

PRISAKTION

Særlige nettopriser plus moms, gyldig til 31. 7. 2021



STORE PAKNINGER – STRÅLENDE EFFEKTIVT.
GARANT / HOLEX-skæreværktøjer til top-betingelser.



HOLEX® Spiralbor med cylindrisk skaft

Normal kernetykkelse, uden kerne stigning.

Præcist centerpunkt.

Profilslebet:

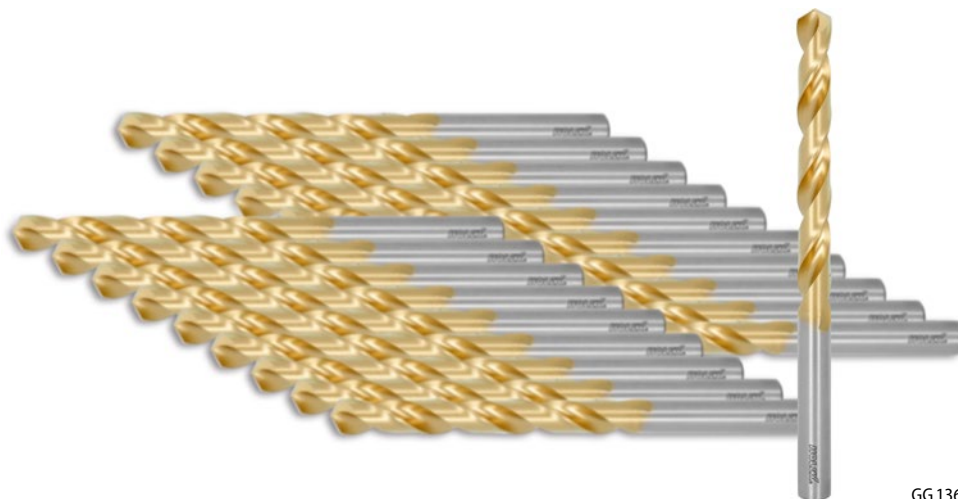
Høj koncentration af og målepræcision.

Bor til serieproduktion.

Som nr. 114360.



≥ 2,5 mm



GG 1365

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu	Alu støbegods > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	GG(G)	CuZn					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	K	N					
GG 1365	56	50	50	37	31	12	10							15	10	6	31	80					

GG 1365						
Spiralbor HSS						
N						
TiN						
Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (20 styk)				
mm				mm	mm	mm/o
1	11,47	6,33	126,65	12	34	0,05
1,5	10,73	5,89	117,71	18	40	0,05
2	9,69	5,36	107,28	24	49	0,05
2,5	11,32	6,26	125,16	30	57	0,05
3	11,32	6,26	125,16	33	61	0,05
3,3	12,52	6,85	137,08	36	65	0,05
3,5	13,48	7,45	149,—	39	70	0,05
4	15,05	8,27	165,39	43	75	0,09
4,2	16,76	9,24	184,76	43	75	0,09
4,5	17,43	9,61	192,21	47	80	0,09
5	18,63	10,28	205,62	52	86	0,09
5,5	23,32	12,81	256,28	57	93	0,09
6	24,44	13,41	268,20	57	93	0,13
6,5	28,68	15,79	315,88	63	101	0,13
6,8	32,63	17,95	359,09	69	109	0,13
7	31,74	17,43	348,66	69	109	0,13
7,5	36,36	19,97	399,31	69	109	0,13
8	39,11	21,53	430,60	75	117	0,16
8,5	42,84	23,54	470,83	75	117	0,16
9	47,68	26,22	524,47	81	125	0,16
9,5	52,15	28,68	573,64	81	125	0,16
10	55,88	30,77	615,36	87	133	0,16
10,2	62,95	34,64	692,84	87	133	0,16
10,5	64,44	35,46	709,23	87	133	0,16
11	71,52	39,34	786,71	94	142	0,16
11,5	77,85	42,84	856,74	94	142	0,16
12	85,30	46,93	938,69	101	151	0,2
12,5	98,34	54,09	1081,73	101	151	0,2
13	102,44	56,32	1126,42	101	151	0,2

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



HOLEX® Spiralbor med cylindrisk skaft

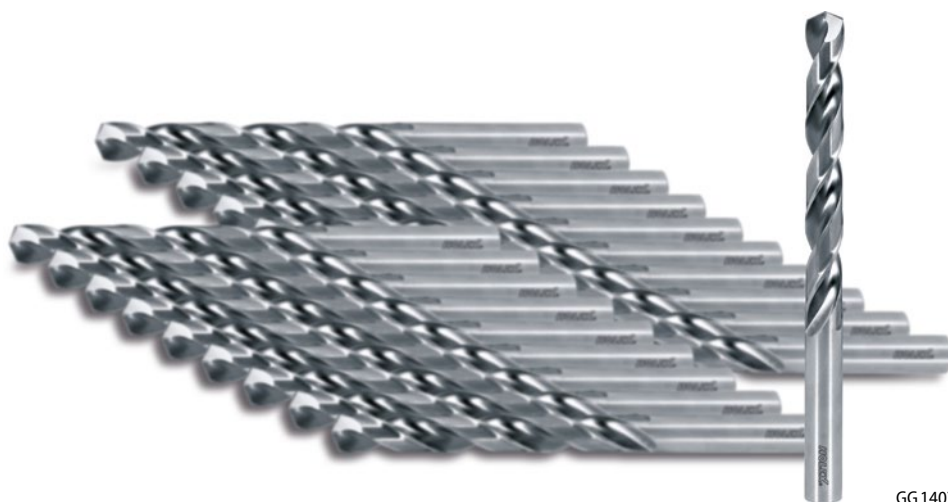
Profilslebet: Høj rundløbs- og interval-nøjagtighed samt en præcist slebet spids.

Bor til serieproduktion.

Som nr. 114405.



≥ 2 mm



GG 1407

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu	Alu støbegods > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	Grafit GFK CFK	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	N						
GG 1407				35	28	22	8	6						8									

GG 1407						
Spiralbor HSS-E						
mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (20 styk)	mm	mm	mm/o
1	13,93	7,67	153,47	12	34	0,03
1,5	14,38	7,90	157,94	18	40	0,03
2	14,16	7,82	156,45	24	49	0,03
2,5	15,72	8,64	172,84	30	57	0,03
3	15,35	8,42	168,37	33	61	0,03
3,3	16,02	8,79	175,82	36	65	0,03
3,5	15,79	8,72	174,33	39	70	0,03
4	18,85	10,36	207,11	43	75	0,05
4,2	18,40	10,13	202,64	43	75	0,05
4,5	18,40	10,13	202,64	47	80	0,05
5	19,22	10,58	211,58	52	86	0,05
5,5	21,61	11,92	238,40	57	93	0,05
6	22,95	12,59	251,81	57	93	0,07
6,5	27,79	15,27	305,45	63	101	0,07
6,8	35,76	19,67	393,35	69	109	0,07
7	35,31	19,44	388,88	69	109	0,07
7,5	36,95	20,34	406,76	69	109	0,07
8	41,35	22,72	454,44	75	117	0,1
8,5	46,19	25,40	508,08	75	117	0,1
9	51,41	28,31	566,19	81	125	0,1
9,5	55,88	30,77	615,36	81	125	0,1
10	62,58	34,42	688,37	87	133	0,1
10,2	73,76	40,60	812,04	87	133	0,1
10,5	72,27	39,78	795,65	87	133	0,1
11	94,62	52,08	1041,50	94	142	0,1
11,5	106,94	58,78	1175,59	94	142	0,1
12	112,50	61,91	1238,17	101	151	0,16
12,5	134,47	73,98	1479,55	101	151	0,16
13	149,75	82,40	1647,92	101	151	0,16

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



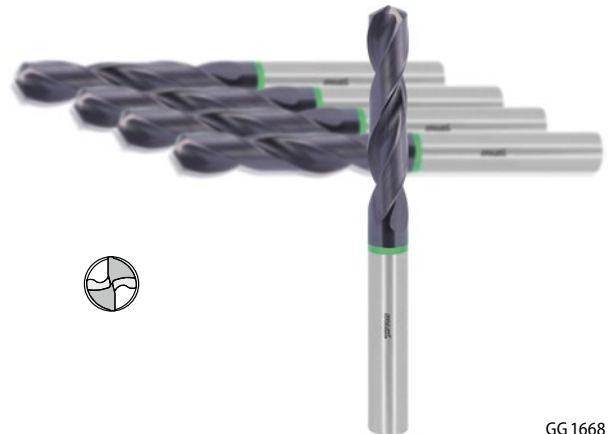
HOLEX® HOLEX Pro Steel hårdmetal-high-performance-bor

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning. Med konusfladeslibning.

Som nr. 122501.

Form HB med nr. GG1669 kan leveres til samme pris.

Anbefaling: **Maksimal boredybde:**
Spånnotlængde (se tabel) minus 1,5 x nominal Ø.



GG 1668

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si	Alu støbegods > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	GG < 900 N	GGG < 900 N	Uni	Alu	Stål	INOX	Alu	Stål
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	K	K	●	●	●	●	●	●
GG 1668				115	105	85	80	60						30	25	90	55	●	●	●	●	●	●

Ø h7		GG 1668						
		HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft						
		DIN 6535 HA						
		TiAlN						
mm		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	mm	mm	mm	mm/o
3	161,66	121,28	606,42	20	62	6	0,11	
3,3	161,66	121,28	606,42	20	62	6	0,11	
3,5	161,66	121,28	606,42	20	62	6	0,11	
4	161,66	121,28	606,42	24	66	6	0,14	
4,2	161,66	121,28	606,42	24	66	6	0,14	
4,5	161,66	121,28	606,42	24	66	6	0,14	
5	161,66	121,28	606,42	28	66	6	0,14	
5,5	161,66	121,28	606,42	28	66	6	0,14	
6	161,66	121,28	606,42	28	66	6	0,14	
6,5	172,09	129,11	645,53	34	79	8	0,18	
6,8	172,09	129,11	645,53	34	79	8	0,18	
7	172,09	129,11	645,53	34	79	8	0,18	
7,5	172,09	129,11	645,53	41	79	8	0,18	
8	172,09	129,11	645,53	41	79	8	0,18	
8,5	194,44	145,87	729,35	47	89	10	0,2	
9	194,44	145,87	729,35	47	89	10	0,2	
9,5	194,44	145,87	729,35	47	89	10	0,22	
10	194,44	145,87	729,35	47	89	10	0,22	
10,2	271,18	203,38	1016,91	55	102	12	0,22	
10,5	271,18	203,38	1016,91	55	102	12	0,22	
11	271,18	203,38	1016,91	55	102	12	0,22	
11,5	271,18	203,38	1016,91	55	102	12	0,22	
12	271,18	203,38	1016,91	55	102	12	0,22	
12,5	381,43	286,08	1430,38	60	107	14	0,26	
13	381,43	286,08	1430,38	60	107	14	0,26	
13,5	381,43	286,08	1430,38	60	107	14	0,26	
14	381,43	286,08	1430,38	60	107	14	0,26	
14,5	493,18	369,89	1849,44	65	115	16	0,26	
15	493,18	369,89	1849,44	65	115	16	0,26	
15,5	493,18	369,89	1849,44	65	115	16	0,26	
16	493,18	369,89	1849,44	65	115	16	0,26	
16,5	830,66	623,04	3115,18	73	123	18	0,28	
17	830,66	623,04	3115,18	73	123	18	0,28	
17,5	830,66	623,04	3115,18	73	123	18	0,28	
18	830,66	623,04	3115,18	73	123	18	0,28	
18,5	942,41	706,85	3534,23	79	131	20	0,28	
19	942,41	706,85	3534,23	79	131	20	0,28	
19,5	942,41	706,85	3534,23	79	131	20	0,28	
20	942,41	706,85	3534,23	79	131	20	0,28	

HM	DIN 6537 K	4xD	h7	2	140°	h6 DIN 6535 HA	h6 DIN 6535 HB	25 bar	HPC
----	------------	-----	----	---	------	-------------------	-------------------	--------	-----

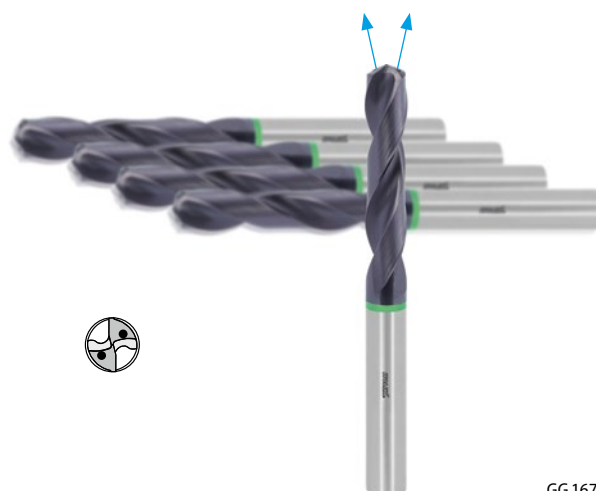
HOLEX® HOLEX Pro Steel hårdmetal-high-performance-bor

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport.
Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.
Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.
Med konusfladeslibning.

Som nr. 122504.

Form HB med nr. GG1671 kan leveres til samme pris.

Anbefaling: **Maksimal boredybde:**
Spånnotlængde (se tabel) minus 1,5 x nominal Ø.



GG 1670

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si	Alu støbegods > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	GG 100	GGG 65	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	K	K						
GG 1670	250	200	160	125	115	95	90	65						35	30	100	65						

GG 1670							
HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft							
DIN 6535 HA TiAlN							
Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)					
mm				mm	mm	mm	mm/o
3	205,62	154,21	771,06	20	62	6	0,11
3,3	205,62	154,21	771,06	20	62	6	0,11
3,5	205,62	154,21	771,06	20	62	6	0,11
4	205,62	154,21	771,06	24	66	6	0,14
4,2	205,62	154,21	771,06	24	66	6	0,14
4,5	205,62	154,21	771,06	24	66	6	0,14
5	205,62	154,21	771,06	28	66	6	0,14
5,5	205,62	154,21	771,06	28	66	6	0,14
6	205,62	154,21	771,06	28	66	6	0,14
6,5	280,12	210,89	1050,44	34	79	8	0,18
6,8	280,12	210,89	1050,44	34	79	8	0,18
7	280,12	210,89	1050,44	34	79	8	0,18
7,5	280,12	210,89	1050,44	41	79	8	0,18
8	280,12	210,89	1050,44	41	79	8	0,18
8,5	326,31	244,73	1223,65	47	89	10	0,2
9	326,31	244,73	1223,65	47	89	10	0,2
9,5	326,31	244,73	1223,65	47	89	10	0,22
10	43,80	244,73	1223,65	47	89	10	0,22
10,2	463,38	347,54	1737,69	55	102	12	0,22
10,5	463,38	347,54	1737,69	55	102	12	0,22
11	463,38	347,54	1737,69	55	102	12	0,22
11,5	463,38	347,54	1737,69	55	102	12	0,22
12	463,38	347,54	1737,69	55	102	12	0,22
12,5	636,22	477,17	2385,83	60	107	14	0,26
13	636,22	477,17	2385,83	60	107	14	0,26
13,5	636,22	477,17	2385,83	60	107	14	0,26
14	636,22	477,17	2385,83	60	107	14	0,26
14,5	804,59	603,44	3017,21	65	115	16	0,26
15	804,59	603,44	3017,21	65	115	16	0,26
15,5	804,59	603,44	3017,21	65	115	16	0,26
16	804,59	603,44	3017,21	65	115	16	0,26
16,5	1095,14	821,35	4106,76	73	123	18	0,28
17	1095,14	821,35	4106,76	73	123	18	0,28
17,5	1095,14	821,35	4106,76	73	123	18	0,28
18	1095,14	821,35	4106,76	73	123	18	0,28
18,5	1374,51	1030,92	5154,59	79	131	20	0,28
19	1374,51	1030,92	5154,59	79	131	20	0,28
19,5	1374,51	1030,92	5154,59	79	131	20	0,28
20	1374,51	1030,92	5154,59	79	131	20	0,28

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



HOLEX® HOLEX Pro Steel hårdmetal-high-performance-bor

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skægeometrie sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning. Med konusfladeslibning.

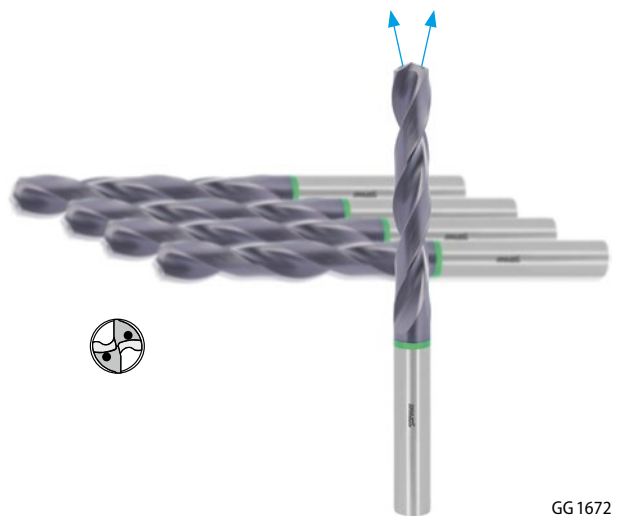
Som nr. 122776.

Form HB med nr. GG1673 kan leveres til samme pris.

Anbefaling:

Maksimal boredybde:

Spånnotlængde (se tabel) minus 1,5 x nominal Ø.

