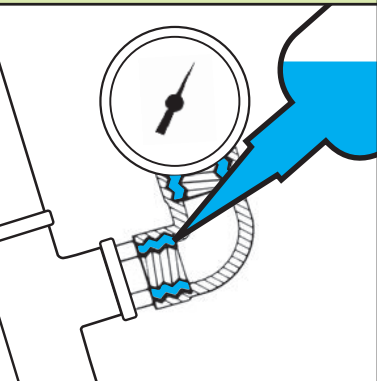
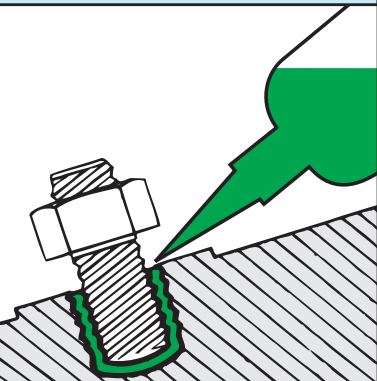
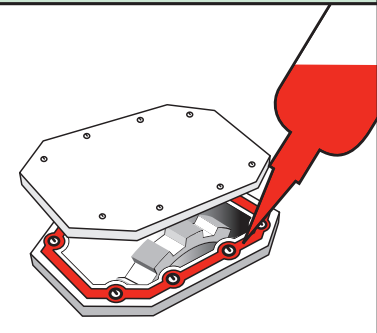
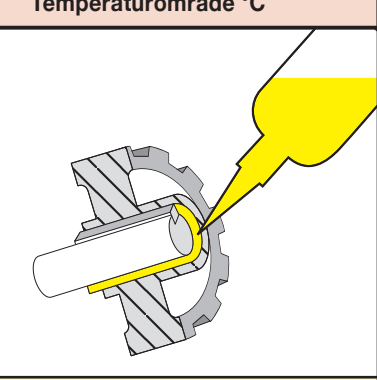
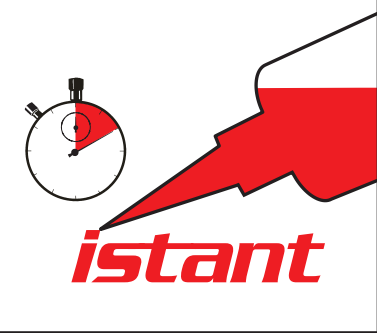
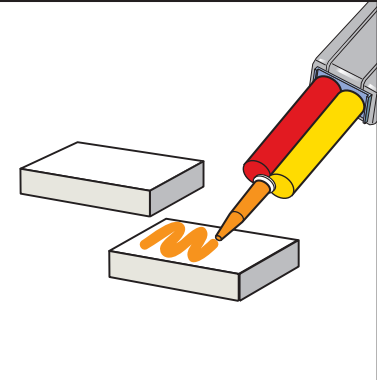
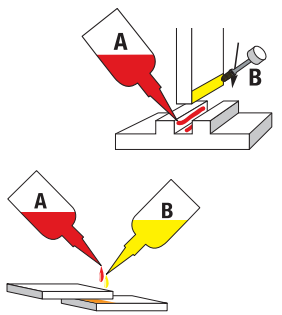
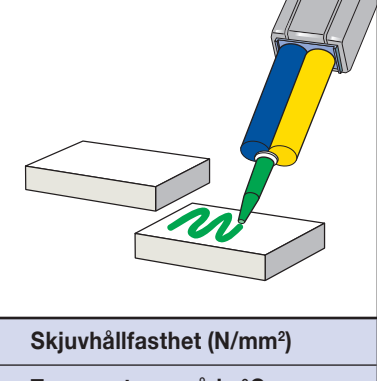


