

**MATERIAL**

AlSi 304 rostfritt stål, matt yta.

**FRIKTIONSLAGER**

Självsörjande brons.

**STANDARDUTFÖRANDE**

- **GN 7237-L**: vänster fäste.
- **GN 7237-R**: höger fäste.

**TEKNISKA DATA**

Den maximala belastningen på de olika ledade gångjärnen som visas nedan gäller under normala användningsförhållanden och fungerar som en vägledning för andra användningsområden.



Den resulterande kraften leder till en viss elastisk deformation som kan kompenseras med justeringsalternativen där det behövs.

**KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING**

GN 7237 ledade gångjärn är monterade inuti dörrarna, fönsterluckorna eller i lufttäta behållare, vilket sparar plats och skyddar mot vandalism. De har en maximal öppningsvinkel på 180°, vilket ger optimal åtkomst och förhindrar att dörrar i nödutgångar blockeras.



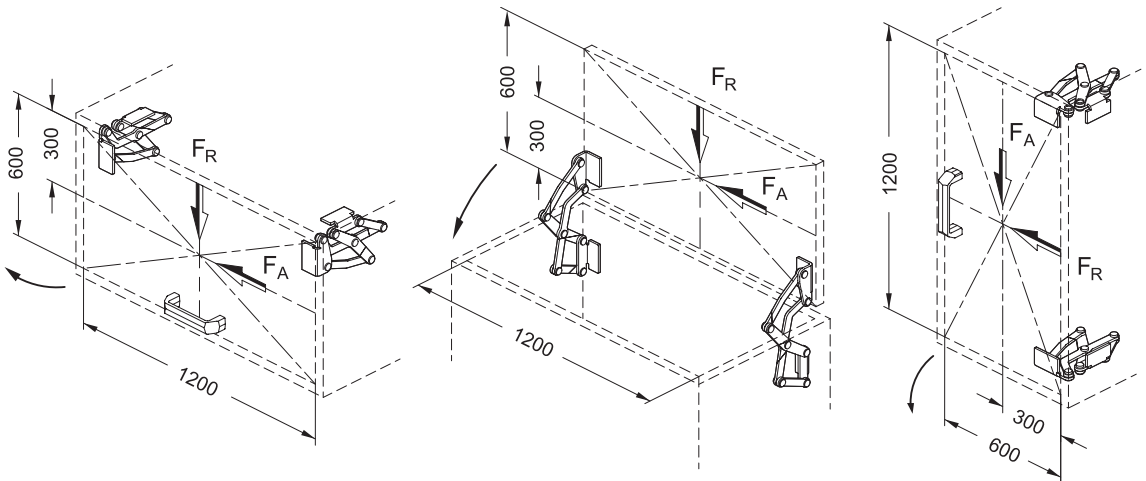
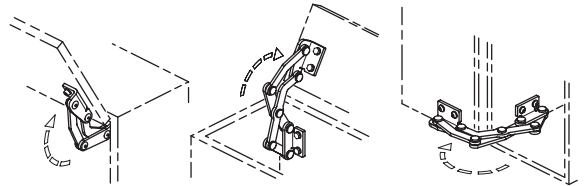
GN 7237-gångjärnen används vanligen i par. Det betyder att för att öppna en dörr används ett GN 7237-L-gångjärn och ett GN 7237-R-gångjärn.



För högre belastningar, exempelvis stora dörrar, kan de användas med extra gångjärn av båda typerna.

**SPECIALUTFÖRANDE PÅ FÖRFRÅGAN**

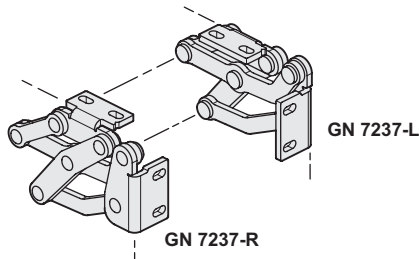
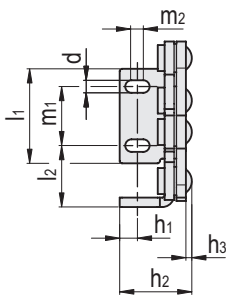
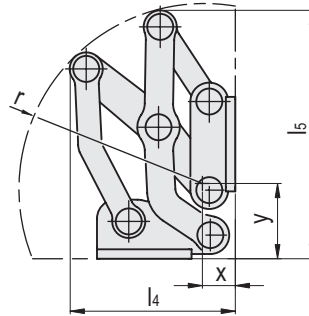
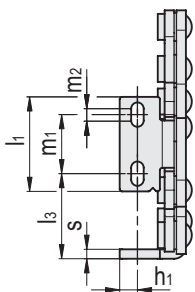
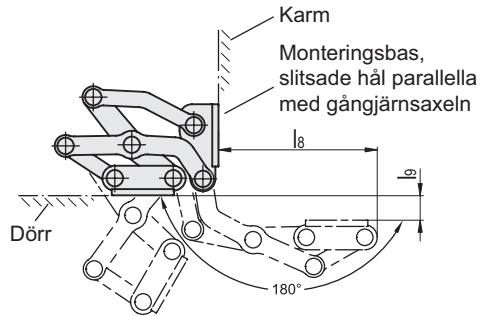
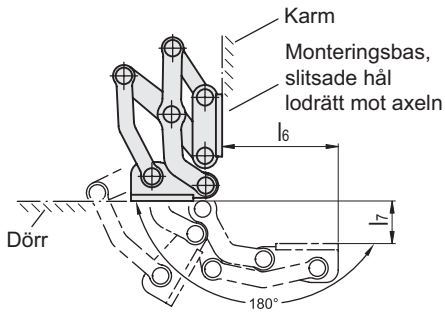
- Flera ledade gångjärn i olika material och/eller ytbehandlingar.
- Andra öppningsvinklar.
- Olika monteringsbasar.
- Andra lyfttrörelser.
- Med pneumatisk fjäderanslutning.



