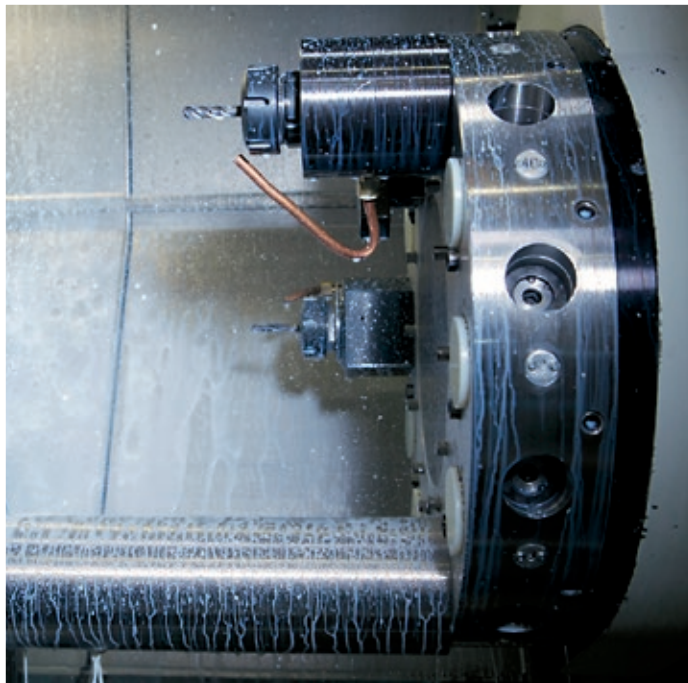




SAMARBEJDET

Et samarbejde med Hein & Sønner bygger på ordentlighed, kvalitet og troværdighed. For os er det vigtigt at levere den rigtige kvalitet til det aftalte tidspunkt, samtidigt med vi er fleksible når akutte behov opstår.

Det rette arbejdsmiljø og sikkerheden er vigtige parametre for at kunne levere produkter af høj kvalitet samt holde på vores vigtigste ressourcer - nemlig medarbejderne.

Medarbejderne hos Hein & Sønner har alle en høj anciennitet og besidder derved en kæmpe viden, som vi gerne deler med vores kunder for at sikre produktiviteten i vores kunders emner.

Virksomheden startede i 1878 som motorfabrik og har i mere end 140 år leveret kvalitet til tiden!

Hein & Sønner A/S

SPECIALISTER I SPÅNTAGENDE BEARBEJDNING

Lollandsvej 2 · DK-8940 Randers SV · T: +45 8642 9266
h@hein-sonner.dk · www.hein-sonner.dk

Hein & Sønner A/S

SPECIALISTER I SPÅNTAGENDE BEARBEJDNING



MAZAK INTEGREX E-650 H II Akser X-Y-Z-B-C-W

Dreje		
Max. omløbsdiameter	920 mm	
Max. drejediameter	920 mm	
Max. drejelængde	4000 mm	
Max. omdrejninger	1000 o/min	
Max. effekt	6300 NM / 45 KW	
Fræse		
Fuld. 5-akset styring		
XYZ	1025x650x4000 mm	
C	360°	
B	240° (+210° -30°)	
Max. omdrejninger	5000 o/min.	
Max effekt	550 NM / 37 KW	
Værktøj	80 stk. Capto C8	
Renishaw RMP60		

Long boringbar
ø120 x 1000
ø100 x ca. 800
ø80 x ca. 900
Programmerbar pinoldok og brille (ø215-ø510)

CNC DREJNING

Vores maskinpark indenfor CNC drejning og multitasking med Mazak INTEGREX E-650 H II som den største maskine. Mazak maskinen kan med en drejediameter på 920 mm, drejelængde på 4.000 mm og udboringskapacitet på 1.000 mm i dybden løse komplicerede dreje og multitasking opgaver som en af de største maskiner i branchen. Maskinen er fuldt 5 akset og udstyret med programmerbar brille og pinoldok.

Herudover har vi en række CNC styrede drejemaskiner der dækker drejediameter op til 720 mm og drejelængde op til 1.430 mm. Vi er den helt rigtige samarbejdspartner når det gælder mindre serier samt enkeltstyks produktion hvor kort leveringstid, kvalitet og fleksibilitet er vigtige parametre.

CNC FRÆSNING

På fræsesiden kan vi med AXA VHC 50-3000 M som den mest avancerede maskine både dreje og fræse i en opstilling, da maskinen er udstyret med et 1.250 mm 35 kW drejebord der kan håndtere emner på 4 tons og maksimal drejediameter på 1.500 mm. Maskinen er udstyret med 60 stk. SK50 fræseværktøjer samt 18 stk. Capto drejeværktøjer, så selv meget komplicerede emner laves færdig i en arbejdsgang. Maskinen er ligeledes udstyret med U akse med styret finborehoved, der betyder at der kan udføres drejeopgaver horisontalt samt forskudt for center vertikalt imens emnet sidder i maskinen.

Ud over FD maskinen råder vi over en række CNC styrede fræse-maskiner der dækker 3 akset fræsning op til 1.500 x 800 x 900 mm, samt mindre 4 aksede dele.

Vi er den helt rigtige samarbejdspartner når det gælder mindre serier samt enkeltstyks produktion hvor kort leveringstid, kvalitet og fleksibilitet er vigtige parametre.

AXA VHC 50-3000 M Akser X-Y-Z-B-C-U

XYZ	3000x900x1000 mm
C (rundbord ø1250)	Fuld styret
B	+ - 90 grader
U (2 stk. planhoveder)	+ - 37,50 mm
Hovedspindel SK50	57 KW / 540 NM
Rundbord (spindel)	35 KW / 4700 NM
Max. drejediameter	1500 mm
Værktøjer	60 stk. SK50
Drejeværktøj	18 stk. Capto
Renishaw RMP60	

