



**Maskincentrums affärsidé är att
vara verkstadsindustrins
mest attraktiva samarbetspartner!**

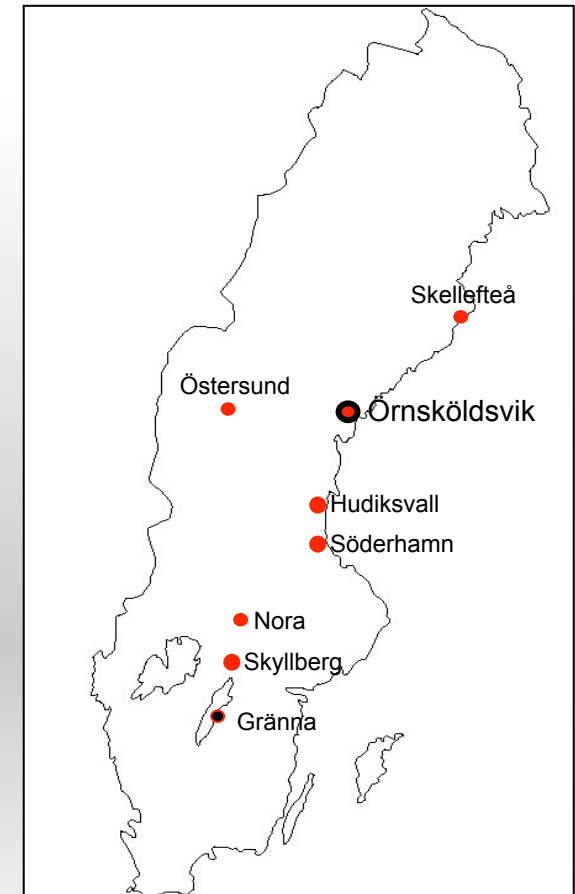
LITE HISTORIA...

- | | |
|------|--|
| 1999 | Maskincentrum grundades. |
| 2002 | Uppstart av Maskincentrums Access. |
| 2006 | Stenbergs/Latour köper Maskincentrum. |
| 2010 | Minata Holding köper Maskincentrum av Stenbergs/Latour. |
| 2012 | Maskincentrum börjar arbeta med kompressorer och blir samarbetspartner med BIAB Tryckluft. |
| 2012 | Svensk Trycklufts Entreprenad i Sundsvall förvärvas. |
| 2013 | Auktoriserad partner med Chicago Pneumatic. |
| 2014 | Återetablering i södra Sverige. |
| 2016 | Maskincentrum startar samarbete med VIAB i Växjö. |

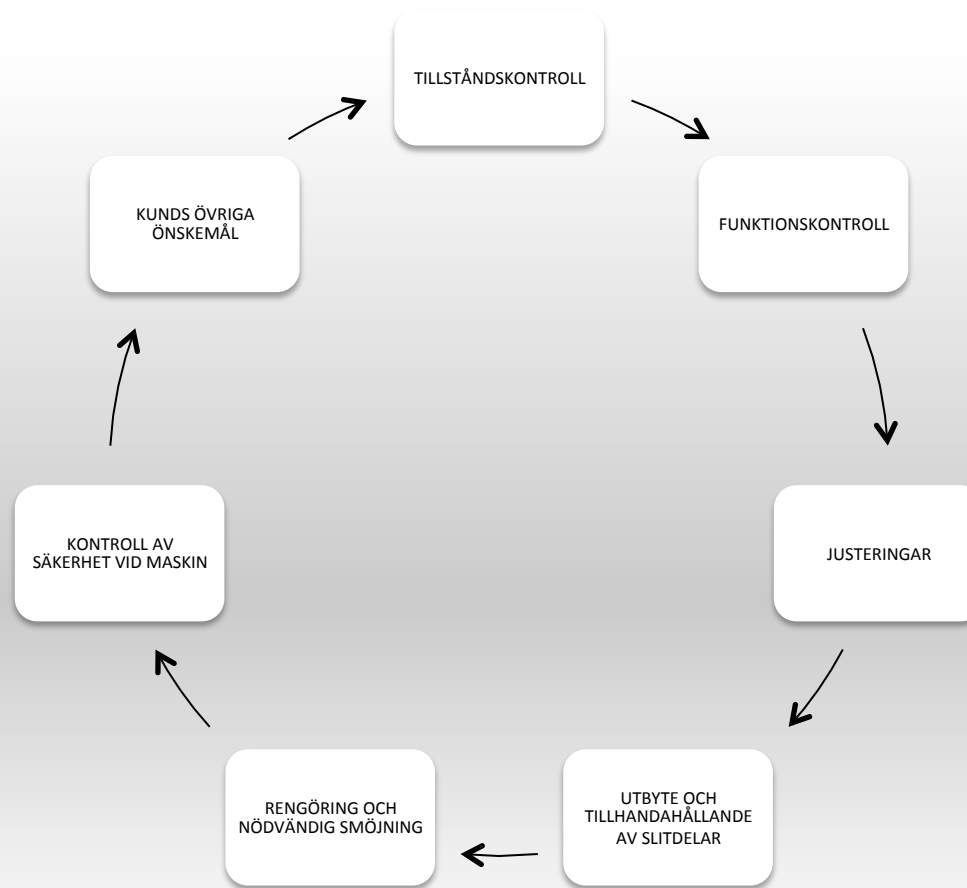
VAR FINNS VI?