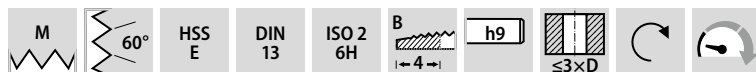


GG1672

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si	Alu støbegods < 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	GG < 900 N	GGG < 900 N	Uni	Alu	Stål	INOX	Alu	Stål	INOX
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	K	K							
GG1672	250	200	160	125	115	95	90	65						35	30	100	65							

GG 1672							
HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft							
DIN 6535 HA TiAlN							
Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)					
mm				mm	mm	mm	mm/o
3	273,44	205,10	1025,48	28	66	6	0,11
3,3	273,44	205,10	1025,48	28	66	6	0,11
3,5	273,44	205,10	1025,48	28	66	6	0,11
4	273,44	205,10	1025,48	36	74	6	0,14
4,2	273,44	205,10	1025,48	36	74	6	0,14
4,5	273,44	205,10	1025,48	36	74	6	0,14
5	273,44	205,10	1025,48	44	82	6	0,14
5,5	273,44	205,10	1025,48	44	82	6	0,14
6	273,44	205,10	1025,48	44	82	6	0,14
6,5	309,17	231,92	1159,58	53	91	8	0,18
6,8	309,17	231,92	1159,58	53	91	8	0,18
7	309,17	231,92	1159,58	53	91	8	0,18
7,5	309,17	231,92	1159,58	53	91	8	0,18
8	309,17	231,92	1159,58	53	91	8	0,18
8,5	355,36	266,56	1332,79	61	103	10	0,2
9	355,36	266,56	1332,79	61	103	10	0,2
9,5	355,36	266,56	1332,79	61	103	10	0,22
10	355,36	266,56	1332,79	61	103	10	0,22
10,2	517,02	387,77	1938,84	71	118	12	0,22
10,5	517,02	387,77	1938,84	71	118	12	0,22
11	517,02	387,77	1938,84	71	118	12	0,22
11,5	517,02	387,77	1938,84	71	118	12	0,22
12	517,02	387,77	1938,84	71	118	12	0,22
12,5	700,29	525,22	2626,09	77	124	14	0,26
13	700,29	525,22	2626,09	77	124	14	0,26
13,5	700,29	525,22	2626,09	77	124	14	0,26
14	700,29	525,22	2626,09	77	124	14	0,26
14,5	879,09	659,32	3296,58	83	133	16	0,26
15	879,09	659,32	3296,58	83	133	16	0,26
15,5	879,09	659,32	3296,58	83	133	16	0,26
16	879,09	659,32	3296,58	83	133	16	0,26
16,5	1355,88	1016,91	5084,56	93	143	18	0,28
17	1355,88	1016,91	5084,56	93	143	18	0,28
17,5	1355,88	1016,91	5084,56	93	143	18	0,28
18	1355,88	1016,91	5084,56	93	143	18	0,28
18,5	1504,88	1128,66	5643,30	101	153	20	0,28
19	1504,88	1128,66	5643,30	101	153	20	0,28
19,5	1504,88	1128,66	5643,30	101	153	20	0,28
20	1504,88	1128,66	5643,30	101	153	20	0,28

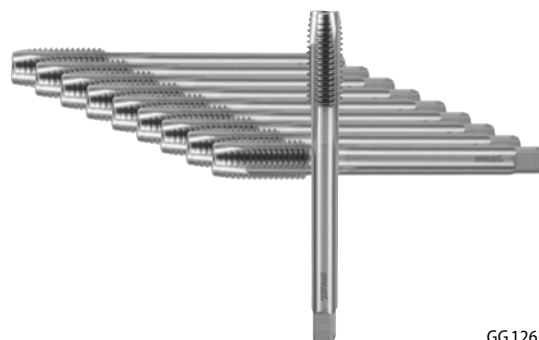
* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



DIN 371	DIN 376
$< M10$	$M12$

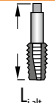
HOLEX® Spånbrydertapper til gennemgangshul

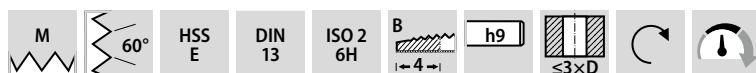
**Med skæreansnit.
Som nr. 131260.**



GG 1261

[illegible]

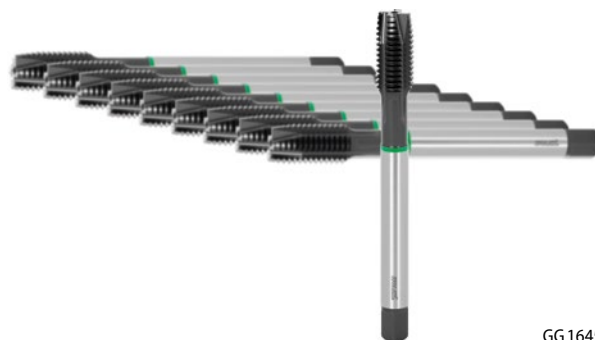
M	GG 1261							
	Spånbrydertapper							
	form B							
	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (10 styk)	mm	mm	mm	mm	mm
M3	64,22	37,77	377,71	0,5	56	3,5	2,7	2,5
M4	64,22	37,77	377,71	0,7	63	4,5	3,4	3,3
M5	66,90	39,33	393,35	0,8	70	6	4,9	4,2
M6	66,90	39,33	393,35	1	80	6	4,9	5
M8	80,53	47,38	473,81	1,25	90	8	6,2	6,8
M10	97,30	57,21	572,15	1,5	100	10	8	8,5
M12	118,90	69,95	699,55	1,75	110	9	7	10,2



DIN 371	DIN 376
$\leq M10$	$M12$

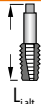
HOLEX® Spånbrydertapper til gennemgangshul

Med skæreansnit.
Føringsdel med smørenoter, men uden spånnoter.
Som nr. 132645.

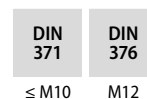
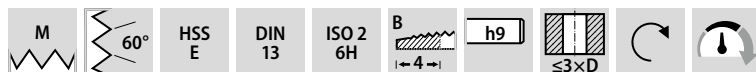


GG 1645

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof 	Alu støbegods > 10 % Si 													INOX	INOX	Ti	CuZn	Uni					
	N	N	N	P	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	N						
ISO-kode	GG 1645	11		12	8	7	4								4			12						

M	GG 1645							
	Spånbrydertapper							
	form B							
	vaporiseret							
	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (10 styk)	mm	mm	mm	mm	mm
M3	71,07	41,79	417,94	0,5	56	3,5	2,7	2,5
M4	72,19	42,46	424,64	0,7	63	4,5	3,4	3,3
M5	72,19	42,46	424,64	0,8	70	6	4,9	4,2
M6	73,31	43,13	431,35	1	80	6	4,9	5
M8	84,71	49,84	498,40	1,25	90	8	6,2	6,8
M10	101,47	59,67	596,74	1,5	100	10	8	8,5
M12	127,69	75,09	750,95	1,75	110	9	7	10,2

*** Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.**



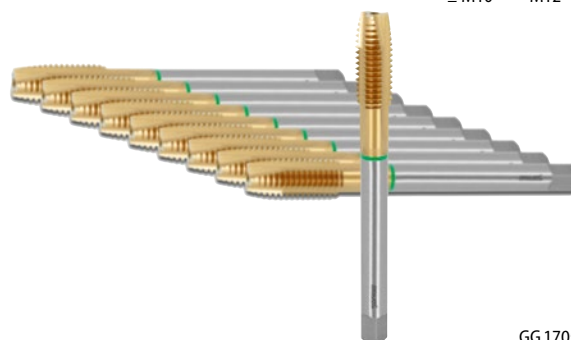
HOLEX® Spånbrydertapper til gennemgangshul

Med skæreansnit.

Føringsdel med smørenoter, men uden spånnoter.

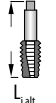
Mindre tilbøjelighed til sammensvejsning.

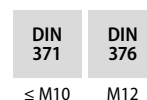
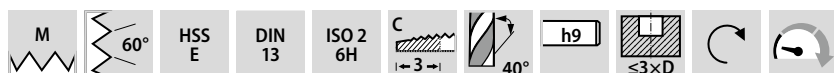
Som nr. 132705.



GG 1705

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu	Alu støbegods > 10 % Si										INOX	INOX	Ti	CuZn	Uni						
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	N					
GG 1705	14	14	14	10	9	9	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	14	●	●	●	●	●	

M	GG 1705							
	Spånrydertapper							
	form B							
	TiN							
	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (10 styk)	mm	mm	mm	mm	mm
M3	110,18	64,81	648,14	0,5	56	3,5	2,7	2,5
M4	101,47	59,67	596,74	0,7	63	4,5	3,4	3,3
M5	112,49	66,15	661,55	0,8	70	6	4,9	4,2
M6	134,10	78,89	788,94	1	80	6	4,9	5
M8	150,12	88,28	882,81	1,25	90	8	6,2	6,8
M10	199,06	117,11	1171,12	1,5	100	10	8	8,5
M12	236,31	139,01	1390,15	1,75	110	9	7	10,2



HOLEX® Spiraltapper til bundhuller

Form C (ansnit 2-3 gevind).

Som nr. 135250.

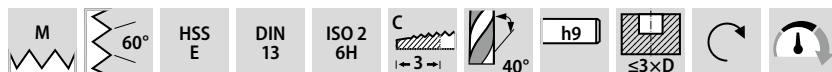


GG 1250

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu	Alu støbegods > 10 % Si											INOX	INOX	Ti	GG(G)	CuZn					
				< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	< 900 N	> 900 N	> 850 N							
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	K	N					
	GG 1250	13	13	15	15	15											9	13					

M	GG 1250							
	Spiraltapper							
	Form C							
	vaporiseret							
	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (10 styk)	mm	mm	mm	mm	mm
M3	71,44	42,01	420,17	0,5	56	3,5	2,7	2,5
M4	71,44	42,01	420,17	0,7	63	4,5	3,4	3,3
M5	73,31	43,13	431,35	0,8	70	6	4,9	4,2
M6	73,31	43,13	431,35	1	80	6	4,9	5
M8	88,13	51,85	518,51	1,25	90	8	6,2	6,8
M10	104,08	61,23	612,38	1,5	100	10	8	8,5
M12	120,09	70,62	706,25	1,75	110	9	7	10,2

*** Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.**



DIN 371	DIN 376
≤ M10	M12

HOLEX® Spiraltapper til bundhuller

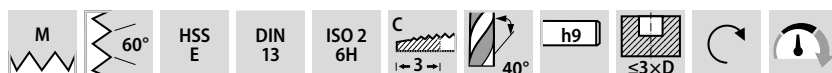
Form C (ansnit 2 – 3 gevind).
Som nr. 135855.



GG 1855

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	CuZn	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	M	M	S	N						
GG 1855		11		12	8	7	4						4			12	●	●				

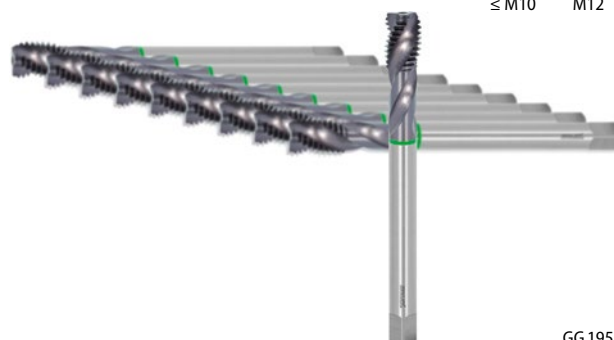
M	GG 1855																					
	Spiraltapper																					
	Form C																					
	vaporiseret																					
	Pris pr. styk*			Pris pr. sæt* (10 styk)			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M3	74,50			43,80			0,5	56	3,5	2,7	2,5											
M4	74,50			43,80			0,7	63	4,5	3,4	3,3											
M5	78,30			46,04			0,8	70	6	4,9	4,2											
M6	80,91			47,60			1	80	6	4,9	5											
M8	95,36			56,09			1,25	90	8	6,2	6,8											
M10	109,07			64,14			1,5	100	10	8	8,5											
M12	128,44			75,54			1,75	110	9	7	10,2											



DIN 371	DIN 376
≤ M10	M12

HOLEX® Spiraltapper til bundhuller

Form C (ansnit 2 – 3 gevind).
Ved særligt høje krav til hårdhed og sejhed.
Som nr. 135955.



GG 1955

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	CuZn	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	M	M	S	N						
GG 1955		14		14	10	9	5						5			14	●	●	●			

M	GG 1955																					
	Spiraltapper																					
	Form C																					
	TiCN																					
	Pris pr. styk*			Pris pr. sæt* (10 styk)			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
M3	94,61			55,65			0,5	56	3,5	2,7	2,5											
M4	101,10			59,45			0,7	63	4,5	3,4	3,3											
M5	102,59			60,34			0,8	70	6	4,9	4,2											
M6	127,32			74,87			1	80	6	4,9	5											
M8	138,27			81,35			1,25	90	8	6,2	6,8											
M10	177,08			104,15			1,5	100	10	8	8,5											
M12	211,28			124,26			1,75	110	9	7	10,2											

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



HSS



DIN 335 C



Præcisionskonusforsænker 90° med fordeling af ubalance

Alle forsænker med 3 skær. Specialgeometri med ekstremt ulige skala inddeling og afstemt skærpræparering. Radial efterslibning. Helsebne spånrum. Nyudviklet, **speciel TiAlN-belægning** af hensyn til høje standtider.

Præcisionskonusforsænker, fremstillet med mere snævre produktionstolerancer end iht. DIN335-C.

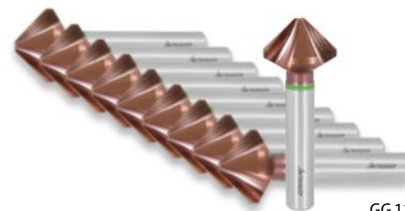
GG 1130 – Som nr. 150130.

GG 1132 – Skaft **endvidere med 3 spændeflader** til anvendelse i patron med 3 kæber.

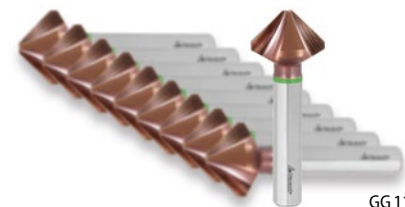
Som nr. 150132.

Fordel: Meget rolig gang under hele forsænkingsprocessen. Glat forløb af hensyn til perfekte resultater **og samtidig optimale værktøjsstandtider.**

Anvendelse: Præcisionskonusforsænker til fremstilling af **præcise, runde 90° forsænkninger.**



GG 1130



GG 1132



Ekstrem fordeling af ubalance
(skær placeret uens)

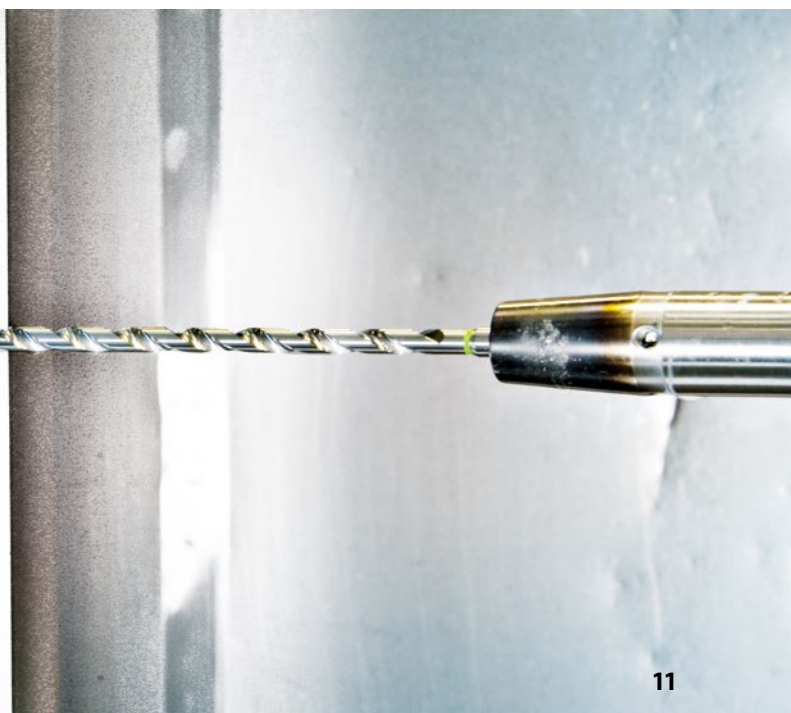
Skaft med 3-flade-slibning.

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si	Alu støbegods < 10 % Si	Stål < 500 N	Stål < 750 N	Stål < 900 N	Stål < 1100 N	Stål < 1400 N	Stål < 55 HRC	Stål < 60 HRC	Stål < 65 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	GG(G)	CuZn	Grafit GFK CFK	Uni	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N	O	●	●	●	●	●
GG 1130/1132	75	75	50	65	50	30	18	8	8			16	10	12	25	60							

Udvendig Ø	GG 1130			mindste for- sænker-Ø, til boring fra			Til undersænk- skruer ISO 2009, 2010, 7046, 7047	Til undersænk- skruer DIN 7991	
	Præcisionskonusforsænker med fordeling af ubalance				L _{alt}				f
	90° TiAlN								
mm	Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (10 styk)		mm	mm	mm			mm/o
4,3	172,09	103,25		1,3	40	4	M2	—	0,08
6	186,99	112,19		1,5	45	5	M3	—	0,1
6,3	193,70	116,21		1,5	45	5	—	M3	0,1
8	208,60	125,15		2	50	6	M4	—	0,1
8,3	213,81	128,28		2	50	6	—	M4	0,1
10	216,79	130,07		2,5	50	6	M5	—	0,13
10,4	218,28	130,96		2,5	50	6	—	M5	0,13
11,5	245,85	147,50		2,8	56	8	M6	—	0,13
12,4	261,49	156,89		2,8	56	8	—	M6	0,13
15	290,55	174,32		3,2	60	10	M8	—	0,13
16,5	301,72	181,03		3,2	60	10	—	M8	0,18
19	332,27	199,35		3,5	63	10	M10	—	0,18
20,5	373,98	224,39		3,5	63	10	—	M10	0,22
23	441,03	264,62		3,8	67	10	M12	—	0,22
25	522,98	313,79		3,8	67	10	—	M12	0,25
31	694,33	416,59		4,2	71	12	—	M16	0,25

Udvendig Ø	GG 1132			mindste for- sænker-Ø, til boring fra			Til undersænk- skruer ISO 2009, 2010, 7046, 7047	Til undersænk- skruer DIN 7991	
	Præcisionskonusforsænker med fordeling af ubalance og 3 spændeflader				L _{alt}				f
	90° TiAlN								
mm	Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (10 styk)		mm	mm	mm			mm/o
4,3	192,21	115,32		1,3	40	4	M2	—	0,08
6	207,11	124,26		1,5	45	5	M3	—	0,1
6,3	213,81	128,28		1,5	45	5	—	M3	0,1
8	228,71	137,22		2	50	6	M4	—	0,1
8,3	233,93	140,35		2	50	6	—	M4	0,1
10	236,91	142,14		2,5	50	6	M5	—	0,13
10,4	239,14	143,48		2,5	50	6	—	M5	0,13
11,5	265,96	159,57		2,8	56	8	M6	—	0,13
12,4	281,61	168,96		2,8	56	8	—	M6	0,13
15	311,41	186,84		3,2	60	10	M8	—	0,13
16,5	324,07	194,44		3,2	60	10	—	M8	0,18
19	351,64	210,98		3,5	63	10	M10	—	0,18
20,5	396,33	237,80		3,5	63	10	—	M10	0,22
23	478,28	286,97		3,8	67	10	M12	—	0,22
25	546,82	328,09		3,8	67	10	—	M12	0,25
31	716,68	430,00		4,2	71	12	—	M16	0,25

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



HSS E-SPM	DIN 844 B	Type N	0 -0,03							
--------------	--------------	-----------	------------	---	---	---	---	---	---	---

HOLEX® Skaftfræser HPC

Meget højtstående substrat til bearbejdning af stål og rustfrie materialer.
Som nr. 191637.



