

Varmehærdning

Vi har mange års erfaring med modningshærdning og andre varmebehandlinger. Vi modningshærder aluminiumprofiler i specialdesignede konvektionsovne op til 8 meters længde. Processen foregår internt og er nøje overvåget og dokumenteret med f.eks. trækprøver i eget laboratorium.

Fræsning

Vi udfører selv de mest komplekse fræseopgaver hurtigt, økonomisk og sikkert på fuldt 5-aksede bearbejdningscentre fra CMS, Maka og Mubea, samt CAD/CAM-software fra Tebis og Alpha CAM.

Vi kan bearbejde emner i dimensionerne x-y-z på op til 9500-1700-1000 mm (større dimension på forespørgsel).

Svejsning

Udfører svejsning i følgende materialer: Stål typer S235 - S960, Rustfri stål, Duplex, Aluminium 1000, 5000, 6000 legering. Certificerede svejseprocesser: MIG/MAG, TIG-WIG, Robot-MAG – godkendt til udførelsesklasse, EXC1, EXC2, EXC3 og på baggrund af WPS/WPQR. Vi er naturligvis godkendt til selv at udføre NDT – Level II.

Projektstyring & Dokumentation

Vi kan tilbyde totalleverancer fra prototype fase, til serieproduktion, til færdig overlevering til slutkunde. Vi dokumenterer i henhold til f.eks. CE, PPAP, FAI, eller kundens egen dokumentationsmateriale. Ligeledes kan vi tilbyde optisk 3D scanning og opmåling med vores ZEISS T-SCAN.

Certificering

Vi er certificeret i henhold til: ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, EN 1090-1/-4, og iht. EN ISO 3834-2



Oktober 2017



Skamlingevejen 146
DK – 6093 Sjølund
T +45 7699 1777
admin@sjoelund.dk

www.sjoelund.dk





- Stålbjælker
- Stangstål
- Runde rør
- Firkantrør
- Koldformede profiler

Valses til:

- Ringe
- Buestykker
- Ellipser
- Parabler (x-y koordinater)
- 2D og 3D
- Kegleformede plader



STÅLPROFILER

Med vores mere end 60 små og store profilvalsemaskiner fordelt på 15.000 kvm. produktionshaller med krankapacitet op til 32 tons, valser vi alle gængse dimensioner på markedet.

Kvalitet er mere end overholdelse af mål. Vi forsøger at sætte os i kundens sted, og anstrenger os for, at hele ordreaftviklingen fra start til slut opleves gnidningsløst og positivt af kunden.

Kort sagt: Høj kvalitet til aftalt tid med en fleksibel indstilling og et højt serviceniveau.

ALUMINIUMPROFILER

Kompleks valsning af specialprofiler og løsninger på komplicerede opgaver, er blandt vores specialiteter. Gennem tiden har det været os muligt at realisere nogle af de valseopgaver, som af kunden har været anset som umulige.

Vi valser alt fra små standardprofiler til de allerstørste og mest komplekse profil-tværsnit til f.eks. busser og tog.

PLADER

I vores pladevalser fremstiller vi plade-svøb, inddækninger til søjler, vinduer, facader, maskinafskærmning og lignende.

Pladevalsningen kan også kombineres med kantbukning, så der opnås elegante løsninger uden svejsninger. Sidstnævnte skræddersyes efter kundens ønsker uden store værktøjsomkostninger som både enkeltstyk og seriefremstilling.

PROFILVALSNING	PROFILER		MÅL
1: Fladstål Stærk akse		Min. Max.	10 x 3 400 x 30
2: Fladstål Svag akse		Min. Max.	10x3 400 x 150
3: Ligesidet vinkel		Min. Max.	10 x 10 x 1 250 x 250 x 30
3y: Uligesidet vinkel		Min. Max.	20 x 10 x 3 250 x 200 x 30
3x: Uligesidet vinkel		Min. Max.	20 x 10 x 3 250 x 200 x 30
4: Ligesidet vinkel		Min. Max.	10 x 10 x 3 250 x 250 x 30
4y: Uligesidet vinkel		Min. Max.	20 x 10 x 3 250 x 200 x 30
4x: Uligesidet vinkel		Min. Max.	20 x 10 x 3 250 x 200 x 30
5: Firkantstål		Min. Max.	6 x 6 240 x 240
6: Rundstål		Min. Max.	Ø6 Ø260
7: Rør		Min. Max.	Ø6 Ø406,4
8: UNP/UE Svag akse (y-y)		Min. Max.	30 1000
9: UNP/UE Svag akse (y-y)		Min. Max.	30 1000
10: T-stål		Min. Max.	25 x 25 x 3 200 x 30
11: T-stål		Min. Max.	25 x 25 x 3 200 x 30
12: IPE/INP/HEM/HEA/HEB Svag akse (y-y)		Min. Max.	80 1000/600/1000
13: UNP Stærk akse (x-x)		Min. Max.	30 400
14: INP/IPE/HEM/HEA/HEB Stærk akse (x-x)		Min. Max.	80 600/450
15: Firkantrør		Min. Max.	0 - 10 x 10 x 1 0 - 400 x 400 x 16
15y: Uligesidet Firkantrør		Min. Max.	0 - 10 x 10 x 1 0 - 400 x 300 x 16
15x: Uligesidet Firkantrør		Min. Max.	0 - 10 x 10 x 1 0 - 400 x 300 x 16
15z: Firkantrør		Min. Max.	0 - 10 x 10 x 1 0 - 200 x 200
16: Ligesidet vinkel		Min. Max.	20 x 20 x 3 250 x 250 x 30
17: Ligesidet vinkel		Min. Max.	20 x 20 x 3 250 x 250 x 30
18y: Halvrør			Ø60,3 x 2 Ø88,9 x 3
18x: Halvrør			Ø60,3 x 2 Ø88,9 x 3
19: T-stål		Min. Max.	25 x 25 x 3 200 x 30

KAPACITETSOVERSIGT