	Icke märkningspliktiga					
	• 53-14 • 58-11 NSF • 58-12 • 85-86	• 24-18 • 55-03 • 83-52	• 28-12 • 59-30 • 59-30P	• 53-11 • 83-52	• 61 • 63 • 67	
	Gångtätning					
	18-10 Demonterbar gångtätning med teflon. Gas och dricksvattengodkänd. (AGA DVGW TZW WRAS) 	53-14  Medelstark tätning för hydraulik och pneumatik upp till 3/4" Gasgodkänd. (DVGW) 	55-37 Tätning av flexibla koppar och mässingskopplingar. Gasgodkänd. (DVGW) 	58-11  Medelstark tätning Gas, olje och dricksvattengodkänd. (AGA BAM DVGW WRAS NSF P1) 	85-86  Stark gångtätning högtemperatur för tätning och lösning av metallgångförband. Gasgodkänd. (DVGW) 	
	Diameter - Max spalt (mm)	2" - 0,30 mm	M20 - ¾" - 0,20 mm	1 ½" - 0,25 mm	M56 - 2" - 0,30 mm	M56/2"/0,30 mm
	Lossbrytningsmoment M10 (Nm)	6 - 11	12 - 18	15 - 32	18 - 24	25 - 35
	Temperaturområde °C	-55 - +150	-55 - +150	-55 - +150	-55 - +150	-55 - +200
	Gänglåsning					
	24-18  Lätt demonterbar svag låsning. 	55-03  Demonterbar medelstark låsning och tätning av gängor. Gas och dricksvattengodkänd. (TZW DVGW) 	70-14 Penetrerande medelstark låsning för applicering efter montering. Tätar porositeter. 	83-52  Permanent stark låsning och tätning av skruvar, bultar och gängor. För oljiga ytor. 	86-72 Permanent stark låsning - högtemperatur Gasgodkänd. (DVGW) 	
	Diameter - Max spalt (mm)	M24 - 0,20 mm	M36 - 0,25 mm	M5 - 0,07 mm	M20 - 0,15 mm	M56 - 0,30 mm
	Lossbrytningsmoment M10 (Nm)	5 - 8	18 - 23	10 - 25	25 - 35	25 - 35
	Temperaturområde °C	-55 +150	-55 +200	-55 +150	-55 +150	-55 +230
	Flänstätning					
	28-12  Elastisk - hög temp. Tål vibrationer, olja, bränsle och industriella vätskor. 	58-14 Allround fläns-tätning för växellådor. 	58-31 Flänstätning för hög belastning. 	59-10 Flänstätning motorer, växellådor, höga temperaturer. 	59-30P  Elastisk högtemperatur RTV silikon. 	
	Max spalt (mm)	0,30 mm	0,50 mm	0,50 mm	0,50 mm	-
	Hållfasthet (N/mm²)	3	5 - 8	7 - 10	6 - 8	1,8 - 3
	Temperaturområde °C	-55 +180	-55 +150	-55 +180	-55 +200	-60 +300
	Cylindrisk fastsättning					
	53-11  Lagermontering demonterbar 	83-21 Permanent stark snabbhårdande gasgodkänd (BAM) 	83-52  Permanent stark låsning och tätning av skruvar, bultar och gängor. Även cylindrisk fastsätt. 	85-21 Mycket stark för stora spalter, gas godkänd, snabbhårdande 	86-86 Permanent stark. Högtemperatur, hög resistens mot korrosion 	
	Diameter - Max spalt (mm)	M20 - 0,12 mm	M20 - ¾" - 0,15 mm	M20 - 0,15 mm	0,20 mm	M56 / 2" / 0,30 mm
	Skjuvhållfasthet (N/mm²)	8 - 12	25 - 30	10 - 20	25 - 35	10 - 20
	Temperaturområde °C	-55 +150	-55 +175	-55 +150	-55 +150	-55 +230
	Snabblim					
	14 Metall - gummi Metall - plast Keramik. 	34 Allround för svärlimmade plaster/gummi. 	43S Allround för plast, trä, läder, kork, papper. 	47 Gel för limning av porösa / vertikala ytor. 	63  Luktfrött, ingen vitfärgning. För annan viskositet välj 61 eller 67. 	
	Fixeringstid (sekunder)	4 - 8	1 - 2	3 - 4	10 - 20	8 - 15
	Temperaturområde °C	-50 +80	-50 +80	-50 +80	-50 +80	-50 +80
		2-komponent akryllim				
Superlox 2-komponents snabbhårdande universallim för alla material, t.ex svärlimmade plaster, metall, trä etc. 		AC54-65 2-komponents snabbhårdande universallim för feta plaster (PP, PE, PTFE, PEEK, Nylon, PBT, Acetal etc.) 		3459 Gel som används med Loxeal Aktivator. Mycket snabb fixeringstid. 	3460 2-komponentslim för olefinplaster och annan plastlimning. Ingen primer behövs. 	
		2-komponent epoxy				
		31-42 Snabbepoxy Allround transp. 5-10 min fixeringstid. 	Metalox Snabbhårdande 2K epoxiharts för rep. av metall, betong, trä. 	35-44 Förstärkt flexibelt färglös 15-20 min fixeringstid. 	36-10 Allround starkt flexibelt långsamt 1-2 tim fixeringstid. 	4401 Förstärkt, semi-flexibelt, högtemp. resistant. 
		Skjuvhållfasthet (N/mm²)	12 - 14	18 - 21	5 - 9	12 - 18
	Temperaturområde °C	-30 +80	-40 +100	-30 +80	-30 +80	-40 +120(+140)
		Aktivatorer - primer - rengöringsmedel				
7 PRIMER För svärlimmade plaster, silikon, PTFE, polyolefiner med snabblim. 		9 AKTIVATOR För efterhärdning av snabblim under svåra förhållanden. 	10 RENGÖRING Allround rengöringsspray för metall och plast. 	11 AKTIVATOR För snabb härdning av anaeroba lim och läsvätskor. 	CR2 LIMLÖSARE Snabblimsborttagare, lösningsmedelsfri. 	
		UV härdande lim				
		30-11 För plast, godkänt enl. ISO 10993 för medicinska applikationer. 	30-20 För limning av glas / kristall klart, färglöst. 	30-21 För limning av glas/kristall mot metall - ej optiskt klart. 	30-23 Kapillärt för limning av stora ytor - optiskt klart. 	30-60 GEL-aktig, droppar och rinner ej, för glas / kristall. 