GG 1637

Egnet til/ v_c [m/min]	Alu kunststof 	Alu støbejern > 10 % Si 											INOX	INOX	Ti	Grafit GFK CFK	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	N	●				
	GG 1637			74	74	42	42	32					26	21								

Ø D _c	GG 1637						
	Fræser						
	HSS-E-SPM HPC						
	TiAIN						
mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	mm	mm	mm	mm
3	136,33	85,90	429,49	8	52	6	0,008
4	136,33	85,90	429,49	11	55	6	0,012
5	142,29	89,62	448,11	13	57	6	0,012
6	142,29	89,62	448,11	13	57	6	0,016
8	192,21	121,06	605,30	19	69	8	0,024
10	209,34	131,86	659,32	22	72	10	0,038
12	266,71	167,99	839,98	26	83	12	0,052
14	295,02	185,88	929,38	26	83	12	0,06
16	354,62	223,42	1117,11	32	92	16	0,066
18	423,15	266,56	1332,79	32	92	16	0,07
20	518,51	326,68	1633,39	38	104	20	0,075
25	934,96	589,06	2945,32	45	121	25	0,08

HSS PM	DIN 844	HR 	k12	 30°		 h6 DIN 1835 B
-----------	------------	---	-----	---	---	--

HOLEX® Skrubfræser

Efterslebet, fin rouletteringsprofil.
Endeskærgeometri til dykfræsning.
Som nr. 192890.



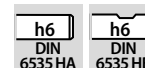
GG 2892



Egnet til/ v _c [m/min]	Alu	Alu	Alu												INOX	INOX	Ti	CuZn	Uni					
	kunststof		støbegods > 10 % Si																					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	N						
GG 2892		138		83	64	64	37	32							23	18		110						

Ø D _c	GG 2892			Antal tænder Z					
	Skrubfræser								
	HSS-PM								
	TiAlN								
mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)		mm	mm	mm	mm	mm
6	253,30	159,58	797,88	4	13	57	6	0,3	0,008
8	269,69	169,93	849,66	4	19	69	10	0,3	0,015
10	296,51	186,77	933,84	5	22	72	10	0,3	0,024
12	344,19	216,87	1084,33	5	26	83	12	0,3	0,033
14	442,52	278,78	1393,88	5	26	83	12	0,3	0,033
16	500,63	315,43	1577,14	5	32	92	16	0,3	0,041
18	618,34	389,56	1947,78	5	32	92	16	0,3	0,041
20	661,55	416,75	2083,74	5	38	104	20	0,3	0,048
25	1028,09	647,69	3238,47	5	45	121	25	0,3	0,052
32	1743,28	1098,26	5491,32	6	53	133	32	0,3	0,064

*** Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.**



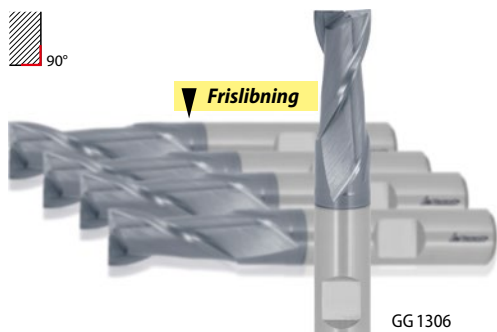
Garant HM-skaftfræser

Mål svarende til DIN 6527.

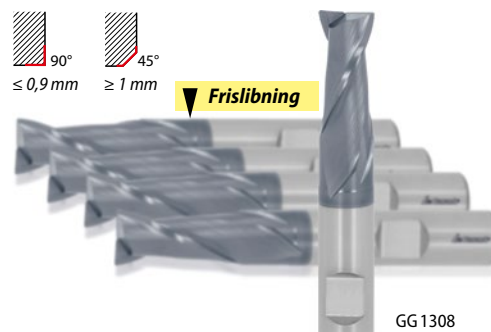
Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

GG 1306 – Som nr. 201306.

GG 1308 – Som nr. 201308.

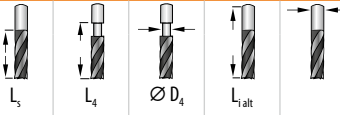
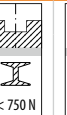
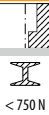


GG 1306



GG 1308

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si	Alu støbegods < 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	GG(G)	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	K						
GG 1306/1308	280	200	120	110	100	70	60							70	50	90							

Ø e8 D _c	GG 1306			GG 1308								 45°			 f _z		 f _z	
	HM-fræser						GG 1308											
	AlCrN			AlCrN														
	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
mm						mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		
0,25	—	—	—	222,04	133,20	666,02	0,5	—	—	38	3	HA	—	0,002	0,002			
0,3	—	—	—	178,80	107,28	536,39	1	—	—	38	3	HA	—	0,002	0,002			
0,35	—	—	—	178,80	107,28	536,39	1	—	—	38	3	HA	—	0,002	0,002			
0,4	—	—	—	178,80	107,28	536,39	1	—	—	38	3	HA	—	0,002	0,002			
0,5	—	—	—	133,73	80,24	401,18	1,5	—	—	38	3	HA	—	0,003	0,003			
0,6	—	—	—	133,73	80,24	401,18	1,5	—	—	38	3	HA	—	0,003	0,003			
0,7	—	—	—	133,73	80,24	401,18	2	—	—	38	3	HA	—	0,003	0,003			
0,8	—	—	—	133,73	80,24	401,18	2	—	—	38	3	HA	—	0,003	0,003			
0,9	—	—	—	133,73	80,24	401,18	2,5	—	—	38	3	HA	—	0,003	0,003			
1	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	3	—	—	50	3	HA	0,1	0,005	0,006			
1,1	—	—	—	133,73	80,24	401,18	3	—	—	50	3	HA	0,1	0,005	0,006			
1,2	—	—	—	133,73	80,24	401,18	4	—	—	50	3	HA	0,1	0,005	0,006			
1,4	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	4	—	—	50	3	HA	0,1	0,005	0,006			
1,5	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	4	—	—	50	3	HA	0,1	0,005	0,006			
1,6	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	4	—	—	50	3	HA	0,1	0,005	0,006			
1,8	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	5	—	—	50	3	HA	0,1	0,005	0,006			
2	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	7	15	1,8	57	3	HA	0,1	0,01	0,011			
2,5	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	8	15	2,3	57	3	HA	0,1	0,01	0,011			
2,8	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	8	15	2,7	57	6	HB	0,1	0,01	0,011			
3	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	8	15	2,8	57	6	HB	0,13	0,02	0,025			
3,8	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	11	15	3,6	57	6	HB	0,13	0,02	0,025			
4	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	11	15	3,8	57	6	HB	0,18	0,02	0,025			
4,8	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	13	21	4,6	57	6	HB	0,18	0,02	0,025			
5	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	13	21	4,8	57	6	HB	0,2	0,03	0,04			
5,75	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	13	21	5,5	57	6	HB	0,2	0,03	0,04			
6	133,73	80,24	401,18	133,73	80,24	401,18	13	21	5,8	57	6	HB	0,2	0,04	0,05			
6,75	—	—	—	185,50	111,30	556,51	16	27	6,55	63	8	HB	0,2	0,04	0,05			
7	185,50	111,30	556,51	185,50	111,30	556,51	16	27	6,8	63	8	HB	0,2	0,04	0,05			
7,75	185,50	111,30	556,51	185,50	111,30	556,51	16	27	7,55	63	8	HB	0,2	0,04	0,05			
8	185,50	111,30	556,51	185,50	111,30	556,51	19	27	7,8	63	8	HB	0,2	0,05	0,08			
8,7	—	—	—	260,—	156,00	780,—	19	32	8,5	72	10	HB	0,3	0,05	0,08			
9	260,—	156,00	780,—	260,—	156,00	780,—	19	32	8,8	72	10	HB	0,3	0,05	0,08			
9,7	260,—	156,00	780,—	260,—	156,00	780,—	22	32	9,5	72	10	HB	0,3	0,05	0,08			
10	260,—	156,00	780,—	260,—	156,00	780,—	22	32	9,8	72	10	HB	0,3	0,06	0,09			
11	369,52	221,71	1108,55	369,52	221,71	1108,55	26	38	10,8	83	12	HB	0,3	0,06	0,09			
11,7	369,52	221,71	1108,55	369,52	221,71	1108,55	26	38	11,5	83	12	HB	0,3	0,06	0,09			
12	369,52	221,71	1108,55	369,52	221,71	1108,55	26	38	11,8	83	12	HB	0,3	0,07	0,1			
13,7	481,26	288,76	1443,79	481,26	288,76	1443,79	26	38	13,5	83	14	HB	0,3	0,07	0,1			
14	481,26	288,76	1443,79	481,26	288,76	1443,79	26	38	13,8	83	14	HB	0,3	0,07	0,1			
15,7	630,26	378,16	1890,78	630,26	378,16	1890,78	32	44	15,4	92	16	HB	0,4	0,08	0,13			
16	630,26	378,16	1890,78	630,26	378,16	1890,78	32	44	15,7	92	16	HB	0,4	0,08	0,13			
18	890,26	534,16	2670,79	890,26	534,16	2670,79	32	44	17,7	92	18	HB	0,4	0,09	0,15			
20	1002,04	601,26	3006,03	1002,04	601,26	3006,03	38	54	19,7	104	20	HB	0,5	0,1	0,15			

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.

Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.

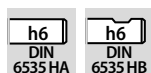


HM-mini-fræser

Skaft iht. **DIN 6535 HB**. Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

GG 1266 – **Som nr. 202261.**

GG 1844 – **Som nr. Z11842 (efterfølger til nr. 201842).**



GG 1844



GG 1266

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si	Alu < 500 N	Alu < 750 N	Alu < 900 N	Alu < 1100 N	Alu < 1400 N	Alu < 55 HRC	Alu < 60 HRC	Alu < 65 HRC	Alu < 67 HRC	Alu < 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	GG(G)	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	M	M	S	K						
GG 1266/1844	280	200	120	110	100	70	60						70	50		90						

Øe8 D _c	GG 1844				GG 1266				   Skaft-form				 45°	 < 750 N	 < 900 N	 < 750 N	 < 900 N
	HM-mini-fræser								GG 1844	GG 1266			GG 1266	GG 1266	GG 1844	GG 1266	GG 1844
	TiAlN			AlCrN													
mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm
1	113,98	58,78	293,90	—	—	—	2	38	—	3	HA	—	—	0,005	—	0,006	
1,2	113,98	58,78	293,90	—	—	—	2	38	—	3	HA	—	—	0,005	—	0,006	
1,5	113,98	58,78	293,90	—	—	—	2	38	—	3	HA	—	—	0,005	—	0,006	
1,8	113,98	58,78	293,90	—	—	—	2	38	—	3	HA	—	—	0,005	—	0,006	
2	113,98	58,78	293,90	—	—	—	4	35	—	6	HB	—	—	0,01	—	0,011	
2,5	113,98	58,78	293,90	—	—	—	4	35	—	6	HB	—	—	0,01	—	0,011	
2,8	—	—	—	113,98	68,39	341,95	5	—	45	6	HB	0,1	0,02	—	0,025	—	
3	113,98	58,78	293,90	113,98	68,39	341,95	5	36	45	6	HB	0,1	0,02	0,01	0,025	0,011	
3,5	113,98	58,78	293,90	113,98	68,39	341,95	5	36	45	6	HB	0,1	0,02	0,01	0,025	0,011	
3,8	—	—	—	113,98	68,39	341,95	7	—	45	6	HB	0,1	0,02	—	0,025	—	
4	113,98	58,78	293,90	113,98	68,39	341,95	7	38	45	6	HB	0,1	0,02	0,02	0,025	0,023	
4,5	113,98	58,78	293,90	113,98	68,39	341,95	7	38	45	6	HB	0,1	0,02	0,02	0,025	0,023	
4,8	—	—	—	113,98	68,39	341,95	8	—	45	6	HB	0,1	0,03	—	0,04	—	
5	113,98	58,78	293,90	113,98	68,39	341,95	8	39	45	6	HB	0,1	0,03	0,02	0,04	0,023	
5,5	113,98	58,78	293,90	113,98	68,39	341,95	8	39	45	6	HB	0,1	0,03	0,02	0,04	0,023	
5,75	113,98	58,78	293,90	113,98	68,39	341,95	8	39	45	6	HB	0,1	0,03	0,02	0,04	0,023	
6	113,98	58,78	293,90	113,98	68,39	341,95	8	39	45	6	HB	0,1	0,04	0,03	0,05	0,033	
6,75	—	—	—	159,43	95,66	478,28	10	—	55	8	HB	0,1	0,04	—	0,05	—	
7	159,43	81,13	405,65	159,43	95,66	478,28	10	42	55	8	HB	0,1	0,04	0,03	0,05	0,033	
7,75	159,43	81,13	405,65	159,43	95,66	478,28	10	42	55	8	HB	0,1	0,04	0,03	0,05	0,033	
8	159,43	81,13	405,65	159,43	95,66	478,28	11	42	55	8	HB	0,1	0,05	0,04	0,08	0,045	
8,7	—	—	—	222,01	133,20	666,02	11	—	55	10	HB	0,1	0,05	—	0,08	—	
9	222,01	113,98	569,92	222,01	133,20	666,02	11	48	55	10	HB	0,1	0,05	0,04	0,08	0,045	
9,7	222,01	113,98	569,92	222,01	133,20	666,02	11	48	55	10	HB	0,1	0,05	0,04	0,08	0,045	
10	222,01	113,98	569,92	222,01	133,20	666,02	13	50	55	10	HB	0,1	0,06	0,05	0,09	0,06	
11	—	—	—	307,69	184,61	923,04	15	—	60	12	HB	0,1	0,06	—	0,09	—	
12	307,68	157,79	788,94	307,69	184,61	923,04	15	55	60	12	HB	0,1	0,07	0,06	0,1	0,08	
14	384,41	198,02	990,09	384,42	230,65	1153,24	15	58	60	14	HB	0,1	0,07	0,06	0,1	0,08	
16	493,18	253,89	1269,46	493,18	299,11	1479,55	18	62	65	16	HB	0,1	0,08	0,08	0,13	0,1	
20	771,06	395,08	1975,71	771,06	462,64	2313,19	22	75	75	20	HB	0,1	0,1	0,1	0,15	0,12	

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



Garant HM-mini-fræser

Skaft iht. DIN 6535 HB. Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

GG 1264 – Som nr. 202264.

GG 1267 – Som nr. 202265.



Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si	Alu støbegods < 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	GG(G)	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	K						
GG 1264/1267		280	200	120	110	100	70	60						70	50		90						

Ø e8 D _c		GG 1264				GG 1267				Skaftform		GG 1264		GG 1267		f _z	
		AlCrN				AlCrN											
		Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (5 styk)	Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (5 styk)	Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (5 styk)	Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (5 styk)								
mm										mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
0,5	113,98	68,39	341,95	—	—	—	—	—	—	1,5	38	3	HA	—	—	0,003	0,003
0,6	113,98	68,39	341,95	—	—	—	—	—	—	1,5	38	3	HA	—	—	0,003	0,003
0,8	113,98	68,39	341,95	—	—	—	—	—	—	2	38	3	HA	—	—	0,003	0,003
1	113,98	68,39	341,95	—	—	—	—	—	—	2	38	3	HA	0,1	—	0,005	0,006
1,1	113,98	68,39	341,95	—	—	—	—	—	—	2	38	3	HA	0,1	—	0,005	0,006
1,2	113,98	68,39	341,95	—	—	—	—	—	—	2	38	3	HA	0,1	—	0,005	0,006
1,3	113,98	68,39	341,95	—	—	—	—	—	—	3	38	3	HA	0,1	—	0,005	0,006
1,5	113,98	68,39	341,95	—	—	—	—	—	—	3	38	3	HA	0,1	—	0,005	0,006
1,6	113,98	68,39	341,95	—	—	—	—	—	—	3	38	3	HA	0,1	—	0,005	0,006
1,7	113,98	68,39	341,95	—	—	—	—	—	—	3	38	3	HA	0,1	—	0,005	0,006
1,8	113,98	68,39	341,95	—	—	—	—	—	—	3	38	3	HA	0,1	—	0,005	0,006
1,9	113,98	68,39	341,95	—	—	—	—	—	—	4	38	3	HA	0,1	—	0,005	0,006
2	113,98	68,39	341,95	—	—	—	—	—	—	4	45	6	HB	0,1	—	0,01	0,011
2,5	113,98	68,39	341,95	—	—	—	—	—	—	4	45	6	HB	0,1	—	0,01	0,011
3	113,98	68,39	341,95	113,98	68,39	341,95	—	—	—	5	45	6	HB	0,13	0,1	0,02	0,025
3,5	113,98	68,39	341,95	113,98	68,39	341,95	—	—	—	5	45	6	HB	0,13	0,1	0,02	0,025
4	113,98	68,39	341,95	113,98	68,39	341,95	—	—	—	7	45	6	HB	0,18	0,1	0,02	0,025
4,5	113,98	68,39	341,95	113,98	68,39	341,95	—	—	—	7	45	6	HB	0,18	0,1	0,02	0,025
5	113,98	68,39	341,95	113,98	68,39	341,95	—	—	—	8	45	6	HB	0,2	0,1	0,03	0,04
5,5	113,98	68,39	341,95	113,98	68,39	341,95	—	—	—	8	45	6	HB	0,2	0,1	0,03	0,04
5,75	113,98	68,39	341,95	113,98	68,39	341,95	—	—	—	8	45	6	HB	0,2	0,1	0,03	0,04
6	113,98	68,39	341,95	113,98	68,39	341,95	—	—	—	8	45	6	HB	0,2	0,1	0,04	0,05
6,75	159,43	95,66	478,28	159,43	95,66	478,28	—	—	—	10	55	8	HB	0,2	0,1	0,04	0,05
7	159,43	95,66	478,28	159,43	95,66	478,28	—	—	—	10	55	8	HB	0,2	0,1	0,04	0,05
7,75	159,43	95,66	478,28	159,43	95,66	478,28	—	—	—	10	55	8	HB	0,2	0,1	0,04	0,05
8	159,43	95,66	478,28	159,43	95,66	478,28	—	—	—	11	55	8	HB	0,2	0,1	0,05	0,08
8,7	222,01	133,20	666,02	222,01	133,20	666,02	—	—	—	11	55	10	HB	0,3	0,1	0,05	0,08
9	222,01	133,20	666,02	222,01	133,20	666,02	—	—	—	11	55	10	HB	0,3	0,1	0,05	0,08
9,7	222,01	133,20	666,02	222,01	133,20	666,02	—	—	—	11	55	10	HB	0,3	0,1	0,05	0,08
10	222,01	133,20	666,02	222,01	133,20	666,02	—	—	—	13	55	10	HB	0,3	0,1	0,06	0,09
12	307,68	184,61	923,04	307,68	184,61	923,04	—	—	—	15	60	12	HB	0,3	0,1	0,07	0,1
14	384,41	230,65	1153,24	384,41	230,65	1153,24	—	—	—	15	60	14	HB	0,3	0,1	0,07	0,1
16	493,18	299,11	1479,55	493,18	299,11	1479,55	—	—	—	18	65	16	HB	0,4	0,1	0,08	0,13
20	771,06	462,64	2313,19	771,06	462,64	2313,19	—	—	—	22	75	20	HB	0,5	0,1	0,1	0,15

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



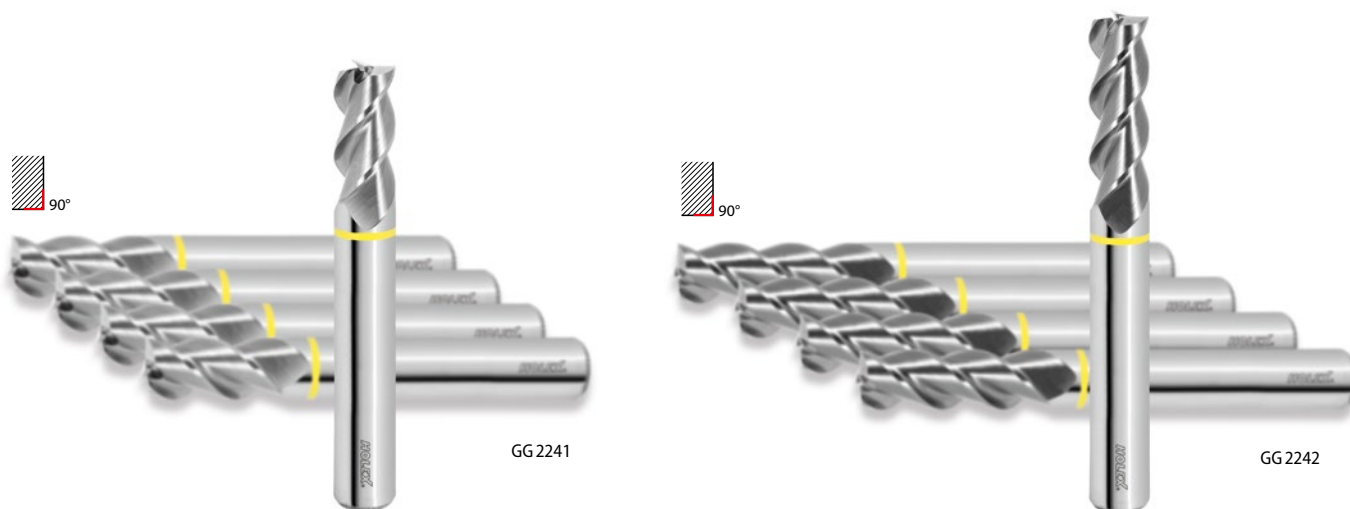
HOLEX® HM-skaftfræsere

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **finslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

GG 2241 – **Som nr. 202241.**

GG 2242 – **Som nr. 202242.**

Anvendelse: Til skrubning og sletbearbejdning.



Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods	Alu støbegods > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	Grafit GFK CFK	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	N						
GG 2241/2242	170	140	105																				

Ø e8 D _c	GG 2241			GG 2242									
	HM-fræser												
	ubelagt			ubelagt			GG 2241	GG 2242	GG 2241	GG 2242			
	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
mm													
3	163,90	96,70	483,50	191,46	112,94	564,70	6	9	57	65	6	0,008	0,01
4	163,90	96,70	483,50	191,46	112,94	564,70	8	12	57	65	6	0,015	0,02
5	163,90	96,70	483,50	191,46	112,94	564,70	10	15	57	65	6	0,015	0,02
6	163,90	96,70	483,50	191,46	112,94	564,70	12	18	57	65	6	0,025	0,03
8	198,91	117,34	586,68	233,18	137,60	688,—	16	24	63	70	8	0,03	0,04
10	325,56	192,06	960,29	342,70	202,19	1010,95	20	30	72	85	10	0,04	0,05
12	415,70	245,25	1226,25	490,20	289,81	1446,03	24	36	83	100	12	0,05	0,07
16	669,—	394,69	1973,48	808,31	476,94	2384,71	32	48	92	110	16	0,065	0,09
20	1087,69	641,73	3208,67	1270,21	749,46	3747,30	40	60	104	126	20	0,085	0,12

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.

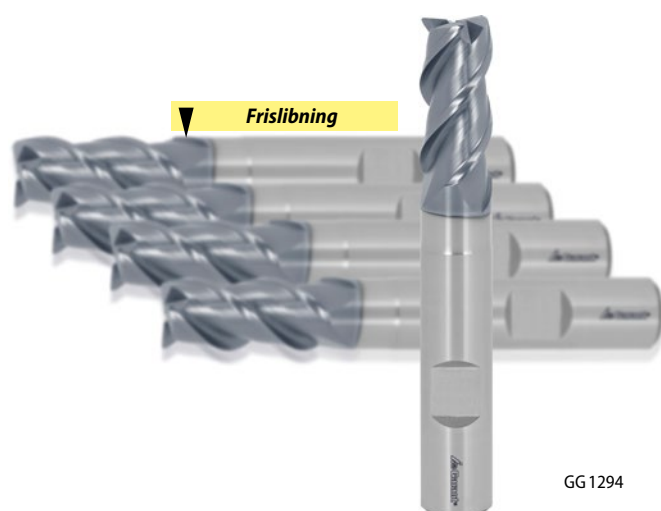
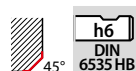


HM-skaftfræser

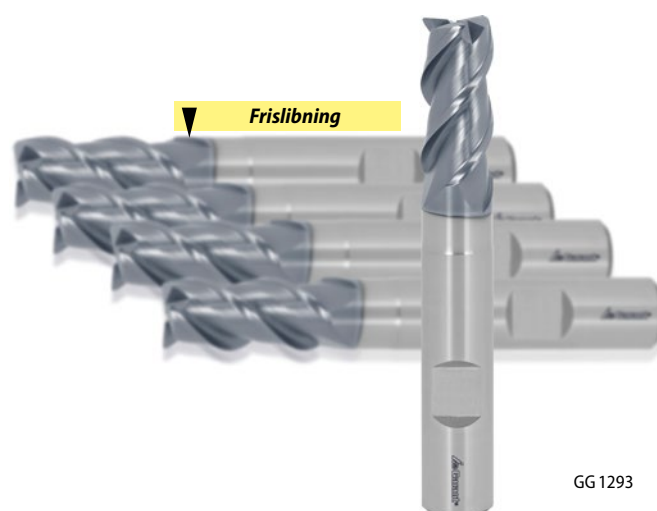
Mål iht. DIN 6527. Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

GG 1293 – Som nr. 202293.

GG 1294 – Som nr. 202294.



GG 1294



GG 1293

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu	Alu støbegods > 10 % Si										INOX	INOX	Ti	GG(G)	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	K					
GG 1293/1294		280	200	120	110	100	70	60					70	50		90	●	●	●	○	●	

Ø e8 D _c	GG 1294					GG 1293					Skaft-form					GG 1294 GG 1293			
	AlCrN					AlCrN					L _s L ₄ Ø D ₄ L _{alt}					f _z f _z			
mm	Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (5 styk)	Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (5 styk)	Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (5 styk)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
2,5	171,35	102,81	514,04	—	—	—	6	—	—	50	6	HA	0,1	—	0,01	0,011			
3	171,35	102,81	514,04	172,84	103,70	518,51	8	15	2,8	57	6	HB	0,13	0,1	0,02	0,025			
3,5	171,35	102,81	514,04	172,84	103,70	518,51	11	15	3,3	57	6	HB	0,13	0,1	0,02	0,025			
4	171,35	102,81	514,04	172,84	103,70	518,51	11	15	3,8	57	6	HB	0,18	0,1	0,02	0,025			
4,5	171,35	102,81	514,04	172,84	103,70	518,51	13	21	4,3	57	6	HB	0,18	0,1	0,02	0,025			
5	171,35	102,81	514,04	172,84	103,70	518,51	13	21	4,8	57	6	HB	0,2	0,1	0,03	0,04			
5,5	171,35	102,81	514,04	172,84	103,70	518,51	13	21	5,3	57	6	HB	0,2	0,1	0,03	0,04			
5,75	171,35	102,81	514,04	172,84	103,70	518,51	13	21	5,55	57	6	HB	0,2	0,1	0,03	0,04			
6	171,35	102,81	514,04	172,84	103,70	518,51	13	21	5,8	57	6	HB	0,2	0,1	0,04	0,05			
6,5	236,91	142,14	710,72	239,14	143,49	717,43	16	27	6,3	63	8	HB	0,2	0,1	0,04	0,05			
7	236,91	142,14	710,72	239,14	143,49	717,43	16	27	6,8	63	8	HB	0,2	0,1	0,04	0,05			
7,5	236,91	142,14	710,72	239,14	143,49	717,43	19	27	7,3	63	8	HB	0,2	0,1	0,04	0,05			
8	236,91	142,14	710,72	239,14	143,49	717,43	19	27	7,8	63	8	HB	0,2	0,1	0,05	0,08			
8,5	331,52	198,91	994,56	334,50	200,70	1003,50	19	32	8,3	72	10	HB	0,3	0,1	0,05	0,08			
9	331,52	198,91	994,56	334,50	200,70	1003,50	19	32	8,8	72	10	HB	0,3	0,1	0,05	0,08			
9,5	331,52	198,91	994,56	334,50	200,70	1003,50	22	32	9,3	72	10	HB	0,3	0,1	0,05	0,08			
10	331,52	198,91	994,56	334,50	200,70	1003,50	22	32	9,8	72	10	HB	0,3	0,1	0,06	0,09			
12	473,81	284,29	1421,44	478,28	286,97	1434,85	26	38	11,8	83	12	HB	0,3	0,1	0,07	0,1			
14	645,36	369,22	1846,09	621,32	372,79	1863,96	26	38	13,8	83	14	HB	0,3	0,1	0,07	0,1			
16	808,31	484,98	2424,94	815,76	489,46	2447,29	32	44	15,7	92	16	HB	0,4	0,1	0,08	0,13			
18	1136,11	681,66	3408,33	1147,28	688,37	3441,85	32	44	17,7	92	18	HB	0,4	0,1	0,09	0,15			
20	1281,38	768,83	3844,15	1292,56	775,53	3877,67	38	54	19,7	104	20	HB	0,5	0,1	0,1	0,15			

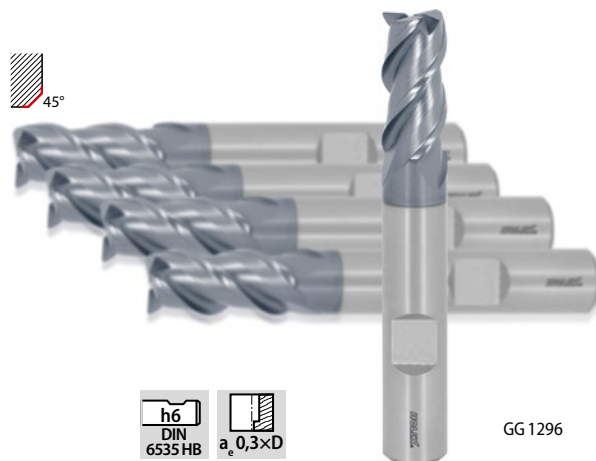
* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.


HOLEX® HM-skaftfræsere

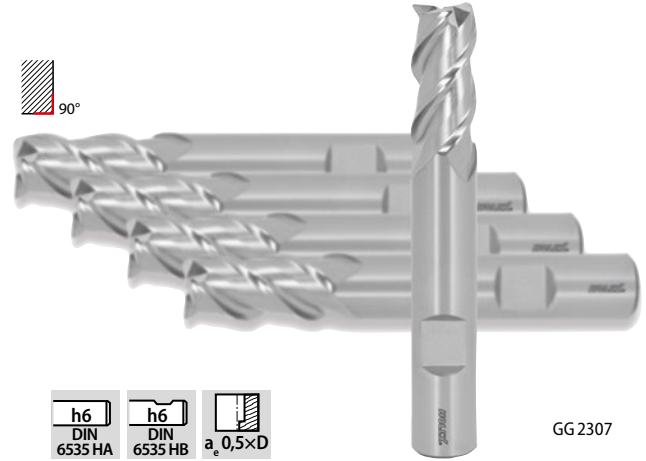
Mål svarende til **DIN 6527**.

GG 1296 – Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

Som nr. 202296.

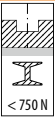
GG 2307 – **Som nr. 202307.**


GG 1296



GG 2307

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si	Alu støbegods > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	GG(G)	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	K						
GG 1296		200	160	100	80	70	50							60	40		75	○		●	●	○	●
GG 2307	170	140	100	70	60	45								40			55	○		●	●	○	●

Ø e8 D _c	GG 1296			GG 2307						Skaftform				GG 1296	 45°	 f _z	 f _z
	HM-fræser																
	AlCrN			ubelagt													
	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)											
mm							mm	mm	mm				mm	mm	mm		
1	—	—	—	99,46	59,67	298,37	3	50	3	HA	—	0,005	0,006				
1,2	—	—	—	99,46	59,67	298,37	4	50	3	HA	—	0,005	0,006				
1,5	—	—	—	99,46	59,67	298,37	4	50	3	HA	—	0,005	0,006				
1,8	—	—	—	99,46	59,67	298,37	5	50	3	HA	—	0,005	0,006				
2	—	—	—	99,46	59,67	298,37	5	50	3	HA	—	0,01	0,011				
2,5	—	—	—	99,46	59,67	298,37	6	50	6	HB	—	0,01	0,011				
3	116,22	69,73	348,66	99,46	59,67	298,37	8	57	6	HB	0,13	0,02	0,025				
3,5	116,22	69,73	348,66	99,46	59,67	298,37	11	57	6	HB	0,13	0,02	0,025				
4	116,22	69,73	348,66	99,46	59,67	298,37	11	57	6	HB	0,18	0,02	0,025				
4,5	116,22	69,73	348,66	99,46	59,67	298,37	13	57	6	HB	0,18	0,02	0,025				
5	116,22	69,73	348,66	99,46	59,67	298,37	13	57	6	HB	0,2	0,03	0,04				
5,5	116,22	69,73	348,66	99,46	59,67	298,37	13	57	6	HB	0,2	0,03	0,04				
5,75	116,22	69,73	348,66	99,46	59,67	298,37	13	57	6	HB	0,2	0,03	0,04				
6	116,22	69,73	348,66	99,46	59,67	298,37	13	57	6	HB	0,2	0,04	0,05				
6,5	163,15	97,89	489,46	137,82	82,69	413,47	16	63	8	HB	0,2	0,04	0,05				
7	163,15	97,89	489,46	137,82	82,69	413,47	16	63	8	HB	0,2	0,04	0,05				
7,5	163,15	97,89	489,46	137,82	82,69	413,47	19	63	8	HB	0,2	0,04	0,05				
8	163,15	97,89	489,46	137,82	82,69	413,47	19	63	8	HB	0,2	0,05	0,08				
8,5	225,73	135,44	677,20	192,21	115,32	576,62	19	72	10	HB	0,3	0,05	0,08				
9	225,73	135,44	677,20	192,21	115,32	576,62	19	72	10	HB	0,3	0,05	0,08				
9,5	225,73	135,44	677,20	192,21	115,32	576,62	22	72	10	HB	0,3	0,05	0,08				
10	225,73	135,44	677,20	192,21	115,32	576,62	22	72	10	HB	0,3	0,06	0,09				
12	323,33	193,99	969,98	274,90	164,94	824,70	26	83	12	HB	0,3	0,07	0,1				
14	421,66	252,99	1264,99	356,85	214,11	1070,55	26	83	14	HB	0,3	0,07	0,1				
16	549,80	329,88	1649,41	467,85	280,71	1403,56	32	92	16	HB	0,4	0,08	0,13				
18	774,79	464,87	2324,37	658,57	395,14	1975,71	32	92	18	HB	0,4	0,09	0,15				
20	875,36	525,22	2626,09	740,52	444,31	2221,56	38	104	20	HB	0,5	0,1	0,15				

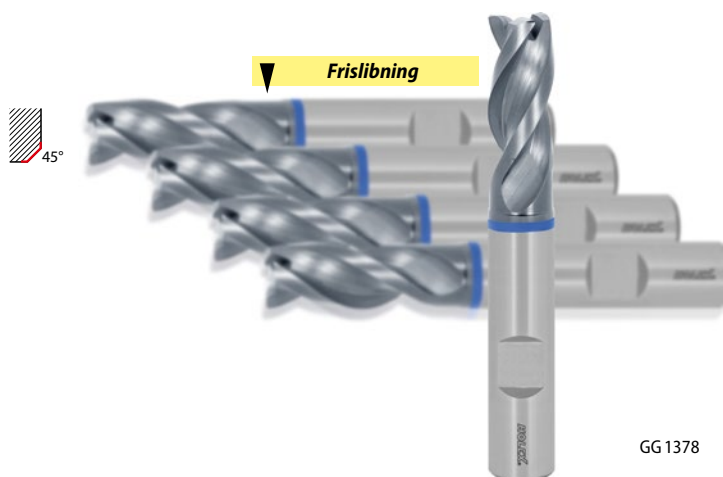
* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.


HOLEX® HOLEX Pro INOX HM-skaftfræser HPC

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** og **fremragende standtider**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til ståltyper op til ca. 1100 N/mm².

Som nr. 202378.



GG 1378

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si	Alu støbegods > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	TOOLOX® 33 HRC	TOOLOX® 44 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	H	H	M	M						
GG 1378				240	220	180	180	150						115	80	100	85	○	●	●	○	○	

GG 1378																				
HOLEX Pro INOX HM-fræser																				
HPC																				
AlCrN																				
mm	Pris pr. styk*			Pris pr. sæt* (5 styk)					mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3	200,40			120,24					8	13	2,8	57	6	0,1	0,012	0,015				
4	200,40			120,24					11	17	3,8	57	6	0,1	0,012	0,015				
5	200,40			120,24					13	19	4,8	57	6	0,1	0,025	0,025				
6	200,40			120,24					13	19	5,8	57	6	0,1	0,025	0,03				
7	279,37			167,62					21	25	6,7	63	8	0,2	0,025	0,04				
8	279,37			167,62					21	25	7,7	63	8	0,2	0,025	0,04				
9	400,80			240,48					22	30	8,7	72	10	0,2	0,04	0,045				
10	400,80			240,48					22	30	9,7	72	10	0,2	0,04	0,045				
12	512,55			307,53					26	36	11,6	83	12	0,3	0,04	0,05				
14	815,76			489,45					26	36	13,6	83	14	0,3	0,05	0,055				
16	916,34			549,80					36	42	15,5	92	16	0,3	0,05	0,055				
20	1385,68			831,41					41	52	19,5	104	20	0,3	0,07	0,08				

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.