NÄRHET

- SNABBA INSTÄLLELSETIDER VID AKUTA HAVERIER
- MINDRE KOSTNADER



PLANERAD SERVICE GER TRYGGHET



SERVICEAVTAL ENLIGT NU15

KONTRAKT för underhåll enligt NU 15

1 (6)

LEVERANTÖR

Maskincentrum i Örnsköldsvik AB
Viktorsagplanaden 2 B
891 33 Örnsköldsvik
Org. nr: 556578-8303
Tel vxl: 0660-26 65 70

Telefon 070-109 36 01

E-post fredrik.trotzig@maskincentrum.com

Kontaktperson Fredrik Trotzig, mobil 070-109 36 01

BESTÄLLARE

Namn och postadress

Företag
Adress
Adress
Org nr
Adress

Telefon

E-post

Kontaktperson

Mellan ovan angiven leverantör och beställare har följande avtal om underhåll träffats.

§ 1

Avtalens omfattning

Avtalet omfattar ☒ förebyggande underhåll ☒ avhjäljande underhåll enligt vad som följer av till avtalet hörande Allmänna bestämmelser för Underhåll, NU 15.

Med ändring av vad som anges i NU 15 punkt 4 ska förebyggande underhåll inte omfattas följande åtgärder.

--

Avtalat underhåll framgår av nedan angivna bilagor.

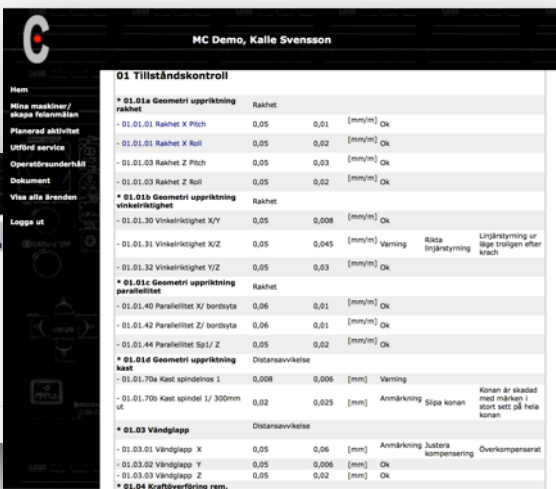
	Kontraktsbilaga
☒ Checklista för förebyggande underhåll	1
☐ Förtäcka över ständel och intervall för utbyte NU 15 punkt 2	
☐ Checklista för avhjäljande underhåll	
☐ Checklista för beställarens journalteckning NU 15 punkt 6	
☒ Övriga bilagor, bestämmelse	2

Innehåller Avtalet mot varandra stridande bestämmelser gäller bestämmelse i kontraktet före bilaga. Bilagorna gäller i ovan angiven ordning, om inte omständigheterna uppenbarligen förmåder annat.

- Det förebyggande underhållet regleras i ett avtal från Teknikföretagen 2015.
- Anpassas till kundens behov.
- Förtur då akuta problem uppstår.
- Avtalspris med summa per maskin eller enligt timmar per år.
- Månadsbetalning!
- Digital signatur med 

KVALITETSSÄKRING GENOM DOKUMENTATION I MASKINCENTRUM ACCESS



MaskinID	Serienummer	Ort	FU rapport
MATJULIA MC 710V PLEKOR	710V	80081372	HÄRRÄNGEVÄGEN 23
Press exciterer Anna Anai 50	Anna Anai 50	49068	
Ceccato DRD 50/8 Kompressor	Ceccato DRD 50/8 Kompressor	1564-562	
Pierap Cincinatti TC-15 H	Cincinatti TC-15 H	118 - 5003 (26902)	
Fortuna rindslagsmaskin SF2200	Fortuna rindslagsmaskin SF2200	254403	
Herber Bockmaskin ABM 42 CNC	Herber Bockmaskin ABM 42 CNC	3922136	
Okuma LCA0 svarv OSP 5000 LG	LCA0SG	-2010(099012)	Fagersta
OKUPA HA-600HB Horisontell	MAS60HB013	10069-0001	
Mazak Slanturn 15	Mazak Slanturn 15	47828 (19817)	Fagersta
Okuma MC-50VA Remp OSP 5020M	MC50VA	-0147(053015)	
Unwiken US 130	Unwiken US 130	2895 (125618)	

