp. bortskaffelse.

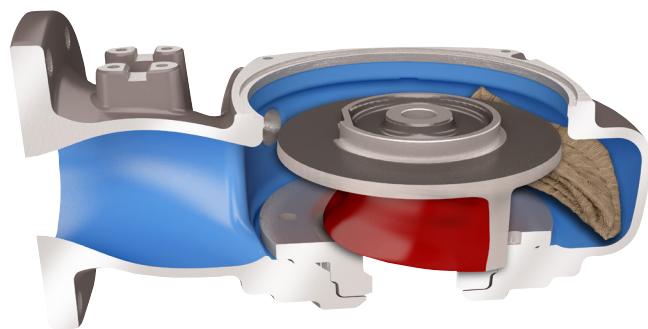
Integreret hjåntand

En hjåntand er integreret i indsatsringen. Den frigør pumpehjulets kerne ved at skubbe faststof langs med aflastningsrillen mod periferien mhp. bortskaffelse.

Det halvåbne pumpehjul og aflastningsrillen i diffusoren arbejder sammen.

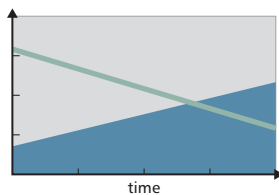


Trin 1: N-pumpehjulets vinger med bagudbøjede kanter leder fejer faststof fra indløbets centrum til indløbets periferitet.

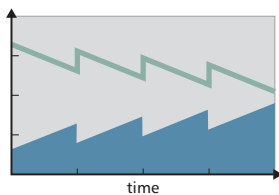


Trin 2: Aflastningsrillen og hjåntanden i diffusoren skubber faststof som f.eks. klude væk fra pumpehjulet.

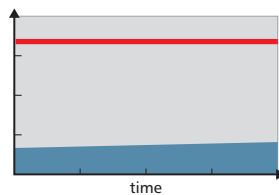
A. Konventionel spildevandspumpe



B. Konventionel pumpe kørende periodisk



C. Flygt N-pump



— Hydraulisk effektivitet
— Vedvarende høj effektivitet
— Energi forbrug

CD serien -Kanalhjul

Stor volume, medium løftehøjde,
stor faststof håndtering

- Flow: 80 til 3,500 m³/h
- Faste stoffer: 125 mm
- Løftehøjde: 32 til 60 meter
- "Hævet løftehøjde pumper": 3 modeller med løftehøjde op til 85 meter



