

X5 FastMig

Enestående produktivitet ved lysbuesvejsning







HURTIGERE SVEJSNING, BEDRE KVALITET

Få styr på udfordringerne ved svejsning i stål, og spar tid og penge på efterbehandling. Stabil lysbuestyring og præcis tænding giver kvalitetssvejsninger med færre sprøjt – hurtigere end nogensinde.



BRUGERVENLIG BETJENING

Automatisk svejseparameterjustering med optimale indstillinger – hurtigt og nemt. Den grafiske 5,7" TFT-skærm appellerer til både professionelle svejsere og nye talenter.



FLEKSIBEL INDSTILLING AF UDS TYRET

X5 FastMig passer perfekt til de forskellige svejseopgaver og arbejdsmiljøer. Det omfattende udvalg af tilbehør forbedrer både svejsekvaliteten og ergonomien, samtidig er det med til at strømline produktionen.

Enestående produktivitet ved lysbuesvejsning

Oplev næste generation af stålsvejsning med **X5 FastMig**. Et multi-procesindustri-svejsesystem udviklet af Kemppi i samarbejde med professionelle svejsere. Fås i 400A og 500A modeller: X5 FastMig er et alsidigt kraftcenter til lysbuesvejsning, der er konstrueret ved hjælp af energieffektiv inverterteknologi. Driftssikker kortslutningssikret tænding (Touch Sense Ignition) sammen med **Wise-specialprocesser** minimerer svejsesprøjt og giver svejsninger af høj kvalitet, som man kan stole på.



FLEKSIBILITET OG EFFEKTIVITET

Det tydelige grafiske panel er hurtigt at vænne sig til og nemt at betjene. Velafbalancerede **Flexlite GX**-svejsepistoler med fremragende køling gør svejseoplevelsen endnu bedre. Modulopbygningen og det omfattende udvalg af tilbehør er med til at gøre svejseprocesserne fleksible og effektive.



BYGGET TIL AT HOLDE

Produceret i Finland – X5 FastMig er bygget til at holde. Robust sprøjtstøbt plastkabinet beskytter udstyret mod stød og slag ved krævende arbejdsforhold. Trådboksens design hvor trådspoler isættes fra oven bidrager til ergonomi og sikkerhed.

Enestående brugeroplevelse

Brugervenlighed er kernen i X5 FastMig. Panelets indstillingsmuligheder tager højde for svejsernes forskellige behov og ønsker. Efter blot 10 minutter er man fortrolig med den grundlæggende betjening. Trådboksens robuste drej-og-tryk-knapper er nemme at betjene – selv med kraftige svejsehandsker.

Den fremragende anvendelighed medfører en forbedring i effektiv lysbuetid – især i virksomheder, der beskæftiger indlejede medarbejdere, og hvor svejseflåden er delt.

Automatiseret præcision

Det grafiske 5,7" TFT-skærmpanel er stødsikkert og viser alle de nødvendige oplysninger på en tydelig måde uden forkortelser. Svejeparametrene indstilles automatisk ved blot at indstille trådhastigheden. Hukommelseskanalerne kan bruges til at skræddersy og gemme personlige indstillinger med.

Ud over den automatiske parameterindstilling er der også et manuelt panel med traditionel toknapsbetjening til enkle svejseprocesser og -funktioner.



	X5 FASTMIG MANUAL	X5 FASTMIG SYNERGISK
Trådboks	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 300 Auto
Strømkilde	X5 Power Source 400 X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 X5 Power Source 400 WP* X5 Power Source 500 X5 Power Source 500 WP*
Svejeprocesser	MIG MMA Kulbuemejsling	1-MIG TIG MIG MMA Kulbuemejsling Wise-processer**

*Omfatter WiseSteel-specialproces og X5 Work Pack 1-MIG med 12 svejseprogrammer.

**Ekstra specialprocesser omfatter WiseSteel, WisePenetration+ og WiseFusion.



Alsidigt kraftværk



OPTIMERET LYSBUESTYRING

X5 FastMig's præcise tænding og stabile lysbuestyring giver svejsninger af høj kvalitet. Den sidste nye tændingsteknologi, **Touch Sense Ignition**, er standard i alle modeller. Den minimerer svejsesprøjt og reducerer behovet for efterbehandling. Lysbuestyringen kan yderligere optimeres ved hjælp af ekstra svejseprogrammer og **Wise**-specialprocesser.



