

Bar Stange Schräg



Bültmann
Partners in know-how

Partner in Know how

Partners in Know how

Die Bültmann GmbH aus dem sauerländischen Neuenrade ist ein inhabergeführtes Familienunternehmen mit Schwerpunkt im Maschinen- und Anlagenbau. Als Marktführer in den Produktionsbereichen „Ziehen, Richten und Schälen“ bedient Bültmann weltweit Kunden, die vor allem in der Halbzeugindustrie tätig sind. Die Leistungen des Unternehmens reichen von der ersten Projektierung über die Entwicklung und Konstruktion bis zur Montage und schlüsselfertigen Lieferung. Auch die Inbetriebnahme vor Ort beim Kunden und die spätere Betreuung der Anlagen sind selbstverständlicher Teil des Angebotsspektrums.

Ein Höchstmaß an Innovation, Qualität, Service und kundennaher Funktionalität war für Firmengründer Rudolf Bültmann ab 1972 die Grundlage für die ersten Unternehmenserfolge. Mit dem gleichen Anspruch führen Tochter Petra Bültmann-Steffin und Sohn Andreas Bültmann das Unternehmen seit 1997 in zweiter Generation weiter und haben die Bültmann GmbH gemeinsam mit 120 hochqualifizierten Mitarbeitern konsequent auf der Erfolgsspur gehalten.

Neben zahlreichen langjährigen Kundenbeziehungen und interdisziplinären Projekten mit befreundeten Unternehmen sprechen nicht zuletzt auch verschiedene hochdotierte Auszeichnungen für die unbedingte Innovationskraft der Bültmann GmbH. Gemessen wird der Erfolg im Hause Bültmann an der Zufriedenheit der Kunden, denn wir verstehen uns als Partner in Know how.

Bültmann GmbH, at its location in Neuenrade, Sauerland, is an owner-run family business with its main focus on the manufacture of bar and tube mill machinery. As market leader in the fields of „Drawing, Straightening and Peeling“ Bültmann mainly delivers their machinery to customers of the semi-product industry all over the world. Our services include the initial planning, engineering, construction, assembly and also turnkey deliveries. The commissioning on site and the after-sales-service of our equipment are considered as part of our scope of supply.

A high standard in innovation, quality, service and customer-orientated functionality was the basis used by the company's founder Rudolf Bültmann to achieve the first steps to success in 1972. Having the same targets, his daughter Petra Bültmann-Steffin and his son Andreas Bültmann, have been running the company in the next generation since 1997. They have thereby been able to maintain the same high level of success for their company together with their 120 highly qualified employees.

Not only a large number of long-time customer relationships and interdisciplinary projects with business partners but also the variety of highly endowed awards is evidence of the innovation energy of Bültmann GmbH. Our success is having fulfilled our customers' requirements because we see each other as partners in know how.



Petra Bültmann-Steffin und Andreas Bültmann –
Geschäftsleitung

Petra Bültmann-Steffin and Andreas Bültmann –
Management

Stangenvereinzelungssysteme

Bar separation systems

Bültmann-Stangenvereinzelungsanlagen arbeiten automatisch und werden für Rundstangen, Sechskantstangen, Vierkantstangen sowie für Flachmaterial genutzt. Es werden sowohl S-förmig im Raum verwundene Stangen als auch bananenförmig verbogene Stangen vereinzelt. Unsere Stangenvereinzelungsanlagen kommen bei Schwarzmaterial, geglühtem Material und bei gezogenem Material zum Einsatz und sichern die hohe Produktivität der nachfolgenden Maschinen.



Stangenvereinzelung ab 4 mm Stangendurchmesser für geglähte Stahlstangen

Separation system for minimum bar diameter of 4 mm, for annealed steel bars



Stangenvereinzelung vor einer Richtmaschine
Bar separation system in front of a straightening machine

The Bültmann bar separation systems work automatically and are used for round bars, hexagons, squares and flat material. Sigmoidally twisted and curved bars are also separated. Our bar separation systems process hot-rolled, annealed and drawn bars. They ensure the high output rate of the subsequently arranged machines.

Stangenvereinzelung für schwarze Rundstangen
Separation system for round black bars



Stangenvereinzelungssysteme

Bar separation systems



Bundbeladeseite einer Stangenvereinzelung
Bundle loading within a bar separation system



Stangenvereinzelung vor einer Schälmaschine bis
Stangendurchmesser 320 mm
*Bar separation system in front of a peeling machine up
to a bar diameter of 320 mm*

Stangenvereinzelung vor einer Richtmaschine
für schwarze Rundstangen
*Separation system in front of a straightening
machine for round black bars*



Push-Pull-Pointer

Push-Pointers and Pull-Pointers

Bültmann Push-Pointer und Pull-Pointer werden meistens in Linie mit einer Stangenziehmaschine eingesetzt, aber sie kommen auch als allein stehende Anlage zum Einsatz. Mehrere Einschub- und Ziehsysteme stehen zur Verfügung.