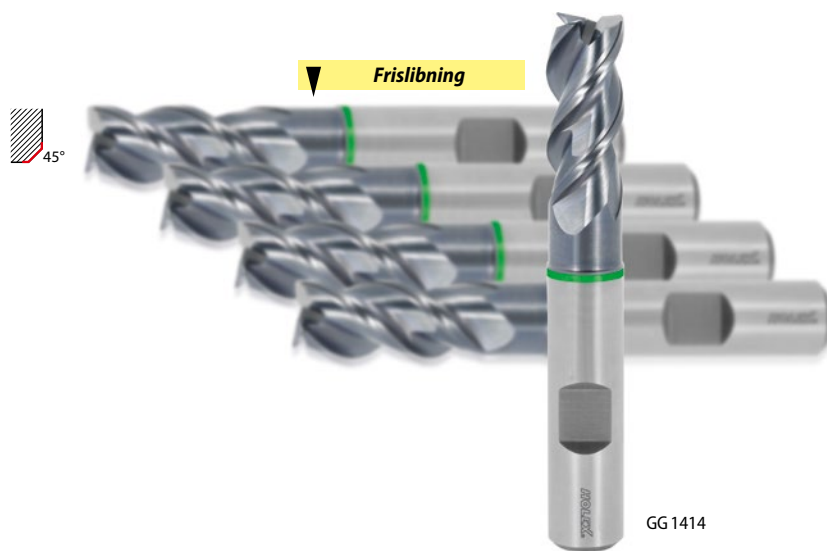
**HOLEX® HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC**

Til **skrubning** og sletbearbejdning.

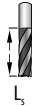
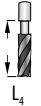
Op til 1xD i hel længde ved **meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

Som nr. 202414.

Fordel: Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.



Egnet til/ v _c [m/min]	Alu	Alu	Alu											INOX	INOX	Ti	GGG	Uni						
	kunststof 		støbegods > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	< 900 N	> 900 N	> 850 N								
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	K							
GG 1414				240	220	170	150							80	80	5	190	●		●	○	●	●	

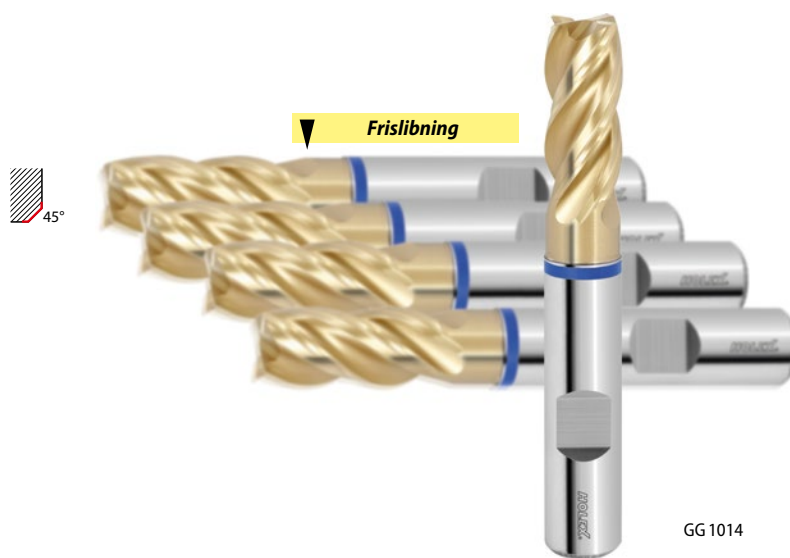
Ø D _c	GG 1414			       							
	HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser										
	HPC										
	TiAlN										
mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3	166,13	99,68	498,40	8	12	2,8	57	6	0,13	0,02	0,025
4	166,13	99,68	498,40	11	15	3,8	57	6	0,18	0,02	0,025
5	166,13	99,68	498,40	13	17	4,8	57	6	0,2	0,04	0,05
5,7	166,13	99,68	498,40	13	21	5,2	57	6	0,2	0,04	0,05
6	166,13	99,68	498,40	13	21	5,5	57	6	0,2	0,04	0,05
7,7	249,57	149,74	748,71	19	27	7,2	63	8	0,2	0,05	0,06
8	249,57	149,74	748,71	19	27	7,5	63	8	0,2	0,05	0,06
9,7	306,94	184,16	920,81	22	32	9,2	72	10	0,3	0,06	0,08
10	306,94	184,16	920,81	22	32	9,5	72	10	0,3	0,06	0,08
11,7	415,70	249,42	1247,11	26	38	11,2	83	12	0,3	0,07	0,09
12	415,70	249,42	1247,11	26	38	11,5	83	12	0,3	0,07	0,09
13,7	658,57	395,14	1975,71	26	42	13,2	83	14	0,3	0,08	0,1
14	658,57	395,14	1975,71	26	42	13,5	83	14	0,3	0,08	0,1
15,6	719,66	431,79	2158,98	32	44	15,1	92	16	0,4	0,08	0,1
16	719,66	431,79	2158,98	32	44	15,5	92	16	0,4	0,08	0,1
17,5	1069,06	641,44	3207,18	32	50	17	92	18	0,4	0,1	0,13
18	1069,06	641,44	3207,18	32	50	17,5	92	18	0,4	0,1	0,13
19,5	1184,53	710,72	3553,60	38	54	19	104	20	0,5	0,1	0,13
20	1184,53	710,72	3553,60	38	54	19,5	104	20	0,5	0,1	0,13

*** Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.**



HOLEX® HM-skaftfræsere HPC

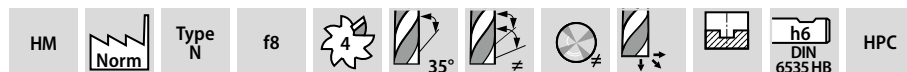
**Speciel TiSi-belægning.
Som nr. 203014.**



Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbejern > 10 % Si	 < 500 N	 < 750 N	 < 900 N	 < 1100 N	 < 1400 N	 < 55 HRC	 < 60 HRC	 < 65 HRC	 < 67 HRC	 < 70 HRC	TOOLOX [®] 33 HRC	TOOLOX [®] 44 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	H	H	H	H	H	H	H	H	M	M					
	GG 1014			240	220	180	180	150					115	80	90	80	○		●	○	●	●

Ø f8 D	GG 1014									
	HM-fræser			L ₃	L ₄	Ø D ₄	L _{alt}		f _z	f _z
	HPC									
	TiSi									
	mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3	200,40	120,24	601,21	8	13	2,8	57	6	0,1	0,012
4	200,40	120,24	601,21	11	17	3,8	57	6	0,1	0,012
5	200,40	120,24	601,21	13	19	4,8	57	6	0,1	0,025
6	200,40	120,24	601,21	13	19	5,8	57	6	0,1	0,025
6M	254,04	152,42	762,12	18	24	5,8	62	8	0,2	0,025
8	280,12	168,07	840,35	21	25	7,7	63	8	0,2	0,025
8M	344,19	206,51	1032,56	24	30	7,7	68	8	0,2	0,025
10	400,80	240,48	1202,41	22	30	9,7	72	10	0,2	0,04
10M	467,85	280,71	1403,56	30	38	9,7	80	10	0,2	0,04
12	514,04	308,43	1542,13	26	36	11,6	83	12	0,3	0,04
12M	646,65	387,99	1939,95	36	46	11,6	93	12	0,3	0,04
14	819,49	491,69	2458,47	26	36	13,6	83	14	0,3	0,04
16	923,79	554,27	2771,36	36	42	15,5	92	16	0,3	0,05
16M	1091,41	654,75	3274,23	48	58	15,5	108	16	0,3	0,05
18	1162,18	697,31	3486,55	36	42	17,5	92	18	0,3	0,07
20	1385,68	831,41	4157,04	41	52	19,5	104	20	0,3	0,07
20M	1691,13	1014,68	5073,38	60	74	19,5	126	20	0,3	0,07

*** Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.**



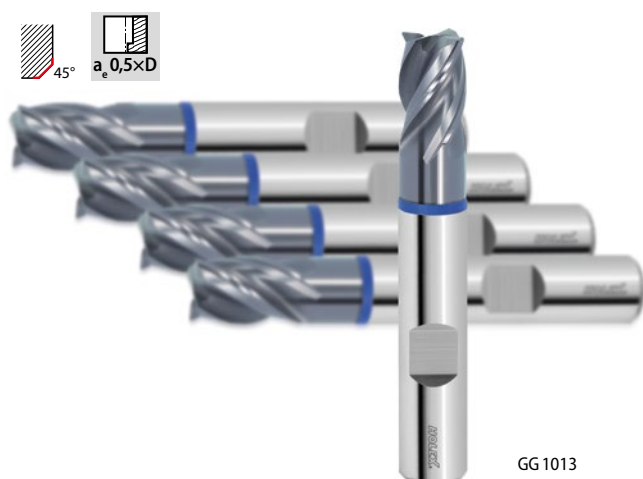
HOLEX Pro INOX HM-skaftfræser HPC

Til **perfekte standtider**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til stål indtil ca. 1100 N/mm².

GG 1013 – Som nr. 203013.

GG 1015 – Som nr. 203015.



GG 1013



GG 1015

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu	Alu	Alu											TOOLOX [®] 33 HRC	TOOLOX [®] 44 HRC	INOX	INOX	Uni						
	kunststof 		støbegods > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC			< 900 N	> 900 N							
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	H	H	M	M							
GG 1013/1015				240	220	180	180	150						115	80	100	85	○		●	○	●	●	●

Ø f8 D _c	GG 1013				GG 1015				HOLEX Pro INOX HM-fræser																							
	HPC								GG 1013		GG 1015		GG 1015		GG 1015		GG 1013		GG 1015		mm	mm	mm	mm								
									AlCrN		AlCrN		AlCrN		AlCrN		AlCrN		AlCrN													
	mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt** (5 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt** (5 styk)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm									
3	186,99	112,19	560,98	199,66	119,79	598,97	5	8	13	2,8	50	57	6	0,1	0,012	0,015																
4	186,99	112,19	560,98	199,66	119,79	598,97	8	11	17	3,8	54	57	6	0,1	0,012	0,015																
5	186,99	112,19	560,98	199,66	119,79	598,97	9	13	19	4,8	54	57	6	0,1	0,025	0,025																
6	186,99	112,19	560,98	199,66	119,79	598,97	10	13	19	5,8	54	57	6	0,1	0,025	0,03																
8	248,83	149,29	746,48	278,63	167,17	835,88	12	21	25	7,7	58	63	8	0,2	0,025	0,04																
10	333,76	200,25	1001,27	399,34	239,58	1197,94	14	22	30	9,7	66	72	10	0,2	0,04	0,045																
12	442,52	265,51	1327,57	512,55	307,53	1537,66	16	26	36	11,6	73	83	12	0,3	0,04	0,05																
14	—	—	—	815,76	489,45	2447,29	—	26	36	13,6	—	83	14	0,3	0,05	0,055																
16	718,17	430,90	2154,51	920,06	552,04	2760,19	22	36	42	15,5	82	92	16	0,3	0,05	0,055																
18	—	—	—	1158,46	695,08	3475,38	—	36	42	17,5	—	92	18	0,3	0,07	0,08																
20	1110,04	666,02	3330,11	1381,96	829,17	4145,87	26	41	52	19,5	92	104	20	0,3	0,07	0,08																

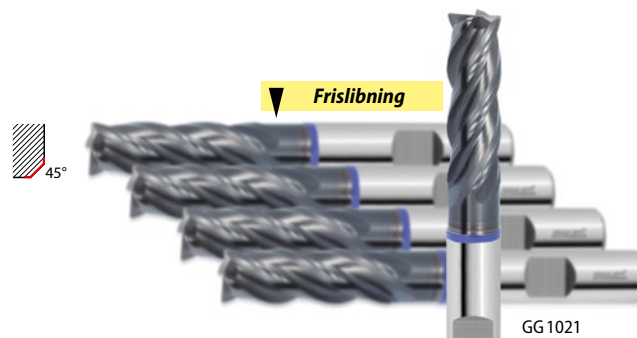
* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



HOLEX® HOLEX Pro INOX HM-skraftfræser HPC

Til **perfekte standtider**. Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til stål indtil ca. 1100 N/mm².

Som nr. 203021.



Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu	Alu støbegods > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	TOOLOX® 33 HRC	TOOLOX® 44 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	H	H	M	M						
GG 1021				240	220	180	180	150						115	80	100	85	○		●	●	●	○

GG 1021											
HOLEX Pro INOX HM-fræser											
HPC											
AlCrN											
Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)									
mm				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
6	252,55	151,53	757,65	18	24	5,8	62	6	0,1	0,025	0,03
8	343,44	206,06	1030,32	24	30	7,7	68	8	0,2	0,025	0,04
10	466,36	279,81	1399,09	30	38	9,7	80	10	0,2	0,04	0,045
12	643,67	386,20	1931,01	36	46	11,6	93	12	0,3	0,04	0,05
16	1087,69	652,61	3263,06	48	58	15,5	108	16	0,3	0,05	0,055
20	1683,68	1010,26	5051,03	60	74	19,5	126	20	0,3	0,07	0,08

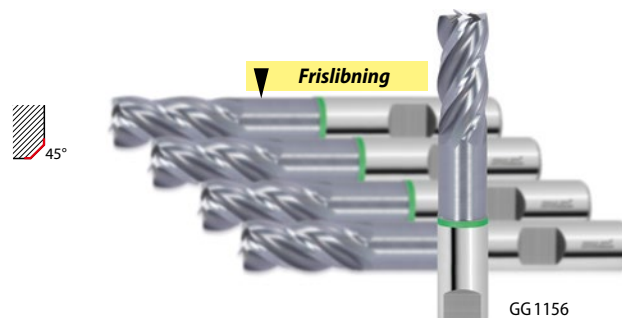


HOLEX® HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC

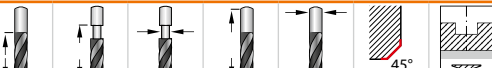
Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til 0,7xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Som nr. 203056



Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu	Alu støbegods > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	GG(G)	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	K						
GG 1156				260	240	180	160							80			250	●		●	○	●	●

Ø D _c	GG 1156											
	HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser											
	HPC											
	TiAlN											
mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
5	202,65	121,58	607,91		13	25	4,8	62	6	0,2	0,03	0,04
6	202,65	121,58	607,91		13	25	5,5	62	6	0,2	0,04	0,05
8	274,18	162,71	813,53		19	32	7,5	68	8	0,2	0,05	0,06
10	373,98	224,39	1121,95		22	40	9,5	80	10	0,3	0,06	0,08
12	505,10	303,06	1515,31		26	48	11,5	93	12	0,3	0,07	0,09
16	860,46	516,28	2581,39		32	56	15,5	108	16	0,4	0,08	0,1
20	1359,61	815,76	4078,82		38	70	19,5	126	20	0,5	0,1	0,13

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



HOLEX® HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC

Til **skrubning** og sletbearbejdning.

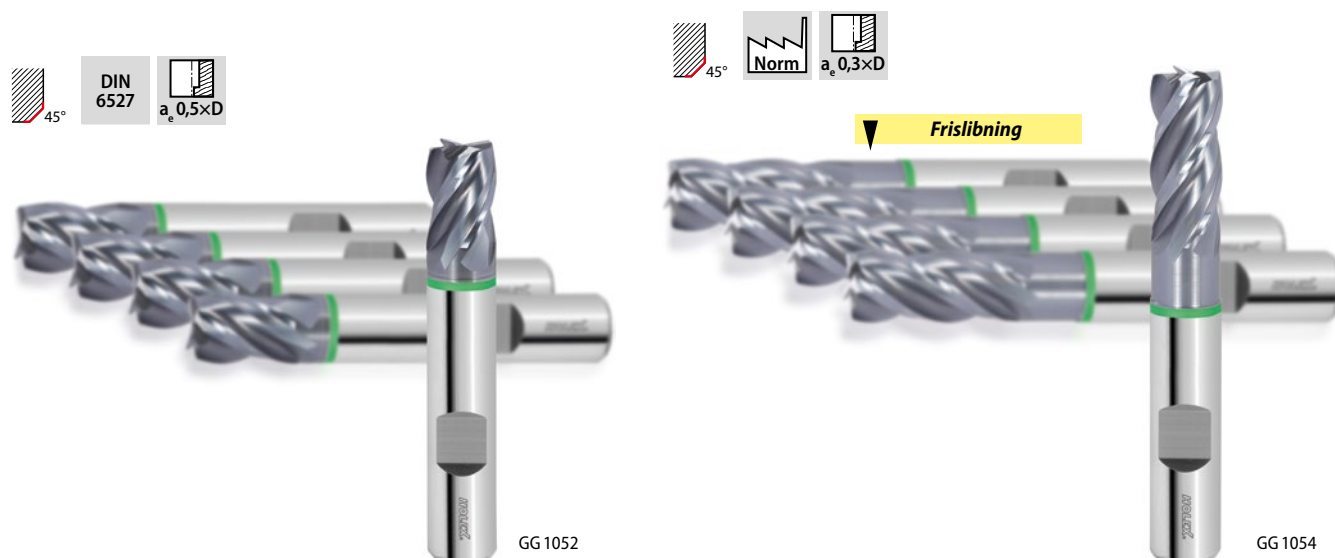
GG 1052 – Op til 1,5xD i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.
Af hensyn til en optimal bearbejdningsdybde skal du være opmærksom på målet L_s
(skærlængde) / Ø (nominel størrelse)!

Som nr. 203052.

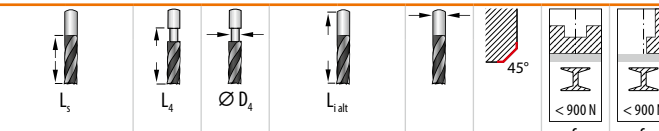
GG 1054 – Op til 1xD i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.
Størrelse iht. **fabriksstandard**.

Som nr. 203054.

Fordel: Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spårnum.



Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu	Alu støbejern > 10 % Si										INOX	INOX	Ti	GG(G)	Uni						
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	K	●		●	○	●	●
GG 1052/1054				260	240	180	160						80	80		250							

Ø D	GG 1052						GG 1054															
	HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser																					
	HPC																					
	TiAlN						TiAlN															
	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)																
mm							mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
3	142,29	85,37	426,88	159,43	95,66	478,28	6	8	12	2,8	54	57	6	0,13	0,02	0,025						
4	142,29	85,37	426,88	159,43	95,66	478,28	8	11	15	3,8	54	57	6	0,18	0,02	0,025						
5	142,29	85,37	426,88	159,43	95,66	478,28	9	13	17	4,8	54	57	6	0,2	0,03	0,04						
6	142,29	85,37	426,88	159,43	95,66	478,28	10	13	21	5,5	54	57	6	0,2	0,04	0,05						
8	194,44	116,66	583,33	215,20	129,18	645,91	12	19	27	7,5	58	63	8	0,2	0,05	0,06						
10	265,22	159,13	795,65	291,29	174,77	873,87	14	22	32	9,5	66	72	10	0,3	0,06	0,08						
12	343,44	206,06	1030,32	397,82	238,69	1193,47	16	26	38	11,5	73	83	12	0,3	0,07	0,09						
14	448,48	269,09	1345,45	564,70	338,82	1694,11	18	26	42	13,5	75	83	14	0,3	0,08	0,1						
16	590,03	354,02	1770,10	674,96	404,98	2024,88	22	32	44	15,5	82	92	16	0,4	0,08	0,1						
18	864,19	518,51	2592,57	916,34	549,80	2749,01	24	32	50	17,5	84	92	18	0,4	0,1	0,13						
20	890,26	534,16	2670,79	1076,51	645,91	3229,53	26	38	54	19,5	92	104	20	0,5	0,1	0,13						
25	—	—	—	1855,03	1113,02	5565,08	—	45	60	24,5	—	125	25	0,5	0,12	0,16						

*** Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.**

HM	Norm	Type N	f8	5	40°	≠	≠	TPC $a_{e\max}$ 0,07×D	h6 DIN 6535 HB	G 2,5 $n_{\max}$	TPC
----	------	--------	----	---	-----	---	---	------------------------------	----------------------	---------------------	-----

HOLEX® HM-skaftfræser TPC med flere spånbrydere

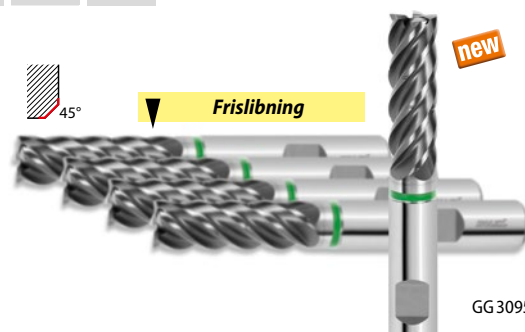
High performance-fræser til universel anvendelse **udviklet specielt til brug i forbindelse med TPC.**
Forstærket kerne.

Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.

Som nr. 203095.

Bemærk: $h_{\max}$: Værdierne i tabellen angiver maksimumsværdier.
 $a_{e\max}$ = 0,07×D til TPC-bearbejdning.



Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si														TOOLOX® 33 HRC	TOOLOX® 44 HRC	HARDOX® 500 < 1600 N	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	H	H	M	M						
GG 3095				380	340	300	230	150								60	40	25	220	150	●	●	○	○	●	

GG 3095																							
HM-fræser med flere spånbrydere																							
TPC TiAIN																							
mm	Pris pr. styk*			Pris pr. sæt* (5 styk)			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4	295,02	168,14			840,72		16	23	3,9	62	6	0,08	0,018										
5	295,02	168,14			840,72		17	24	4,8	62	6	0,1	0,023										
6	295,02	168,14			840,72		18	25	5,8	62	6	0,12	0,032										
8	388,88	221,63			1108,17		24	30	7,8	68	8	0,16	0,042										
10	494,67	281,98			1409,89		30	35	9,8	80	10	0,2	0,051										
12	652,61	371,97			1859,87		36	45	11,8	93	12	0,24	0,06										
14	1128,66	643,37			3216,87		42	50	13,8	99	14	0,28	0,069										
16	1117,49	636,97			3184,83		48	55	15,8	108	16	0,32	0,078										
20	1758,18	1002,16			5010,80		60	70	19,8	126	20	0,4	0,097										

HM	Norm	Type N	f8	5	40°	≠	≠	TPC $a_{e\max}$ 0,07×D	h6 DIN 6535 HB	G 2,5 $n_{\max}$	TPC
----	------	--------	----	---	-----	---	---	------------------------------	----------------------	---------------------	-----

HOLEX® HM-skaftfræser TPC med spånbrydere

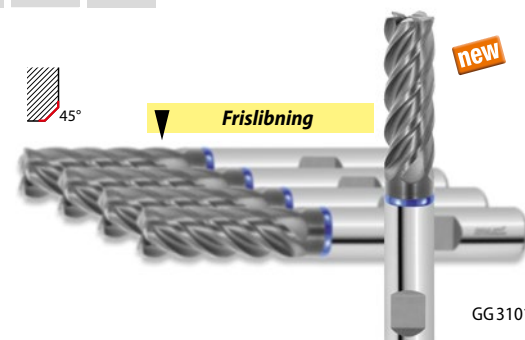
High performance-fræser med **ulige skærdeling** og **ulige spiralstigning**.

Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.

Som nr. 203101.

Bemærk: $h_{\max}$: Værdierne i tabellen angiver maksimumsværdier.
 $a_{e\max}$ = 0,07×D til TPC-bearbejdning.



Egnet til/ v _c [m/min]	Alu	Alu	Alu													INOX	INOX	Ti	Grafit	Uni					
	kunststof		støbegods																GFK						
			> 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 95 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	< 900 N	> 900 N	> 850 N									
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	N								
GG 3101				380	340	300	230							240	170										

GG 3101																							
HM-fræser med spånbrydere																							
TPC TiAIN																							
mm	Pris pr. styk*			Pris pr. sæt* (5 styk)			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4	366,54	208,89			1044,48		16	23	3,9	62	6	0,08	0,018										
5	366,54	208,89			1044,48		17	24	4,8	62	6	0,1	0,023										
6	366,54	208,89			1044,48		18	25	5,8	62	6	0,12	0,032										
8	479,77	273,48			1367,43		24	30	7,8	68	8	0,16	0,042										
10	627,28	357,52			1787,60		30	35	9,8	80	10	0,2	0,051										
12	744,25	424,19			2120,99		36	45	11,8	93	12	0,24	0,06										
16	1311,18	747,37			3736,87		48	55	15,8	108	16	0,32	0,078										
20	2011,47	1146,54			5732,70		60	70	19,8	126	20	0,4	0,097										

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC

Til **sletbearbejdning**. Speciel geometri til optimal spåntransport. Til **periferifræsning som sletbearbejdning**. Meget stabil udførelse takket være den forstærkede kerne.

GG 3623 – Som nr. 203623.

GG 3624 – Som nr. 203624.

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu 	Alu støbegods > 10 % Si	 < 500 N	 < 750 N	 < 900 N	 < 1100 N	 < 1400 N	 < 55 HRC	 < 60 HRC	 < 65 HRC	 < 67 HRC	 < 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	Grafit GFK CFK	Uni						
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	N							
GG 3623				160	140	120	110	100	70					90	70			●	●	●	○	●	●	●
GG 3624				120	110	100	90	80	60					80	60			●	●	●	○	●	●	●



$\varnothing D_c$	TON	GG 3623						
		HOLEX Pro Steel HM-sletfræser						
		HPC						
		TiAlN						
mm		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	mm	mm	mm	mm
4		250,32	147,66	738,29	16	62	6	0,04
5		250,32	147,66	738,29	17	62	6	0,05
6		250,32	147,66	738,29	18	62	6	0,06
8		371,01	218,88	1094,39	24	68	8	0,08
10		487,97	287,94	1439,69	30	80	10	0,1
12		661,55	390,30	1951,50	36	93	12	0,12
16		1075,77	634,73	3173,66	48	108	16	0,16
20		1674,74	988,08	4940,40	60	126	20	0,2

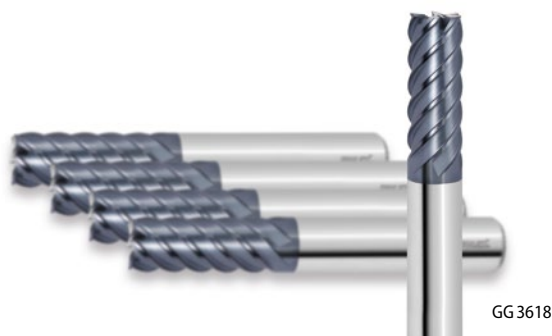
$\varnothing D_c$	TON	GG 3624						
		HOLEX Pro Steel HM-sletfræser						
		HPC						
		TiAlN						
mm		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	mm	mm	mm	mm
6		281,61	166,13	830,66	24	66	6	0,06
8		398,57	235,19	1175,97	32	74	8	0,08
10		561,72	331,45	1657,23	40	89	10	0,1
12		785,96	463,76	2318,78	48	100	12	0,12
16		1245,62	734,93	3674,66	64	123	16	0,16
20		1986,14	1171,79	5858,97	80	140	20	0,2

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



HOLEX® HM-skaftfræsere

Ekstremt roligt løb takket være 6 tænder.
Meget stabil udførelse takket være den forstærkede kerne.
Som nr. 203618.



GG 3618

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu	Alu støbegods > 10 % Si										INOX	INOX	Ti	Grafit GFK CFK	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	P	H	H	H	H	M	M	S	N					
GG 3618				160	140	120	110	100		70	60											

Ø h10 D _c	GG 3618			HM-fræser				TiAlN				Pris pr. sæt* (5 styk)				mm				mm			
mm	Pris pr. styk*																						
5	160,17	94,54	472,70													13	57	6	0,032				
6	160,17	94,54	472,70													13	57	6	0,054				
8	192,21	113,39	566,94													19	63	8	0,063				
10	319,60	188,56	942,78													22	72	10	0,072				
12	430,60	254,04	1270,21													26	83	12	0,08				
16	849,29	501,08	2505,40													32	92	16	0,089				
20	1221,78	720,85	3604,26													38	104	20	0,107				
25	2637,26	1555,99	7779,93													45	125	25	0,107				



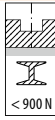
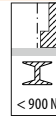
HOLEX® HM-skrubfræsere HPC

Med rouletteringsprofil til skrubbearbejdning.
Meget høj spåntagningsydelse.
Kan anvendes som universal-skrubfræser.
Uden dynamisk spiralstigning.
Størrelse 16M MID-fræser: Mål iht. fabriksstandard.
Som nr. 205492.



GG 1491

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si	Alu støbegods < 500 N	Alu støbegods < 750 N	Alu støbegods < 900 N	Alu støbegods < 1100 N	Alu støbegods < 1400 N	Alu støbegods < 55 HRC	Alu støbegods < 60 HRC	Alu støbegods < 65 HRC	Alu støbegods < 67 HRC	Alu støbegods < 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	GG(G)	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	K						
GG 1491		270	190	115	100	95	65	55						55		85						

Ø d11D	GG 1491			Antal tænder Z						
	HM-skrubfræser									
	HPC									
	TiAlN									
mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4	327,05	196,23	981,15	3	8	57	6	0,3	0,02	0,023
5	327,05	196,23	981,15	3	13	57	6	0,3	0,02	0,023
6	327,05	196,23	981,15	4	13	57	6	0,3	0,03	0,033
8	391,86	235,12	1175,59	4	16	63	8	0,3	0,04	0,045
10	527,45	316,47	1582,36	4	22	72	10	0,5	0,05	0,06
12	625,79	375,47	1877,37	4	26	83	12	0,5	0,06	0,08
14	927,51	556,51	2782,54	4	26	83	14	0,5	0,06	0,08
16	942,41	565,49	2827,24	4	32	92	16	0,5	0,08	0,1
16M	1385,68	831,41	4157,04	4	48	110	16	0,5	0,08	0,1
20	1478,81	887,28	4436,42	4	38	104	20	0,5	0,1	0,12
25	1869,92	1121,95	5609,77	5	45	121	25	0,5	0,12	0,14

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



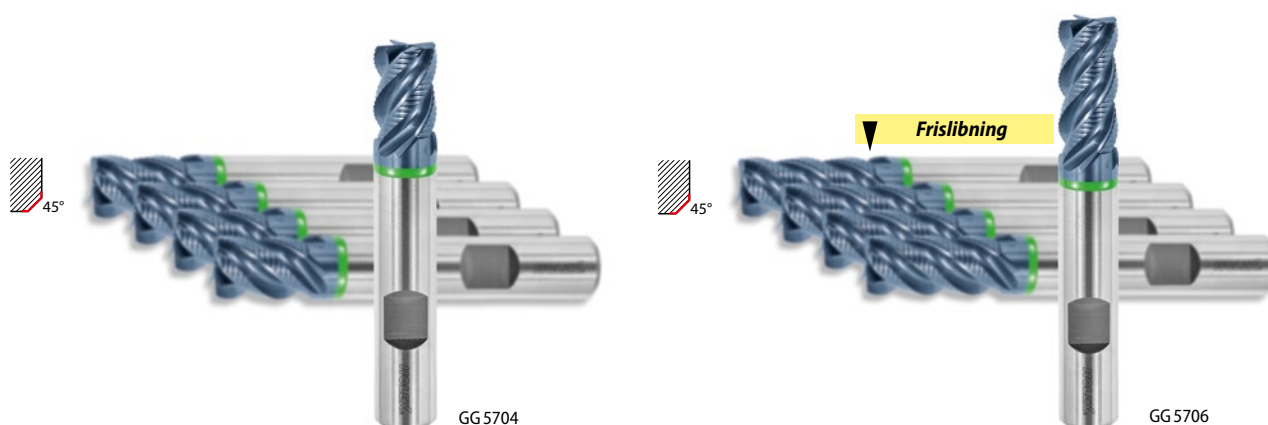
HOLEX® HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC

Mål svarende til DIN 6527. **Optimeret speciel rouletteringsprofil til skrubning.**
Meget høj spåntagningsydelse.

GG 5704 – Som nr. 205704.

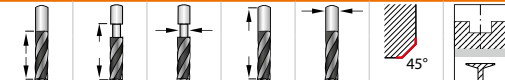
GG 5706 – Som nr. 205706.

Anvendelse: Til skrubbearbejdning, særlig egnet til bearbejdning af hele noter.



Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbejern > 10 % Si											INOX	INOX	Ti	GG(G)	Uni						
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	K	●		●	○	○	○
GG 5704/5706					170	160	135	120						60	45		120	●		●	○	○	○

Ø d11 D _c	GG 5704			Antal tænder Z						
	HM-skrubfræser									
	HPC									
	TiAlN									
mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)		mm	mm	mm	mm	mm	mm
4	238,40	140,65	703,27	4	8	54	6	0,2	0,02	0,028
5	238,40	140,65	703,27	4	9	54	6	0,25	0,02	0,028
6	238,40	140,65	703,27	4	10	54	6	0,3	0,028	0,03
8	305,45	180,21	901,07	4	12	58	8	0,4	0,04	0,05
10	409,74	241,75	1208,75	4	14	66	10	0,5	0,05	0,06
12	461,89	272,52	1362,59	4	16	73	12	0,6	0,06	0,07
16	841,84	496,68	2483,42	5	22	82	16	0,8	0,08	0,09
20	1214,33	716,46	3582,28	6	26	97	20	1	0,1	0,12

Ø d11 D _c	GG 5706			Antal tænder Z								
	HM-skrubfræser				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
	HPC											
	TiAlN											
mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)									
4	283,10	167,03	835,13	4	11	19	3,7	57	6	0,2	0,02	0,028
5	283,10	167,03	835,13	4	13	19	4,6	57	6	0,25	0,02	0,028
6	283,10	167,03	835,13	4	13	19	5,6	57	6	0,3	0,028	0,03
8	357,60	210,98	1054,91	4	19	25	7,4	63	8	0,4	0,04	0,05
10	439,54	259,33	1296,66	4	22	30	9,3	72	10	0,5	0,05	0,06
12	543,84	320,87	1604,34	4	26	36	11,1	83	12	0,6	0,06	0,07
16	990,84	584,59	2922,97	5	32	42	14,8	92	16	0,8	0,08	0,09
20	1430,38	843,92	4219,62	6	38	52	18,5	104	20	1	0,1	0,12

*** Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.**



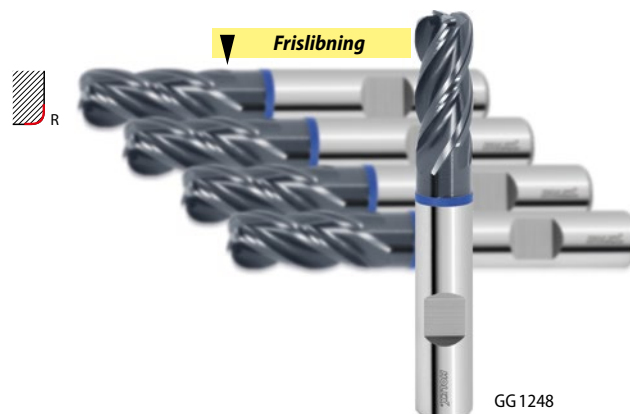
HOLEX® HOLEX Pro INOX HM- torusminiaturefræser HPC

Lignende dimensioner i henhold til DIN 6527.

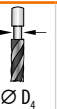
Til fremragende standtider.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles **velegnet til ståltyper op til ca. 1100 N/mm²**.

Som nr. 206348.



Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbejern > 10 % Si	 < 500 N	 < 750 N	 < 900 N	 < 1100 N	 < 1400 N	 < 55 HRC	 < 60 HRC	 < 65 HRC	 < 67 HRC	 < 70 HRC	TOOLOX [®] 33 HRC	TOOLOX [®] 44 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Uni						
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	H	H	H	H	H	H	H	M	M							
	GG 1248			240	220	180	180	150					115	80	100	85	○		●	○	○	○	○

Ø D _c / RS ₁	GG 1248										
	HOLEX Pro INOX HM-torusminiaturefræser										
	HPC DIN 6535 HB										
	AlCrN										
	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)								
mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4/0,4	320,35	192,21	961,04	11	0,4	17	3,8	57	6	0,016	0,02
4/0,5	320,35	192,21	961,04	11	0,5	17	3,8	57	6	0,014	0,018
4/1,0	320,35	192,21	961,04	11	1	17	3,8	57	6	0,013	0,016
5/0,5	320,35	192,21	961,04	13	0,5	19	4,8	57	6	0,026	0,032
5/1,0	320,35	192,21	961,04	13	1	19	4,8	57	6	0,023	0,03
6/0,5	320,35	192,21	961,04	13	0,5	19	5,8	57	6	0,033	0,04
6/1,0	320,35	192,21	961,04	13	1	19	5,8	57	6	0,03	0,037
6/1,5	320,35	192,21	961,04	13	1,5	19	5,8	57	6	0,026	0,032
8/0,5	403,78	242,27	1211,35	21	0,5	25	7,7	63	8	0,04	0,048
8/1,0	403,78	242,27	1211,35	21	1	25	7,7	63	8	0,035	0,043
8/1,5	403,78	242,27	1211,35	21	1,5	25	7,7	63	8	0,03	0,037
8/2,0	403,78	242,27	1211,35	21	2	25	7,7	63	8	0,026	0,032
8/2,5	403,78	242,27	1211,35	21	2,5	25	7,7	63	8	0,024	0,03
8/3,0	403,78	242,27	1211,35	21	3	25	7,7	63	8	0,022	0,028
10/0,5	530,43	318,26	1591,30	22	0,5	30	9,7	72	10	0,052	0,064
10/1,0	530,43	318,26	1591,30	22	1	30	9,7	72	10	0,048	0,06
10/1,5	530,43	318,26	1591,30	22	1,5	30	9,7	72	10	0,043	0,053
10/2,0	530,43	318,26	1591,30	22	2	30	9,7	72	10	0,04	0,048
10/2,5	530,43	318,26	1591,30	22	2,5	30	9,7	72	10	0,037	0,044
10/3,0	530,43	318,26	1591,30	22	3	30	9,7	72	10	0,035	0,04
12/0,5	670,49	402,29	2011,47	26	0,5	36	11,6	83	12	0,065	0,08
12/1,0	670,49	402,29	2011,47	26	1	36	11,6	83	12	0,06	0,075
12/1,5	670,49	402,29	2011,47	26	1,5	36	11,6	83	12	0,058	0,072
12/2,0	670,49	402,29	2011,47	26	2	36	11,6	83	12	0,056	0,07
12/2,5	670,49	402,29	2011,47	26	2,5	36	11,6	83	12	0,055	0,068
12/3,0	670,49	402,29	2011,47	26	3	36	11,6	83	12	0,054	0,66
12/4,0	670,49	402,29	2011,47	26	4	36	11,6	83	12	0,052	0,064
16/0,5	1169,63	701,78	3508,90	36	0,5	42	15,5	92	16	0,078	0,096
16/1,0	1169,63	701,78	3508,90	36	1	42	15,5	92	16	0,078	0,096
16/2,0	1169,63	701,78	3508,90	36	2	42	15,5	92	16	0,072	0,088
16/2,5	1169,63	701,78	3508,90	36	2,5	42	15,5	92	16	0,07	0,085
16/3,0	1169,63	701,78	3508,90	36	3	42	15,5	92	16	0,067	0,083
16/4,0	1169,63	701,78	3508,90	36	4	42	15,5	92	16	0,065	0,08
20/1,0	1750,73	1050,44	5252,18	41	1	52	19,5	104	20	0,09	0,13
20/2,0	1750,73	1050,44	5252,18	41	2	52	19,5	104	20	0,085	0,105
20/3,0	1750,73	1050,44	5252,18	41	3	52	19,5	104	20	0,082	0,1
20/4,0	1750,73	1050,44	5252,18	41	4	52	19,5	104	20	0,078	0,096

*** Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.**



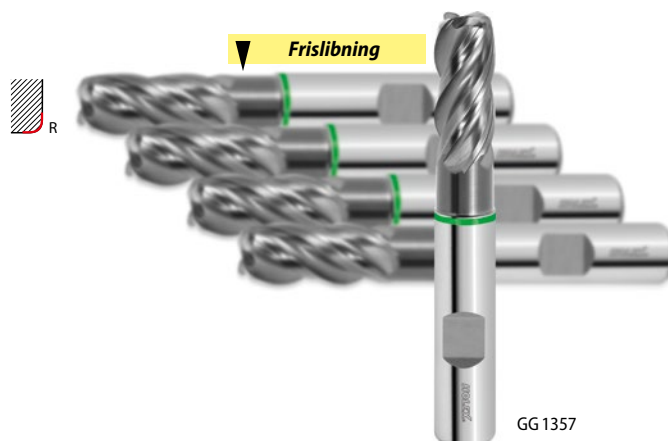
HOLEX® HOLEX Pro Steel HM- torusminiaturefræser HPC

Tolerance: Skærradius **RS₁ = ±0,03 mm.**

HPC-fræser med forskellige hjørneradier til alle radiale overgange.

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Som nr. 206357.



Egnet til/ v _c [m/min]	Alu	Alu	Alu										INOX	INOX	Ti	GG(G)	Uni					
	kunststof 		støbejern > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	< 900 N	> 900 N	> 850 N						
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	K					
GG 1357				260	240	180	160						80	80	80	250						

$\varnothing D_c / RS_1$	GG 1357										
	HOLEX Pro Steel HM-torusminiaturefræser										
	HPC										
	TiAlN										
mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
4/0,5	206,36	123,82	619,09	11	0,5	15	3,8	57	6	0,02	0,025
4/1,0	206,36	123,82	619,09	11	1	15	3,8	57	6	0,02	0,025
5/0,5	206,36	123,82	619,09	13	0,5	17	4,8	57	6	0,03	0,04
5/1,0	206,36	123,82	619,09	13	1	17	4,8	57	6	0,03	0,04
6/0,5	206,36	123,82	619,09	13	0,5	21	5,5	57	6	0,04	0,05
6/1,0	206,36	123,82	619,09	13	1	21	5,5	57	6	0,04	0,05
6/1,5	206,36	123,82	619,09	13	1,5	21	5,5	57	6	0,04	0,05
6/2,0	206,36	123,82	619,09	13	2	21	5,5	57	6	0,04	0,05
8/0,5	279,37	167,62	838,11	19	0,5	27	7,5	63	8	0,05	0,06
8/1,0	279,37	167,62	838,11	19	1	27	7,5	63	8	0,05	0,06
8/1,5	279,37	167,62	838,11	19	1,5	27	7,5	63	8	0,05	0,06
8/2,0	279,37	167,62	838,11	19	2	27	7,5	63	8	0,05	0,06
10/0,5	388,88	233,33	1166,65	22	0,5	32	9,5	72	10	0,06	0,08
10/1,0	388,88	233,33	1166,65	22	1	32	9,5	72	10	0,06	0,08
10/1,5	388,88	233,33	1166,65	22	1,5	32	9,5	72	10	0,06	0,08
10/2,0	388,88	233,33	1166,65	22	2	32	9,5	72	10	0,06	0,08
12/0,5	475,30	285,18	1425,91	26	0,5	38	11,5	83	12	0,07	0,09
12/1,0	475,30	285,18	1425,91	26	1	38	11,5	83	12	0,07	0,09
12/1,5	475,30	285,18	1425,91	26	1,5	38	11,5	83	12	0,07	0,09
12/2,0	475,30	285,18	1425,91	26	2	38	11,5	83	12	0,07	0,09
12/3,0	475,30	285,18	1425,91	26	3	38	11,5	83	12	0,07	0,09
16/0,5	823,21	493,93	2469,64	32	0,5	44	15,5	92	16	0,08	0,1
16/1,0	823,21	493,93	2469,64	32	1	44	15,5	92	16	0,08	0,1
16/2,0	823,21	493,93	2469,64	32	2	44	15,5	92	16	0,08	0,1
16/4,0	823,21	493,93	2469,64	32	4	44	15,5	92	16	0,08	0,1
20/1,0	1314,94	788,94	3944,72	38	1	54	19,5	104	20	0,1	0,13
20/2,0	1314,94	788,94	3944,72	38	2	54	19,5	104	20	0,1	0,13
20/4,0	1314,94	788,94	3944,72	38	4	54	19,5	104	20	0,1	0,13

*** Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.**

**HOLEX® HM-radiusfræsere**

Som nr. 207125.



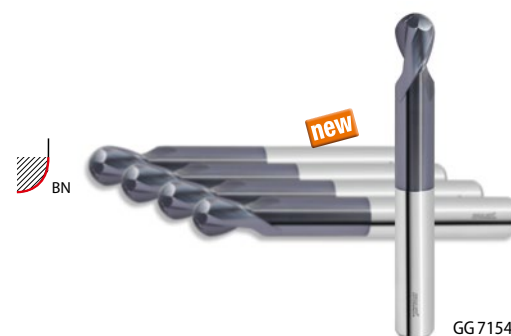
GG 1125

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si											INOX < 900 N	INOX > 900 N	GG(G)	CuZn	Uni						
ISO-kode	N	N	P	P	P	P	P	P	H	H	H	H	M	M	K	N							
GG 1125	350	250	160	140	130	80	70	50					80	70	120	320	●	●	○	○	○		

GG 1125								
HM-radiusfræsere								
TiAlN								
mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	mm	mm	mm	mm	mm
1	115,85	65,51	347,54	3	50	6	0,006	0,006
1,2	125,53	75,32	376,59	3	50	6	0,006	0,006
1,5	115,85	69,51	347,54	4	50	6	0,006	0,006
1,8	125,53	75,32	376,59	5	50	6	0,006	0,006
2	115,85	69,51	347,54	5	50	6	0,011	0,013
3	115,85	69,51	347,54	5	50	6	0,011	0,013
4	115,85	69,51	347,54	8	54	6	0,023	0,025
5	115,85	69,51	347,54	9	54	6	0,023	0,025
6	115,85	69,51	347,54	10	54	6	0,033	0,037
8	156,45	93,87	469,34	12	58	8	0,045	0,051
10	238,40	143,04	715,19	14	66	10	0,06	0,068
12	311,41	186,84	934,22	16	73	12	0,08	0,09
16	506,59	303,96	1519,78	22	82	16	0,1	0,113
20	830,66	498,40	2491,99	26	92	20	0,12	0,135

**HOLEX® HM-radiusfræsere**

Som nr. 207154.



GG 7154

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si											INOX	INOX	GG(G)	CuZn	Uni						
			< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	< 900 N	> 900 N									
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	K	N							
GG 7154	350	250	160	140	130	80	70	50					80	70	120	320	●	●	○	○	○	○	○

GG 7154								
HM-radiusfræsere								
TiAlN								
mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	mm	mm	mm	mm	mm
3	172,09	101,54	507,71	8	63	3	0,011	0,013
4	176,56	104,15	520,75	8	75	4	0,023	0,025
5	181,78	107,28	536,39	9	75	5	0,023	0,025
6	176,56	104,15	520,75	10	100	6	0,033	0,037
8	242,87	143,26	716,31	12	100	8	0,045	0,051
10	328,54	193,85	969,23	14	100	10	0,06	0,068
12	444,01	261,94	1309,69	16	100	12	0,08	0,09
16	990,84	584,59	2922,97	22	150	16	0,1	0,113
20	1214,33	716,46	3582,28	26	150	20	0,12	0,135

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.

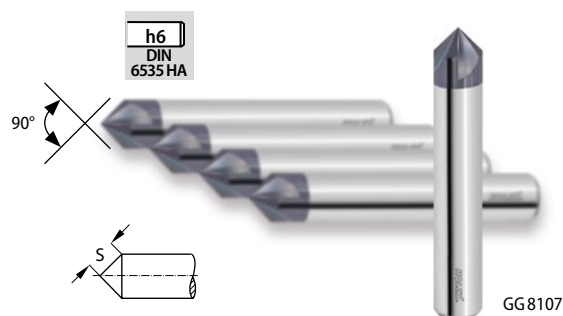


HOLEX® HM-afgratere

Tolerance: Mål S = ±0,1 mm.

GG 1121 – Som nr. 208121.

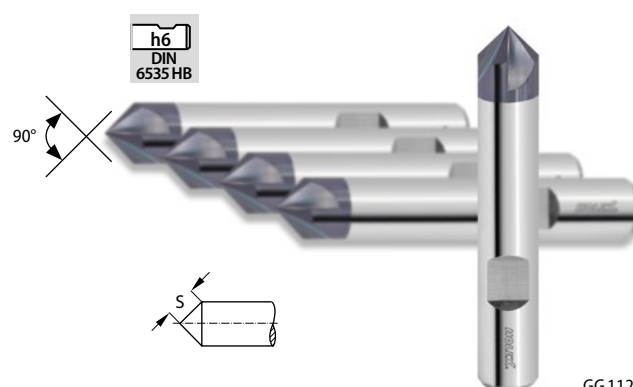
GG 8107 – Som nr. 208107.

Anvendelse: Yderst velegnet til **fasning** og **afgratning** af emnekanter samt til **konturbearbejdning**.


GG 8107

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods > 10 % Si	< 500 N	< 750 N	< 900 N	< 1100 N	< 1400 N	< 55 HRC	< 60 HRC	< 65 HRC	< 67 HRC	< 70 HRC	INOX < 900 N	INOX > 900 N	Ti > 850 N	GG(G)	Uni					
ISO-kode	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	S	K						
GG 1121/8107		280	200	120	105	100	70	60	35				80	60		90	●	●	○	○	○	○

Ø h6 D _c	GG 8107			Antal tænder Z	Mål S	L _{alt}	f _z
	HM-afgratere						
	90° TiAlN						
mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)		mm	mm	mm
1	113,98	68,39	341,95	3	0,7	38	0,005
2	113,98	68,39	341,95	3	1,4	38	0,01
3	113,98	68,39	341,95	3	2,1	38	0,01
4	113,98	68,39	341,95	4	2,8	50	0,02
6	137,82	82,69	413,47	4	4,2	54	0,03
8	172,09	103,26	516,28	4	5,6	59	0,04
10	233,18	139,91	699,55	4	7	67	0,05
12	346,42	207,85	1039,26	4	8,5	74	0,06
16	619,83	371,90	1859,50	4	11,2	80	0,08



GG 1121

Ø h6 D	GG 1121			Mål S	L _{alt}	f _z
	HM-afgratere					
	90° TiAlN					
mm	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (5 styk)	mm	mm	mm
6	137,82	82,69	413,47	4,2	54	0,03
8	172,09	103,26	516,28	5,6	59	0,04
10	233,18	139,91	699,55	7	67	0,05
12	346,42	207,85	1039,26	8,5	74	0,06

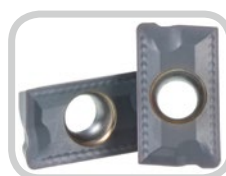
* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



Fræsevendeskersplatter APKT 100305 PDTR og APKT 160410 PDTR

Bemærk: Vejledende værdier gælder for $a_e = 0,3 \times D / a_p = 3$ mm.GG 2103 – a_p maks. = 4,8 mm.GG 2104 – a_p maks. = 7 mm.

GG 2103



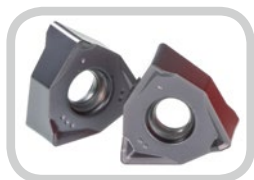
GG 2104

Egnet til/ v_c [m/min]	Alu kunststof	Alu	Alu støbegods > 10 % Si										INOX	INOX	GG(G)	CuZn	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	H	M	M	K	N					
GG 2103			280	270	155	135	100	70						160	150	145	240	●	○	●	●	●
GG 2104			360	240	230	200	135	100	50					170	150	140	320	●	○	●	●	●

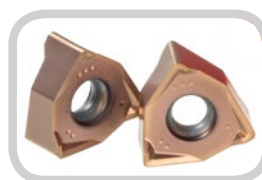
Type			UNI		
			Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
GG 2103	APKT 100305 PDTR	HBX20	49,17	35,54	1776,80
GG 2104	APKT 160410 PDTR	HBX20	53,27	38,44	1922,07



Fræsevendeskersplade XNMX 080608

Bemærk: Vejledende værdier gælder for $a_e = 0,3 \times D / a_p = 3$ mm.

GG 2105



GG 2106

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu	Alu støbegods > 10 % Si										INOX	INOX	Ti	Graft GFK CFK	Uni						
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	H	M	M	S	N							
GG 2105				270	240	200	180	160											○	○	●	●	
GG 2106													130	100					○	○	●	●	

Type			ST1400		INOX	
			Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	
GG 2105	XNMX 080608	HBM020	96,10	67,35	3367,35	—
GG 2106		HBM135	—	—	—	97,59
						68,84
						3441,85

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.

Nye substrater. Nye spånbrydere. Nye muligheder!

De nye HOLEX vendeskærsplatter til drejning.

HOLEX haler ind: Siden 1.8.2020 har du i Hoffmann Groups stigende drejesortiment også vendeskærsplatter fra mærket HOLEX til alle standardopgaver.

**Nyhed: HOLEX til skrubbe- og sletbearbejdningsopgaver og
HOLEX til gevinddrejning og afstikning**

God industrikvalitet med 50 % prisfordel i stor pakning!

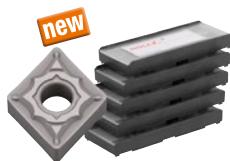


50%
Prisfordel

Stor besparelse
med stor pakning



HOLEX®

HOLEX® Vendskærsplatter CNMG
CNMG sletbearbejdning


Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
20N GG 2530	CNMG 120404	35,02	17,50	875,36	35,02	17,50	875,36
20N GG 2531	CNMG 120404	41,72	20,86	1042,99	41,72	20,86	1042,99
20N GG 2532	CNMG 120408	41,72	20,86	1042,99	41,72	20,86	1042,99
●		P			M		
⚙							
Spånbrøder		PF			MF		
a_p	mm	0,5 – 2			0,5 – 2,5		
f	mm/o	0,1 – 0,4			0,15 – 0,45		
v_c hovedanvendelse	m/min	120 – 330			40 – 220		

CNMG medium bearbejdning


Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
20N GG 2533	CNMG 09T304	35,02	17,50	875,36	35,02	17,50	875,36
20N GG 2534	CNMG 120404	35,02	17,50	875,36	35,02	17,50	875,36
20N GG 2535	CNMG 120408	41,72	20,86	1042,99	41,72	20,86	1042,99
20N GG 2536	CNMG 120412	41,72	20,86	1042,99	41,72	20,86	1042,99
20N GG 2537	CNMG 160608	81,21	40,60	2030,10	81,21	40,60	2030,10
●		P			M		
⚙							
Spånbrøder		PM			MM		
a_p	mm	0,8 – 5			0,5 – 5		
f	mm/o	0,1 – 0,45			0,12 – 0,45		
v_c hovedanvendelse	m/min	100 – 280			40 – 220		

CNMG skrubbearbejdning


Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
20N GG 2538	CNMG 120404	41,72	20,86	1042,99	41,72	20,86	1042,99
20N GG 2539	CNMG 120412	41,72	20,86	1042,99	41,72	20,86	1042,99
20N GG 2540	CNMG 160608	81,21	40,60	2030,10	81,21	40,60	2030,10
20N GG 2541	CNMG 160612	81,21	40,60	2030,10	81,21	40,60	2030,10
●		P			M		
⚙							
Spånbrøder		PR			MR		
a_p	mm	1,8 – 6			2 – 6		
f	mm/o	0,2 – 0,6			0,15 – 0,55		
v_c hovedanvendelse	m/min	80 – 260			40 – 220		

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.

HOLEX® Vendskærsplatter DNMG
DNMG sletbearbejdning


Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
20N	GG 2542 DNMG 150608	57,37	28,68	1434,11	57,37	28,68	1434,11
20N	GG 2543 DNMG 150604	69,29	34,64	1732,10	69,29	34,64	1732,10
20N	GG 2544 DNMG 150608	69,29	34,64	1732,10	69,29	34,64	1732,10
●		P			M		
⊗							
Spånbryder		PF			MF		
a_p	mm	0,5 – 2					
f	mm/o	0,1 – 0,4			0,15 – 0,45		
v_c hovedanvendelse	m/min	120 – 330			40 – 220		

DNMG medium bearbejdning


Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
20N	GG 2546 DNMG 110404	57,37	28,68	1434,11	57,37	28,68	1434,11
20N	GG 2547 DNMG 110408	57,37	28,68	1434,11	57,37	28,68	1434,11
20N	GG 2548 DNMG 150604	69,29	34,64	1732,10	69,29	34,64	1732,10
20N	GG 2549 DNMG 150608	69,29	34,64	1732,10	69,29	34,64	1732,10
●		P			M		
⊗							
Spånbryder		PM			MM		
a_p	mm	0,8 – 5			0,5 – 5		
f	mm/o	0,1 – 0,45			0,12 – 0,45		
v_c hovedanvendelse	m/min	100 – 280			40 – 220		

DNMG skrubbearbejdning


Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
20N	GG 2550 DNMG 150608	69,29	34,64	1732,10	69,29	34,64	1732,10
20N	GG 2551 DNMG 1506 12	69,29	34,64	1732,10	69,29	34,64	1732,10
●		P			M		
⊗							
Spånbryder		PR			MR		
a_p	mm	1,8 – 6			2 – 6		
f	mm/o	0,2 – 0,6			0,15 – 0,55		
v_c hovedanvendelse	m/min	80 – 260			40 – 220		

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.