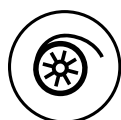
HURTIG TILVÆNNING

Den grafiske 5,7" TFT-skærm appellerer til både professionelle svejsere og nye talenter i kraft af den automatiske parameterindstilling. Det tager under 10 minutter at blive fortrolig med den grundlæggende betjening. Der er også et manuelt tokenspanel med begrænsede svejseprocesser og funktioner.



FREMRAGENDE SVEJSEERGONOMI

Flexlite GX svejsepistoler med fleksible kabelsæt og kabelbeskyttelse med kugleled, der reducerer belastningen af håndleddet. Den innovative halskonstruktion forbedrer svejsekomforten med en mere effektiv køling, der også er med til at forlænge sliddelenes levetid. On-torch GXR10 fjernbetjening giver mulighed for parameterindstilling helt fremme ved svejsepistolen.



NEMT SKIFT MELLEM FORSKELLIGE SVEJSETRÅDSPOLER

Den ergonomisk udformede trådboks med isætning fra oven sparer plads og øger medarbejderens sikkerhed i forbindelse med skift af trådspoler. Den kan også hænges op og justeres til forskellige vinkler, hvilket letter adgangen – selv ved dobbeltopsætning. Håndtagets indvendige konstruktion er forstærket, så det kan tåle midlertidig ophæng i krantkonstruktioner.



BYGGET TIL AT HOLDE

Svejsesystemet beskyttes af et robust, sprøjtestøbt plastkabinet, der absorberer stød og slag under svejsearbejdet og sikrer svejsning uden afbrydelser. Trådboksens panel er udstyret med en grafisk skærm, der er stødsikker for at kunne fungere under krævende forhold.



MODULOPBYGGET FLEKSIBILITET

Det omfattende udvalg af tilbehør til X5 FastMig omfatter forskellige former for transportenheder, fjernbetjening og mellemkabler i forskellige længder. Den 4-hjulede undervogn er udstyret med en kipbar konsol, der giver mulighed for sikker indsættelse af gasflasken i gulvhøjde uden ekstra løft.



INDSIGT SKABER VÆRDI

X5 FastMig kan let kobles op på **WeldEye**-cloudtjeneste, der omfatter automatiserede processer til kvalitetsstyring, produktionsanalyser samt administration af svejseprojekter. Softwaren giver også mulighed for 100 % sporbarhed for den enkelte svejsning.



ENERGIØKONOMISK AUTOKØLING

Dynamisk gas- og vandkøling sikrer en optimal temperaturstyring og en effektiv strømbesparelse. Afhængigt af svejseeffekten og varigheden ændrer strømkildens køleblæsere luftstrømmen og kølemotorens drifttid mellem 15 sekunder og 4 minutter, hvorved strømforbrug og støjniveau reduceres.

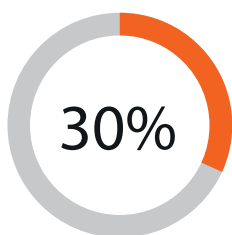




Enestående lysbueegenskaber til forskellige svejseopgaver

X5 FastMig er et fleksibelt industrielt svejsesystem, der er velegnet til MIG/MAG-, DC- TIG- og MMA-svejsning samt kulbugemejsling. Som standard udstyret med **Touch Sense Ignition**, der sikrer en hurtig og præcis tænding uden kortslutning og med et minimum af svejsesprøjt. Tændingen er yderligere optimeret takket være svejseprogramspecifikke ekstraparametre. Indstillingerne implementeres hurtigt i realtid, idet lysbuestyringen registrerer den aktuelle trådhastighed med højere præcision.

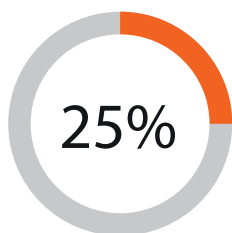
Krævende svejseopgaver kan let løses ved hjælp af **Wise-specialprocesser**, der er udviklet med over 70 års erfaring inden for lysbuesvejsning.



REDUCEREDE SLIBEUDGIFTER

Mindre svejsesprøjt ved svejsning i stål

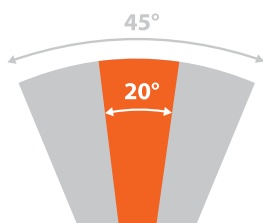
WiseSteel klarer de krævende opgaver i forbindelse med området for blandbue ved at skifte mellem kortbue og spraybue. I kortbueområdet forbedrer lysbuestabiliteten, hvorved der opnås bedre svejseperformance ved stillingsvejsning i stål. I spraybuetilstand forøger micropulsing af strøm og spænding fremføringshastigheden væsentligt.