Zum Beispiel ist bei einer Variante kein Backenwechsel bei Dimensionswechsel erforderlich. Eine andere Variante erfordert ebenfalls keinen Backenwechsel, unabhängig davon, ob Rund-, Vierkant-, Sechskant- oder Flachmaterial eingestoßen wird. Eine spezielle Einschubvariante reduziert den Ziehangelbiss hinsichtlich Länge und Ein-dringtiefe.

Bültmann push-pointers and pull-pointers mostly work in line with bar drawing machines. They are, however, also used as individual units. Several infeed and drawing systems are available.

One type, for example, works without the need to change the jaws when a new dimension is inserted. Another model offers pushing-in of rounds, squares, hexagons and flat material without changing the jaws. A special type of pointing systems reduces the length and depth of the tag nip.

1-fach-Einschubvorrichtung in einer 1-fach-Stangen-, Profil- und Rohrziehmaschine für Messingstangen
Single push-in device within a single drawing machine for brass bars, profiles and tube



Push-Pull-Pointer

Push-Pointers and Pull-Pointers



3-fach-Einschubvorrichtung für Rund-, Sechskant- und Vierkantstangen aus Edelstahl
Triple push-in device for rounds, hexagons and squares made from special steel



2-fach-Einschubvorrichtung in einer 2-fach-Stangen- und Profilziehmaschine für Messingstangen
Double push-in device within a double drawing machine for brass bars and profiles



3-fach-Einschubvorrichtung für Rund-, Sechskant- und Vierkantstangen sowie Flachmaterial aus Stahl; kein Backenwechsel bei Dimensionswechsel erforderlich
Triple push-in device for rounds, hexagons, squares and flat steel; no need to change the jaws when changing over to another dimension



Pull-Pointer für kupferlegierte Stangen und Profile
Pull-pointer for copper-alloyed bars and profiles



Produktbeispiel für Pull-Pointer
Product sample for pull-pointer

Stangenziehmaschinen

Bar drawing machines

Bültmann-Stangenziehanlagen zeichnen sich durch ein spielfreies Verfahren des Ziehwagens aus. Durch diesen vibrationsarmen Ziehprozess erhöht sich die Produktqualität. Dank der stabilen und qualitativ hochwertigen Bauweise ergibt sich eine hohe Verfügbarkeit und Langlebigkeit der Ziehanlage. Möglichst kurze Umrüstzeiten, verlängerte Wartungsintervalle und niedrige Taktzeiten ergeben eine hohe Produktivität. Für Stangenziehanlagen stehen neben Hydraulikzylinder und Hydraulikplunger vor allen Dingen die Ziehkette und, ganz besonders zu empfehlen, die Zahnstange als Antriebskonzept zur Verfügung. Zur Reduzierung der Umrüstzeiten stehen spezielle Komponenten (siehe Push- und Pull-Pointer) sowie Detaillösungen zur Verfügung – **bitte sprechen Sie uns an.**

Bültmann bar drawing lines are characterised by the travelling of the drawing carriage with zero clearance. Due to this low-vibration drawing operation, increased product quality is ensured. The solid and high-quality construction ensures the high availability and longevity of the drawing equipment. As short as possible change-over times, longer maintenance intervals and low cycle times result in high output rates. For bar drawing machines we can offer several drive conceptions: besides hydraulic cylinder and hydraulic plunger there is primarily the drawing chain and – that is what we strongly recommend – the toothed rack. For reducing the change-over times, there are special components (please see push-pointers, pull-pointers) and detailed solutions – **please contact us.**

2-fach-Stangenziehanlage für Messingstangen mit automatischer Stangenvereinzelung, Einschubvorrichtung, Richtmaschine und Sägeanlage

Double drawing line for brass bars with automatic separation, push-in device, straightening machine and sawing unit



Stangenziehmaschinen

Bar drawing machines



1-fach-Stangenziehanlage für Supraleitermaterial
Single bar drawing line for superconducting material



1-fach-Stangenziehmaschine für Supraleitermaterial mit Einschubvorrichtung
Single bar drawing machine with push-in device for superconducting material

1-fach-Stangenziehanlage für Stangen aus Edelmetall
Single drawing line for bars made of precious metal



Stangenziehmaschinen

Bar drawing machines



1-fach-Stangenziehanlage für Messingstangen mit Einschubvorrichtung
Single drawing line for brass bars with push-in device



Push-Pull-Pointer in einer Ziehmaschine für Messingstangen
Push-pull-pointer on drawing machine for brass bars



3-fach-Stangenziehmaschine mit Sägeanlage für Messingstangen und -profile
Triple drawing machine with sawing unit for brass bars and profiles



