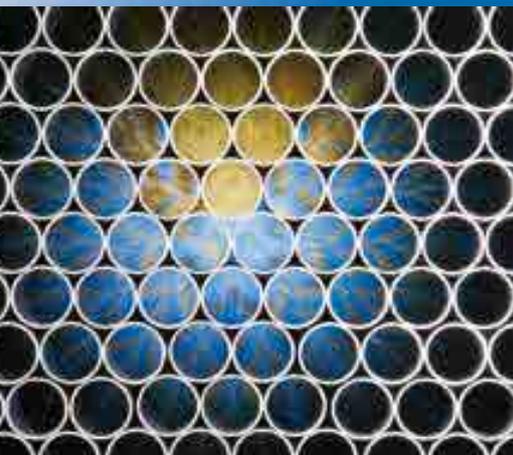
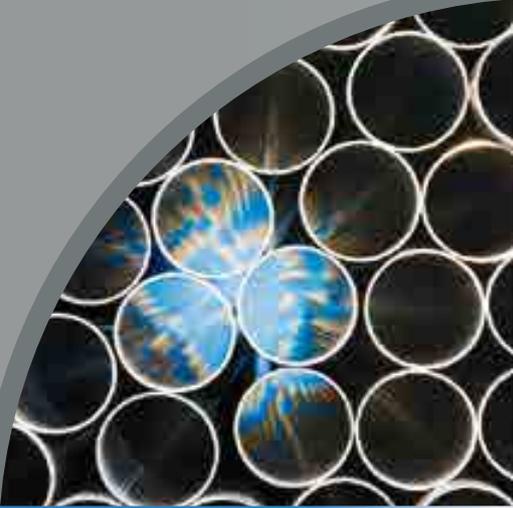


# Tube Rohr



**Bültmann**  
Partners in know-how

## Partner in Know how

### Partners in Know how

Die Bültmann GmbH aus dem sauerländischen Neuenrade ist ein inhabergeführtes Familienunternehmen mit Schwerpunkt im Maschinen- und Anlagenbau. Als Marktführer in den Produktionsbereichen „Ziehen, Richten und Schälen“ bedient Bültmann weltweit Kunden, die vor allem in der Halbzeugindustrie tätig sind. Die Leistungen des Unternehmens reichen von der ersten Projektierung über die Entwicklung und Konstruktion bis zur Montage und schlüsselfertigen Lieferung. Auch die Inbetriebnahme vor Ort beim Kunden und die spätere Betreuung der Anlagen sind selbstverständlicher Teil des Angebotspektrums.

Ein Höchstmaß an Innovation, Qualität, Service und kundennahe Funktionalität war für Firmengründer Rudolf Bültmann ab 1972 die Grundlage für die ersten Unternehmenserfolge. Mit dem gleichen Anspruch führen Tochter Petra Bültmann-Steffin und Sohn Andreas Bültmann das Unternehmen seit 1997 in zweiter Generation weiter und haben die Bültmann GmbH gemeinsam mit 120 hochqualifizierten Mitarbeitern konsequent auf der Erfolgsspur gehalten.

Neben zahlreichen langjährigen Kundenbeziehungen und interdisziplinären Projekten mit befreundeten Unternehmen sprechen nicht zuletzt auch verschiedene hochdotierte Auszeichnungen für die unbedingte Innovationskraft der Bültmann GmbH. Gemessen wird der Erfolg im Hause Bültmann an der Zufriedenheit der Kunden, denn wir verstehen uns als Partner in Know how.

*Bültmann GmbH, at its location in Neuenrade, Sauerland, is an owner-run family business with its main focus on the manufacture of bar and tube mill machinery. As market leader in the fields of „Drawing, Straightening and Peeling“ Bültmann mainly delivers their machinery to customers of the semi-product industry all over the world. Our services include the initial planning, engineering, construction, assembly and also turnkey deliveries. The commissioning on site and the after-sales-service of our equipment are considered as part of our scope of supply.*

*A high standard in innovation, quality, service and customer-orientated functionality was the basis used by the company's founder Rudolf Bültmann to achieve the first steps to success in 1972. Having the same targets, his daughter Petra Bültmann-Steffin and his son Andreas Bültmann, have been running the company in the next generation since 1997. They have thereby been able to maintain the same high level of success for their company together with their 120 highly qualified employees.*

*Not only a large number of long-time customer relationships and interdisciplinary projects with business partners but also the variety of highly endowed awards is evidence of the innovation energy of Bültmann GmbH. Our success is having fulfilled our customers' requirements because we see each other as partners in know how.*



**Petra Bültmann-Steffin und Andreas Bültmann –  
Geschäftsleitung**

*Petra Bültmann-Steffin and Andreas Bültmann –  
Management*

## Separation systems

Automatisch arbeitende Rohrvereinzelungsanlagen, auch für gekrümmte (bananenförmige oder spiralförmige) Rohre, ergeben eine hohe Produktivität und Verfügbarkeit der nachfolgenden Anlagen und sichern die hohe Produktivität der nachfolgenden Maschinen.