ANAEROBA LIM

Anaeroba lim är flytande harts som polymeriserar när det placeras mellan två närliggande metalltytor. Limmet fyller alla små kaviteter i metallytorna och möjliggör därmed 100% metallkontakt mellan ytorna vilket ger bättre spänningsfördelning. Det härdade limmet tåtar mot vatten, gas, olja, vätskor och kemikalier. Maximal spaltfyllnad för gängade detaljer är 0,5 mm. För cylindriska förband rekommenderas maximalt 0,1 mm och för låsning av gängor



GÄNGTÄTNING

För tätning och låsning av gängade detaljer mot tryckluft, gas, vatten, olja och andra industriella vätskor. Idealisk ersättning till hampa och PTFE tejp. Anaeroba gängtättningsprodukter har utmärkt vibrations- och värmeresistens. Finns med olika styrka och är certifierade enligt en mängd internationella standarder som DVGW, NSF, WRAS, KTW och BAM.



GÄNGLÅSNING

För låsning av bultar, muttrar, skruvar och andra gängade detaljer. Limmet motverkar att förbandet lossnar på grund av vibration, mekanisk eller temperaturpåverkan. Den stoppar även spaltkorrosion och förhindrar fastrostning och skärning av gängor.



FLÄNSTÄTNING

För tätning av plana flänsar på pumpar, växellådor och liknande typer av hus. Ersätter traditionella packningar och tillåter kontakt mellan metallytorna vilket ger en säker tätning som inte sätter sig på grund av vibrationer eller temperatur. Bildar en flexibel och elastisk tätning som är resistent mot vibrationer, värme, olja och andra industriella vätskor. Delar som tätas med anaeroba tätningsmedel kan demonteras med vanliga verktyg.



CYLINDRISK FASTSÄTTNING

För att låsa och säkra bussningar, kullager, cylindriska pinnar, remskivor, stift, kugghjul, och andra cylindriska detaljer. Produkterna ökar hållfastheten i förband i samband med press och krympanpassningar eller då delar utsatts för förslitning. De medger också större toleranser vid bearbetning - något som sparar bearbetningskostnader, samt förhindrar spaltkorrosion, att delar lossnar, vibrationer och tåtar mot vätskor.

SNABBLIM

Snabblim (cyanoakrylatlim) används för snabb och stark limning av gummi, metall, karamik, läder, och många plaster. Bäst resultat uppnås då limspalten är mindre än 0,1 mm (eller 0,2 mm med speciella typer). Arbetstemperaturen ligger mellan -50°C och +80°C, men nyutvecklade varianter finns tillgängliga godkända till +180°C. För porösa ytor eller vertikal applicering finns en gelvariant.



2-KOMPONENT EPOXYLIM

Dessa lim ger starka, strukturella limfogar. Produkterna lämpar sig för limning av metall, keramik, trä och vissa plaster. De är förpackade i praktiska dubbelpatroner. Härdningen startar när de 2 komponenterna blandas (bas och härdare). Fixeringstider är från 5-10 min upp till 2 timmar. Genom att tillföra värme kan härdtiden förkortas. Arbetstemperatur mellan -40°C och +120°C.



2-KOMPONENT AKRYLLIM

2-komponent lim som ger flexibla höghållfasthetsfogar. Limmet polymeriserar (härdar) vid kontakt med en aktivator (blandning av komponenterna krävs ej). Max spaltfyllnad upp till 1 mm. Limmen är framtagna för att limma metall och keramiska delar, glas, trä och vissa plaster. Arbetstemperaturområde mellan -50°C till +165°C.



UV HÄRDANDE LIM

Härdar på sekunder genom UV-belysning, och skapar en transparent film som inte gulnar med tiden. Produkterna är utformade för att limma glas, kristall, metall och en del plaster normalt förekommande vid tillverkning av möbler och små detaljer. Arbetstemperaturområde mellan -50°C och +120°C. En nyutvecklad gelformulering finns för droppfri och vertikala applikationer.



DOSERINGSSYSTEM

Elektropneumatiska doseringssystem för exakt dosering av lim (droppar, strängar etc.). Enheterna består av: limbehållare, pneumatisk doserventil med PTFE- och PE-anslutningar, doserpenna, fotpedal. Finns för anaeroba lim och cyanoakrylatlim.

Produktionsanläggning, Loxeal Italy



Kontor och lager, Tribotec Sverige



Certifikat och godkännanden



Rekommendations- tabell Loxeal Lim



LOXEAL®
ENGINEERING ADHESIVES



Metallvägen 2, 435 33 Mölnlycke
031-88 78 80, www.tribotec.se



ROTSKYDD · SILIKON · LIM · SMÖRJMEDEL