3-fach-Stangenziehanlage für Stahlstangen mit Einschubvorrichtung
Triple drawing line for steel bars with push-in device

1-fach-Stangenziehanlage für Messingstangen mit Abcoiler, Vorrichtmaschine und Abschervorrichtung
Single drawing line for brass bars with uncoiler, pre-straightener and shear-off device



Schwarzrichtmaschinen

Black bar straightening machines

Bültmann-Schwarzrichtmaschinen zum Vorrichten von geglühten und zunderbehafteten Stangen kommen in unterschiedlichen Ausführungen zum Einsatz. Sie können zum Beispiel in Linie mit einer Schälmaschine oder als allein stehende Anlage betrieben werden. Automatische Vereinzelungsanlage sowie speziell entwickelte Einlauf- und Auslaufbahnen komplettieren die Richtmaschine zu einer Produktionsanlage mit hoher Produktivität und Zuverlässigkeit.

7/3-Rollen-Richtmaschine für Stahlstangen

7/3-roll straightening machine for steel bars



Einstellbare Einlaufführung

Adjustable entry guiding

Bültmann straightening machines of different types are designed for pre-straightening of annealed and scaled bars. It is possible to install the straightening machine with a peeling machine or to use it as a separately working unit. Interlinked with automatic separation equipment and specially designed entry and exit roller paths the straightening machine represents a complete production line with high output and reliability.

7/3-Rollen-Richtmaschine für Stahlstangen

7/3-roll straightening machine for steel bars



2-Walzen-Warmrichtmaschine, u.a. für Titanstangen

2-roll machine for hot straightening, e.g. of titanium bars

Black bar straightening machines

2-Walzen-Richtmaschinen für Stahlstangen
2-roll straightening machines for steel bars



7/3-Rollen-Richtmaschine
für Stahlstangen
7/3-roll straightening
machine for
steel bars



Schälmaschinen

Peeling machines

Bültmann-Schälmaschinen werden zur automatischen Produktion von Präzisionsblankstahl eingesetzt. Sie zeichnen sich durch hervorragende Produktqualität hinsichtlich der Rundheitsabweichungen und der Oberfläche des Blankstahls aus. Neben Schälmaschinen für Stahl sind auch Schälmaschinen für Metalle aller Art im Lieferprogramm. In einer Produktionslinie wird die Schälmaschine hinter einer Schwarzrichtmaschine eingesetzt und u.a. durch die folgenden nachgeschalteten Anlagen kompletetiert: 2-Walzen-Richt- und Poliermaschine, Trennanlage, Fasanlage, Prüfanlage und Verpackungsanlage.

Bültmann peeling machines are used for automatic production of precision bright steel. These machines are characterised by excellent product quality with regard to roundness deviation and surface properties of the bright steel bars. Our manufacturing program comprises peeling machines not only for steel bars, but also for other metals. Within a bright bar production line the peeling machine is installed behind a black bar straightener and can be completed by the following equipment: 2-roll straightening and polishing machine, cutting unit, chamfering machine, testing and packing line.



Schälmaschine für Edelstahlstangen bis zu 130 mm Stangendurchmesser
Peeling machine for special steel bars up to a diameter of 130 mm



Schälmaschine für Edelstahlstangen bis zu 420 mm Stangendurchmesser
Peeling machine for special steel bars up to a diameter of 420 mm



Schälmaschine mit Schallschutzkabine für Edelstahlstangen
Peeling machine with noise protection hood for special steel bars

Peeling machines



Produktbeispiel
Product sample



Geschälte Edelstahlstange im Auslauf einer
Schälmaschine
*Peeled special steel bar at the exit side of a peeling
machine*

Auszugswagen einer Schälmaschine für Edelstahlstangen
Extraction carriage of a peeling machine for special steel bars



Schälmaschinen

Peeling machines



Schälmaschine für Edelstahlstangen
Peeling machine for special steel bars



Schälmaschine für Edelstahlstangen mit geöffneter
Tür zum Messerwechsel
*Peeling machine for special steel bars, door opened for
tool change*

Schälmaschine für Edelstahlstangen
Peeling machine for special steel bars



2-Roll straightening and polishing machines

Die Bültmann 2-Walzen-Richtmaschinen kommen für das Präzisionsrichten von Rundstangen zum Einsatz. Hervorragende Richtergebnisse bei geschälten und gezogenen Rundstangen, sehr gute Stangenoberflächen bei geschälten Rundstangen und hohe Produktionsgeschwindigkeiten in Verbindung mit speziell entwickelten Einlauf- und Auslaufbahnen zeichnen eine Bültmann 2-Walzen-Richtmaschine aus. Insbesondere unser Schnellwechselsystem für Richtwalzen – die komplette Umrüstung eines kompletten Walzensatzes kann in wenigen Minuten durchgeführt werden – trägt maßgeblich zu einer hohen Richtqualität bei und gewährleistet einen größtmöglichen Arbeitsbereich in Bezug auf Abmessung und Materialfestigkeit.

