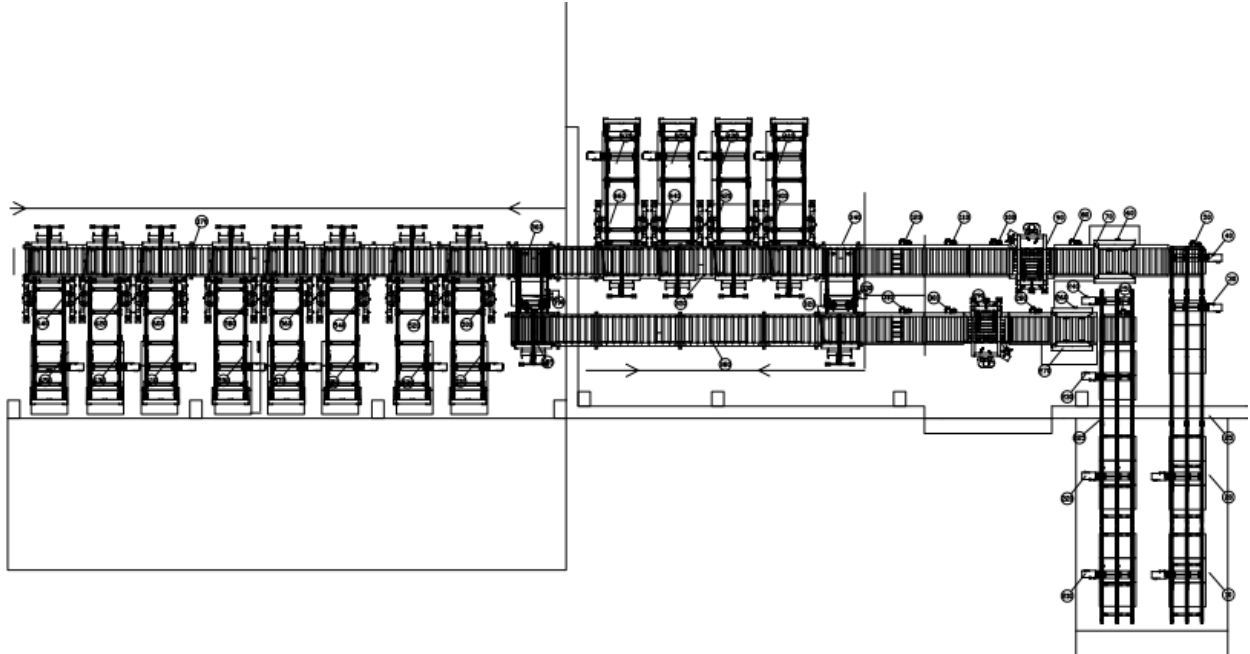
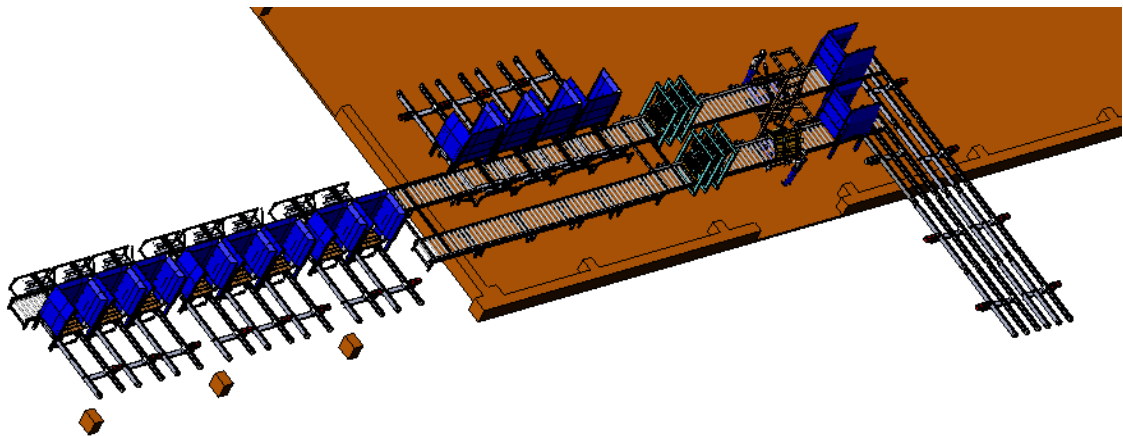