*Automatic tube separation systems, also for bent (curved or spiralled) tubes, ensure high productivity and availability of the following equipment. They ensure the high output rate of the subsequently arranged machines.*



Automatische Rohrvereinzelung vor einer Anspitzmaschine für Stahlrohre  
*Automatic tube separation, installed upstream of a pointing machine for steel tubes*



Rohrvereinzelung vor einer Richt- und Sägelinie für Kupferrohre  
*Tube separation, installed upstream of a straightening and sawing line for copper tubes*

Automatische Stabstahlvereinzelung vor einer Hochleistungssägeanlage für Spezial-Profilstäbe  
*Automatic steel bar separation, installed upstream of a heavy-duty sawing unit for special profiled bars*



# Anspitzanlagen

## Pointing equipment



Push-Pointer und Pull-Pointer an einer Ziehmaschine  
*Push-pointer and pull-pointer in-line with a drawbench*



Faltangelmaschine HAM 150 für Stahlrohre, mit Zangen-  
vorschub zur stufenlosen Erzeugung unterschiedlicher  
Ziehangelängen  
*Folding tag pointer HAM 150 for steel tubes, with grip-  
per feed to ensure a continuous production of different  
point lengths*



Faltangelmaschine HAM, kombiniert mit Push-Pointer  
Add-on für Stahlrohre  
*Folding tag pointer HAM, combined with a push-pointer  
add-on for steel tubes*

Zum Lieferumfang Anspitzmaschinen für Rohre zählen:

- **Hydraulische Faltangelmaschinen zur Erzeugung von Faltangeln**
- **Push-Pointer zur Erzeugung von Rundangeln**
- **Anwalzmaschinen zur Erzeugung von Rundangeln bzw. speziell verformten Rohrenden, zum Beispiel im Warmbetrieb**
- **Pull-Pointer zur Erzeugung abgestreckter Ziehangeln in quadratischer oder rechteckiger Form; die erzeugten Spitzen zeichnen sich durch absolute Geradheit aus**

Alle Maschinen zeichnen sich durch sehr stabile Bauweise aus und werden für eine möglichst kurze Produktionszeit bei hoher Verfügbarkeit konzipiert.

Um Rohre auch ohne Anspitzarbeiten ziehen zu können, verweisen wir auf das Bültmann-Rohrinnenspannsystem in diesem Katalog.

*The scope of supply for tube pointing machines comprises:*

- *Hydraulic folding tag pointers for the production of folded tags*
- *Push-Pointers for the production of round points*
- *Roll pointing machines for the production of round points and especially deformed tube ends, e.g. when processing hot material*
- *Pull-Pointers for the production of ironed drawing points in quadratic or rectangular form; these points are characterised by absolute straightness*

*All machines feature a very solid construction and are designed for as short as possible production time with high availability.*

*In order to effect drawing of tubes without pointing, we refer to the internal gripper systems made by Bültmann, described in this catalogue.*



## Internal gripper systems

Das Bültmann-Rohrinnenspannsystem ermöglicht das spitzenlose Ziehen von Rohren aus Kupfer, Kupferlegierungen, Aluminium und Aluminiumlegierungen. Es ist geeignet für 1-fach- und Mehrfachziehanlagen.

Ein automatisches und ein manuelles Schnellwechselsystem ermöglichen den Einsatz des Rohrinnenspannsystems oder einer normalen Ziehzange.

**Ein Rohrinnenspannsystem ist an fast jeder Ziehanlage nachrüstbar. Sichern Sie sich den Vorteil reduzierter Kosten durch:**

- Wegfall des Anspitzvorgangs
- Wegfall der Zwischenlagerfläche
- Materialkostensparnis durch bis zu 50 % weniger Materialabfall gegenüber dem Einsatz einer normalen Ziehzange
- Reduzierte Durchlaufzeit

*The Bültmann internal gripper system allows the tagless drawing of tubes made from copper, copper alloys, aluminium and aluminium alloys. It is suitable for single and multiple drawing lines.*

*An automatic and a manual quick changing system ensure the alternate use of the internal gripper system and a normal drawing gripper.*

*An internal gripper system may additionally be installed on almost any tube drawing machine. Secure the advantage of reduced costs for your company due to the following:*

- *a pointing operation is no longer required*
- *space for intermediate storage is not required*
- *compared to the use of a conventional drawing gripper up to 50 % of the material cost may be saved due to reduced scrap amounts*
- *the cycle time is reduced*

2-fach-Rohrinnenspannsystem, hier für Kupferrohre und kupferlegierte Rohre, mit automatischem, werkzeuglosem Schnellwechselsystem

*Double internal gripper system, here for copper and copper-alloyed tubes, with automatic quick changing system without using any tools*



# Innenspannsysteme

## Internal gripper systems



1-fach-Rohrinnenspannsystem für Aluminiumrohre  
*Single internal gripper system for aluminium tubes*



Ziehwagen mit 1-fach-Rohrinnenspannzange für Kupferrohre  
*Drawing carriage with single internal gripper for copper tubes*



1-fach-Rohrinnenspannsystem für Großstahlrohre,  
ausgelegt für 3000 kN Zugkraft  
*Single internal gripper system for large steel tubes,  
designed for a drawing force of 3000 kN*



2-fach-Innenspannsystem für Kupferrohre  
*Double internal gripper system for copper tubes*