01 Tillståndskontroll		Räskhet						
* 01.01a Geometri uppriktning räskhet		Räskhet						
- 01.01.01 Räskhet X Pitch	0,05	0,01	[mm/m]	Ok				
- 01.01.01 Räskhet X Roll	0,05	0,02	[mm/m]	Ok				
- 01.01.03 Räskhet Z Pitch	0,05	0,03	[mm/m]	Ok				
- 01.01.03 Räskhet Z Roll	0,05	0,02	[mm/m]	Ok				
* 01.01b Geometri uppriktning vinkelriktighet		Räskhet						
- 01.01.30 Vinkelriktighet X/Y	0,05	0,008	[mm/m]	Ok				
- 01.01.31 Vinkelriktighet X/Z	0,05	0,045	[mm/m]	Varning	Räskhet	Ingår i	Utgår i	
- 01.01.32 Vinkelriktighet Y/Z	0,05	0,03	[mm/m]	Ok				
* 01.01c Geometri uppriktning parallellitet		Räskhet						
- 01.01.40 Parallellitet X/ bordsyta	0,06	0,01	[mm/m]	Ok				
- 01.01.42 Parallellitet Z/ bordsyta	0,06	0,01	[mm/m]	Ok				
- 01.01.44 Parallellitet Sp/L Z	0,05	0,02	[mm/m]	Ok				
* 01.01d Geometri uppriktning kast		Distansavvikelse						
- 01.01.70a Kast spindelns 1	0,008	0,006	[mm]	Varning				
- 01.01.70b Kast spindel 1/ 300mm ut	0,02	0,025	[mm]	Avmärkning	Slippa konan	Konan är skadad med märken i stort sett på hela konan		
* 01.03 Vändglapp		Distansavvikelse						
- 01.03.01 Vändglapp X	0,05	0,06	[mm]	Avmärkning	Justers kompensering	Överkompenserat		
- 01.03.02 Vändglapp Y	0,05	0,006	[mm]	Ok				
- 01.03.03 Vändglapp Z	0,05	0,02	[mm]	Ok				
* 01.04 Kraftöverföring rem								