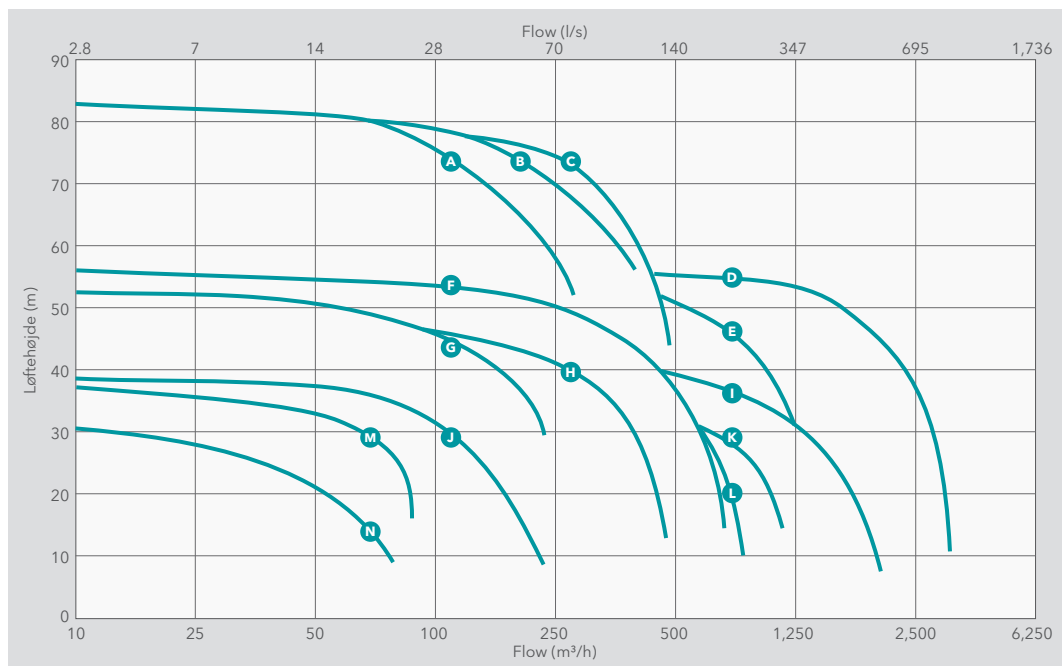
Specifikationer

	CD75	CD80D	CD100M	CD103M	CD150M	CD225M	
Diesel standard	Indløb [mm]	50	80	100	100	150	200
	Udløb [mm]	50	80	100	100	150	200
	Faste stoffer op til [mm]	40	40	45	75	65	75
	Diesel motor*	Yanmar L100 AE	Kubota Z482	Perkins 403D	Perkins 404D-22T	Perkins 1104-44TA	Perkins 1106D-E66TA
	Brændstoftank [liter]	5	72	72	170	390	475
	Drift hastighed [omdr./min.]	1500 til 2500	1400 til 2000	1200 til 2000	1200 til 2000	1200 til 2100	1200 til 2200
	Effekt [kW]	2 til 4	2 til 3.5	3 til 14	5 til 30	7 til 50	10 til 100
	Standard montering	Trolley	Meder	Meder	Meder	Meder	Meder
	Dimension L x D x H [mm]	1077x652x800	1300x784x1510	1300x680x1900	1800x1000x1900	2500x1300x1900	2950x1300x1900
Vægt med brændstof [kg]	150	569	1050	1139	2131	3100	
Stille kabinet	dB(A) ved 7 m	N/A	54	64	65	66	68
	Standard montering	N/A	Meder	Meder	Meder	Meder	Meder
	Dimension L x D x H [mm]	N/A	1621x853x1333	1940x1050x1500	2190x1050x1500	2890x1300x1800	3300x1300x1887
	Vægt med brændstof [kg]	N/A	725	1168	1400	2300	3100
Elektrisk standard	Effekt [kW]	15	15	7,5	15	22	30
	Strøm [V/phase]	400/3~	400/3~	400/3~	400/3~	400/3~	400/3~
	Mærkestrøm [A]	29	29	15	29	41	54
	Drift hastighed [omdr./min.]	1450 or 2900	1450 or 2900	1450	1450	1450	1450
	Dimension L x D x H [mm]	1300x480x900	1350x564x1025	1200x740x1260	1600x740x1260	1500x900x1100	1750x1140x1300
	Vægt [kg]	306	390	500	590	625	910

* Motorer fra John Deere, Cummins samt andre fabrikanter kan fås - kontakt os for nærmere info: tlf. 43 200 900

Pumpe kurve

- A CD140M
- B CD160M
- C CD180M
- D CD500M
- E CD300M
- F CD225M
- G CD103M
- H CD150M
- I CD400M
- J CD100M
- K DPC300
- L CD250M
- M CD80D
- N CD75



					Ekstra løftehøjde		
CD250M	DPC300	CD300M	CD400M	CD500M	CD140M	CD160M	CD180M
250	300	300	450	500 / 600	100	150	200
250	300	300	400	450	100	150	150
75	95	95	125	80	75	75	75
Perkins 1106D-E66TA	Perkins 1106D-E66TA	Caterpillar C9	Caterpillar C9	Caterpillar C18	Perkins 1104D-E44TA	Perkins 1106D-E66TA (129)	Perkins 1106D-E66TA (129)
475	850	850	550	1130	390	475	475
1200 til 2200	800 til 1200	1300 til 1800	900 til 1200	800 til 1100	1200 til 2000	1200 til 2000	1200 til 2000
15 til 95	27 til 120	65 til 180	80 til 180	120 til 460	10 til 78	17 til 105	20 til 110
Meder	Meder	Meder	Meder	Meder	Meder	Meder	Meder
2950×1300×1900	3700×1700×2200	3700×1700×2200	5000×2205×2405	5400×2670×2500	2500×1300×1900	2950×1300×1900	2950×1300×1900
3195	4314	5 531	7 750	11 750	2 060	2 780	2 758
68	N/A	70	N/A	N/A	66	68	68
Meder	N/A	Meder	N/A	N/A	Meder	Meder	Meder
3350×1300×1887	N/A	4580×2065×2545	N/A	N/A	2890×1300×1800	3350×1300×1887	3350×1300×1887
3350	N/A	6620	N/A	N/A	2500	3455	3400
30	75	90	90	350	30	45	45
400/3~	400/3~	400/3~	400/3~	400/3~	400/3~	400/3~	400/3~
54	131	157	157	588	54	80	80
1450	960	1450	960	960	1450	1450	1450
1750×1200×1300	2500×1300×1500	3250×1550×1900	4160×2100×2100	5200×2450×3000	1700×1140×1250	1850×1140×1250	1850×1140×1250
945	2750	3100	6200	9525	1210	1560	1600

Lyddæmpet og beskyttet

Når du skal bruge pumper i bolig- eller tæt befolkede områder, kan støjniveauet være et problem.

Godwin Hush-Pac "lyddæmpende kabinetter" er effektive. F.eks. en CD225M åben pumpe genererer 90 dB(A), men kun 65 dB (A) 7 m væk med et lyddæmpende kabinet. Det er så lidt at du kan tale almindeligt, når du står ved siden af det.

Kvaliteten er i konstruktionen

Godwin lyddæmpende kabinetter består af plademetal foret med 25 mm og 50 mm lag af polydamp akustisk lyddæmpende materiale.