HURTIGERE SVEJSNING

Hurtigere svejsning af smalle og dybe fuger

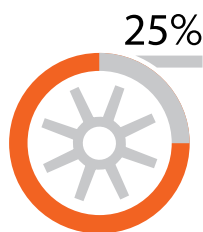
WiseFusion producerer en meget smal og energitæt lysbue, der giver mulighed for svejsning ved en væsentlig højere hastighed uden risiko for kærddannelse. WiseFusion er 25 % hurtigere end konventionel 1-MIG med puls, og gør det lettere at opnå kontrol over smeltebadet ved stillingsvejsning. Adaptiv indstilling af lysbuelængde eliminerer behovet for konstant parameterindstilling.



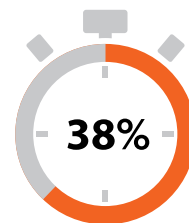
**20° FUGEVINKEL I STEDET
FOR 45° - 60°**



**DER KRÆVES 5
SVEJSESTRENGE I STEDET FOR 7**



**25 % BESPARELSER PÅ
TILSATSMATERIALE**



**38 % BESPARELSER
PÅ LYSBUETID**

Intelligent narrow gap-svejsning

Reduktion af fugevinkel gør svejsningen mere effektiv og øger produktiviteten markant ved svejsning af kraftige metalkonstruktioner. Med Kemppi's **Reduced Gap Technology (RGT)** opnås en driftssikker og effektiv svejsning af smalle fuger uden behov for specialudstyr eller tilbehør til materialetykkelser på op til 30 mm.

WisePenetration+ skal bruges til at aktivere brugen af RGT sammen med X5 FastMig. Funktionen sikrer indtrængning uanset variation i tråd stick-out og holder svejsestrømmen stabil i alle situationer ved løbende at justere tråd hastigheden.



Fleksibel indstilling

X5 FastMig passer fleksibelt til de forskellige svejseopgaver og arbejdsmiljøer.

Afprøv vores **X5 FastMig Selector** i praksis, og sammensæt det maskinsetup, der passer til dine behov. Det omfattende udvalg af tilbehør er udviklet for at forbedre svejseergonomien og strømline produktionen og få mest muligt ud af investeringen.

➤ kemp.cc/x5/selector



TILBEHØR

X5 Cooler
Roterende plade til trådboks
Roterende plade til X5 dobbelt trådboks
Varmeelement til trådboks
X5 trådboksophæng til løftebom
X5 Dobbelt trådboksophæng til løftebom
X5 kontravægtsarm til trådboks
X5 Tilbehørsskuffe

Trådspolenav, monteringsæt 5 m/10 m
/20 m/27 m

Rotameter

GH 20-svejsepistolholder

Luftfilter til strømkilden

Netkabel

Digital Connectivity Module (DCM) for
WeldEye-integration

TRANSPORTVOGNE

X5 Gas Cylinder Cart
X5 Trolley Cart
X5 vogn til trådboks

FJERNBETJENINGER

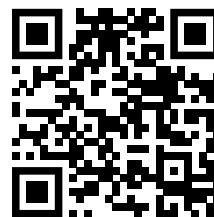
GXR10 – Indbygget fjernbetjening for
Flexlite GX svejsepistoler (niveau 5)

HR43 – Håndholdt fjernbetjening
med ledning

FORBINDELSESKABLER

X5 Mellemkabel:
70-g – 2 m/5 m/10 m/15 m/20 m
70-w – 2 m/5 m/10 m/15 m/20 m
95-w – 2 m

Dobbelt trådboks mellemkabel



Se bestillingsoplysninger:

➤ kemp.cc/x5/product-codes

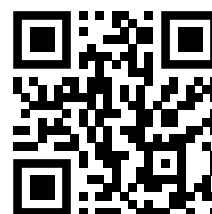
Tekniske specifikationer

X5 POWER SOURCE		400	500
Netspænding 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Output ved +40 °C	60 % ED 100 % ED	400 A 350 A	500 A 430 A
Svejsestrøm og spændingsområde	MIG MMA TIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V 15 A/10 V ... 400 A/42 V 15 A/1 V ... 400 A/42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/1 V ... 500 A/47 V
Driftstemperaturområde		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Temperaturområde ved opbevaring		-40...+60 °C	-40...+60 °C
EMC-klasse		A	A
Kapslingsklasse		IP23S	IP23S
Udvendige mål L x B x H		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Vægt uden tilbehør		39.0 kg	39.5 kg

