

NYTT PÅ BE GROUPS LAGER

SVARVALUMINIUM 6026

- MILJÖVÄNLIGT FÖR MASKINBEARBETANDE INDUSTRI

6026 är ett nytt lättbearbetat material som innehåller legeringen vismut (Bi). Med tillsats av vismut som legeringsämne kan man minimera andelen bly och ändå nå en förbättrad spånbrutning och flyt i produktionen. 6026 innehåller max 0,4 % bly vilket är kravet för att godkännas enligt Rohs direktivet. 6026 går bra att svetsa i, har god korrosionsbeständighet och lämpar sig väl för dekorativ- och industriell anodisering. I de flesta fall kan 6026 ersätta 6082.



BE Groups lagarsortiment
Rundstång 6026 T9/T6, Längder om 3 meter
(Dim Ø20-60 mm T9 = dragen stång, Ø85 mm T6 = pressad stång)

Dimension	Vikt kg/meter
Ø 20 mm	0,86
Ø 25 mm	1,34
Ø 30 mm	1,92
Ø 32 mm	2,17
Ø 35 mm	2,62
Ø 38 mm	3,08
Ø 40 mm	3,41
Ø 45 mm	4,29
Ø 50 mm	5,34
Ø 55 mm	6,41
Ø 60 mm	7,68
Ø 85 mm (T6)	15,43

På baksidan finns teknisk information om materialets egenskaper.



BE GROUP

BE STRONGER WITH BE

Tekniska data EN AW-6026

6026 - Legeringsegenskaper

Legering	Korrosionsbeständighet	Svetsbarhet	Anodiseringsbar	Fördelar
EN AW-6026	Lämplig	Lämplig	Lämplig	Kortspånig, hög styrka, lämplig för anodisering

6026 - Legeringssammansättning %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bi	Pb	Övrigt	Al
0,6-1,4	0,7	0,2-0,5	0,2-1,0	0,2-1,2	< 0,3	< 0,3	< 0,2	0,5-1,5	< 0,4	0,15	Rest

6026 - Mekaniska värden T6 - pressad stång

Legering	Tillstånd	Dimension mm	Brottgräns R_m N/mm ²		0,2 % Sträckgräns $R_{p0,2}$ N/mm ²		Förlängning A_5 %		Brinell Hårdhet HBS
			Min.	Max.	Min.	Max.	% Min.	% Max.	
EN AW-6026	T6	≤ 140	370	-	300	-	8	-	95
EN AW-6026	T6	> 140	340	-	250	-	8	-	90

6026 - Mekaniska värden T9 - dragen stång

Legering	Tillstånd	Dimension mm	Brottgräns R_m N/mm ²		0,2 % Sträckgräns $R_{p0,2}$ N/mm ²		Förlängning A_5 %		Brinell Hårdhet HBS
			Min.	Max.	Min.	Max.	% Min.	% Max.	
EN AW-6026	T9	0 - 60	360	-	330	-	4	-	95



BE GROUP

BE STRONGER WITH BE