The Bültmann 2-roll straightening machines are used for the precision straightening of round bars. Excellent straightening results for peeled and drawn round bars, best surface qualities on peeled bars and high production speeds due to specially developed entry and exit roller paths stand for a 2-roll straightening machine made by Bültmann. Our quick change system for straightening rolls – a complete set of rolls can be changed within a few minutes – significantly contributes to high straightening quality and ensures an as large as possible working range with regard to dimension and material strength.



2-Walzen-Richtmaschine für geschälte Stangen
2-roll straightening machine for peeled bars

2-Walzen-Richtmaschine für gezogene Stahlstangen,
ausgelegt für hohe Richtgeschwindigkeit
2-roll straightening machine for drawn steel bars,
designed for high straightening speed



Einlaufbereich
Entry side



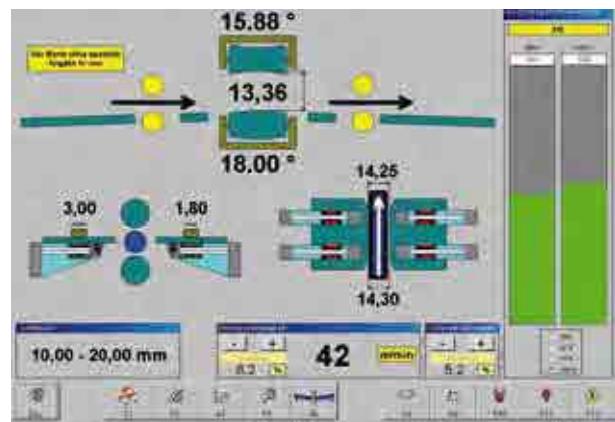
2-Walzen-Richtmaschine für geschälte Stangen
2-roll straightening machine for peeled bars



Auslaufbereich
Exit side

2-Walzen-Richt- und Poliermaschinen

2-Roll straightening and polishing machines



2-Walzenrichtmaschine für Messingstangen
2-roll straightening machine or brass bars



Bar and Profile straightening machines

Bültmann-Profilrichtmaschinen werden für das Richten von u.a. Vierkantstangen, Sechskantstangen und Flachmaterial genutzt. Sie werden hinsichtlich der Anzahl von Richtebenen und Richtrollen für den kundenspezifischen Einsatz zur Erzeugung einer optimalen Richtqualität konzipiert. Richtpressen, Reckanlagen mit oder ohne Entdrallvorrichtung runden unser Richtprogramm ab.

The Bültmann profile straightening machines are used for straightening squares, hexagons, flats and other profiles. The number of straightening planes and rolls is defined with regard to the specific use in order to get best straightening qualities. Straightening presses, stretching lines with and without detwisting devices complete our straightening machine program.



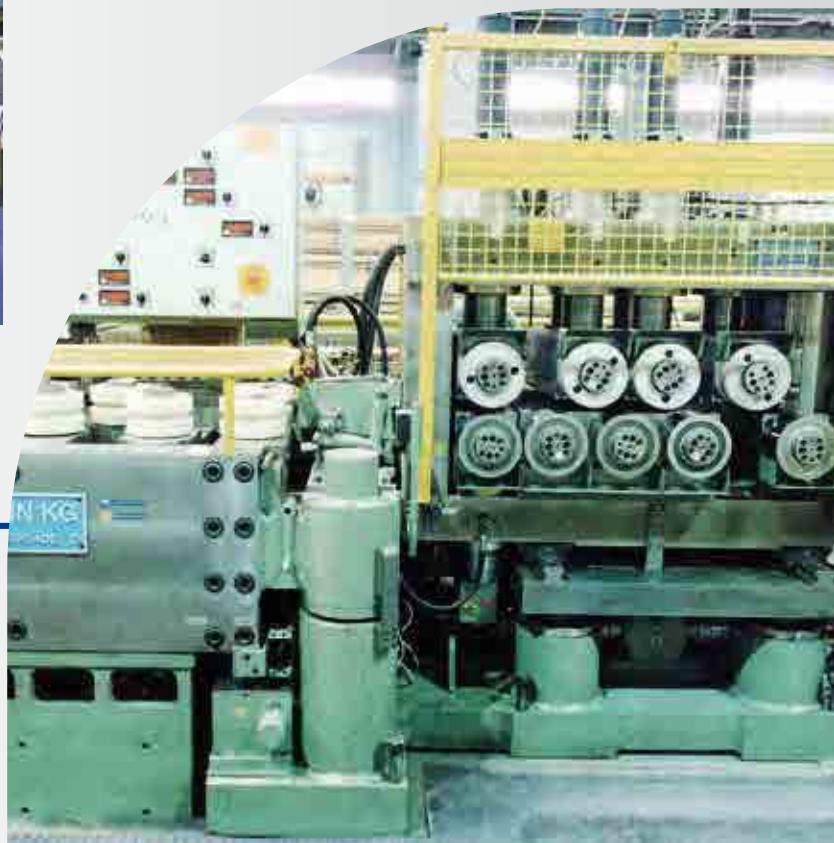
2 x 8-Rollen-Profilrichtmaschine für Messingstangen
2 x 8-roll profile straightening machine for brass bars



