

Rogue EMP 210 PRO

Bärbar multiprocessutrustning för MIG/MAG-svetsning



Rogue EMP 210 PRO

Industri

- Fordon
- Fordonskarosser
- Jordbruksutrustning
- Bygg & Anläggning
- Mekaniska entreprenörer
- Reparation och underhåll
- Lättare tillverkning



Inställningspanel

ESAB Rogue EMP 210 PRO är ett inverterbaserat multiprocesssvetsystem utformat för att tillgodose alla dina behov för varierade svetsprojekt. Från lätt tillverkning till reparation och underhåll. Systemet har en ljusbågsprestanda i industriklass och inställningar som möjliggör finjustering av ljusbågegenskaperna baserat på vilka material som svetsas.

Utrustningen väger endast 16,7 kg, med en 1-fas 230 V-ingång och kompatibilitet med 10 kVA-generatorer som ger dig maximal flexibilitet och bärbarhet, både i verkstaden och ute hos kunder.

- Äkta multiprocess med Synergisk MIG, Manuell MIG, MIG Brazing, Rörtråd, Lift TIG och MMA (inklusive 6010)
- Intuitiv TFT-skärm på 5,0 tum ger klar sikt och direkt interaktion
- Synergi-svetsprogram – komplett utbud av svetsparametrar, 0,5–10,0 mm med enkelt rattreglage
- Power Factor Correction (PFC) – säkerställer en stabil ljusbåge, som är motståndskraftig mot strömfluktuationer även vid arbete med långa förlängningskablar på upp till 100 meter
- Unik robust industridesign med stöd för flera lyftpunkter och kabelhantering
- Arc Dynamics – finjusterar ljusbågegenskaperna för olika typer av stål.
- Jobb – 10 minnesfunktioner för att spara/återkalla
- Spool Gun Ready – Rogue konfigurerar automatiskt inställningen när en Spool Gun ansluts.
- IP23S-klassad för inom-/utomhusbruk

Mer information finns på esab.com.

Rogue EMP 210 PRO

Tekniska data	
Nätspänning	230 VAC \pm 10 %, 1-fas, 50/60 Hz
Energisparläge	50 W
Uteffekt för MIG-svetsning (GMAW)	210 A/24,5 V vid 30 % 136 A/20,8 V vid 60 % 105 A/19,2 V vid 100 %
Uteffekt vid MMA-svetsning (SMAW)	180 A/27,2 V vid 30 % 116 A/24,7 V vid 60 % 90 A/23,6 V vid 100 %
Uteffekt vid TIG-svetsning (GTAW)	210 A/18,0 V vid 30 % 136 A/15,4 V vid 60 % 105 A/14,2 V vid 100 %
Strömområde	30–210 A
Spänningsområde	12–26 V
Tråddimensioner, olegerat stål, rostfritt stål, rörtråd och aluminium	0,6–1,0 mm 0,6–1,0 mm
Trådmatningshastighet	2,0–16,5 m/min
Max. diameter svetstrådsrulle	100 mm, 200 mm
Tomgångsspänning	78 VDC
Verkningsgrad vid maxström	> 82 %
Effektfaktor vid maxström	0.99
Arbetstemperatur	-10 till +40 °C
Skyddsklass	IP23S
Kontrollmärke (standarder)	CE
Mått L x B x H, inkl. översta handtaget	590 x 220 x 385 mm
Vikt	16,7 kg

Beställningsinformation	
Beskrivning	Artikelnummer
Rogue EMP 210 PRO svetsutrustning	0700301092

I leveransen ingår: 210 A multiprocesströmkälla med nätkabel 16 A-kontakt 3 m, MXL 201 MIG svetspistol med Euro-anslutning, 3 m. Återledarkabelset, OKC 35-50 16 mm², 3 m. Elektrodhållare Handy 200 A för krävande tillämpningar 50 mm OKC 3 m. Gasslang med snabbkoppling 4,5 m. ESAB OK AristoRod 12.50 0,8 mm 1 kg. ESAB GoldRox Elektrod, 2,5 x 350 mm 1 kg. Matarhjul 0,6/0,8 mm V (monterade), 0,8/0,9 mm V och 0,8/0,9 mm VK. Säkerhetsinstruktion.

Rogue EMP 210 PRO

Tillval och tillbehör

Beskrivning	Artikelnummer
SR-B 17 V TIG-brännare, luft, OKC 50, 4 m	0700025514
SR-B 17 V TIG-brännare, luft, OKC 50, 8 m	0700025515
SR-B 26 V TIG-brännare, luft, OKC 50, 4 m	0700025522
SR-B 26 V TIG-brännare, luft, OKC 50, 8 m	0700025523

Slit- och reservdelar

SR-B TIG-brännare	
Brännarkåpa, lång	0157123029
Brännarkåpa, medium	0588000591
Brännarkåpa, kort	0157123028
Värmesköld	0366960016
Spännhylsa std. Ø 1,6 mm	0157123011
Spännhylsa std. Ø 2,4 mm	0157123012
Elektrodmunstycke std. Ø 1,6 mm	0157123016
Elektrodmunstycke std. Ø 2,4 mm	0157123017
Gaskåpa (nr 5)	0157123053
Gaskåpa (nr 6)	0157123054
Gaskåpa (nr 7)	0157123055
Gaskåpa (nr 8)	0157123056
Värmesköld för gaslins	0366960021
Elektrodmunstycke med gaslins Ø 1,6 mm	0157123022
Elektrodmunstycke med gaslins Ø 2,4 mm	0157123023
Gaskåpa för gaslins (nr 5)	0157123058
Gaskåpa för gaslins (nr 6)	0157123059
Gaskåpa för gaslins (nr 7)	0157123060
Gaskåpa för gaslins (nr 8)	0157123061



ESAB/esab.se

