

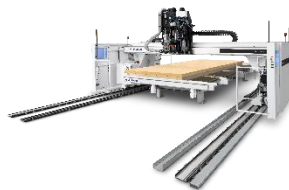
Har du styr på fremtidens byggemetoder af træelementer? Er din produktion fremtidssikret?

Nu har du muligheden for at se et 28 meter langt WEINMANN-anlæg i drift og høre, hvad CM Byg gjorde sig af overvejelser, inden de optimerede deres produktion af træelementer.

I samarbejde med CM Byg A/S holder HOMAG Danmark A/S og WEINMANN ÅBENT-HUS onsdag den 9. oktober 2024

Anlægget hos CM Byg til produktion af præfabrikerede elementer til husbyggeri består af

- *Beamteq B-520 Fulldautomatisk 5-akset sav og fræser
- *Buildteq A-550 Samlebord med oprettelse af emnerne i længde og højde
- *Wallteq M-120 Portalbro, som kører på skinner hen over Buildteq A-550
- *Buildteq R-530 Vendebord, hvor elementet bliver vendt



Kig forbi CM Byg i løbet af dagen og lad dig inspirere.

Der vil være en introduktion samt rundvisning i produktionen v/Jesper Christensen, Direktør for CM BYG A/S kl. 11 – 11:30, 13 – 13:30 og 15 – 15:30.

Benyt også lejligheden til at få en snak med





Tidspunkt: kl. 10:00 – 16:00 **Sted:** CM Byg ApS, Ole Rømers Vej 29, 6760 Ribe **Frokost:** Mellem kl. 12 – 14

Tilmelding: senest den 04.10.2024 på birgit.bang@homag.com. Oplys gerne forventet ankomsttidspunkt 😊.

Vi glæder os til at se rigtig mange til en god snak.

Vi ses den 9. oktober!

Venlig hilsen

HOMAG Danmark A/S
Salgsteamet

*Se nærmere maskinbeskrivelser på side 2.

Beamteq B-520

En fuldautomatisk 5-akset sav og fræser. Maskinen bliver programmeret direkte fra tegneprogrammet. Anlægget skærer ikke kun emnerne i det korrekte mål og smig, men laver også udfræsninger til placering af lodrette og vandrette poster.

Maskinen kan også anvendes til meget andet end husbyggeri.

Buildteq A-550

Et samlebord med oprettelse af emnerne i længde og højde, så elementerne altid udføres vinkelrette.

Elementstørrelse 12 m x 3,8 m x 0,5 m.

(Dette samt isolering udfører CM Byg på en tidligere arbejdsstation for at øge kapaciteten.

Efter opbygning på foranstående station bliver de med loftkranen løftet over på Buildteq A-550.

Her bliver der placeret fermacell-plader på elementerne med lofthængte kraner.

Wallteq M-120

En portalbro, som kører på skinner hen over Buildteq A-550.

Maskinen kan udstyres med sømpistoler og skruemaskiner alt efter krav til elementet.

Sømpistolen og den 3-aksede CNC-fræser formaterer elementerne på færdigmål og laver udskæringer til vinduer, døre, ventilation m.m. Data til dette kommer fra tegneprogrammet.

Buildteq R-530

Et vendebord, hvor elementet bliver vendt. Processen med plader og bearbejdning gentages ved, at broen flytter sig ned over det andet bord. Efter færdig bearbejdning kan samme enhed bruges til at rejse elementet på, så det kan flyttes på en trailer - klar til afgang.