## Tube drawing equipment - Straight drawing machines

Bültmann-Rohrziehmaschinen zeichnen sich durch ein spielfreies Verfahren des Ziehens aus. Durch diesen vibrationsarmen Ziehprozess erhöht sich die Produktqualität. Dank der stabilen und qualitativ hochwertigen Bauweise ergibt sich eine hohe Verfügbarkeit und Langlebigkeit der Ziehmaschine. Kurze Umrüstzeiten, verlängerte Wartungsintervalle und niedrige Taktzeiten ergeben eine hohe Produktivität. Für Rohrziehmaschinen stehen neben Hydraulikzylinder und Hydraulikplunger vor allem die Ziehkette und, ganz besonders zu empfehlen, die Zahnstange als Antriebskonzept zur Verfügung. Eine spätere Ziehkräfteerhöhung bis zur Verdoppelung der Ziehkraft ist durch ein patentiertes Ziehverfahren an fast jeder Bültmann-Rohrziehmaschine möglich. Zur Reduzierung der Umrüstzeiten stehen spezielle Komponenten sowie Detaillösungen zur Verfügung – **bitte sprechen Sie uns an.**

*The Bültmann manufactured drawing lines are characterised by the travelling of the drawing carriage with zero clearance. Due to this low-vibration drawing operation, increased product quality is ensured. The solid and high-quality construction ensures the high availability and longevity of the drawing equipment. A short change-over time, longer maintenance intervals and low cycle times result in high output rates. For tube drawing machines we can offer several drive conceptions: besides hydraulic cylinder and hydraulic plunger there is primarily the drawing chain and – that is what we strongly recommend – the toothed rack. Due to a patented drawing operation almost any Bültmann drawing machine can at a later date be upgraded to double the drawing force. For reducing the change-over times, there are special components and detailed solutions – **please contact us.***

1-fach-Rohr-Stangen-Profilziehmaschine für Edelmetalle,  
mit Zahnstangenantrieb

*Single tube, bar and profile drawing line for precious metals, driven by toothed rack*



# Rohrziehanlagen - Geradeaus-Ziehmaschinen

## Tube drawing equipment - Straight drawing machines



**1-fach-Rohrziehanlage für Präzisionsstahlrohre, mit Dornstangenwechsellvorrichtung**  
*Single tube drawing line for precision steel tubes, with changing device for mandrel rods*



**2-fach-Rohrziehanlage für Aluminiumrohre, mit Vakuumhandling**  
*Double tube drawing line for aluminium tubes, with vacuum handling*



**2-fach-Rohrziehanlage für Kupferrohre und kupferlegierte Rohre, mit Zahnstangenantrieb, mit automatischer Rohrvereinzlung**  
*Double tube drawing line for copper and copper-alloyed tubes, driven by toothed rack, with automatic tube separation*



**2-fach-Rohrziehanlage für Edelstahlrohre, mit Kettenantrieb**  
*Double tube drawing line for stainless steel tubes, driven by drawing chain*

## Tube drawing equipment - Straight drawing machines



3-fach-Rohrziehanlagen für Stahlrohre, mit Zahnstangenantrieb, mit automatischer Rohrvereinzelnung und automatischem Vorbankkassettenwechselsystem

*Triple tube drawing line for steel tubes, driven by toothed rack, with automatic tube separation and automatic changing system for pre-bench cassettes*



# Rohrziehanlagen - Geradeaus-Ziehmaschinen

## Tube drawing equipment - Straight drawing machines



4-fach-Rohrziehanlage für Stahlrohre, mit Kettenantrieb, Anspitzanlage und Spanlostrennanlage

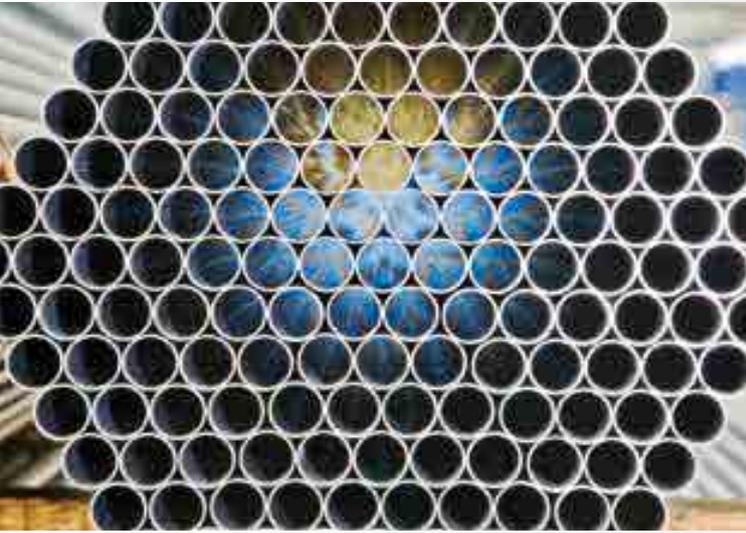
*Quadruple tube drawing line for steel tubes, driven by drawing chain, with pointing unit and swarfless cutting equipment*

4-fach-Rohrziehanlagen für Stahlrohre, mit Kettenantrieb

*Quadruple tube drawing line for steel tubes, driven by drawing chain*



## Tube drawing equipment - Straight drawing machines



4-fach-Rohrziehanlage für Stahlrohre, mit Kettenantrieb, automatischer Vereinzelnung, Anspitzmaschine und 10-Rollen-Richtmaschine  
*Quadruple tube drawing line for steel tubes, driven by drawing chain, with automatic separation, pointing machine and 10-roll straightening machine*