2017 . under uppbyggnad

Sorteringslinje för pall

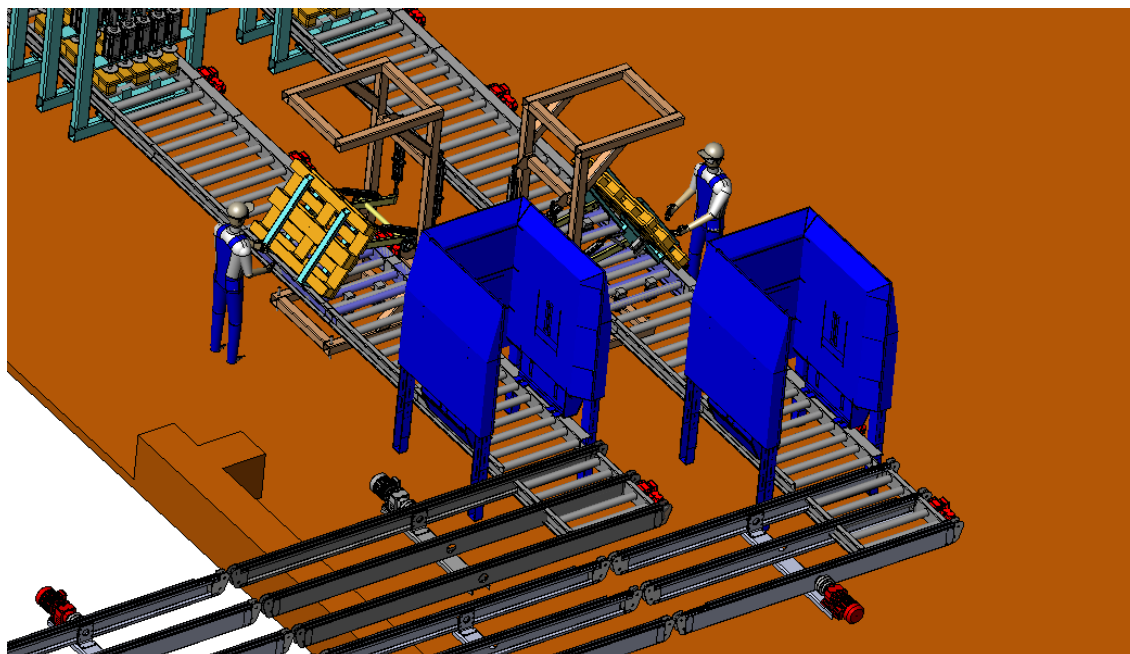


Sorteringslinjen består av två inflöden där det ena flödet har 17 stugar i buffert på inmatningssidan och den andra har 13 stugar i buffert. Pallstuvorna kan vara upp till 22 pall höga.