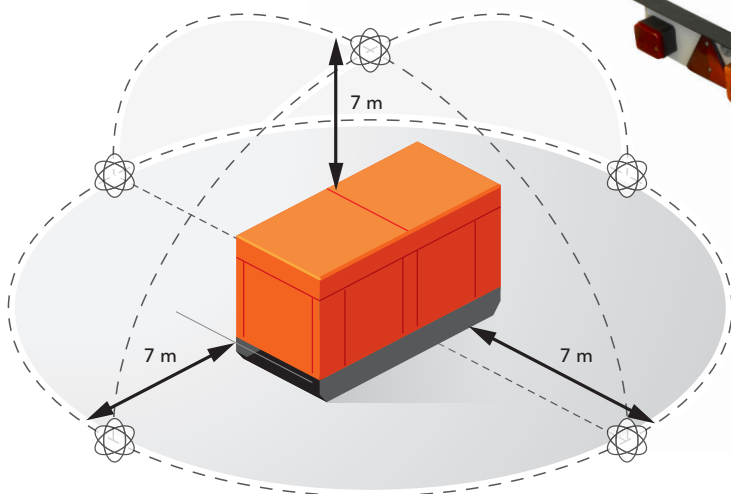
For yderligere at reducere driftsstøjen, er motoren udstyret med: en "kritisk-grade" motor lyddæmper, en isoleret motor vibrator samt lyddæmpet udstødning.

Beskyttende dække

Kabinettet giver også beskytter mod vejret. Låsable døre giver ekstra sikkerhed mod tyveri eller hærværk.

Dobbeltvæggede brændstoftanke

Brændstoftankene til pumper der er monteret med lyddæmpende kabinetter er dobbeltvægget for miljøbeskyttelse.



Grafikken viser lydtryks aflæsning placeringen.



Hush-Pac lyddæmpende kabinetter er tilgængelige for de fleste diesel- og el-drevne Dri-Prime og Hei dra pumper.

Mere intelligens – mindre tilsyn

Intelligente stylinger minimere behovet for onsite tilsyn, men giver samtidig operatørerne værdifulde data til at følge hvordan pumperne klarer sig.

PrimeGuard™

PrimeGuard er et fuldt programmerbar mikroprocessor styresystem. Dens mange funktioner omfatter service-alarmer og SCADA integration. Med PrimeGuard kan din Godwin Dri-Prime pumpe starte og stoppe automatisk uden at en operatør er påkrævet. Dette er gjort muligt ved at registrere input fra niveau, flow eller tryk transducere eller flyder.

- Automatisk start/stop uden en operatør
- Fjernstyret start/stop
- Indeholder olie og filter tidsplan, der alarmerer operatøren om service eftersyn.
- Gemmer historik over alle alarmer
- Digitalt styret
- Password beskyttet for ekstra sikkerhed
- 8 programmerbare relæer (sensorer)
- 66 valgbare funktioner, inkl. pumpe kører, pumpe svigt, etc
- Kommunikations porte til SCADA integrering og alarmer
- Opvarmnings- og nedkølings cyklusser



PrimeGuard fås som en mulighed på alle CD-og HL-serie Dri-Prime pumper med dieselmotorer størrelser over 140 kW.



Powerview

Powerview

PowerView er vores standard digitale kontrolpanel

- Digitalt display viser motoromdrejninger, olietryk, brændstofforbrug, advarsler og driftstimer og giver nem adgang til alle driftsdata
- Automatisk drift med start / stop udløst fra flyder - eliminerer menneskelig assistance og reducerer lønomkostningerne
- Gashåndtag tillader operatøren manuelt at styre pumpehastigheden i henhold til flow
- Zintec stål beklædning og vejrbestandige elektriske tilslutninger giver en pålidelig ydeevne

Kontrol muligheder for el- og dieseldrevne Dri-Prime og Heidra pumper

- Soft startere
- VFD – Frekvensstyring
- Manuel styringspanel
- Automatic styringspanel

Xylem {'zīlðm}

- 1) Det stof i planter, som trækker vand op fra rødderne
- 2) En førende global vandteknologi-virksomhed

Vi er 12.000 mennesker, som er samlet om en fælles opgave: at skabe nye løsninger for at imødekomme verdens vandbehov. Det centrale i vores arbejde er at udvikle nye teknologier, som vil forbedre den måde vand bruges, opbevares og genbruges i fremtiden. Vi flytter, behandler, analyserer og returnerer vand til miljøet og vi hjælper folk med at bruge vand på en effektiv måde i deres hjem, bebyggelser, på fabrikker og gårde. I mere end 150 lande har vi stærke, årelange forbindelser med kunder, som kender os for vores stærke kombination af førende produktnavne og know-how, som understøttes af en arvet innovation.

Se www.flygt.dk for yderligere informationer om, hvordan Xylem kan hjælpe dig.

