

# Rebel™ EMP 255ic & EMP 320ic

Industriella kompakta strömkällor för MIG/MAG, MMA och Lift TIG



De verkligt industriella multiprocessmaskinerna som kombinerar kraft och rörlighet. De här kompakta och lätta systemen erbjuder flexibilitet i alla tillverkningsmiljöer. Det 4-hjuliga trådmatningssystemet, som är utformat för produktivitet och tillförlitlighet, ger hög och konsekvent svetskvalitet oavsett vilket material som svetsas.

EMP 320ic, som har maximal uteffekt på 350 A, är ett idealiskt mångsidigt svetsssystem som kan köra samtliga 1,2 mm solidtrådar och fluxfyllda rörtrådar med hög intermittensfaktor. EMP 255ic har maximal uteffekt på 300 A.

- Automatisk anpassning av startparametrar ger distinkta och exakta starter varje gång, oberoende av trådtyp och dimension.
- En extremt användarvänlig och flerspråkig TFT-display visar reservdelslistor och svetsparameterriktlinjer för alla svetsmetoder.
- Med en vikt på endast 31,4 kg kan maskinen lyftas för hand eller förflyttas på en vagn, vilket ger en oöverträffad rörlighet.
- En hög intermittensfaktor kombinerat med ett robust 4-hjuligt trådmatningssystem ger både hög hastighet och högt vridmoment, vilket gör det till ett utmärkt verktyg för de mest krävande arbetsuppgifterna.
- Den innovativa funktionen smart-MIG vakar dynamiskt över bågens egenskaper genom att anpassa sig till din teknik, vilket resulterar i en mjuk, stabil båge. Ställ bara in tråddiameter, material och plåttjocklek, så är du redo att svetsa.
- Uppnå fullständig MMA-prestanda med elektroder upp till 5 mm och utmärkt Lift TIG-prestanda med anpassningsbar för- och efterströmningstid för skyddsgas samt slope-up och slope-down för svetsströmmen.
- Två gasinlopp, ett för MIG och ett för TIG, kan anslutas samtidigt. En inbyggd magnetventil för TIG-skyddsgas på maskinens frontpanel eliminerar behovet av en manuell ventil på TIG-brännaren.

Se [esab.se](http://esab.se) för mer information.

## Branscher

- Industri- och allmän tillverkning
- Reparation och underhåll
- Anläggningssvetsning
- Fordonsindustri
- Jordbruksmaskiner
- VVS
- Utbildningsverksamhet

# Rebel™ EMP 255ic & EMP 320ic

Specifikationer	EMP 255ic	EMP 320ic
Primärspänning	400 VAC	400 VAC
Anslutningsspänning	360 – 440-VAC	360 – 440-VAC
Antal faser	3	3
Frekvens	50/60 Hz	50/60 Hz
Stickpropp	CEE16A	CEE16A
Nätkabel	3 m 4x2,5 mm <sup>2</sup>	3 m 4x2,5 mm <sup>2</sup>
Maximal uteffekt	300 A	350 A
Uteffekt vid MIG-svetsning 40 % intermittensfaktor 60 % intermittensfaktor 100 % intermittensfaktor	255 A / 26,8 V 200 A / 24,0 V 160 A / 22,0 V	320 A / 30,0 V 265 A / 27,3 V 200 A / 24,0 V
Uteffekt vid MMA-svetsning 40 % intermittensfaktor 60 % intermittensfaktor 100 % intermittensfaktor	255 A / 30,2 V 170 A / 26,8 V 130 A / 25,2 V	300 A / 32,0 V 255 A / 30,2 V 180 A / 27,2 V
Uteffekt vid TIG-svetsning 40 % intermittensfaktor 60 % intermittensfaktor 100 % intermittensfaktor	255 A / 20,2 V 215 A / 18,6 V 170 A / 16,8 V	320 A / 22,8 V 265 A / 20,6 V 200 A / 18,8 V
Trådmatningshastighet	2,0 – 20,3 m/min	2,0 – 20,3 m/min
Tråddiameter: Olegerade stål Rostfritt stål Fluxfyllda rörtrådar Aluminium	0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 1,0 – 1,2 mm	0,8 – 1,4 mm 0,8 – 1,4 mm 0,8 – 1,6 mm 1,0 – 1,2 mm
Diameter svetstrådsrulle	200 mm, 300 mm	200 mm, 300 mm
Godkännanden	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 & 13. RoHS	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 & 13. RoHS
Skyddsklass	IP23S	IP23S
Strömkällans dimensioner, L x B x H	686 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm
Strömkällans vikt	31,4 kg	31,4 kg