# Rohrziehmaschinen von Coil zu Coil

## Coil-coil tube drawing lines



Trommelziehmaschine für Stahlrohre  
*Bull block for steel tubes*



Trommelziehmaschine mit hängender Ziehtrommel für  
Kupferrohre und kupferlegierte Rohre  
*Bull block with hanging drum for copper and copper-  
alloyed tubes*

Bültmann-Rohrziehmaschinen für die Coil-zu-Coil-Produktion, wie Trommelziehmaschinen mit vertikal oder horizontal angeordneter Ziehtrommel, wie Spinnerblöcke oder Rollenziehmaschinen, die auch als kontinuierlich arbeitende Rohrziehmaschine einsetzbar sind, gehören zum festen Bestandteil des Gesamtlieferprogramms von Bültmann.

**Spezielle Konzepte für den Spinnerblock sind u.a.**

- **Korbumlaufsystem als Karussell oder Korbförderer**
- **Bedienstand, wahlweise innerhalb oder außerhalb des Korbumlaufsystems**
- **Wahlweise ebenerdiger Aufbau der Gesamtanlage ohne größere Fundamentarbeiten**
- **Automatische Zuführung der Ziehangel in die Ziehmatrize**
- **Schwingungsarme Gesamtkonzeption**
- **Spezielle Lagerung innerhalb der Ziehtrommel**

*Inherent parts of the Bültmann manufacturing program are the Bültmann manufactured lines for coil-to-coil drawing of tubes: bull blocks with vertically or horizontally arranged drawing drum, spinner blocks or roll drawing machines, which can be used as continuously working drawing units.*

**Special conceptions for the spinner block are, i. a.:**

- **Basket handling as carrousel or basket conveyor**
- **Control platform within or, alternatively, outside the basket handling**
- **Optional installation at ground level, without extensive foundation work**
- **Automatic feeding of drawing point into the die**
- **Low-vibration integrated concept**
- **Special bearing within the drawing drum**



## Coil-coil tube drawing lines



**Rollenziehmaschine für Kupferrohre**  
*Roll drawing machine for copper tubes*



**Korbhandlingsystem**  
*Basket handling system*



**Rollenziehmaschine für Kupferrohre**  
*Roll drawing machine for copper tubes*



**Trommelziehmaschine mit vertikaler Ziehtrommel, Push-Pointer und Zuführsystem der Ziehangel zur Matrize, für Stahlrohre**  
*Bull block with vertical drum for steel tubes, push-pointer and device for feeding the point into the die*



**Spinnerblock für Kupferrohre**  
*Spinner block for copper tubes*



**Spinnerblock, ebenerdiger Aufbau für Kupferrohre**  
*Spinner block for copper tubes, installed at ground level*

# Rohrrichtmaschinen

## Tube straightening machines

Zum Bültmann-Rohrrichtmaschinenprogramm zählen unter anderem:

- 10-Rollen-Rohrrichtmaschinen, die von Bültmann Anfang 1990 auf den Markt gebracht und von Bültmann als Marktführer ständig weiter verfeinert wurden
- 6-Rollen-Rohrrichtmaschinen als Standard-Rohrrichtmaschine dort, wo nicht die Richtqualitäten der 10-Rollen-Rohrrichtmaschine erforderlich sind
- Mehrrollen-Rohrrichtmaschinen mit vertikalem und horizontalem Richtwerk
- Reckanlagen

Hohe Richtgeschwindigkeiten über 250 m/min. sind mit der Fokus-Einlaufbahn problemlos möglich. Bildschirmsteuerung, Richtdatenspeicherung, PC-Programme zur Berechnung der exakten Richtrollenposition, automatisches Positionieren der Richtrollen etc. gehören zum Lieferstandard.

10-Rollen-Rohrrichtmaschinen für Stahlrohre  
*10-roll straightening machines for steel tubes*

*The Bültmann manufacturing program comprises the following tube straightening machines:*

- *10-roll tube straightening machines, which were launched by Bültmann at the beginning of 1990 and since then continuously improved by Bültmann as market leader*
- *6-roll tube straightening machines being the machines for standard use, when the straightening accuracies of a 10-roll straightener are not required*
- *Multi-roll tube straightening machine with vertical and horizontal straightening units*
- *Stretching machines*

*The Bültmann entry channel with adjustable section unproblematically allows high straightening speeds up to 250 m/min. The standard supply comprises screen control, storing of straightening values, PC programs for calculation of exact roll position, automatic positioning of rolls, and so on.*



## Tube straightening machines



10-Rollen-Richtmaschine für Präzisionsstahlrohre  
*10-roll straightening machine for precision steel tubes*



10-Rollen-Richtmaschine für Kupferrohre und -stangen  
*10-roll straightening machine for copper tubes and bars*



10-Rollen-Rohrrichtmaschine für Edelstahlrohre  
*10-roll straightening machine for special steel tubes*



10-Rollen-Richtmaschine für Aluminiumgroßrohre  
*10-roll straightening machine for large-diameter aluminium tubes*



2-Rollen-Richtmaschine für nahtlose Stahlrohre und Stangen  
*2-roll straightening machine for seamless steel tubes and bars*

# Trennanlagen

## Cutting equipment

Zum Bültmann-Trennanlagenprogramm zählen unter anderem:

