

Kassettsystem 220

Paul Horn GmbH utökar sitt kassettsystem 220 till att omfatta i stort sett alla skär typerna. Samtliga kassetter monteras direkt och snabbt i universella hållare. Det T-formade gränssnittet ger en högprecision vid byte av kassett. Dessutom säkerställer T-formen ett stabilt gränssnitt mellan hållare och kassett. Alla varianter är med invändig kylkanal. Kylvätskan kommer direkt ifrån klämfingret och stödet under ifrån. Detta säkerställer en riktad kylning direkt mot skärzonen under bearbetningen. Ett "externt kylvätske öga" kan stängas av med en skruv om så önskas.

För radiellbearbetning finns kassetterna för följande skärsorter: S100, S224, S229, S274, 34T, 312, S315, S316 plus S64T med sex skäreppade. För axiellbearbetning finns kassetterna för skärsorter S25, S224 och S229. Det flexibla spårbearbetningssystemet täcker ett stort område av spårbredder, spår djup och avstickningsoperationer och med substrat och beläggning för ett brett användningsområde. Med grundhållare för maskingränssnitten Polygon, HSK, TS samt fyrkants- eller runda skaft.

Verktygssystemens modularitet spelar en avgörande roll i flexibel och produktiv användning av verktyg för att producera små och medelstora satsstorlekar. Minskade ställtider vid verktygsbyte för en högre effektivitet. Det modulära verktygssystemet ger just denna möjlighet och passar för såväl enkel spindliga svarvar som för fler spindliga maskiner.

Pressmeddelande



Bild: De 220 kassettsystemen kan enkelt ställas in och integreras flexibelt i arbetsområdet.



Bild: 220-kassettsystemets T-formade gränssnitt erbjuder en hög precision vid byte av kassetter.