



Aluminium Ekstrudert/Trukket - Stang

EN AW-6026

KVALITET, MANGFOLD OG GODT SAMARBEID

Aluminium EN AW-6026 er en legering passer ypperlig i høyhastighets dreiebenker. Legeringen har noe høyere mekaniske egenskaper enn EN AW-6082 og kan i mange tilfeller være et alternativ til denne legeringen. Legeringen tilfredsstillter 2002/95/CE (ROHS) og 2000/53/CE (ELV).

Kjemisk sammensetning

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Pb	Bi	Al
Min.	0,60	-	0,20	0,20	0,60	-	-	-	-	0,50	Rest
Max	1,40	0,70	0,50	1,00	1,20	0,30	0,30	0,20	0,40	1,50	

Tabellens verdier er illustrert i %

Mekaniske egenskaper

	Tilstand	Strekkfasthet		Flytegrense		Forlengelse		Hardhet
		Rm MPa		Rp 0,2 MPa		A %	A50mm %	HBW
		min.	max	min.	max.	min.	min	Typisk verdi
Ekstrudert	T6	370	-	300	-	8	-	95
Trukket	T6	370	-	300	-	8	-	95
	T8	345	-	315	-	4	-	
	T9	360	-	330	-	4	-	

¹NV =Nøkkelvidde for kvadratisk og heksagonal stang T=tykkelse for rektangulær stang

Tekniske egenskaper

Kald forming	
Maskinering	
Sveising	
Anodisering - beskyttelse	
Anodisering - dekorativt	
Korrosjonsmotstand – innenlands atmosfære	
Korrosjonsmotstand – industriell og marin atmosfære	

Tabellen er veiledende

Fysiske egenskaper

Tetthet g/cm ³	Smeltepunkt °C	Elektrisk ledningsevne MS/m	Varmelednings- evne W/(m K)	Termisk utvidelseskoeffisient 10 ⁻⁶ /K	Elastisitetsmodul MPa
2,72		26	172	23,4	69000