7-Rollen-Profilrichtmaschine für Messingstangen und -profile
7-roll profile straightening machine for brass bars and profiles



10-Rollen-Vorrichtmaschine für Edelstahlstangen
10-roll pre-straightening machine for special steel bars



2 x 9-Rollen-Profilrichtmaschine für Messingstangen und -profile
2 x 9-roll profile straightening machine for brass bars and profiles

Stangen- und Profilrichtmaschinen

Bar and Profile straightening machines



2 x 8-Rollen-Richtmaschine für Stahlstangen und Flachmaterial

2 x 8-roll straightening machine for steel bars and flats

2 x 8-Rollen-Richtmaschine für Stahlstangen und Flachmaterial

2 x 8-roll straightening machine for steel bars and flats



Bar and Profile straightening machines



25000 kN Richtpresse für Stahlstangen
25000 kN straightening press for steel bars



3000 kN Richtpresse für Aluminiumstangen und -profile
3000 kN straightening press for aluminium bars and profiles



Reckanlage mit Entdrallkopf für Messingstangen und -profile
Stretching line with detwisting device for brass bars and profiles

Reckanlage für Aluminiumstangen und -profile
Stretching line for aluminium bars and profiles



Stangen- und Profilrichtmaschinen

Bar and Profile straightening machines



2 x 11-Rollen-Richtmaschine für Stahlstangen
2 x 11-roll straightening machine for steel bars



2 x 10-Rollen-Richtmaschine für Messingstangen
und -profile
2 x 10-roll straightening machine for brass bars
and profiles

2 x 10-Rollen-Richtmaschine für Messingstangen,
mit lagerrichtiger Zufuhr der zu richtenden Stangen
2 x 10-roll straightening machine for brass bars,
with feeding of bars in correct position



 BÜLTMANN

Testing equipment

Bültmann-Prüfanlagen werden bei der Stangenproduktion zum Beispiel für die Wirbelstromprüfung oder die Geradheitsprüfung eingesetzt. Sie sind für höchste Produktionsgeschwindigkeiten bei exakter Stangenführung ausgelegt.

Bültmann testing lines are used in bar production, for example when Eddy current testing or straightness measuring is required. The testing lines are designed for maximum production speeds with exact bar guiding.



Geradheitsmessung für runde Stahlstangen
Straightness measuring for round steel bars



Einlauf zu einer Wirbelstromprüfstation für runde Stahlstangen

Entry side of an Eddy current testing unit for round steel bars

Handlingsysteme

Handling systems

Bültmann-Handlingsysteme in robuster, langlebiger Ausführung werden zum schonenden Quer- und Längstransport von Stangen konzipiert.