- Hochleistungsmetallkreissägen für den Warm- und Kaltschnitt
- Scheren
- Spanlostrennanlagen

jeweils für die stationäre Arbeitsweise wie auch für den mitfahrenden Trennbetrieb, das heißt „fliegende“ Sägen, Scheren bzw. Spanlostrennmaschinen

The Bültmann manufacturing program comprises the following cutting equipment:

- High-capacity circular saws for warm and cold cutting
- Separating shears
- Swarfless cutting units

each for stationary and travelling operation, i.e. „flying“ saws, shears and swarfless cutting units



Lagensäge für Kupferrohre  
*Layer saw for copper tubes*



Lagensäge im Auslauf einer Presse für Aluminiumrohre  
*Layer saw for aluminium tubes, arranged in the runout of an extrusion press*



Lagensäge für kupferlegierte Rohre  
*Layer saw for copper-alloyed tubes*



Lagensäge im Auslauf einer Strangpresse, für Aluminiumrohre und -profile  
*Layer saw for aluminium tubes and profiles, arranged in the runout of an extrusion press*

## Cutting equipment



**Sägeanlage mit Fasanlage für hochlegierte Stahlrohre**  
*Sawing line with chamfering unit for high-alloyed steel tubes*



**Fixlängensäge für Aluminiumrohre**  
*Fixed length saw for aluminium tubes*



**Lagensäge in Linie mit Zieh- und Richtanlage für Messingrohre und -profile**  
*Layer saw for brass tubes and profiles, working in line with drawing and straightening equipment*



**Sägeanlage mit Spezial-Vorschubsystem für Kupferrohre und -stangen**  
*Sawing unit with special feed system for copper tubes and bars*



**Warmsäge im Auslauf einer Strangpresse für Aluminiumrohre und -profile**  
*Sawing line for warm cutting of aluminium tubes and profiles, arranged in the runout of an extrusion press*

# Spanlostrennanlagen

## Swarfless cutting equipment



Spanlos getrennt, gerändelt und kalibriert  
*Swarfless cut, milled and sized*



1-fach-Spanlostrennanlage für hochwertige Edelmetallrohre  
*Single chipless cutting unit for high-grade precious metal tubes*

Doppel-Spanlostrennanlage für Stahlrohre  
*Double swarfless cutting unit for steel tubes*



## End finishing equipment

Bültmann-Endenbearbeitungsmaschinen werden sowohl in Produktionslinien als auch als allein stehende Anlagen eingesetzt. Bei den Fasanlagen kann zwischen Rohraußenfasen und/oder Rohrinnefasen und/oder Planen gewählt werden. Es kann sowohl einseitig als auch beidseitig gefast werden. Doppelfasanlagen mit kurzer Umrüstzeit ergeben eine hohe Produktivität.

*The Bültmann end finishing equipment is used within production lines, as well as individually working machines. With regard to chamfering, there are several possibilities: internal and/or external chamfering and/or facing, on one or two sides. Double chamfering lines with short change-over times ensure high productivity.*



Fasanlage für Stahlrohre  
*Chamfering unit for steel tubes*



Fasanlage für Stahlrohre mit vorgelagerter Hochleistungskaltkreissäge  
*Chamfering unit for steel tubes, installed behind a high-speed cold circular saw*



Gewindemuffen – Muster (für unten gezeigte Maschine)  
*Threaded sleeves – sample (produced on machine below)*



Doppelfasanlage für Stahlrohre, in Linie mit Zieh-, Richt-, Säge- und Prüfanlage  
*Double chamfering unit for steel tubes, working in line with drawing, straightening, sawing and testing equipment*



Gewindemuffenschneidmaschine für Stahlrohre mit Spanlostrennanlage  
*Threaded sleeve cutting machine for steel tubes with swarfless cutting unit*

# Prüfanlagen

## Testing equipment

Bültmann-Prüfanlagen werden im Regelfall in kompletten Produktionslinien zur Automatisierung des Produktionsprozesses eingesetzt.

**Folgende Prüfungen können durchgeführt werden:**

- **Wirbelstromprüfung**
- **Ultraschallprüfung**
- **Materialverwechslungsprüfung**
- **Durchmessermessung**
- **Geradheitsprüfung**

Zur Komplettierung der Gesamtanlage stellt Bültmann des Weiteren Wiegeeinrichtungen, Signiereinrichtungen, Beschriftungseinrichtungen und Stopfensetzvorrichtungen zur Auswahl.

*The Bültmann testing equipment is normally used in complete production lines for automating the manufacturing process.*

*The following tests can be carried out:*

- *Eddy current testing*
- *Ultrasonic testing*
- *Material identification*
- *Diameter measuring*
- *Straightness measuring*

*For completion of an entire production line, Bültmann further offers weighing units, marking and labelling equipment, as well as plug inserting devices.*



Prüftisch mit Wirbelstromprüfung für Stahlrohre  
*Testing table with Eddy current testing for steel tubes*



Prüftisch mit Wirbelstromprüfung für Stahlrohre  
*Testing table with Eddy current testing for steel tubes*



Prüfanlage mit Wirbelstromprüfung nach einer visuellen Prüfung für Stahlrohre  
*Testing line with Eddy current testing, arranged behind visual testing of steel tubes*



Prüftisch mit Präzisions-Triple-Treibereinheiten und Schiebetischen für Prüfelektronik  
*Testing table with precision triple pinch roll units and with sliding tables for testing electronics*

# Späneausblasanlagen

## Swarf blow-off equipment

Bültmann-Späneausblasanlagen entsorgen in Linie mit einer Rohrschweißanlage oder als separat arbeitende Anlagen den abgeschabten Innenspan des geschweißten Rohres. Ist eine Fasanlage vorgeschaltet, werden auch diese Späne zusammen mit dem Innenspan der dazu gehörenden Spänepresse zugeführt, die die Späne zu Paketen zusammenpresst.