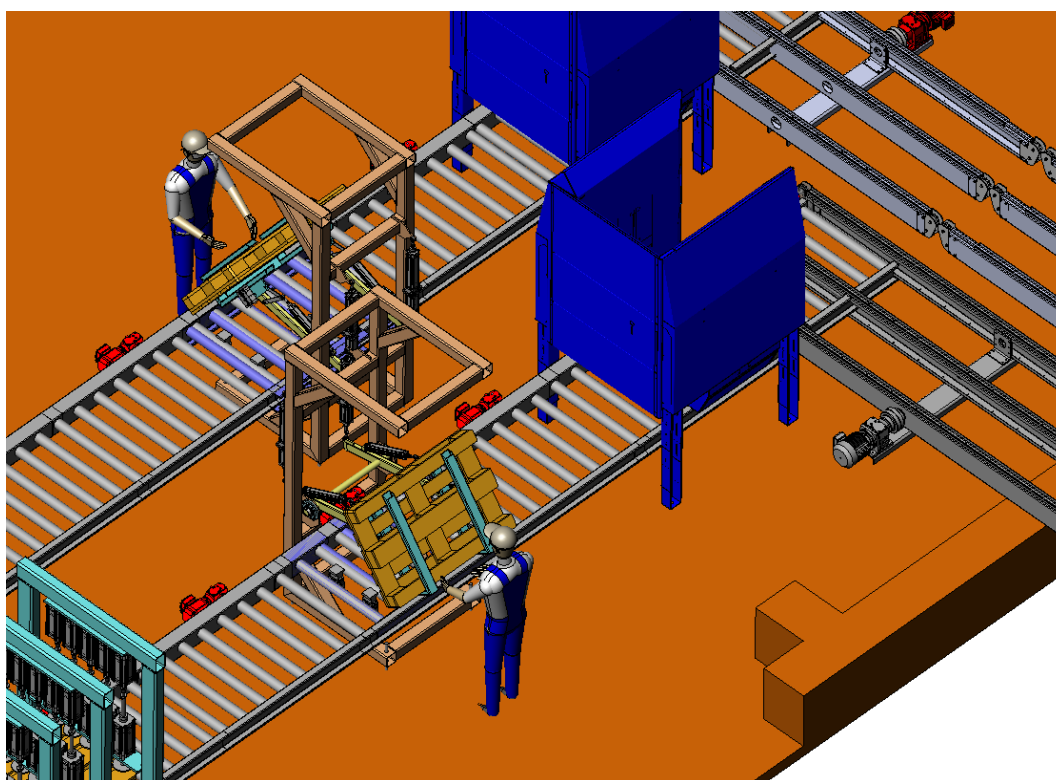


Anläggningen är dimensionerad för upp till 225 pallar/timme per sorteringsstation. Inmatningsbanorna (2 st) genom ytterväggslinjen är försedda med portar vars öppning styrs av bansystemets styrsystem.

2017 . under uppbyggnad



Före respektive sorteringslinje finns nedstaplingsmagasin där pallstuv staplas ned och pallar skickas vidare en och en till respektive avsyningslinje/station. Avsyningsstationerna blir utformade med pallmothåll, tilt av pall i 2 lägen, nitskenor och speglar för att se baksidan av pallen. Avsyningspersonalen klassar pallarna i 13 fraktioner (12 magasin + avlyft som sker på platsen efter avsynaren) samt får möjlighet att utföra enklare pallreparationer i stationen.

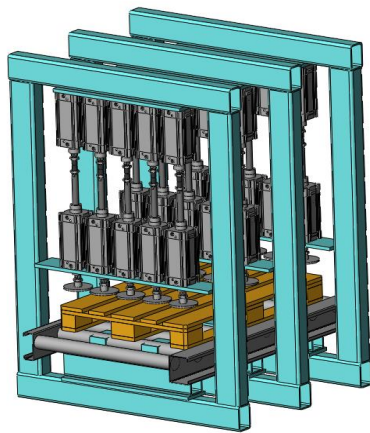


2017 . under uppbyggnad

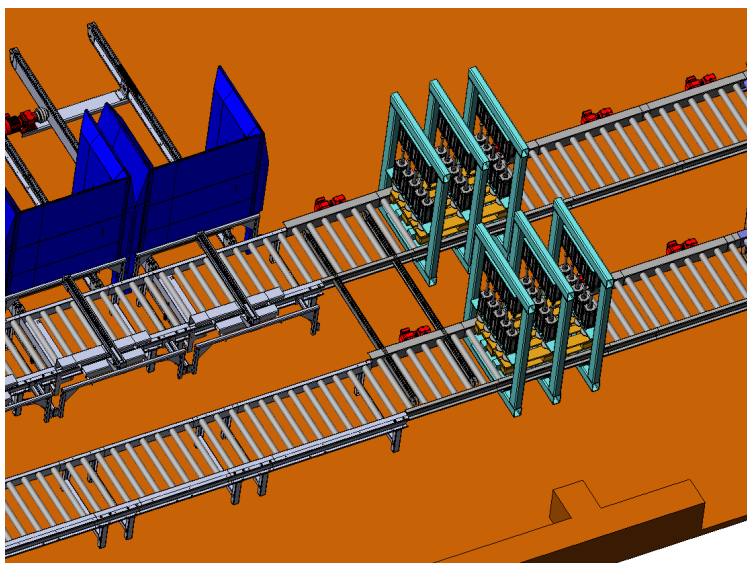
Efter avsyning och klassning (operatörskvittens) transporteras pallarna vidare till en pneumatisk spikpress.