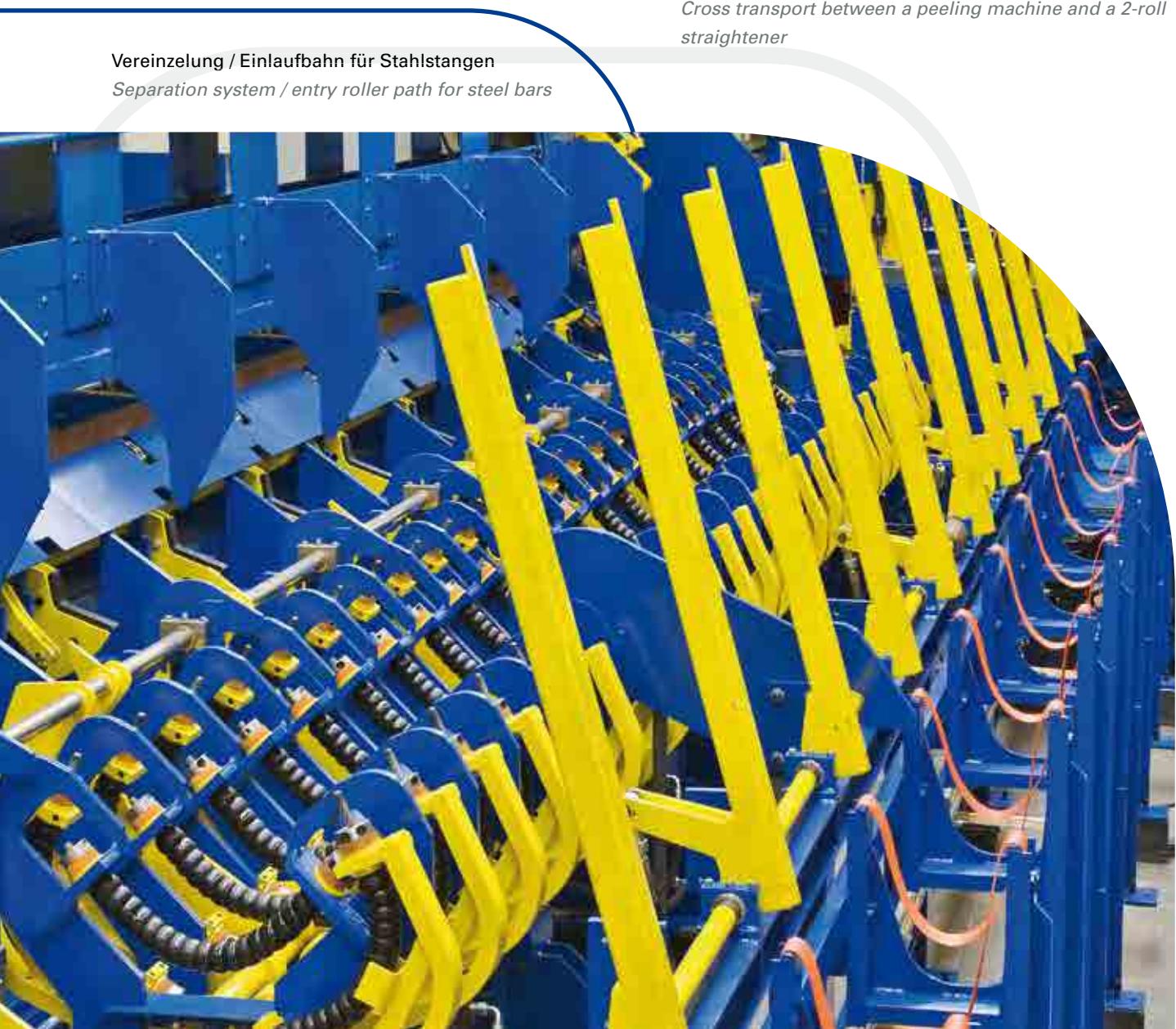
Vereinzelung und Lagenbildung vor einem Glühofen
Separation system and layer forming in front of an annealing furnace

Bültmann handling systems in solid and long-lasting design are intended for careful cross and longitudinal transport of bars



Quertransport zwischen einer Schälmaschine und einer 2-Walzen-Richtmaschine
Cross transport between a peeling machine and a 2-roll straightener

Vereinzelung / Einlaufbahn für Stahlstangen
Separation system / entry roller path for steel bars



Handling systems



Beschickung vor einer Strahlalnlage für Vierkant- und Sechskantstangen sowie Flachmaterial

*Feeding system in front of shot-blasting equipment
for square and hexagon bars as well as flat material*



Einlaufbahn für rundes Schwarzmaterial

Entry channel for black rounds



Hub balkenquertransport einer Fasanlage für Stahlstangen

*Walking beam cross transport on a chamfering line for
steel bars*



Einlauf für 2-Walzen-Richtmaschine

Entry system for a 2-roll straightening machine



Einlauf und Auslauf einer Schälmaschine

Entry and exit side handling systems of a peeling machine



Einlauf und Auslauf für 2-Walzen-Richtmaschine

Entry and exit system for a 2-roll straightening machine

Handlingsysteme

Handling systems



Einlaufbahn für rundes Schwarzmaterial
Entry channel for round black bars



Einlaufbahn vor einer 2-Walzen-Richtmaschine für rundes Schwarzmaterial
Entry channel in front of a 2-roll straightening machine for round black bars

Beizanlage für Messingstangen
Pickling equipment for brass bars



Chamfering equipment

Bültmann-Fasanlagen für Stangen unterschiedlichen Materials dienen zum Anfasen und zur Planbearbeitung von Stangenenden. Je nach Produktionsgeschwindigkeit kommen eine, zwei oder vier Famaschinen zum Einsatz.

Bültmann chamfering equipment for bars of different material is suitable for chamfering and facing the bar ends. Depending on the production speed one, two or four chamfering machines would be used.



Fasanlage für Stahlstangen
Chamfering machine for steel bars



Fasanlage für Stahlstangen
Chamfering line for steel bars



Fasanlage für Vierkant-, Sechskant- und Rundstangen aus Messing
Chamfering line for square, hexagon and round bars made of brass



Fasanlage für Edelstahlstangen
Chamfering line for stainless steel bars



Bündel- und Abbindeanlagen

Bundling and strapping equipment

Bültmann-Bündel- und Abbindeanlagen für runde, vier-eckige oder sechseckige Stangenbunde werden in robuster, langlebiger Ausführung geliefert. Zum Abbinden der Stangenbunde kommen zum Beispiel Stahlbänder mit Schweiß- oder Klammerverbindern oder Draht zum Einsatz.

