

Vestsjællands Jernhandel optimerer med Hypertherm



Valget faldt på Løwener's Hypertherm, fordi..

"Vi bliver hurtigere færdige end med andre traditionelle skæreværktøjer".

Se også youtube videoen, hvor de fortæller om deres firma og brugen af Hypertherm [HER](#)

Hypertherm skæremaskiner - perfekte til skrot og nedrivnings branchen

Specielt til nedbrydning, autoophug og skrotning

Den langarmede Duramax Hyamp brænder specielt til opgaver i forbindelse med nedbrydning, skrotning og autoophugning, d.v.s. dér hvor kravene til effektivitet og personsikkerhed er meget høje. En systemløsning bestående af en Powermax plasma-skæremaskine og en lang Duramax Hyamp brænder byder på maksimal produktivitet, operatørsikkerhed og ergonomi.

Læs mere [HER](#)



Hypertherm Powermax 65 skæremaskine

Plasmaskæring og fugning af metal på professionelt niveau for håndholdt skæring 20 mm og mekaniseret



hulslåning 16 mm.

Skærekapacitet:

- Anbefalet 19 mm ved 500 mm/min
- Maksimum 25 mm ved 250 mm/min
- Delesnit 32 mm

Læs mere [HER](#)

Hypertherm Powermax 85 skæremaskine

Plasmaskæring og fugning af metal på professionelt niveau for håndholdt skæring 25 mm og mekaniseret hulslåning 20 mm.

Skærekapacitet:

- Anbefalet 25 mm ved 500 mm/min
- Maksimum 32 mm ved 250 mm/min
- Delesnit 38 mm

Læs mere [HER](#)



Hypertherm Powermax 105 skæremaskine

Plasmaskæring og fugning af metal på professionelt niveau for håndholdt skæring 32 mm og mekaniseret hulslåning 22 mm.

Skærekapacitet:

- Anbefalet 32 mm ved 500 mm/min
- Maksimum 38 mm ved 250 mm/min
- Delesnit 50 mm

Læs mere [HER](#)

Hypertherm Powermax 125 skæremaskine

Plasmaskæring og fugning af metal på professionelt niveau for håndholdt skæring 38 mm og mekaniseret hulslåning 25 mm.

Skærekapacitet:

- Anbefalet 38 mm ved 457 mm/min
- Maksimum 44 mm ved 250 mm/min
- Delesnit 57 mm



Læs mere [HER](#)

Vi er ikke langfingret men langarmet



Kort eller lang? 45 eller 90 grader?

Udvalget er stort når det kommer til valg af Hyamp

De fås både i 0,6 og 1,2 meter samt med 45 eller 90 graders vinkel.

Billedet viser en lang brænder med 45 grader og en kort brænder med 90 grader.

Er du i tvivl om hvilken som passer til dit behov så kontakt en af nedenstående sælgere, som guider dig til den løsning som passer bedst til dig.

Mød os på Roskilde Dyrskue



Mød os på stand nr. 173 på Guldborg Sunds Vej, hvor du kan se et udvalg af vores Hypertherm skæremaskiner og få en demonstration samt et godt messe tilbud.

Herudover viser vi også et udvalg af vores svejsemaskiner fra bl.a. GYS og ESAB.

Læs mere om Roskilde Dyrskue [HER](#)

Vi har meget mere i svejse- og skæreteknik



Filarc
pulverfyldt
rørtråd



ESAB
svejseudstyr og
tilsatsmaterialer



Hypertherm
skæremaskiner



GYS
svejseudstyr

Find din kontaktperson her



Produktchef, Skær

Ken M. Hansen
Mobil: +45 40 643 041
Email: kmh@loewener.dk



Produktspecialist, Skær

Carsten Voss
Telefon: +45 43 200 378
Email: cv@loewener.dk



Salgskonsulent, Vest

Keld Svenning Hansen
Mobil: +45 20 124 960
Email: ksh@loewener.dk



Produkt- og salgsansvarlig Svejs

Claus R. Kirkebække
Mobil: +45 40 643 004
E-mail: crk@loewener.dk



Applikationstekniker

Peter Henriksen Rosager-Lund
Mobil: +45 43 200 309
E-mail: phr@loewener.dk



Salgssupporter, Svejs

Helle Berthelsen
Telefon: +45 43 200 375
Email: hb@loewener.dk



Ønsker du service på eksisterende skæremaskiner eller svejseudstyr og/eller en aftale i form af en servicekontrakt, kontakt:

Serviceleder Brian Laursen
Telefon: +45 43 200 325
E-mail: bl@loewener.dk

Løwener Gruppen arbejder indenfor 4 områder, se nedenfor:



Procesteknik



Industriteknik



Værkstedsteknik



Entreprenør

V. Løwener A/S

Postboks 1330 • Smedeland 2 • DK-2600 Glostrup

Tlf. +45 43 200 300 • Fax +45 43 430 359

E-mail: vl@loewener.dk • www.loewener.dk

Servicecenter Stilling • Niels Bohrs Vej 31C • 8660 Skanderborg • Tlf. +45 86 982 288



Afmeld nyhedsbrev



Alle priserne er ekskl. moms og ab lager.