Resistens tester	Axiell belastning	Radiell belastning
Benämning	FA [N]	Fr [N]
GN 7237-40	175	650
GN 7237-50	175	750
GN 7237-60	150	550

MONTERING OCH TYP AV GÅNGJÄRN

Gångjärnet monteras via slitsade hål i monteringsbasen, antingen lodrätt mot eller parallellt med gångjärnets axel, vilket tillåter två olika typer av gångjärn.



GN 7237-L



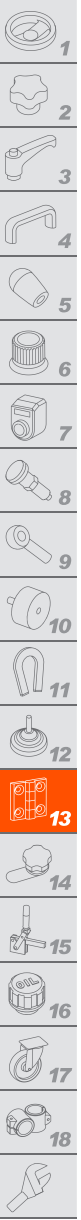
Kod	Benämning	l1	l2	d	h1	h2	h3	l3	l4	l5	l6	l7	l8	l9	m1	m2	r	s	x	y	△
GN.32401	GN 7237-NI-40-L-MT	40	26	5.3	7.5	28	2.5	36	70.1	105.2	74.5	27.4	101.9	16	25	5	78.5	4	13	29.5	250
GN.32405	GN 7237-NI-50-L-MT	50	35	6.5	10	35	2.5	46	92.3	140	102.8	39.3	134.7	27.8	30	6	105	5	18	38	550
GN.32409	GN 7237-NI-60-L-MT	60	40	8.5	12.5	40	2.5	61	116.5	179.5	125.2	51.3	172.2	37.2	36	8	137.5	5	19	47	700

GN 7237-R



Kod	Benämning	l1	l2	d	h1	h2	h3	l3	l4	l5	l6	l7	l8	l9	m1	m2	r	s	x	y	△
GN.32403	GN 7237-NI-40-R-MT	40	26	5.3	7.5	28	2.5	36	70.1	105.2	74.5	27.4	101.9	16	25	5	78.5	4	13	29.5	250
GN.32407	GN 7237-NI-50-R-MT	50	35	6.5	10	35	2.5	46	92.3	140	102.8	39.3	134.7	27.8	30	6	105	5	18	38	550
GN.32411	GN 7237-NI-60-R-MT	60	40	8.5	12.5	40	2.5	61	116.5	179.5	125.2	51.3	172.2	37.2	36	8	137.5	5	19	47	700

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18



DESIGNVARIANTER

Dörrarna och fönsterluckorna kan sättas i, ytmonteras eller vinklas. Den maximala tjockleken för dörrarna/karmarna och vikmåten för plåtkonstruktionen beror på typen av respektive montering.

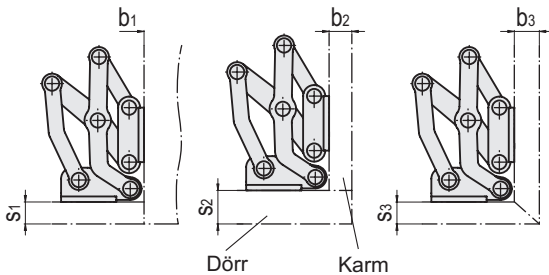
- Gångjärn monterat på karmen med bas med slitsade hål lodrätt mot gångjärnsaxeln (se fig. 1).
- Gångjärn monterat på karm med bas med slitsade hål parallellt mot gångjärnsaxeln (se fig. 2).

Designvarianterna som anges i fig. 1 och fig. 2 föreställer normala monteringsförhållanden.

Om gångjärnets monteringsläge ändras, eller en av de två dimensionerna för väggjockleken är mindre, ändras de maximalt erhållbara måtten oberoende av varandra. Detta gör det i vissa fall möjligt att arbeta med väggjocklekar större än de som anges med samma gångjärnsmått.

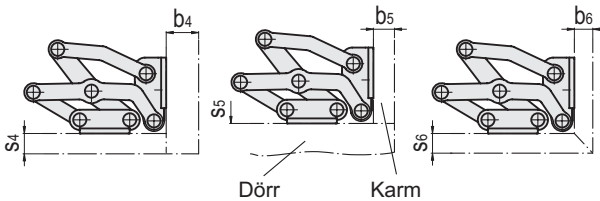
Man bör dock kontrollera designen med CAD eller ett konfigurationstest.

Fig.1



Benämning	S1 max.	b1	S2 max.	b2 max.	S3 max.	b3 max.
GN 7237-40	13	1 ... ∞	24	10	10	10
GN 7237-50	19	1 ... ∞	34	17	16	16
GN 7237-60	25	1 ... ∞	44	24	21	21

Fig.2



Benämning	S4 max.	b4 max.	S5	b5 max.	S6 max.	b6 max.
GN 7237-40	9	27	1 ... ∞	13	10	10
GN 7237-50	17	35	1 ... ∞	19	16	16
GN 7237-60	23	45	1 ... ∞	25	21	21

JUSTERINGS- OCH FASTSÄTTNINGSLTERNATIV

De ledade gångjärnen kan justeras på tre olika plan under monteringen. Det möjliggör:

- toleransjustering eller bestämning av tryckkraften som krävs av packningsringen,
- justering på de två fästplanen via de parallella eller horisontella slitsade hålen i monteringsbasen,

korrigerig av läget via distansplattorna för gångjärn i rostfritt stål PCM-SP (se sidan -).

Även möjligt att fästa gångjärnen med distansplattor med gängade hål PCM-TH (se sidan -) och plattor för ledade gångjärn GN 2376 (se sidan -). De senare kan även svetsas eller infogas från karmens utsida och fästas på plats.