Bültmann bundling and strapping equipment for round, square or hexagon bar bundles are delivered in a robust and long-lasting design. For strapping the bar bundles wires or steel strips with welded or clamp connectors are used.



Magnetic billet heaters MBH

Die magnetischen Blockheizer MBH werden eingesetzt zur Erwärmung von Vormaterial für die Warmumformung, zum Beispiel durch Strangpressen oder Schmieden. Die MBH-Anlagen sind für alle Nichteisenmetalle geeignet. Sie zeichnen sich aus durch eine optimale homogene Erwärmung und die Erzeugung eines Temperaturgefälles über die Blocklänge (Taper). Dank dieser Technologie ist eine Reduzierung der Kosten für die Erwärmung von bis zu ca. 30 % möglich.



MBH einlaufseitig zu einer Strangpresse
MBH at the entry side of an extrusion press

The magnetic billet heaters MBH are used for heating the material to be hot formed, for example by extruding or forging. The heaters are suitable for all non-ferrous materials. They are characterized by an optimum homogeneous heating, and capable of generating a temperature gradient across the billet length (taper). Due to this technology, a reduction of heating cost by approximately 30 % is possible.

Eine Kooperation der Firmen
A joint product development between



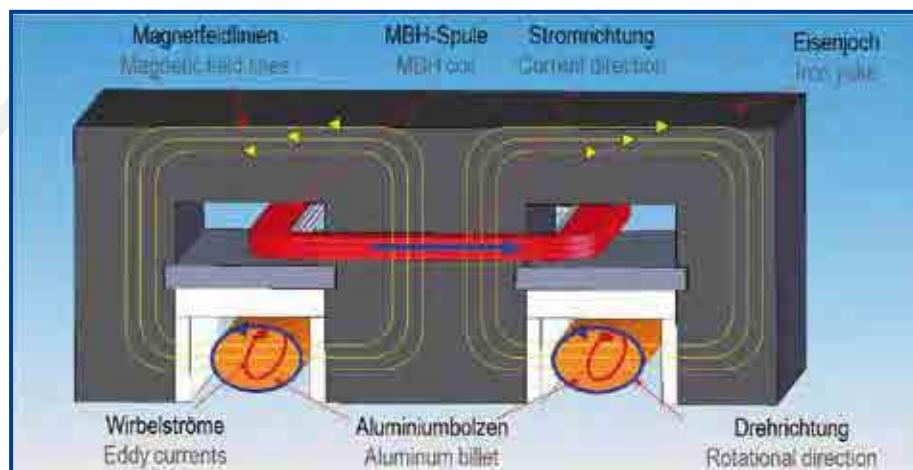
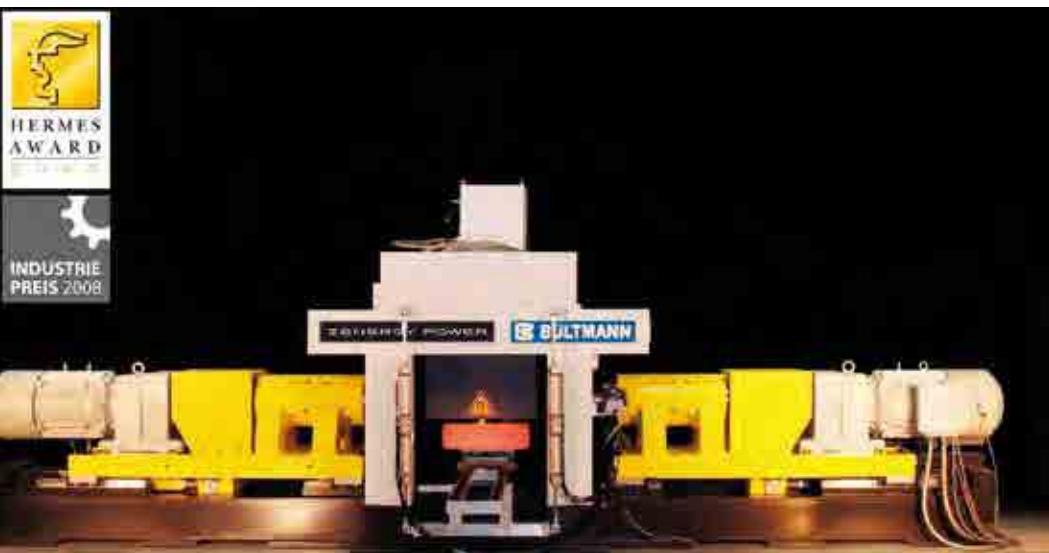
Weitere Informationen finden Sie auf unserer Website www.bueltmann.com bzw. in unserem Sonderprospekt.
For further information, please see our special leaflet or visit our website on www.bueltmann.com.

