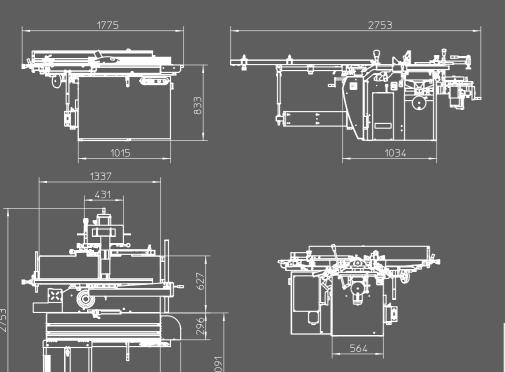


HX 310 PRO Technisc	he Daten	HX 310 PRO Technical	data

HX 310 PRO Technische Daten	HX 310 PRO Technical data	
Gewicht (netto)	Weight (net)	539 kg
Spannung	Tension	230 V Mono / 400 V Drehstrom - 3phase
Säma	Saw	
Säge U/Min.	R.P.M.	4500
	Diameter saw blade and bore	250 x 30 mm
Durchmesser Sägeblatt und Bohrung Schnitttiefe bei 90°		85 mm
	Cutting depth at 90°	••
Schnitttiefe bei 45°	Cutting depth at 45°	55 mm
Abmessungen Gusseisen Tisch	Dimensions cast iron table	1077 x 273 mm
Schiebetischlänge	Length sliding table	1250 mm (option 2050 mm)
Schnittlänge	Cutting length	1450 mm (option 2100 mm)
Breite Schiebetisch	Width sliding table	320 mm
Schnittbreite Parallelanschlag	Cutting width parallel fence	640 mm
Motorleistung	Motor power	4 PS/hp (S6)
Fräse	Spindle	
U/min. Maschine 400 V	R.P.M. machine 400 V	3000/6000
U/min. Maschine 230 V (Einphasig)	R.P.M. machine 230 V (single phase)	6000
Durchmesser Frässpindel	Diameter spindle arbor	30 mm (option 50 mm)
Aufnahmekapazität Frässpindel	Capacity spindle arbor	120 mm
Verstellweg	Travel	140 mm
Abmessungen Tischöffnung	Dimensions table opening	180 mm
Motorleistung	Motor power	4 PS/hp (S6)
Motoricistarig	Wictor power	41 6/11p (60)
Abricht-Dickenhobel	Planer-Thicknesser	
Gesamtlänge Abrichtetische	Total length planer tables	1320 mm
Durchlass Dickenhobel	Capacity thicknesser	230 mm
Durchmesser Hobelwelle	Diameter cutter block	70 mm
Messer	Knives	3
Abmessungen Messer	Dimensions knives	310 x 25 x 3 mm
Vorschubgeschwindigkeit	Feeding speed	6 m/min
U/min.	R.P.M.	5500
Motorleistung	Motor power	4 PS/hp (S6)
I an aleabh ab you (Ontion)	Mauticau (Oution)	
Langlochbohrer (Option)	Mortiser (Option)	0. 40
Bohrfutter	Chuck	0 - 16 mm
Verstellweg	Travel	165 x 140 x 85 mm
Durchmesser Absaugstutzen	Dust suction outlets	100 mm
Konstruktionsänderungen vorbehalten.	Modifications possible without previous advise.	



Robland

Kolvestraat 44 8000 Brugge - Belgium Tel.: +32 50 458 925 Fax: +32 50 458 927 www.robland.com

facebook.

www.facebook.com/Roblandmachines

Printed in Belgium_Designed by Enthoven_26_V011

Dealer



Deutsch English



HX 310 PRO



The cross-cut table, supported by the telescopic arm, is equipped with a sturdy cross-cut fence with 2 flip stops, thus enabling large workpieces to be machined.

Der quertisch auf Teleskoparm ist ausgestattet mit einer schwerausgef"hrten stabilen Queranschlag mit 2 Wegklapbare Anschläge. Dies ermöglicht Ihnen die Bearbeitung grosser Werkstücke.

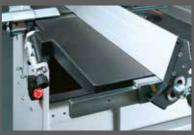




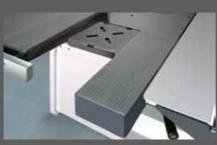






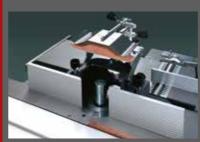
















OPTION

The extra support table on the sliding table offers the possibility of machining big panels.

STANDARD

Standard on the HX 310 PRO, cast iron power feed "fold away" support table.

OPTION

The heavy duty tenoning table enables you to execute in all safety all tenoning work.

OPTION

Handwheel with integrated analogue read-out for height spindle moulder.

OPTION

The thicknesser height adjust handwheel with integrated mechanical read-out offers even more comfort and precision.

OPTION

With the wheelsystem, you can easily move your machine.

PTION

The 3-knives Tersa cutter block offers you all the confort and precision when changing the knives.

Standard spindle diameter is 30 mm (optional 50 mm), the working lenght is 120 mm. The up-and down stroke is 140 mm

The hard anodized, jointer fence makes edge planing easy. Thanks to its special swivel-support bracket, the fence sets at any angle without a gap between the fence and the table surface.

Setting the height of the thicknessing table is easy and simple, the travel up/down is 230 mm.

Der überdimensionierte harteloxierte Abrichtanschlag.

Mittels eines Spezial Schwenkopf liegt der Anschlagli-

Der Durchlass beim Dickenhobel ist bis 230 mm nach

Die Endanschläge sind auf 45° und 90° einstellbar.

neal auch beim Schwenken auf 45° noch auf den Tisch.

In both directions 2 x 45° mitre cross-cut fence are standard features on the machine.

OPTION

The morticer unit guarantees a comfortable handling. The control levers are removable for the treatment of large workpieces.

OPTION

Der zusätzlicher Stutztisch am Schiebeschriften ermöglicht die Verarbeitung grose Platten.

STANDARD

Standard-Ausführung auf die HX 310 PRO: Grusseisen Tischverlänerung mit Wegschwenkeinrichtung für Vorschubapparat.

OPTION

Der Hochleistungs-Zapfenschneidtisch ermöglicht die sichere Durchführung aller Zapfenschneidarbeiten.

OPTION

Handrad mit Anzeige für Fräsespindel.

OPTION

Höhenverstellung des Hobeltisches über Handrad und integriertem mechanische Ablesung, bieten Ihnen noch mehr Bedienkomfort und Präzision.

OPTION

Mit die Fahreinrichtung können Sie ganz einfach die maschine umstellen.

OPTION

Mit der Tersa Dreimesser Hobelwelle mit Schnellspannung sparen Sie Zeit beim Messereinstellen.

Frässpindel mit Standard Durchmesser von 30 mm (option 50 mm) und einer Werkzeugaufbahme von 120 mm.

120 mm. Skala einstellbar. Ein Handrad garantiert ein leichtes Höhenverstellbarkeit der Frässpindel 140 mm. Bedienen.

Der Gehrunganschlag auf dem Rolltisch ist beidseitig bis 45° einstellbar (Standard).

OPTION

Der leightbewegliche Bohrtisch garantiert eine bequeme Hanhabung.

Die Bedienhebel sind zur Bearbeitung grosser Werkstücke abnehmbar.