

# CUBO 300 NC / CUBO 300 NC flat



01.

**IT - La segatrice automatica idraulica a controllo numerico per la produzione in serie di tubi, profilati, travi e barre di piccole e medie dimensioni con la possibilità di taglio in fascio (05.).**

Per tagli fino a 45° in ciclo automatico e a 60° in semi-automatico. Rigido arco in ghisa con sezione tubolare e pulegge di 320 mm e carter copri lama incernierato per rapida e facile sostituzione lama. Tensione molto elevata del nastro di 1700 kg / cm<sup>2</sup> che garantisce un'alta precisione e diminuisce i tempi di taglio. Pratica regolazione frontale e microinterruttore di controllo. Pattini guida lama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari anteriori per un migliore allineamento della lama; (03.) spazzola pulisci lama motorizzata. Morsa idraulica fissa con ganasce di 130 mm d'altezza. Elementi di connessione per piani a rulli, con 2 rulli verticali in entrata per allineamento materiale, e scivolo di scarico pezzi. Corsa massima singola 515 mm, minima 4 mm, sfrido 210 mm. Carro avanzatore su piastra flottante per l'alimentazione di materiale non perfettamente rettilineo. (02.) Controllo numerico CNC; memorizza fino a 99 programmi di taglio con 10 differenti lunghezze ottenute dalla stessa barra, calcolo automatico spessore lama, visualizzazione delle condizioni operative, visualizzazione di velocità lama, totale pezzi da tagliare, su display alfanumerico e impostazione da tastiera delle lunghezze di taglio (da 4 a 9999 mm) con ripetizione automatica delle corse; gestione parametri macchina ed autodiagnostica per rilevazione errori; Interruttore generale magnetotermico lucchettabile, con bobina di tensione minima, pulsante di emergenza.

**EN - CNC automatic bandsaw, hydraulically driven. Mitre cutting from 0° to 45° left in automatic cycle and from 0° to 60° left in semiautomatic cycle.**

Easy stops at 0°, graduated plate to identify different angles. Hydraulic vices, jaws height 130 mm. High blade tensioning 1700 kg / cm<sup>2</sup> to increase cutting accuracy and reduce cutting time. Easy setting from the front side of the sawframe with micro-switch check. Blade guides with hard metal pads. Blade guard which allows an easy and quick replacement of the blade. Up to 99 programs with 10 different cutting lengths and number of cuts can be memorized, with the possibility to repeat them more than once. (02.) CNC with programming of all operations; automatic calculation of the blade thickness. Machine status shown on display, including blade speed, piece counter, and working anomalies. Setting of the cutting lengths (from 4 to 9999 mm) by means of the keyboard, with automatic repetition of the feeder strokes; maximum single stroke 515 mm; minimal scrap-end 210 mm. Connection for loading table with 2 vertical rollers, unloading slide, connection for unloading table for cutting pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil. (03.) Blade-cleaning brush, bi-metal blade.



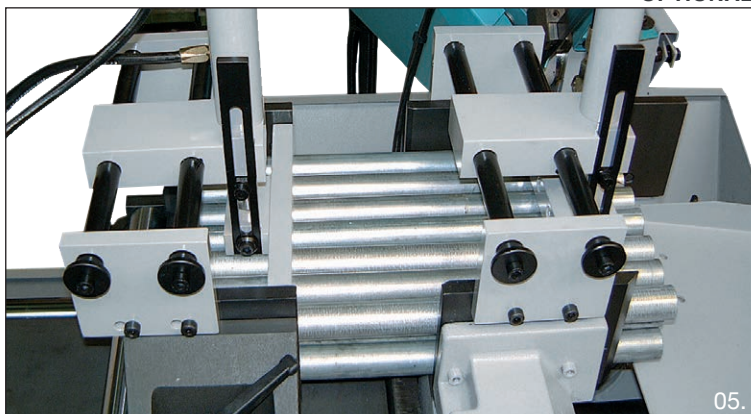
02.



03.



04.



05.

OPTIONAL



(01.) Scorrimento carro avanzatore su barre cromate, alta precisione di posizionamento grazie all'avanzamento incrementale con vite a ricircolo di sfere e motore elettrico autofrenante con inverter.

(01.) Feeder movements on chrome bars, high precision of the positioning due to the incremental feeding on recirculating ball screw by self-bracking electric motor with inverter.



Variazione di velocità lama con inverter di serie. Electronic Inverter for variable blade speed.















(04.) Rilevazione automatica del punto inizio taglio tramite tastatore per avvicinamento rapido al materiale, regolazione fine taglio tramite microinterruttore.

(04.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point and micro switch to detect the end cut point.



CUBO 300 NC flat



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL		
						
□ 0°	255	230	300X180	0° 250X120 max 120X20 min	3~	1
▤ 45°	210	190	200X160	ONLY FOR CUBO 300NC		
▥ 60°	135	110	130X100			
						
1.5	18÷110	H 27	1000 CUBO 300 NC	B 2030	B 1940	
		s 0.9	900 CUBO 300 NC flat	L 1830	L 1680	
		L 2765		H 1830	H 1830	
				h 870	h 870	
				CUBO 300NC	CUBO 300 NC flat	