X5 WIRE FEEDER		X5 COOLER	
Brændertilslutning	Euro	Normeret køleeffekt ved 1 l/min	1,1 kW
Trådværk	4-hjulet, en motor	Anbefalet kølemiddel	MGP 4456 (Kemppi-blanding)
Diameter af trådruller	32 mm	Tankvolumen	4 l
Svejsetråde	Fe 0,8 ... 2.0 mm Ss 0,8 ... 2.0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2.4 mm Al 0,8 ... 2.4 mm	Driftstemperaturområde	-10...+40 °C
Trådhastighed	0.5 ... 25 m/min	Temperaturområde ved opbevaring	-40...+60 °C
Trådspolevægt (maks.)	20 kg	EMC-klasse	A
Trådspolediameter (maks.)	300 mm	Kapslingsklasse	IP23S
Beskyttelsesgastryk (maks.)	0,5 MPa	Vægt uden tilbehør	14.3 kg
Driftstemperaturområde	-20...+40 °C		
Temperaturområde ved opbevaring	-40...+60 °C		
EMC-klasse	A		
Kapslingsklasse	IP23S		
Udvendige mål L x B x H	650 x 230 x 410 mm		
Vægt uden tilbehør	10.9 kg		

Se flere tekniske specifikationer:

kemp.cc/x5/manuals



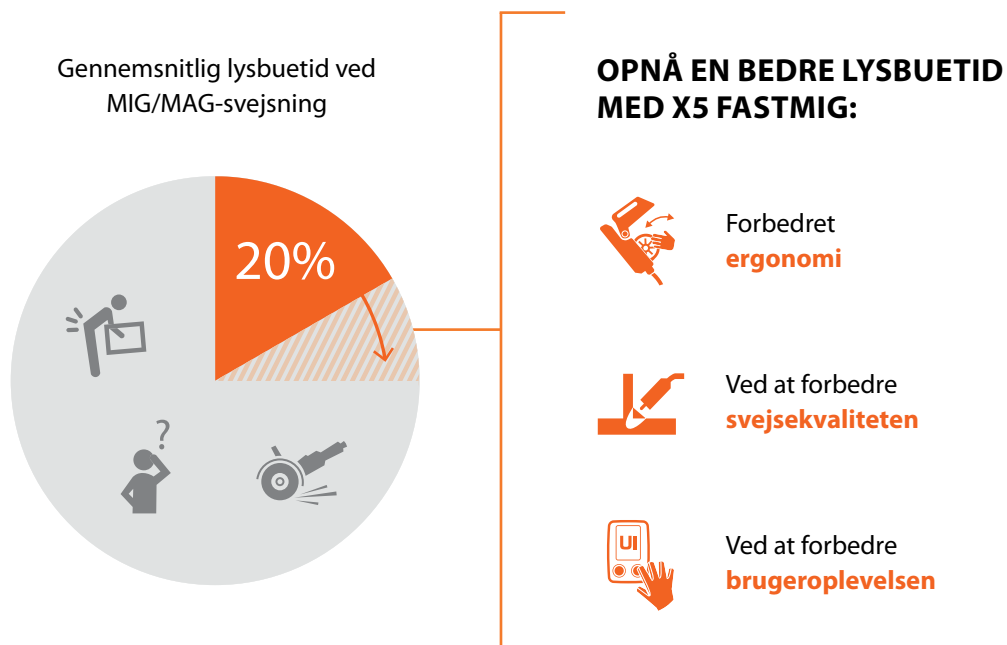
Kemppi Connect

Hvis du køber Wise-specialprocesser eller svejseprogrammer af Kemppi, kan du installere dem ved hjælp af mobilappen, **Kemppi Connect**.

Kemppi Connect kan hentes gratis på Google Play.
Login kræver et aktivt My Kemppi ID.



Enestående produktivitet ved lysbuesvejsning



Kemppi er den førende leverandør af svejseudstyr. Det er vores opgave at udvikle løsninger, der giver din virksomhed succes. Kemppi har hovedkvarter i Lahti, Finland, beskæftiger over 800 eksperter inden for svejsning i 17 lande og har en omsætning på mere end 150 mio. euro. Vi tilbyder svejseløsninger – intelligent udstyr, svejsestyringssoftware og ekspertbistand – til både krævende industrielle anvendelsesområder og adhoc-svejseopgaver. Vi tilbyder lokal ekspertise via vores globale partnernetværk, der dækker over 60 lande.

www.kemppi.com |

