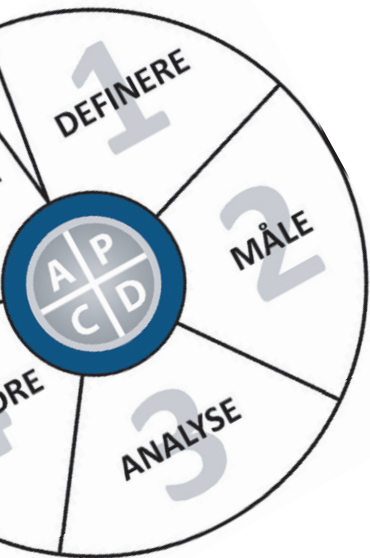




Træningsbeskrivelse

Six Sigma Green Belt





Torben Kjær Madsen

Torben Kjær Madsen er uddannet Six Sigma Master Black Belt og en af de få danske undervisere i alle niveauer af LEAN og Six Sigma. Desuden uddannet og underviser i LEAN værktøjerne.

Virksomheder som Danish Crown Pork, Frøslev Træ A/S og Modulex A/S har Torben som fast facilitator af proces effektivisering samt LEAN og Six Sigma underviser.

Vores kunder fortæller, at de ser Torben som et naturtalent i at møde andre mennesker, der hvor de er. Balancen med at være både faglig og menneskelig stærk, er en helt unik evne Torben besidder. Han er utrolig vellidt af alle kunder.



Lisbet Rosendahl

Lisbet Rosendahl er træner på vores åbne kurser og virksomhedstilpassede opgaver. Hun har en anderledes sund og rummelig tilgang til mennesker, end de fleste. Det er hende som afholder medarbejder samtaler og personlige udviklingsforløb, og afslutter opgaverne med høj fokus på adfærd og forsvarsmekanismer. Hun giver en dybere forståelse for adfærd, som giver stor mening hos vores kunder. Derudover tovholder i vores eksklusive effektiviseringsnetværk.

Hun har studeret psykoterapi på Systemisk Institut for Familierapi (SIF) og er certificeret Dale Carnegie® High Impact Presentations og Dale Carnegie® Course – Kommunikation og Ledelse.

Kompetencer

1

Bred praktisk erfaring

Vi hjælper virksomheder i alle brancher med at tjene flere penge og blive mere konkurrencedygtige.

2

Mange år med undervisning

Med mere end 30 års erfaring er vi specialiserede i proces effektivisering og uddannelse indenfor LEAN Value, Six Sigma Value, effektiviseringskurser og kompetenceudvikling.

3

Nøglen til succes

Vi ønsker, at virksomhedens medarbejdere skal have kompetencer til at effektivisere på deres niveau. Hemmeligheden bag effektivisering er kendskab til detaljerne i en virksomhed.

4

Undervisning i øjenhøjde

Al vores undervisning er lavpraktisk og sker i øjenhøjde med film og billeder. Vi har høj fokus på anbefalet læringsmiljø. Dette har vi erfaret giver høj effekt ved indlæringen.

Modul 1 DEFINERE FASEN

Udvælgelse af bruttoprojekter
Indledende projektbeskrivelse
Hvorfor anvende Six Sigma metoden?
Dårlig kvalitet: Isbjerget,
Forbedring af processen
Six Sigma – hvad er godt?
Oversigt over Six Sigma projekthjulet
Projektudvælgelse,
Projektskrivning,
Projektbeskrivelse
Kvalitet og processer
SIPOC, Yield RTP
VOC, CTC, CTQ
Beregning af Sigma niveau



Modul 2 LEAN GRUNDLÆGGENDE

LEAN kontra Six Sigma
LEAN Historie
LEAN De 5 principper
Flowdiagram: LEAN VSM
(Value Stream Mapping)
OEE
Spild
LEAN 5S
LEAN SMED
LEAN GEMBA
Flowdiagrammer
LEAN TPM
LEAN KANBAN
LEAN POKA YOKE
LEAN KAIZEN
Prioriteringsmatrix
LEAN Ledelse



Modul 3 MÅLE FASEN

Dataindsamling
Kontrolskemaer
Stikprøver
Simpel Gauge (MSA)
Gennemgang af *statistiske begreber*
Normalfordeling
Variation
Kontrolprogrammer
Frekvensdiagrammer
Pareto-princippet
Punktdiagrammer
Regression
Fejlmuligheder
Proces-sigma

Modul 4 ANALYSE FASEN

Proceskapabilitetsværktøjer
Problemudsagn
Procesdør
Flowdiagrammer
Spild
Datadør
Affinitetsdiagrammer
Årsags- og virkningsdiagram
Trædiagram
Relationsdiagram
5 x HVORFOR

Modul 5 FORBEDRE FASEN

Forbedringsstrategi
Involvere mennesker
Løsninger
Kriterier
FMEA
Simple persontræk
Ledelsesstil
Behov
Årsags- og virkningsdiagram
Trædiagram
Planlægningsværktøjer
Handlinger
Tilbageblik

Modul 6 KONTROL FASEN

Tjek på forbedringstiltag
Aktiv opfølgning
Udbedringsniveau
Procesdiagrammer
Proces for selv-audit
Validering
Dokumentation
Ledelse af procesændring
Vurdering af resultater
Redaktionelle fejl
Proces-sigma
Vurdering
T-test
Standarder
Tilbageblik