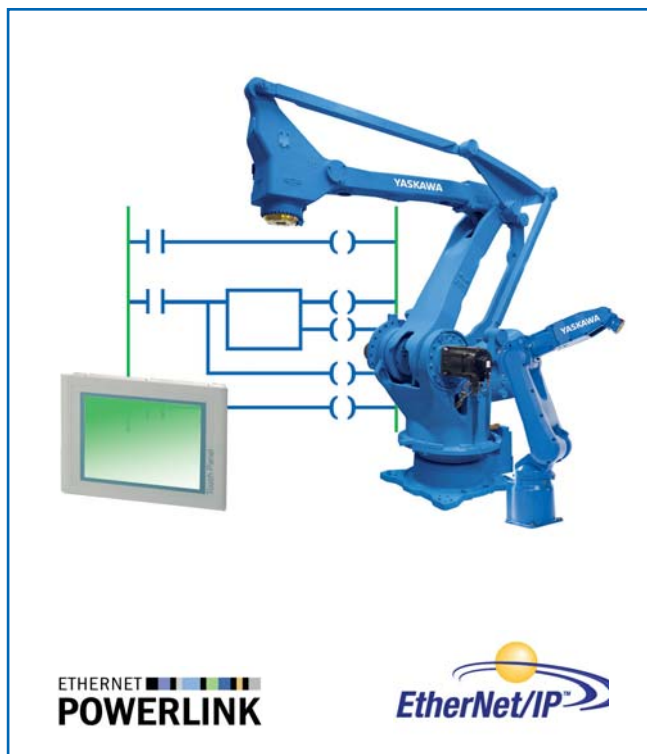


MotoLogix

PLC-styrning av MOTOMAN-robotar.

Programmera i PLC som vanligt, och låt MotoLogix lägga till robotens rörelser. Ett bibliotek med funktionsblock och programexempel ingår.

MotoLogix funktionspaket gör det möjligt att både programmera och styra MOTOMAN robotar från en PLC, utan att det krävs särskilda kunskaper om robotprogrammering. Roboten blir i stället integrerad i PLC och HMI-miljön. Funktionspaketet består av två delar: MotoLogix Runtime mjukvara för robotstyr-systemet och MotoLogix PLC Library med funktionsblock som underlättar programmeringen i PLC.



Användningsområden

Typisk användning är i ett system som styrs av en PLC med roboten som en "slav". Användningsområdet är hantering i första hand, men MotoLogix kan också användas för maskinbetjäning, gjutning, formsprutning, plockning, packning, pallettering och mätning, provning och sortering.

MotoLogix är däremot inte lämpligt för höghastighetsapplikationer som t.ex. bågsvetsning, slipning eller målning.

Viktiga fördelar

- Kunskap om robotprogrammering behövs inte.
- Bibliotek med funktionsblock och programexempel ingår.
- Banföljningens kvalitet säkerställs av DX200 styrenhet.
- Stöder alla MOTOMAN DX200 robotar.

Systemkrav

- DX200.
- Ett MotoLogix funktionspaket kan hantera upp till fyra robotar.

Frisläppt för

- Powerlink (B&R).
- Ethernet (Rockwell Automation).