

Pressemeddelelse

30 år med REMS Presstechnik – innovation, der forbinder

Waiblingen, juli 2025 – Ud fra grundlæggeren Christian Fölls motto "REMS skal være bedre" udviklede REMS i 1995 den første universelle, systemuafhængige elektro-radialpresse – REMS Power-Press – og de tilhørende REMS presstænger M og SV (senere V). Den afgørende fordel for brugerne var, at der kun skulle bruges én universal drivmaskine til alle de forskellige pressfitting-systemer.

Mange flere milepæle fulgte!

For eksempel vores første netuafhængige radialpresse REMS Akku-Press, den superpraktiske, superkompakte REMS Mini-Press, det kraftfulde Li-Ion 22 V batterisystem og den innovative REMS Akku-Press 22 V Connected med Wi-Fi-funktionalitet og OLED-display – alle disse udviklinger har sat nye standarder inden for pressteknologien.

Aktuelt består vores produktprogram af 12 universelle hånd-, batteri- og elektriske radialpresser – det rigtige værktøj til enhver opgave.

Startende med 12 presstænger og 2 presskonturer har REMS i løbet af de sidste 3 årtier løbende udvidet sortimentet. Vi tilbyder i øjeblikket omkring 600 forskellige systemspecifikke presstænger, minipresstænger og pressringe med 42 presskonturer til mere end 470 forskellige pressfitting-systemer. REMS har indtil dato produceret mere end 6,5 millioner presstænger/pressringe – en succes, der på imponerende vis understreger vores førende position inden for pressteknologien.

Din sikkerhed er vigtig for os!

Alle REMS presseværktøjer overholder naturligvis de gældende sikkerheds- og ulykkesforebyggelsesforskrifter og opfylder de relevante europæiske standarder i henhold til bestemmelserne i EU-direktiverne. Ved alle elektriske og akku-radialpresser udføres presseprocessen i trinvis drift hhv. i trinvis drift med tvungen gennemløb (ACC). Presseprocessen kan til enhver tid afbrydes ved at slippe kontakten. Dette sikrer maksimal arbejds-, funktions- og driftssikkerhed for brugeren.

REMS pressbakker knækker ikke! Presstænger, pressringe og mellemtænger bruges tusindvis af gange i løbet af deres livscyklus og udsættes ved hver presseproces for tons-tunge kræfter. Derfor er alle REMS pressværktøjer konstrueret og fremstillet således, at de ved slutningen af deres levetid går i stykker på et defineret sted på en kontrolleret og sikker måde for brugeren – uden at der opstår brudstykker, der kan udgøre en fare.

Tak til vores kunder

"30-års jubilæet for vores radialpresser er et særligt øjeblik, som vi gerne vil dele med vores kunder", fortæller Dr. Christoph Föll-Laubengeiger, administrerende direktør for REMS GmbH & Co KG. "Jeres tillid og jeres praktiske erfaring har gjort vores produkter til det, de er i dag – værdsat og succesfulde over hele verden."

For at markere dette jubilæum vil vi gerne takke jer for jeres mangeårige loyalitet med attraktive kampagnetilbud. Flere informationer på: www.rems.de

Gennem løbende forskning og udvikling sætter vi standarder inden for pressteknologien og tilbyder vores kunder innovative løsninger til maksimal effektivitet og sikkerhed – i gennemprøvet REMS-topkvalitet, Made in Germany.

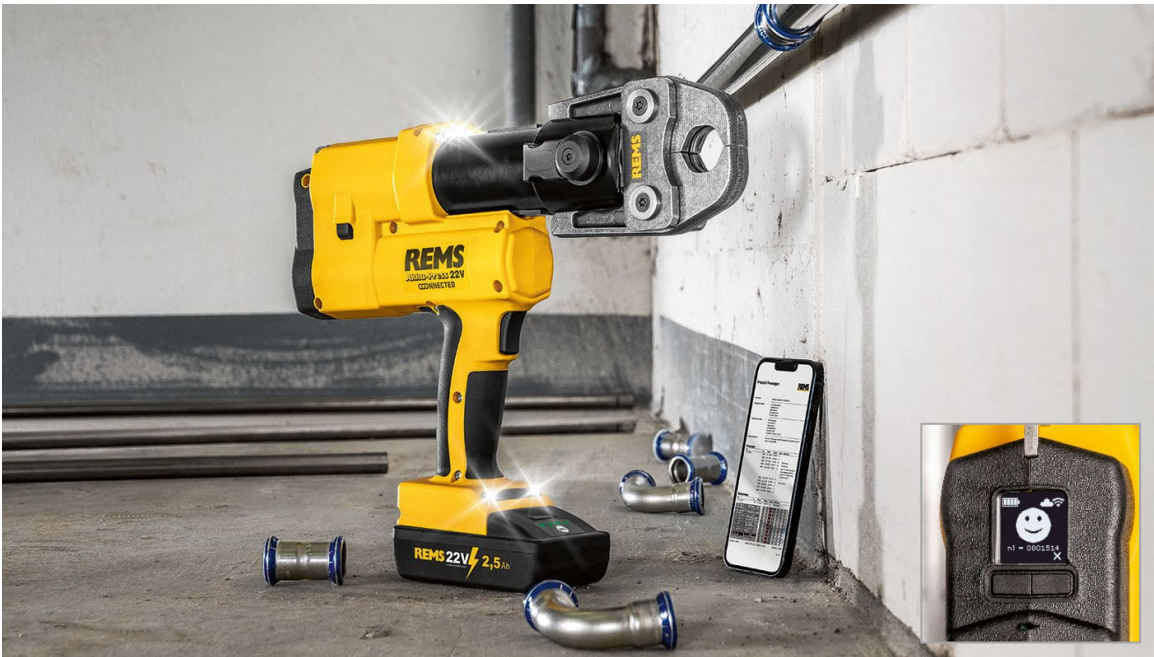
REMS – innovation, som forbinder.

Billeder: [Download](#)

Kontakt:

REMS GmbH & Co KG
Stuttgarter Straße 83
71332 Waiblingen / Tyskland
Tlf. +49 7151 1707-0
info@rems.de

1995 – den første REMS Elektro-radialpresse REMS Power-Press	REMS Mini-Press 22V ACC med trинløst drejelig REMS pressring S
	
570000 R_LFU0001-0001.jpg	574506R_A0001-0001.jpg

REMS Akku-Press 22V Connected – med Connected-funktionalitet via Wi-Fi-standard og OLED-display

576003R_I0007-0001.jpg 576003R_A0003-0002.jpg