

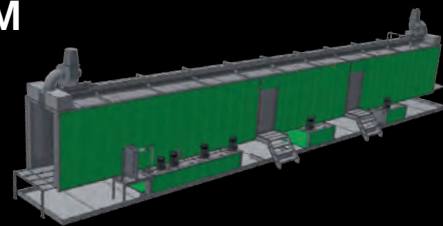
ARBO



FORBEHANDLING

# FORBEHANDLING - EN DEL AF VORES BREDE PRODUKTPROGRAM

Komplette pulveranlæg • Komplette vådlakeringsanlæg  
Forbehandlingsanlæg • Tørre- og hærdeovne  
Conveyorsystemer • Anlægsstyringer • Malekabiner  
Frisk- og spildevandsbehandling • Køle- og flash-off zoner  
Process-ventilationsanlæg



## Vaskerum



- Velegnet til "Batch"-kørsel
- Kræver ikke meget gulvplads
- Integreret højtryksrenser
- 1–3 processer
- Ekstraordinært fokus på håndteringen af produkterne af special beskaffenhed
- Vedligeholdelsesvenlig konstruktion

## Kammer-behandlingsanlæg



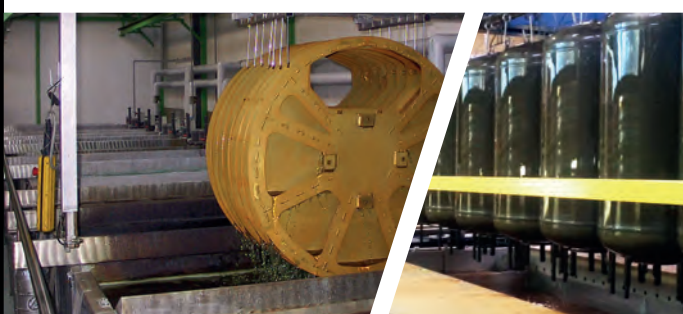
- Velegnet til "Batch"-kørsel
- Kræver ikke meget gulvplads
- Manuelle eller automatiske systemer
- Bevægelige spulerør eller produktvogn
- Op til flere kemiprocesser
- Processer udføres i det samme eller flere kamre

## Tunnel-behandlingsanlæg



- Velegnet til linje-produktion med krav om høj produktivitet
- En eller flere processer i separate tunnelafsnit
- Optimerede neutralzoner mellem alle processer
- Vandbesparende princip
- "Quick clip-on" dyser
- Centreret service bro igennem hele procestunnelen

## Dyppe-behandlingsanlæg



- Velegnet til linje-produktion med krav om høj produktivitet
- En eller flere processer i separate kar-afsnit
- Ekstraordinært fokus på håndteringen af produkterne af special beskaffenhed
- Vandbesparende princip
- Manuelle eller automatiske systemer
- Fuldisolerede tanke

# ENERGIBESPARENDE OG MILJØRIGTIGE LØSNINGER

AABO har udviklet og kan tilbyde i forbindelse med vores overfladebehandlingsanlæg:

Integreret vandbesparelsessystem efter "0-spild"-princippet • Isolering i alle tunneler og kar

Alle motorer leveres i henhold til standard IEC60034-1 • Frekvensstyring af motorer

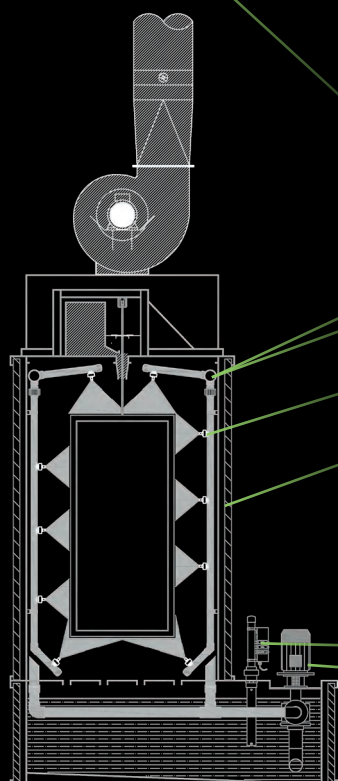
Dråbefang eller kondenseringsanlæg, i forbindelse med udsugningsanlæg

Olieskimmer og separator-systemer for længere bad levetid • Pose- og båndfiltrering for længere bad levetid

**Forbehandling** hos AABO spænder over en bred vifte af specialprocesser, som nøje udvælges fra projekt til projekt. Det kan eksempelvis være en smuds- og støvafvaskning eller en flertrins kemisk forbehandlings-proces. Det kan også være en manuel slibning, en fuldautomatisk slyngrensning af produktionsemner eller der kan udføres "Konversions-" og/eller "Primer"-belægninger.

AABO har siden 1980 leveret adskillige og forskellige typer af løsninger - alle udført efter kundespecifikke krav og ønsker.

## EKSEMPEL PÅ KAMMER- OG TUNNEL-BEHANDLINGSANLÆG



- Inspektionsdøre i neutralzonerne
- Kaskadeteknik mellem zonerne
- Service bro igennem hele processtunnelen
- Skrå karbund
- Justerbar sprøjtetryk op til 2 bar
- Fordelerrør i rustfrit stål eller PVC
- Fordelerrør indbygget foroven garanterer samme sprøjtetryk også ved lange emner over det samlede sprøjteområde
- Hurtigt skift af rund- eller fladstråledyserne
- Tågedyser forhindrer tørring af emnerne ved conveyorstop
- 70 mm isolering af hele tunnelen og alle kar
- Prosess-ventilation
- Anvendte materialer:
  - Tunnel og kar: alle rustfrie typer stål, afhængig af anvendt kemi
  - Pumper: rustfrit stål (316L) 1.4404
  - Rør: rustfrit stål og PVC
- Elektronisk temperaturregulering af proceszoner
- Digital niveauekontrol
- Vertikalt monterede servicevenlige centrifugal pumper
- Optioner:
  - Frekvensstyret pumpe
  - Kemidoseringsystem

[www.aabo.dk](http://www.aabo.dk)



Siden 1980 har E. Aabo Andersen A/S - i daglig tale AABO - stået bag udviklingen og produktionen af avancerede maleanlæg til virksomheder i hele verden.

I dag er vi et af Danmarks førende og mest innovative firmaer indenfor anlæg til overfladebehandling med såvel pulver som vådlak.

Fra vores moderne fabrik i Svendborg projekterer og fabrikkerer vi alle overfladebehandlingsanlæg præcis efter kundernes ønsker og individuelle behov og krav.

Opstilling af anlæg foregår med AABO's egne veluddannede montører. Montørerne klarer også igangkøring af anlæg og oplæring af personale.

Vi står også til rådighed i forbindelse med servicering af vores anlæg og komponentleverancer.

