

Warrior™ 750i CC/CV

Kraftfull svetsmaskin för flera processer



Pålitliga multiprocessmaskiner byggda för hög produktivitet i tung och krävande drift, nu med upp till 850 A uteffekt.

- **Genuint multiprocessverktyg** – möjliggör mejsling med 13 mm elektroder med enastående prestanda.
- **Hög intermittensfaktor** – för långa körningar och många olika tillämpningar med 820 A vid 60 % intermittensfaktor och 750 A vid 100 %.
- **Inverterteknik** – Warrior ger dig överlägsen bågprestanda samt de energibesparingar som du förväntar dig från en inverter, tillsammans med ökad energieffektivitet och högre effekt.
- **Hållbar och kraftfull** – lämplig för utomhus- och inomhusbruk i krävande miljöer. Warrior 750i är tillsammans med Robust Feed PRO, med dess robusta och väderbeständiga, inkapslade utformning, den perfekta lösningen när bärbarhet och hållbarhet är viktigt.
- **Lättanvänd** – tydliga och intuitiva inställningar ser till så att alla kan komma igång snabbt. Handskvänliga vred för snabba och enkla inställningar.
- Brett område för ingående spänning för att klara lokala förutsättningar.

Se esab.com för ytterligare information.

Bransch

- Hårdsvetsning och påsvetsning
- Bygg och anläggning
- Kraftindustri
- Tung tillverkningsindustri
- Reparation och underhåll
- Skepps-/pråmbyggnad



Warrior 750i CC/CV

Specifikationer	
Primärspänning	380–460 V ±10 %, 3-fas, 50/60 Hz
Säkring, trög	70 A
Uteffekt bågmejsling (CAC-A)	850 A/44 V vid 35 % intermittensfaktor 820 A/44 V vid 60 % intermittensfaktor 750 A/44 V vid 100 % intermittensfaktor
Uteffekt GMAW (MIG/MAG)	820 A/44 V vid 60 % intermittensfaktor 750 A/44 V vid 100 % intermittensfaktor
Uteffekt SMAW (MMA)	820 A/44 V vid 60 % intermittensfaktor 750 A/44 V vid 100% intermittensfaktor
Uteffekt GTAW (TIG)	820 A/34 V vid 60 % intermittensfaktor 750 A/34 V vid 100 % intermittensfaktor
Inställningsområde GMAW (MIG/MAG)	8–44 V
Inställningsområde SMAW (MMA)	15–820 A
Inställningsområde GTAW (TIG)	8–820 A
Verkningsgrad vid max ström	91 %
Effektfaktor vid max ström	0,91
Energisparläge	31 W
Tomgångsspänning	94 VDC
Nätkabel	4 x 16 Ø mm ²
Drifttemperatur	20 till +40 °C
Mått L x B x H	850 x 415 x 637 mm
Vikt	97 kg
Kapslingsklass	IP23
Applikationsklass	S
Isolationsklass	H
Kontrollmärke	CE
Cool2 fristående (tillval)	
Anslutningsspänning	40 VAC 50/60 Hz
Kyleffekt	1 kW
Kylvätskevolym	4,5 l
Maxflöde	1,8 l/min
Maxtryck	4,6 bar
Mått L x B x H	680 x 330 x 230 mm
Vikt	15,5 kg
Vikt med kylvätska	20 kg

Se separata faktablad eller bruksanvisningar för teknisk information över kompatibla matarverk.

Warrior 750i CC/CV

Beställningsinformation

Warrior 750i CC/CV	0445555880
--------------------	------------

Tillval och tillbehör

Cool2 kylaggregat	0465427881
Kylväska 10 L	0007810012
Vagn 4 hjul luftkylning	0446398880
Vagn 4 hjul vattenkylning	0446270880
OKC adapterkabel	0446507880
Fjärreglage AT1	0459491896
Fjärreglage AT1 CoarseFine	0459491897
Fjärrkabel AN 8-12-polig 5 m AT1/AT1 CF	0459552880
Fjärrkabel AN 8-12-polig 10 m AT1/AT1 CF	0459552881
Fjärrkabel AN 8-12-polig 15 m AT1/AT1 CF	0459552882
Fjärrkabel AN 8-12-polig 25 m AT1/AT1 CF	0459552883
Fotpedal FS002	0349090886

Mejslingstillbehör

Arcair® K4000 Brännare och kabel för kolbågmejsling, tunga applikationer (1000 A, 80 PSI/25 CFM)	61082008
Arcair AirPro™ X4000 Brännare och kabelmontage 2,1 m – 360° vridbar	61084008

Matarverk

Robust Feed Pro	0445800880
Robust Feed Pro, vatten	0445800881
Robust Feed Pro Offshore (inkl. gasflödesmätare och värmare)	0445800882
Robust Feed Pro Offshore, vatten (inkl. gasflödesmätare och värmare)	0445800883
Warrior Feed 304 luftkyld	0465250880
Warrior Feed 304w vattenkyld	0465250881

För en komplett lista över tillbehör till matarverk och sammankopplingskablar, se separat faktablad eller bruksanvisning.

Svetspistoler

	3 m	4 m	5 m
PSF 415, med Euro-anlutning	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, med Euro-anlutning	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, med Euro-anlutning	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, med Euro-anlutning*	0700025070	0700025071	0700025072

* Med kylsystem som har dubbla kretsar för mindre värme, bättre trådmatningsegenskaper och färre produktionsstopp för att byta sliddelar.



ESAB / esab.com

