

TIG 220 DC er konstrueret til at kunne holde og er velegnet til rørsvejsning af milde og rustfri ståltyper (TIG og MMA). Den ergonomiske grænseflade gør justering af indstillinger nem og intuitiv.

OPTIMERET DC-SVEJSNING

- **TIG DC:** kontinuerlig strøm til jernholdige metaller.
- **TIG DC-puls:** reducerer varmetværing af arbejdsstykket.
- **PUNKT:** hurtig og præcis punktsvejsning – ideel før svejsning af tynde metalplader.

■ **To typer opstart:** HF (uden kontakt) eller LIFT (med kontakt) til elektrofølsomt udstyr.

■ **udløsertilstande:** 2T, 4T og 4T LOG.

■ **Automatisk registrering af brænder:** kompatibel med udløser, dobbeltknap og potentiometerbrændere.

■ **AIP** (*Juster idealposition*): hjælper med at justere brænderen før svejsning (tilstandene 4T og 4T LOG).

MMA-SVEJSNING

- **MMA:** Almindeligt rutil og rutile elektroder (op til Ø 5 mm).
- **MMA-puls:** Udviklet til rørsvejsning såvel som lodret opsvejsning.

ROBUST

- Forstærkede paneler og stødsikre gummipuder på det yvendige kabinet.
- Let (12,5 kg), kompakt og nemt at flytte rundt

ERGONOMISK GRÆNSEFLADE

- **Viser strøm/spænding** under og efter svejsning (DMOS/QMOS).
- **Gem 10 programmer** for hver proces – til tilbagevendende opgaver.
- **Pedal og fjernbetjening** (ekstraudstyr).

HØJTEKNOLOGISK STRØMFORSYNING

FV **Fleksibel strømforsyning:** Denne maskine kan arbejde på en strømforsyning med enkelt fase i området 85-265 V.

PFC **PFC-teknologi (Power Factor Correction):** Brug af elektrisk strømforsyning er optimeret til op til 30 % energibesparelser.

VANDKØLING (ekstraudstyr)

- **Automatisk:** Køleenheden styres af maskinen.
- **Nem tilslutning** takket være de to plug & play-stik.
- **Vandkølet brænder**, der sikrer bedre komfort og adgang på vanskeligt tilgængelige steder.

TILBEHØR

Køleenhed:



WCU 0,5 KVA
039490

Brændere 8 m:



SR26 L 046184
SR20 DB 046146

Fjernbetjening:



Pedal - 4 m/3 kg
045682



Manuel - 8 m/1 kg
045675



Vogn 10 m³
039711



Håndvogn 10 m³
039704



Leveres uden tilbehør



■ **Klar og intuitiv grænseflade.**

■ **Hurtige justeringer** på frontpanelet:

- prægas/postgas
- tid for opadgående hældning
- svejsestrøm
- varm/kold strøm
- pulsfrekvens
- tid for nedadgående hældning

50/60 Hz	A	I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG	MMA	U ₀	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				PULSE	AIP	SR									EN 60974-1 (40°C)
230V 1~	16	5 → 220	10 → 200	0.1 → 900 Hz	■	■	165A @ 60% 220A @ 35%	135A @ 60% 200A @ 25%	76	35/50	42x23x35	12.5	IP 21	7 kW	7 kVA
110V 1~	32	5 → 180	10 → 140	0.1 → 900 Hz	■	■	125A @ 60% 180A @ 40%	110A @ 60% 140A @ 25%							