För att klara pallflödet så är det en spikpress per sorteringslinje. Spikpressen arbetar uppifrån genom att pressa ner pallan och låta rullbanan som är upphängd på fjädrar ge med sig så att pallan landar på ett fast mothåll formad efter pallens medar och tunnlar. Spikpressen är pneumatiskt driven för att underlätta service och underhåll på maskinen då det inte kräver hydraulikkompetens.

Spikpressen arbetar uppifrån genom att pressa ned pallan mot rullbanan (fjäderupphängd) tills den landar på ett fast mothåll. Pallan pressas därefter samman med ca 1,5 ton på varje punkt. (totalt 9 punkter)

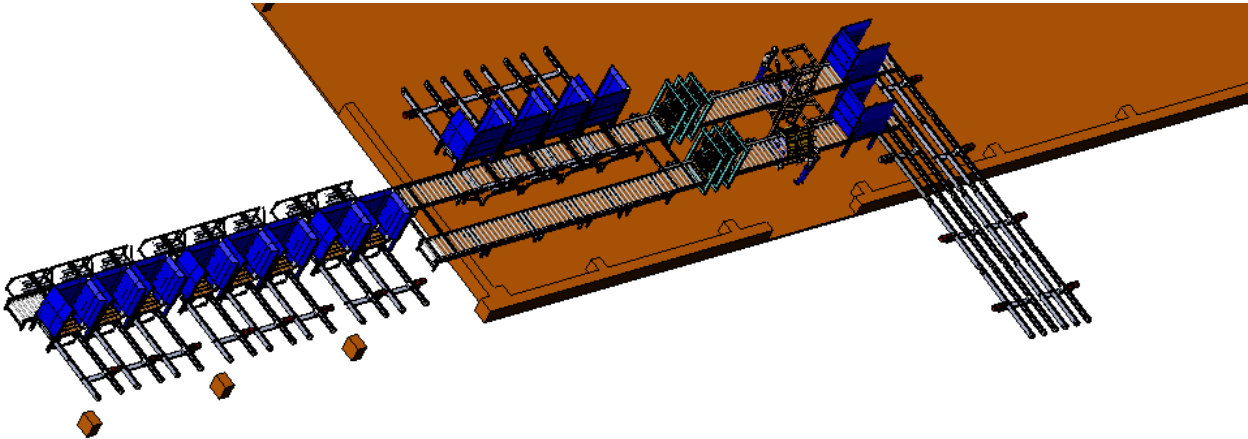


Efter spikpressarna så gifts biflödets pallar som skall till något av de 4 första magasinen ihop i huvudflödet. De övriga pallarna från biflödets transporteras på en parallellbana genom väggen och ut i den nya avdelningen där de går över till huvudstråket.



2017 . under uppbyggnad

Efter varje utgående pallmagasin så samlas stuvorna till ett paket om 3 stugar. Totalt så finns det buffertmöjlighet för 4 stugar / fraktion. Pallmagasinen kan stapla pallarna 17-20 pallar högt vilket väljs på operatörspanelen.



De åtta pallmagasin som finns placerade längs huvudstråket i den andra byggnaden har uttransportbanorna efter uppstapling vända utåt mot portar i ytterväggslinje. Dessa banor töms med truck från utsidan där truckförare hämtar paket om 3 stugar.