HOLEX® Vendskærsplatter SNMG
SNMG sletbearbejdning


Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
2011	GG 2552 SNMG 120404	41,72	20,86	1042,99	41,72	20,86	1042,99
●		P			M		
⚙							
Spånbryder		PF			MF		
a_p	mm	0,5 – 2					
f	mm/o	0,1 – 4			0,15 – 0,45		
v_c hovedanvendelse	m/min	120 – 330			40 – 220		

SNMG medium bearbejdning


Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
2011	GG 2553 SNMG 120404	41,72	20,86	1042,99	41,72	20,86	1042,99
2011	GG 2554 SNMG 120408	41,72	20,86	1042,99	41,72	20,86	1042,99
●		P			M		
⚙							
Spånbryder		PM			MM		
a_p	mm	0,8 – 5			0,5 – 5		
f	mm/o	0,1 – 0,45			0,12 – 0,45		
v_c hovedanvendelse	m/min	100 – 280			40 – 220		

SNMG skrubbearbejdning


Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
2011	GG 2555 SNMG 120408	41,72	20,86	1042,99	41,72	20,86	1042,99
●		P			M		
⚙							
Spånbryder		PR			MR		
a_p	mm	1,8 – 6			2 – 6		
f	mm/o	0,2 – 0,6			0,15 – 0,55		
v_c hovedanvendelse	m/min	80 – 260			40 – 220		

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.

HOLEX® Vendeskærsplatter TNMG**TNMG sletbearbejdning**

Type	HBT020			HBT130		
	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
GG 2556 TNMG 160404	50,66	25,33	1266,48	50,66	25,33	1266,48
●	P			M		
⚙	PF			MF		
Spånbrøder						
a_p mm				0,5 – 2		
f mm/o	0,1 – 0,4			0,15 – 0,45		
v_c hovedanvendelse m/min	120 – 330			40 – 220		

TNMG medium bearbejdning

Type	HBT020			HBT130		
	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
GG 2557 TNMG 160404	50,66	25,33	1266,48	50,66	25,33	1266,48
GG 2558 TNMG 160408	50,66	25,33	1266,48	50,66	25,33	1266,48
●	P			M		
⚙	PM			MM		
Spånbrøder						
a_p mm	0,8 – 5			0,5 – 5		
f mm/o	0,1 – 0,45			0,12 – 0,45		
v_c hovedanvendelse m/min	100 – 280			40 – 220		

HOLEX® Vendeskærsplatter VNMG**VNMG sletbearbejdning**

Type	HBT020			HBT130		
	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
GG 2559 VNMG 160404	57,37	28,68	1434,11	57,37	28,68	1434,11
●	P			M		
⚙	PF			M		
Spånbrøder						
a_p mm				0,5 – 2		
f mm/o	0,1 – 0,4			0,15 – 0,45		
v_c hovedanvendelse m/min	120 – 330			40 – 220		

VNMG medium bearbejdning

Type	HBT020			HBT130		
	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
GG 2560 VNMG 160404	57,37	28,68	1434,11	57,37	28,68	1434,11
GG 2561 VNMG 160408	57,37	28,68	1434,11	57,37	28,68	1434,11
●	P			M		
⚙	PM			MM		
Spånbrøder						
a_p mm	0,8 – 4			0,5 – 4		
f mm/o	0,1 – 0,45			0,12 – 0,45		
v_c hovedanvendelse m/min	100 – 280			40 – 220		

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.

HOLEX® Vendskærsplatter WNMG
WNMG sletbearbejdning


Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
GG 2562	WNMG 060404	47,68	23,84	1191,98	47,68	23,84	1191,98
GG 2563	WNMG 080404	50,66	25,33	1266,48	50,66	25,33	1266,48
		P			M		
							
Spånbryder		PF			M		
a_p	mm	0,5 – 2					
f	mm/o	0,1 – 0,4			0,15 – 0,45		
v_c hovedanvendelse	m/min	120 – 330			40 – 220		

WNMG medium bearbejdning


Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
GG 2564	WNMG 080404	47,68	23,84	1191,98	47,68	23,84	1191,98
GG 2565	WNMG 060408	47,68	23,84	1191,98	47,68	23,84	1191,98
GG 2566	WNMG 080404	50,66	25,33	1266,48	50,66	25,33	1266,48
GG 2567	WNMG 080408	50,66	25,33	1266,48	50,66	25,33	1266,48
		P			M		
							
Spånbryder		PM			MM		
a_p	mm	0,8 – 5			0,5 – 5		
f	mm/o	0,1 – 0,45			0,12 – 0,45		
v_c hovedanvendelse	m/min	100 – 280			40 – 220		

WNMG skrubbearbejdning


Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
GG 2568	WNMG 080408	50,66	25,33	1266,48	50,66	25,33	1266,48
GG 2569	WNMG 080412	50,66	25,33	1266,48	50,66	25,33	1266,48
		P			M		
							
Spånbryder		PR			MR		
a_p	mm	1,8 – 6			2 – 6		
f	mm/o	0,2 – 0,6			0,15 – 0,55		
v_c hovedanvendelse	m/min	80 – 260			40 – 220		

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.

HOLEX® Vendskærsplatter CCMT
CCMT sletbearbejdning

Type		HBT020			HBT130			
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	
20N	GG 2630	CC.T 060202	35,02	17,51	875,36	35,02	17,51	875,36
20N	GG 2631	CCMT 09T304	41,72	20,86	1042,99	41,72	20,86	1042,99
20N	GG 2632	CC.T 060202	49,17	24,58	1229,23	49,17	24,58	1229,23
●		P			M			
⚙		⚙			⚙			
Spånbryder		PF			M			
a _p	mm	0,4 – 2			0,1 – 1			
f	mm/o	0,1 – 0,3			0,05 – 0,2			
v _c , hovedanvendelse	m/min	70 – 250			40 – 220			



_HBT020



_HBT130

CCMT medium bearbejdning

Type			HBT020			HBT130		
			Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
20N	GG 2633	CCMT 060204	35,02	17,51	875,36	35,02	17,51	875,36
20N	GG 2634	CCMT 09T304	41,72	20,86	1042,99	41,72	20,86	1042,99
20N	GG 2635	CCMT 09T308	41,72	20,86	1042,99	41,72	20,86	1042,99
20N	GG 2636	CCMT 120404	49,17	24,58	1229,23	49,17	24,58	1229,23
20N	GG 2637	CCMT 120408	49,17	24,58	1229,23	49,17	24,58	1229,23
●			P			M		
⚙			PM			MM		
Spånbryder			PM			MM		
a _p		mm	0,5 – 2,5			0,3 – 3		
f		mm/o	0,12 – 0,3			0,05 – 0,35		
v _c , hovedanvendelse		m/min	70 – 250			40 – 220		



_HBT020



_HBT130

HOLEX® Vendskærsplatter DCMT
DCMT sletbearbejdning

Type		HBT020			HBT130			
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	
20N	GG 2638	DCMT 070204	40,96	20,49	1024,36	40,96	20,49	1024,36
20N	GG 2639	DCMT 11T304	45,45	22,72	1136,11	45,45	22,72	1136,11
●		P			M			
⚙		PF			M			
Spånbryder		PF			M			
a _p	mm	0,4 – 1,5			0,1 – 1			
f	mm/o	0,1 – 0,3			0,05 – 0,2			
v _c , hovedanvendelse	m/min	70 – 250			40 – 220			



_HBT020



_HBT130

DCMT medium bearbejdning

Type		HBT020			HBT130			
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	
20N	GG 2640	DCMT 070204	40,96	20,49	1024,36	40,96	20,49	1024,36
20N	GG 2641	DCMT 11T302	45,45	22,72	1136,11	45,45	22,72	1136,11
20N	GG 2642	DCMT 11T304	45,45	22,72	1136,11	45,45	22,72	1136,11
20N	GG 2643	DCMT 11T308	45,45	22,72	1136,11	45,45	22,72	1136,11
●		P			M			
⚙		PM			MM			
Spånbryder		PM			MM			
a _p	mm	0,5 – 2,5			0,3 – 2,5			
f	mm/o	0,12 – 0,3			0,05 – 0,35			
v _c hovedanvendelse	m/min	70 – 250			40 – 220			



_HBT020



_HBT130

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.

HOLEX® Vendskærsplatter SCMT
SCMT sletbearbejdning

Type		HBT020		Pris pr. sæt* (50 styk)	HBT130		Pris pr. sæt* (50 styk)
		Pris pr. styk*			Pris pr. styk*		
20N GG 2644	SCMT 09T304	35,02	17,51	875,36	35,02	17,51	875,36
●		P			M		
							
Spånbrøder		PF			M		
a _p	mm	0,4 – 1,5			0,1 – 1		
f	mm/o	0,1 – 0,3			0,05 – 0,2		
v _c hovedanvendelse	m/min	70 – 250			40 – 220		



_HBT020



_HBT130

SCMT medium bearbejdning

Type		HBT020		Pris pr. sæt* (50 styk)	HBT130		Pris pr. sæt* (50 styk)
		Pris pr. styk*			Pris pr. styk*		
20N GG 2645	SCMT 09T304	35,02	17,51	875,36	35,02	17,51	875,36
20N GG 2646	SCMT 120404	49,17	24,58	1229,23	49,17	24,58	1229,23
20N GG 2647	SCMT 120408	49,17	24,58	1229,23	49,17	24,58	1229,23
●		P			M		
							
Spånbrøder		PM			MM		
a _p	mm	0,5 – 2,5			0,3 – 2,5		
f	mm/o	0,12 – 0,3			0,05 – 0,35		
v _c hovedanvendelse	m/min	70 – 250			40 – 220		



_HBT020



_HBT130

HOLEX® Vendskærsplatter TCMT
TCMT sletbearbejdning

Type		HBT020		Pris pr. sæt* (50 styk)	HBT130		Pris pr. sæt* (50 styk)
		Pris pr. styk*			Pris pr. styk*		
20N GG 2648	TCMT 110204	36,51	18,25	912,61	36,51	18,25	912,61
20N GG 2649	TCMT 16T304	47,68	23,84	1191,98	47,68	23,84	1191,98
●		P			M		
							
Spånbrøder		PF			M		
a _p	mm	0,4 – 1,5			0,1 – 1		
f	mm/o	0,1 – 0,3			0,05 – 0,2		
v _c hovedanvendelse	m/min	70 – 250			40 – 220		



_HBT020



_HBT130

TCMT medium bearbejdning

Type		HBT020		Pris pr. sæt* (50 styk)	HBT130		Pris pr. sæt* (50 styk)
		Pris pr. styk*			Pris pr. styk*		
20N GG 2650	TCMT 110204	36,51	18,25	912,61	36,51	18,25	912,61
20N GG 2651	TCMT 16T304	47,68	23,84	1191,98	47,68	23,84	1191,98
20N GG 2652	TCMT 16T308	47,68	23,84	1191,98	47,68	23,84	1191,98
●		P			M		
							
Spånbrøder		PM			MM		
a _p	mm	0,5 – 2,5			0,3 – 2,5		
f	mm/o	0,12 – 0,3			0,05 – 0,35		
v _c hovedanvendelse	m/min	70 – 250			40 – 220		



_HBT020



_HBT130

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



Vendskærsplatter VBMT

VBMT sletbearbejdning

Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
GG 2653	VBMT 110304	70,03	35,01	1750,73	70,03	35,01	1750,73
GG 2654	VBMT 160404	84,93	42,46	2123,22	84,93	42,46	2123,22
●		P			M		
⚙		PF			M		
Spånbryder		PF			M		
a_p	mm	0,4 – 1,5			0,1 – 1		
f	mm/o	0,1 – 0,3			0,05 – 0,2		
v_c hovedanvendelse	m/min	70 – 250			40 – 220		



_HBT020



_HBT130

VBMT medium bearbejdning

Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
GG 2655	VBMT 110304	70,03	35,01	1750,73	70,03	35,01	1750,73
GG 2656	VBMT 160404	84,93	42,46	2123,22	84,93	42,46	2123,22
GG 2657	VBMT 160408	84,93	42,46	2123,22	84,93	42,46	2123,22
●		P			M		
⚙		PM			MM		
Spånbryder		PM			MM		
a_p	mm	0,5 – 2,5			0,3 – 2,5		
f	mm/o	0,12 – 0,3			0,05 – 0,35		
v_c hovedanvendelse	m/min	70 – 250			40 – 220		



_HBT020



_HBT130



Vendskærsplatter VCMT

VCMT sletbearbejdning

Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
GG 2658	VCMT 110304	70,03	35,01	1750,73	70,03	35,01	1750,73
GG 2659	VCMT 160404	84,93	42,46	2123,22	84,93	42,46	2123,22
●		P			M		
⚙		PF			M		
Spånbryder		PF			M		
a_p	mm	0,4 – 1,5			0,1 – 1		
f	mm/o	0,1 – 0,3			0,05 – 0,2		
v_c hovedanvendelse	m/min	70 – 250			40 – 220		



_HBT020



_HBT130

VCMT medium bearbejdning

Type		HBT020			HBT130		
		Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)
GG 2660	VCMT 110304	70,03	35,01	1750,73	70,03	35,01	1750,73
GG 2661	VCMT 160404	84,93	42,46	2123,22	84,93	42,46	2123,22
GG 2662	VCMT 160408	84,93	42,46	2123,22	84,93	42,46	2123,22
●		P			M		
⚙		PM			MM		
Spånbryder		PM			MM		
a_p	mm	0,5 – 2,5			0,3 – 2,5		
f	mm/o	0,12 – 0,3			0,05 – 0,35		
v_c hovedanvendelse	m/min	70 – 250			40 – 220		



_HBT020



_HBT130

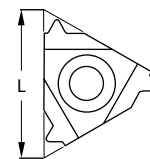
* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.

HOLEX® **Gevinddrejeplatter**

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods	Alu støbegods > 10 % Si								INOX	INOX	Ti	GG(G)	CuZn	Grafit GFK CFK	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N					
GG 2700–GG 2706		220	150	130	130	110	85	75	35			85	85	40	110	130						

Metrisk gevind

DIN 13 6H			
--------------	--	--	--



Stigning	GG 2700			GG 2702		
	Helprofilplade 60°, udvendig højre			Helprofilplade 60°, indvendigt højre		
	HBX820			HBX820		
mm	Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (50 styk)		Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (50 styk)	
1	74,13	37,06	1853,16	74,13	37,06	1853,16
1,5	74,13	37,06	1853,16	74,13	37,06	1853,16
2	74,13	37,06	1853,16	74,13	37,06	1853,16
2,5	75,62	37,81	1890,41	75,62	37,81	1890,41
3	75,62	37,81	1890,41	75,62	37,81	1890,41
Tykkelse	mm	3,6		mm	3,6	
Plattestørrelse L	mm	16		mm	16	



GG 2700

Stigning	GG 2701			GG 2703		
	Delprofilplade 60°, udvendigt højre			Delprofilplade 60°, indvendigt højre		
	HBX820			HBX820		
mm	Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (50 styk)		Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (50 styk)	
0,5-3	75,62	37,81	1890,41	75,62	37,81	1890,41
Tykkelse	mm	3,6		mm	3,6	
Plattestørrelse L	mm	16		mm	16	



GG 2701

Tommegevind

--	--	--	--

Antal gevind pr. tomme	GG 2704			GG 2706		
	Helprofilplade 55°, udvendig højre			Helprofilplade 55°, indvendigt højre		
	HBX820			HBX820		
Antal gevind pr. tomme	Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (50 styk)		Pris pr. styk*	Pris pr. sæt* (50 styk)	
14	74,13	37,06	1853,16	74,13	37,06	1853,16
11	74,13	37,06	1853,16	74,13	37,06	1853,16
Tykkelse	mm	3,6		mm	3,6	
Plattestørrelse L	mm	16		mm	16	

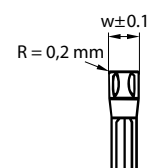


GG 2704

HOLEX® **Stikplatter til stikklinger nr. 273000**

Egnet til/ v _c [m/min]	Alu kunststof	Alu støbegods	Alu støbegods > 10 % Si								INOX	INOX	Ti	GG(G)	CuZn	Grafit GFK CFK	Uni					
ISO-kode	N	N	N	P	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N					
GG 2750				120	100	90	80					80	60		80							

Stikbredde W			mm			2,2		3,1	
mm			Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	Pris pr. styk*		Pris pr. sæt* (50 styk)	
GG 2750	Stikplatte neutral	HBX25	49,92	24,96	1247,86	51,41	25,70	1285,11	
Tilspænding f i stål < 900 N/mm²			mm/o			0.07		0.1	



GG 2750

* Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis.
Bestillingsinfo: 1 sæt = 1 bundt.



MILLIONER AF ÅR HAR VIST, AT KUN DE
MEST HÅRDFØRE KLARER SKÆRENE.

SKÆR IGENNEM MED DENNE VIDEN PÅ
SKÆREMATERIALER.



Også i værktøjets verden gælder princippet: Perfektion hævder sig. GARANT står som Premium-værktøjsmærke for Hoffmann Groups koncentrerede producentkompetence. Over 40.000 ydelsesstærke topværktøjer til alle anvendelsesområder garanterer højeste innovationssikkerhed, konstant premium-kvalitet og et optimalt pris-ydelses-forhold. Overbevis dig selv om det på

www.garant-tools.com



Denne reklamebrochure, dens grafiske design og det anvendte artikelnummersystem er beskyttet af ophavsretten.

Genoptryk og enhver form for reproduktion – selv delvist – er kun tilladt med skriftlig tilladelse fra firmaet Hoffmann SE, 81241 München.

Alle priser er særlige nettopriser/katalogpriser, plus moms, gældende indtil 31. 7. 2021; priser i DKK uden garanti, med forbehold for fejl og ændringer.

 **Hoffmann Group®**

Hoffmann GmbH

Herbert-Ludwig-Straße 4 · D-28832 Achim
Postbox 16 61 · D-28832 Achim
Tyskland

Bestilling: +45 70264150

Bestilling og teknisk rådgivning: +45 70264150

Bestilling pr. fax: +45 70264152 (hele døgnet)

www.hoffmann-group.com