Bolzenbeladung zum MBH
Billet charging system into the MBH

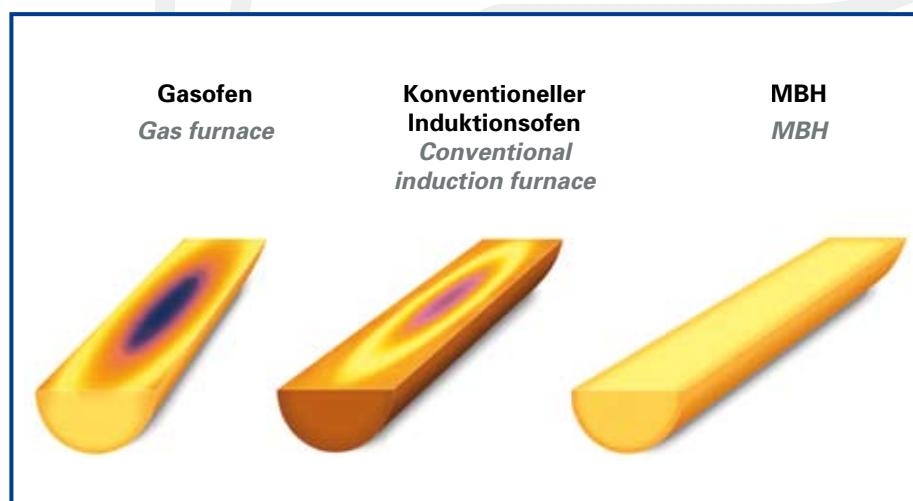


Magnetische Blockheizer MBH

Magnetic billet heaters MBH



MBH - Funktionsprinzip
MBH - working principle



Gleichförmige Erwärmung
Homogenous heating

Production lines



Fertigungsline für Messingstangen und -profile, u.a. bestehend aus 1-fach-Stangenziehmaschine mit Einschubvorrichtung und Rotationsschere, Profilfräsanlage, Richtmaschine und Lagensäge

Production line for brass bars and profiles, comprising among others, single bar drawing machine with push-in device and rotary saw, profile milling equipment, straightening machine and layer saw



Fertigungsline für Rundstangen aus rostfreiem Stahl, u.a. bestehend aus automatischer Vereinzelung, Vorrichtmaschine, Schälmaschine und Richtpoliermaschine

Production line for round bars made from steel, comprising among others, automatic separation system, pre-straightening machine, peeling machine and straightening/polishing machine

Produktionslinien

Production lines



Fertigungsline für Messingstangen und -profile, u.a. bestehend aus automatischer Vereinzelung, Einschubvorrichtung, 2-fach-Ziehanlage für Rohre, Stangen und Profile, Sägeanlage, 10-Rollen-Richtmaschine für Rohre und Stangen, Lagensäge und Wechselmuldensystem

Production line for brass bars and profiles, comprising among others, automatic separation system, push-in device, double drawing equipment for tubes, bars and profiles, sawing unit, 10-roll straightening machine for tubes and bars, layer saw and double cradle system

Fertigungsline für hochwertigen Blankstahl, u.a. bestehend aus automatischer Vereinzelung, Schwarzrichtmaschine, Schälmaschine, 2-Walzen-Richtpoliermaschine, Fasanlage, automatischer Materialverwechslungsprüfung, Materialprüf-anlage, Konservierungseinrichtung, Stangeneinzelumreifung und Stangenverpackung

Production line for high-quality bright steel, comprising among others, automatic separation system, straightening machine for black bars, peeling machine, 2-roll straightening/polishing machine, chamfering unit, automatic material identification, material testing equipment, rust-proofing device, individual banding of bars and packing equipment



Machinery and equipment

Fertigungsprogramm für Rohre, Stangen und Profile

Manufacturing program for tubes, bars and profiles



- **Anspitzmaschinen** • *Pointing machines*
- **Innenspannsysteme** • *Internal gripper systems*
- **Ziehmaschinen** • *Drawing machines*
- **Schälmaschinen** • *Peeling machines*
- **Richtmaschinen** • *Straightening machines*
- **Trennanlagen** • *Cutting equipment*
- **Fasanlagen** • *Chamfering equipment*
- **Prüfanlagen** • *Testing equipment*
- **Magnetische Blockheizer** • *Magnetic billet heaters*
- **Handlingsysteme** • *Handling systems*
- **Verpackungsanlagen** • *Packing equipment*
- **Schlüsselfertige Produktionsanlagen** • *Turnkey production lines*



Wir freuen uns auf Sie!

We are looking forward to working with you!

Stange Bar



Bültmann GmbH

Hönnestraße 31

58809 Neuenrade

Germany

Tel. +49 2394 18-0

Fax +49 2394 18-171

info@bueltmann.com

www.bueltmann.com