- SERVICERAPPORTER EFTER PLANERAT UNDERHÅLL
- ARBETSORDRAR EFTER AVHJÄLPANDE UNDERHÅLL

PLANERING, HISTORIK, RAPPORTER, AVTAL, BILDER M.M

AKUT SERVICE

KVALIFICERAD
FELSÖKNING OCH
ÅTGÄRDER VID
DRIFTSTÖRNINGAR

FÖRSTÄRKNING AV
UNDERHÅLLSPERSONAL
VID BEHOV

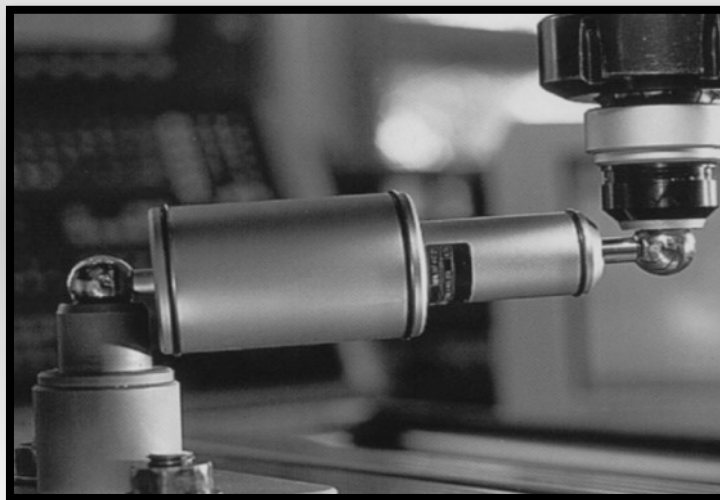
TILLÄMPNING AV NR15

ALLMÄNNA
BESTÄMMELSER FÖR
AVHJÄLPANDE
UNDERHÅLL

PRECISIONSMÄTNINGAR



- LASERMÄTNING
- DBB/KGM- MÄTNING
- VIBRATIONS- OCH BALANSMÄTNING



MASKINFLYTT



TOTALANSVAR VID FLYTT

- ENSTAKA MASKINER
- HELA PRODUKTIONSANLÄGGNINGAR



NYINSTALLATIONER & GARANTIREPARATIONER

METALLBEARBETNING

OKUMA
TOSHIBA
SAMAG
SORALUCE

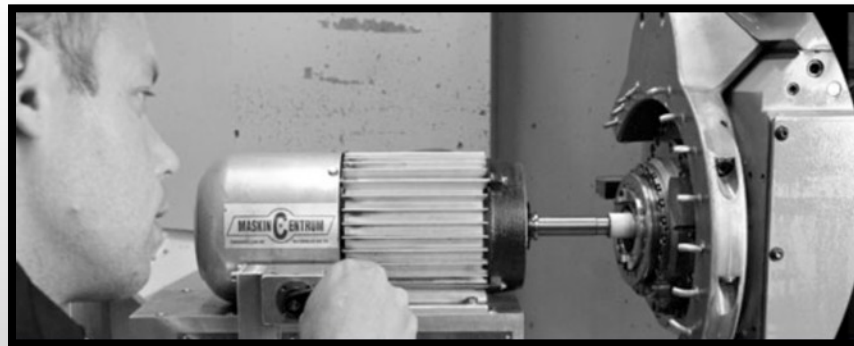
KOMPRESSORER

CHICAGO PNEUMATIC

HÖGTRYCKSTVÄTTAR

VIAB

MASKINRENOVERINGAR



- SKAVNING AV GEIDRAR
- KULSKRUVSBYTEN
- KONSLIPNING
- UPPGRADERING AV SERVOSYSTEM
- UPPGRADERING AV STYRSYSTEM

MASKINSÄKERHETSANALYSER

Maskincentrum analyserar och utvärderar olycksrisker i, och i anslutning till, kundens produktionsutrustning.

Arbetet sker enligt AFS 2006:4 (Användning av arbetsutrustning), som baseras på EU-direktiv om minimikrav för säker användning av t.ex. verktyg, redskap och maskiner – grundkrav för säkerhet och hälsa som gäller användning av all utrustning.

Exempel på punkter som ingår i analysen:

- Nödstopp
- Förreglingar
- Skydds bommar
- Ljusridåer
- Kontaktmattor
- Spånskydd
- Sprängskydd
- Grindar

VALIDERING AV SVETSAR



Vi utför validering av svetsmaskiner enligt SS-EN 50504

Resultatet av valideringen presenteras i ett protokoll samt att svetsmaskinen får en valideringsmärkning.

Svetsmärken vi jobbar med är bl.a. Esab, Kemppi, Oerlicon, Fronius, Migatronica.

TRYCKLUFT



Kompressorer:

- Kolv
- Skruv
- Frekvensstyrda



Luftbehandling:

- Torkar
- Filter
- Luftbehållare
- Reningsverk
- Airnet

FINANSIERING

Wasa Kredit 

SAMARBETSPARTNERS

- Chicago Pneumatics
- Stenbergs
- Heidenhain
- VIAB
- AMAB
- SIS
- Wasa kredit
- Mm mm

MÄSSOR 2016



8-11 mars 2016

Norra Europas största fackmässa
inom drift och underhåll



www.maskincentrum.com

Ordermottagning: 0660-26 65 77




Inloggning Access

HEM | FÖRETAGET | TJÄNSTER | TRYCKLUFT | MASKINTYPER | KONTAKT



Välkommen till Maskincentrum

Maskincentrums affärsidé är att erbjuda verkstadsindustrin marknadens mest prisvärda service och underhåll. Därför strävar vi alltid efter att ha högsta möjliga kompetenser, de bästa metoderna och den effektivaste utrustningen.

Vi vill vara din servicepartner för såväl långsiktiga relationer som enstaka insatser. Dina behov styr formerna för och omfattningen av samarbetet.

[Läs mer om företaget >>](#)





Reparation & renovering

Maskincentrum renoverar maskiner efter behov.

[Läs mer >>](#)



Underhåll

Maskinerna mår givetvis bäst om någon bryr sig om dem hela tiden. Därför är tjänsten Förebyggande Underhåll den vi själva upplever som mest värdefull för våra kunder.

[Läs mer >>](#)



Installation

Maskincentrum svarar för nyinstallationer och garantireparationer.

[Läs mer >>](#)



Akut service

Vid driftstörningar bistår Maskincentrum med kvalificerad felsökning och åtgärder.

Vården akuta servicen används de kompetenser och den metodik som beskrivs för förebyggande underhåll och övriga tjänster.



Säkerhetsanalys

Maskincentrum analyserar och utvärderar olycksrisker i och i anslutning till kundens produktionsutrustning.

Arbetet sker enligt AFS 2006:4 (Användning av arbetsutrustning).



Operatörsunderhåll

Operatörens löpande insatser för underhåll är väsentliga för maskinens livslängd, ekonomi och produktionskvalitet.

Maskincentrum upprättar planer för operatörsunderhåll samt introducerar operatören i maskinens olika moment.

MASKINCENTRUM TILL ER TJÄNST

ERA MASKINER ÄR VÅRA MASKINER