The Bültmann swarf blow-off units are designed for evacuating the swarf scraped off the internal tube surface, either working in line with tube welding equipment or as a separate unit. In the case of a chamfering line being installed upstream, the swarf from chamfering and the internal swarf are transported together up to a swarf press for pressing and forming into packages.



Späneausblasanlage inkl. Spänepresse und mit Fasanlage für Stahlrohre, im Auslauf einer Rohrschweißanlage  
*Swarf blow-off unit, incl. swarf press and chamfering machine for steel tubes, installed in the runout of a tube welding line*



Späneausblasanlage für Stahlrohre, mit Fasanlage  
*Swarf blow-off unit for steel tubes, with chamfering machine*



Spänepresse  
*Swarf press*



Ausgabeschacht einer Spänepresse mit Spanpaket  
*Discharge chute of swarf press, with swarf pressed in to a package*

Innenspäne geschweißter Stahlrohre  
*Internal swarfs of welded steel tubes*



# Bündel-, Stapel- und Abbindeanlagen

## Bundling, stacking and strapping equipment

Bei Bültmann-Bündel-, Stapel- und Abbindeanlagen werden die Rohre hauptsächlich zu Sechskantbündeln zusammengeführt und mit Stahlband abgebunden. Dazu gehören u.a. Abtropfstation, Wiegeeinrichtung und Bundtransporte. Besonders schonend behandelt werden die Rohre durch unser Vakuumtransportsystem, mit dem die Rohre einzeln, aber auch mehrfach transportiert und abgelegt werden. Für die Coilverpackung bietet Bültmann in Linie mit einem Ringwickler ein Abbinde- und Folienummantelungssystem.

*The Bültmann bundling, stacking and strapping lines are mainly designed for forming and steel strapping of hexagon tube bundles. Parts of these lines are for example: draining station, weighing unit and bundle transporters. Our vacuum transport system ensures careful handling, when individual or several tubes are transported and set down. For packing of coils, Bültmann offers a system for strapping and wrapping in plastic foil.*



Vakuumtransportsystem für Aluminiumrohre  
*Vacuum transport system for aluminium tubes*



Vakuumtransportsystem für Aluminiumrohre  
*Vacuum transport system for aluminium tubes*



Bündel- und Abbindeanlage für Stahlrohre  
*Bundling and strapping unit for steel tubes*



Abbinde- und Folienummantelung für Kupfercoils  
*Unit for strapping and wrapping of copper coils*



Spezial-Stapelsystem für empfindliche Messingrohre und -stangen  
*Special stacking system for delicate brass tubes and bars*



Bundtransport und Abtropfstation für Stahlrohre  
*Bundle transport and draining station for steel tubes*

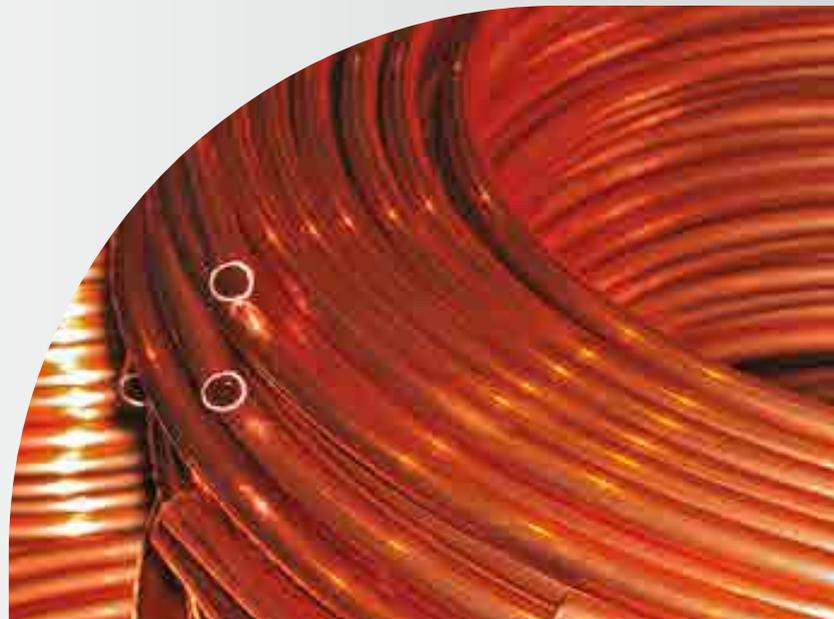
## Reeler / coiler



Ringwickler für Kupferrohre  
*Reeler for copper tubes*



Aufcoiler im Pressenauslauf für kupferlegierte Rohre und Profile  
*Coiler for copper-alloyed tubes and profiles, arranged in the runout of an extrusion press*



# Pressenausläufe

## Runout systems



Pressenauslauf für Aluminiumrohre und -profile  
*Runout system for aluminium tubes and profiles*