# Rebel™ EMP 255ic & EMP 320ic

Funktioner	EMP 255ic	EMP 320ic
Max uteffekt 300 A	X	
Max uteffekt 350 A		X
Fluxfyllda rörtrådar upp till 1,2 mm	X	
Fluxfyllda rörtrådar upp till 1,6 mm		X
MIG/MAG-funktion	X	X
MMA-funktion	X	X
Lift TIG-funktion	X	X
sMIG	X	X
Flerspråkig TFT-display	X	X
Kapacitet för 200 mm bobin	X	X
Kapacitet för 300 mm bobin	X	X
4-hjuligt trådmatningssystem	X	X
Lagring av svetsinställningar (minnen)	X	X
Induktanskontroll	X	X
2-takts och 4-takts avtryckarfunktion	X	X
Spänningsjustering	X	X
SCT (Short Circuit Termination)	X	X
Justerbar efterbrinntid	X	X
För- och efterströmningstid för skyddsgas (TIG och MIG/MAG)	X	X
Punktsvetsning (MIG/MAG)	X	X
Gasförspolning	X	X
Kallmatning av tråd	X	X
Krypstart	X	X
Justerbar varmstart och bågtryck (MMA)	X	X
Justerbar slope up/down (TIG)	X	X
Dubbel ventil för gasinlopp	X	X
Ventil för gasutlopp, TIG	X	X

# Rebel™ EMP 255ic & EMP 320ic

Beställningsinformation	
Rebel EMP 255ic	0700300992
Rebel EMP 255ic inkl. PSF 305 3 m	0700303881
Rebel EMP 255ic inkl. PSF 305 4,5 m	0700303882
Rebel EMP 320ic	0700300991
Rebel EMP 320ic inkl. PSF 305 3 m	0700303883
Rebel EMP 320ic inkl. PSF 305 4,5 m	0700303884

Leveransen omfattar: strömkälla med 3 m nätkabel stickpropp, återledare och klamma 4,5 m, gasslang med snabbkoppling 4,5 m, drivrullar för 0,8, 1,0 och 1,2 mm tråd, jordklamma för 0,8, 1,0 och 1,2 mm tråd, tjockleksmätverktyg.

Tillval och tillbehör	
TXH™ 202 TIG-brännare 4 m	0700300857
TIG-fotpedal 4,5 m kabel och 8-stifts kontaktdon	W4014450
2-hjulig vagn	0700300872

Slit- och reservdelar för aluminium	
PTFE-trådledare, 3 m för 1,0 mm aluminiumtråd	0366550884
PTFE-trådledare, 3 m för 1,2 mm aluminiumtråd	0366550886
Drivrulle U-spår för 1,0/1,2 mm aluminiumtråd	0369557006
PTFE-utloppsmunstycke för 1,0 mm aluminiumtråd	0464659880
PTFE-utloppsmunstycke för 1,2 mm aluminiumtråd	0464660880

För ytterligare slit- och reservdelar, se produktkatalog, manual eller separata reservdelslistor.

När du väljer svetsmaskiner med topprestanda, behöver du tillsatsmaterial med topprestanda – tillsatsmaterial från ESAB.  
Läs mer på [esab.com/fillermetals](https://www.esab.com/fillermetals).



ESAB / [esab.se](https://www.esab.se)

