



Miss inte Moelvns föreläsningar på Trä & Teknik om bl.a. höghusen av CLT i Bergen, träfasader och träbroar.

Foto: Moelven

HELAUTOMATISERAD MÅLNING FRAMGÅNGSRECEPT FÖR MOELVEN

En modern produktionslinje för målning, tork och stapling av målade trävaror har varit ett framgångskoncept för Moelven. Allt fler kunder vill ha färdigmålade produkter.

Många kanske associerar automatiserad produktion med en fabrik full av industrirobotar. Fordonsindustrin är för många kanske sinnebilden för långt gången automation.

Men faktum är att automation återfinns inom allt fler branscher. Kemi, livsmedelsindustri och läkemedelsindustri är alla stora användare av omfattande helautomatiserade tillverkningsprocesser. En annan bransch är skogsindustrin där sågverk, trävaror och konstruktionsvirke är delar.

För den norska byggvaruleverantören Moelven Langmoen AS var en investering i automatiserad målning ett sätt att bredda sitt produktutbud och göra sig mer konkurrenskraftig inom sågade trävaror. Detta i en bransch med många aktörer som har snarlika produkter.

Viktiga kunder för Moelven Langmoen är de nordiska kedjorna ByggMax och Beijer Byggvaror till vilka de bland annat levererar

sågade trävaror som virke och lister. Totalt har man ett hundratal byggvaruhandlare som kunder.

– Vi har nu erbjudit kunder möjligheten att köpa färdigmålade produkter i över tio år. Det började i relativt liten skala, men vi har märkt att segmentet ökat kraftigt särskilt under de senaste två-tre åren för oss, säger Ole Anders Lagmandsveen, direktör på Moelven Langmoen AS.

”Vi har nu erbjudit kunder möjligheten att köpa färdigmålade produkter i över tio år.”

Och han fortsätter:

– På ett par år har vi gått från 3 500 kubikmeter till en årlig volym på 8 500 kubikmeter färdigmålade trävaror.

Det handlar med andra ord inte längre bara om färdigmålade lister eller grundmålade grovhyvlad

fasadpanel. Kunderna efterfrågar mer.

– Allt fler av kunderna har fått upp ögonen för både den generella tidsbesparing som kan göras och den jämnhet i kvalitet som kan uppnås om man utför målning i en kontrollerad industriell miljö.

En ökande kundkrets är alltså slutkunder i form av privatpersoner eller professionella som beställer färdigmålade byggnadsmaterial via sin byggvaruhandlare.

– Vi på Moelven kan leverera färdigmålade produkter i just den kulör av Jotuns färger som slutkunden önskar.

Och för slutkunden kan det innebära både en tids- och kostnadsbesparing. Man konkurrerar med andra ord främst med det traditionella manuella sättet att påföra färg på träprodukter.

– Kunderna har upptäckt att det går att pressa priserna jämfört med att upphandla målning på traditionellt manuellt sätt, även för relativt små serier.

Till exempel vid virke för fasadbeklädnad kan Moelven leverera produkter som både är grundmålade och en som man gjort en första strykning på.

– För kunden går det betydligt

”Kunderna har upptäckt att det går att pressa priserna jämfört med att upphandla målning på traditionellt manuellt sätt, även för relativt små serier.”

snabbare att slutföra till exempel en villa om fasadmaterialen anländer färdigmålade. Trenden är helt klart att kunderna efterfrågar fler strykningar. Både två och tre.

Den sista strykningen när virket sitter på plats går med andra ord betydligt snabbare att göra och framförallt är byggnadsmaterial som används utomhus redan väderskyddat när det sätts på plats.

Men allt detta skulle inte vara möjligt utan en utpräglad industriell process.

– Kunderna har höga krav på repeterbarhet på färgen. En ny order med samma färg ska ha samma kulör som den föregående.

Ole Anders Lagmandsveen beskriver Moelvns anläggning för målning som en komplett linje där målning, tork och staplingsmaskiner är automatiserat i en kedja.

– En annan fördel som underlättar är att utrustningen kan lagras alla inställningar som är knutna till en dimension. Och det går att växla mellan sprutmunstycke och borstar så att både hyvlat och ohyvlat virke kan målas i en och samma målningsmaskin.

En nyckel i många industriella processer är möjligheter till snabba omställningar mellan ordrar.

– Tack vare tvättprogram i målningsmaskinerna går det snabbt att växla mellan kundordrar, varav vissa kan vara relativt små i sammanhanget. Ända ned mot 100 meter.

Text: Anders Edström Frejman

FAKTA

Moelven Langmoen AS lagerför de flesta av Moelven Woods produkter. I dessutom har man ett hyvleri, impregnering- och målningsanläggning. Den senare är helt automatiserad.