Puller im Auslauf einer Strangpresse für Aluminiumrohre und -profile  
*Puller within the runout of an extrusion press for aluminium tubes and profiles*

Pressenauslauf für kupferlegierte Rohre  
*Runout system for copper-alloyed tubes*



Other equipment



Rohrbundbefettungsanlage für Stahlrohre  
*Bundle greasing line for steel tubes*



Coilwendeeinrichtung für Kupfercoils  
*Coil turning station for copper coils*

Automatische Rohrbundbefettungs-  
anlage für Stahlrohre  
*Automatic bundle greasing line  
for steel tubes*



# Verschiedenes

## Other equipment



Schrotthacker für kupferlegierte Rohre und Stangen  
*Scrap chopper for copper-alloyed tubes and bars*



Cu-Rohrschweißanlage für Regenfallrohre  
*Copper tube welding line for downpipes*



Schrotthacker für Kunststoffummantelung und Kupferrohre  
*Scrap chopper for plastic coating and copper tubes*



Richtmaschine für Quadrat- und Rechteckrohre mit  
einstellbaren Richtrollenabständen  
*Straightening machine for quadratic and square tubes  
with adjustable straightening roll distances*



Rohraufweineinrichtung für spanlos getrennte Kupferrohre  
*Tube expanding device for swarfless cut copper tubes*



Mehrwalzen-Richtmaschine für Aluminiumprofile  
*Multi-roller straightening machine for aluminium profiles*

## Tube production lines

Bültmann-Rohrproduktionslinien, bestückt mit einer Vielzahl der zuvor beschriebenen und dargestellten Einzelmaschinen, verkettet mit einem Bültmann-Handling und ausgelegt für produktschonenden Transport, ergeben Gesamtproduktionslinien mit hoher Produktivität, höchster Produktgenauigkeit und hoher Gesamtanlagenverfügbarkeit bei kurzer Umrüstzeit. Schlüsselfertig geliefert mit Pneumatik, Hydraulik und Elektrik, inkl. Software – **und das alles aus einer Hand.**

*The Bültmann tube production lines comprise many of the above described individual machines, interlinked with Bültmann handling systems, and are designed for gentle material transport. Thus they form complete manufacturing lines with high output, best product accuracy and optimum availability with as short as possible change-over times. Turn-key delivery with pneumatics, hydraulics and electrics, including software – **all from one supplier.***

### Rohrproduktionslinie für Präzisions-Stahlrohre, u.a. bestehend aus: *Tube production for precision steel tubes, comprising amongst others:*

Automatische Vereinzlung und Anspitzanlage  
*Automatic separation and pointing machine*

Säge- und Fasanlage  
*Sawing and chamfering unit*

3-fach-Rohrziehmaschine und 10-Rollen-Rohrriechmaschine  
*Triple tube drawing machine and 10-roll tube straightening machine*

Wirbelstromprüfung sowie Bündel- und Abbindeanlage  
*Eddy current testing together with bundling and strapping line*



# Rohrproduktionslinien

## Tube production lines



Rohrproduktionslinie für Präzisions-Stahlrohre, u.a. bestehend aus:  
*Tube production for precision steel tubes, comprising amongst others:*

Automatische Rohrvereinzelnung und Anspitzanlage  
*Automatic tube separation and pointing machine*



4-fach Rohrziehenanlage mit Kettenantrieb  
*Quadruple tube drawing machine with chain drive*



10-Rollen-Rohrriechtmaschine  
*10-roll tube straightening machine*

## Tube production lines



Rohrproduktionslinie für Edelstahlrohre mit automatischer Rohrvereinzlung, Prüflinie, Sägeanlage, Kunststoffstopfen-Verschlussanlage sowie Rohrblagesystem  
*Tube production line for special steel tubes with automatic tube separation, testing unit, sawing equipment, capping device and tube discharge system*



Rohrproduktionslinie für Kupferrohre mit automatischer Rohrvereinzlung, Anspitzanlage, 3-fach-Rohrziehmaschine sowie Sägelinie  
*Tube production line for copper tubes with automatic tube separation, pointing machine, triple drawing machine and sawing equipment*



Produktionslinie für Präzisionsstahlrohre mit Anspitzanlage, 4-fach-Rohrziehmaschine und Spanlostrennanlage  
*Production line for precision steel tubes with pointing machine, quadruple tube drawing machine and swarfless cutting unit*

Produktionslinie für Aluminiumrohre mit automatischer Rohrvereinzlung, mit einer ersten 2 x 2-fach-Rohrziehmaschine, einer zweiten 2 x 2-fach-Rohrziehmaschine, hydraulischer Schere sowie Prüf- und Sägeanlage  
*Production line for aluminium tubes with automatic tube separation, with two drawing machines for aluminium tubes, each one designed for 2 x 2 drawing passes, hydraulic shears, testing and sawing units*



