

# NYHETSREV

November 2022



NX5000 & C700n: Oljefria centrifugalkompressorer med ett stort effektivt reglerområde, med option för värmeåtervinning.

## Ingersoll Rands nya och effektiva produktutveckling som hjälper er att nå hållbarhetsmålen

En av de mest inflytelserika datavetarna i historien är utan tvekan Alan Kay. Han föddes 1940 och arbetade på sjuttiotalet för Xerox Parc (Palo Alto Research Center), ett av de företag som bidrog till tillväxten av "Silicon Valley-fenomenet". Kay gjorde sig känd för en speciell fras, uttalad 1971, under ett möte: "Oroa dig inte för vad någon annan ska göra. Det bästa sättet att förutsäga framtiden är att uppfinna den." Detta är något som Ingersoll Rand lyckades med, vid utvecklingen av de nya centrifugala (turbo) kompressorerna NX5000 och C700n, och med dess speciella design för värmeåtervinning. Med tanke på att över 80 % av den globala elproduktionen genereras av fossila bränslen, blir det meningsfullt att arbeta med Ingersoll Rand – där energieffektivitet har högsta prioritet. Optimering av tryckluftgenerering och spara på kapital, energi och miljö. Designade med kunden i åtanke, är Ingersoll Rands MSG®-centrifugalkompressorer bara en del av vårt marknadsledande produktsortiment för tryckluftskompressorer. Förutom branschledande effektivitet, driftsäkerhet och lägre total ägandekostnad, möjliggörs även innovativa funktioner för maximal drifttid, problemfri drift och minskat underhållsbehov. Den kompakta designen gör dem enkla att installera där det behövs. Varje komponent i dessa kompressorer är monterad, ansluten till rör och ledningar för bekväm enpunkts luft- och elektrisk anslutning.

## Maximera er energibesparing

Centrifugalkompressorer med sin applikationsspecifika aerodynamiska design och kompression i flera steg kan hjälpa till att maximera besparingar jämfört med roterande skruvteknologier, både vid full last och delast. Minskat antal roterande element minimerar även komponenters slitage, prestandaförsämring och underhållskostnader jämfört med skruvteknik. Se grafen till höger.

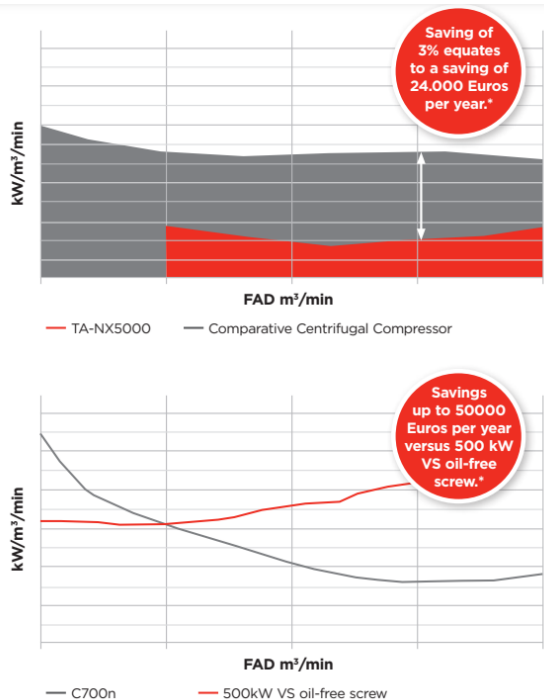
\*vid 0,15 €/kWh och 8000 timmar/år: För C700n har följande förbrukningsbehov använts: 100% (3000 h), 75% (3000 h) och 50% (2000 h) av designflödet.

## Visste du detta?

### Erhåll unik -20 daggpunkt med D1600SF-A subfreeze kyltorkteknologi.

Luftbehandlingssteamet är glada att kunna meddela att den nya D1600SF-A kyltorken (26,7 m<sup>3</sup>/min@ 7barG) kommer att lanseras under första kvartalet 2023. Sub Freeze kyltork omfattar den Ingersoll Rand patenterade innovativa teknologin som levererar ISO klass 3 tryckdaggpunktstemperatur (-20°C) och förbättrar energieffektiviteten mot traditionella torkmedelstekniker, samtidigt som D1600SF möjliggör marknadens lägsta TCO för luftbehandling. Inte nog med detta, den är även kompatibel med alla typer av kompressorer, oljefria eller oljesmord. Uppnå -20 daggpunkt med kyltorkteknologi, håll utkik för denna lansering! Kontakta din Ingersoll Rand-försäljningsingenjör för att utvärdera er optimeringspotential för tryckluftssystemet.

## Centrifugal vs konkurrent skruvkompressor



## Värmeåtervinning

Integrerat eller eftermonterat värmeåtervinningssystem. Upp till 91 % av den totala elektriska energin kan återvinnas från kompressionsfasen för att värma vatten för industriell process eller för uppvärmning av rum.

- 86% Värme som kan återvinnas efter köldmediats sista steg
- 6% Värme som utstrålas från motorns luftkylning
- 5% Återvinningsbar värme från oljekylaren
- 3% Restvärme
- Värme avgiven av kompressor
- Restvärme i tryckluften