# Rohrproduktionslinien

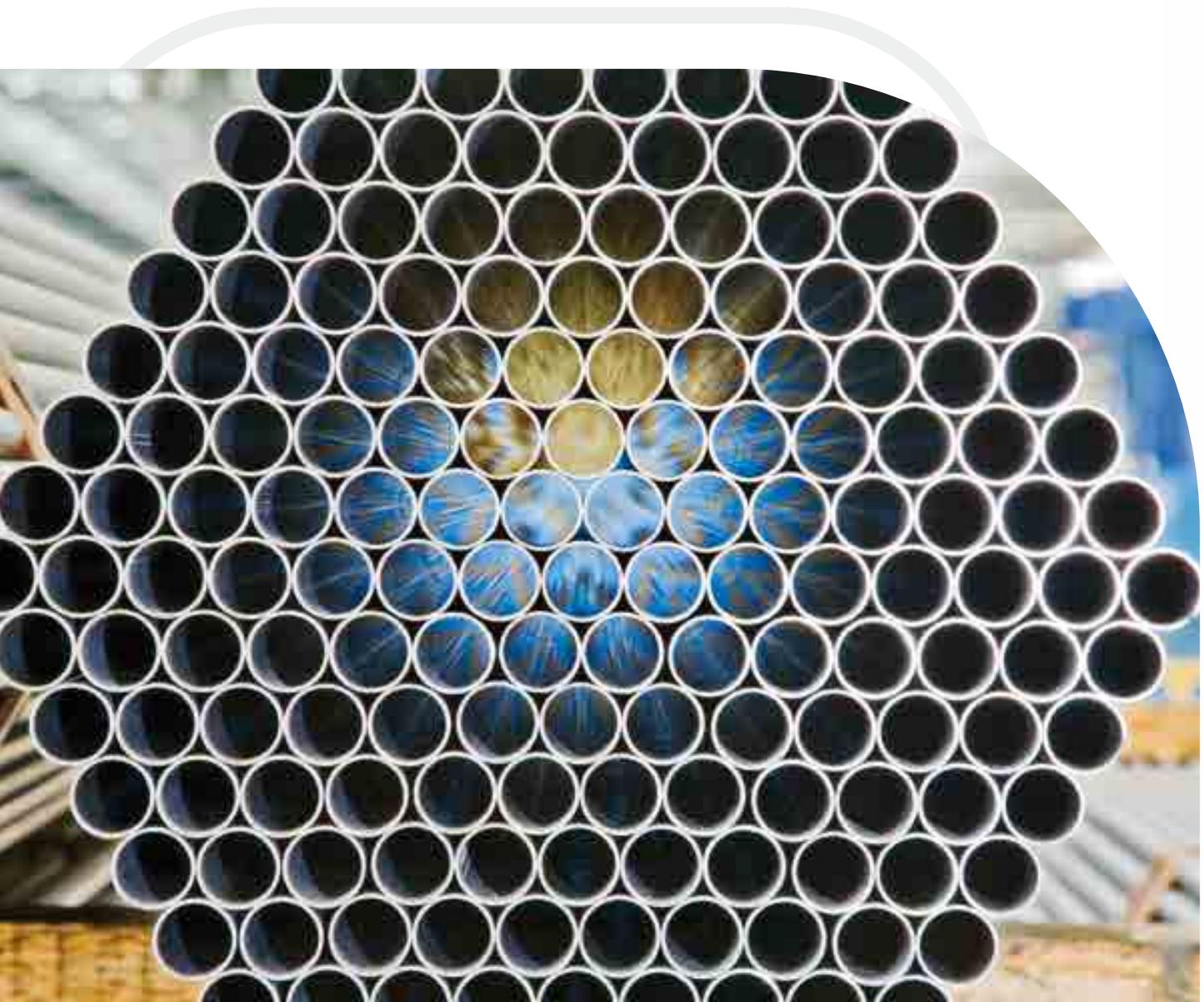
## Tube production lines



1-fach-Rohrziehanlage für Stahlrohre, mit Zahnstangenantrieb und Sägeanlage  
*Single tube drawing line for steel tubes, driven by toothed rack, with sawing unit*



Rohrziehanlage für Präzisionsstahlrohre, mit Sägeanlage  
*Production line for precision steel tubes, with sawing unit*



## Machinery and equipment

Fertigungsprogramm für Rohre, Stangen und Profile

*Manufacturing program for tubes, bars and profiles*



- **Anspitzmaschinen**
  - **Innenspannsysteme**
  - **Ziehmaschinen**
  - **Schälmaschinen**
  - **Richtmaschinen**
  - **Trennanlagen**
  - **Fasanlagen**
  - **Prüfanlagen**
  - **Magnetische Blockheizer**
  - **Handlingsysteme**
  - **Verpackungsanlagen**
  - **Schlüsselfertige Produktionsanlagen**
- *Pointing machines*
  - *Internal gripper systems*
  - *Drawing machines*
  - *Peeling machines*
  - *Straightening machines*
  - *Cutting equipment*
  - *Chamfering equipment*
  - *Testing equipment*
  - *Magnetic billet heaters*
  - *Handling systems*
  - *Packing equipment*
  - *Turnkey production lines*



**Wir freuen uns auf Sie!**

We are looking forward to working with you!

# Rohr Tube



## Bültmann GmbH

Hönnestraße 31  
58809 Neuenrade  
Germany

Tel. +49 2394 18-0  
Fax +49 2394 18-171

info@bueltmann.com

[www.bueltmann.com](http://www.bueltmann.com)

## Begner Agenturer AB

Representing Bültmann in the Nordic region.

Samuelsdalsv. 2  
791 61 Falun, Sweden

Tel. +46 23 160 20  
info@begner.com  
www.begner.se

