

### LED2D-50H

#### Full automatic camera profile projector

Vollautomatisches Kamera-profilmessgerät in weniger als eine Sekunde

Projecteur de profil à télécamera totalement automatique en moins d'une seconde

##### Functionality:

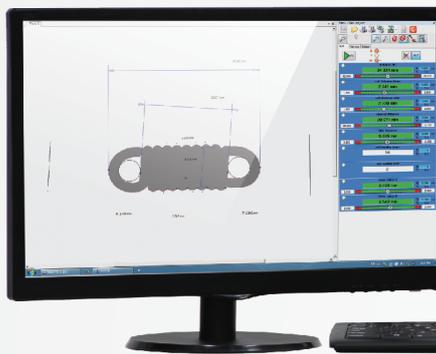
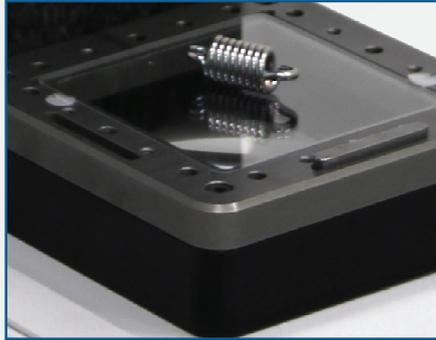
- Automatic measurements in less than a second
- Possibility to measure without creating a plan
- Export of the drawing of the profile in CAD or DXF format
- Use "virtual tracing paper" on monitor
- Functionality with "virtual cameras" to control the different angles of view of the part

##### Funktionalität:

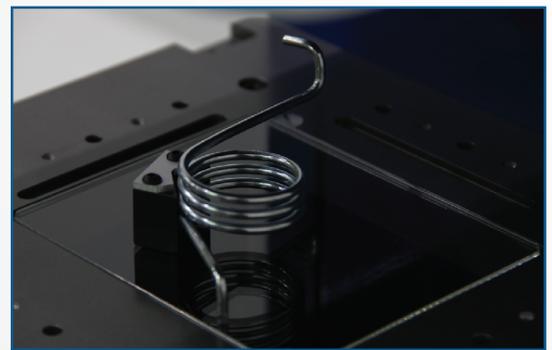
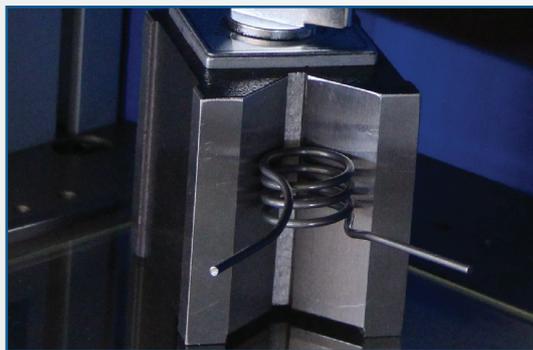
- Automatische Messung in weniger als eine Sekunde
- Direkte Messung wie auf traditionellen Profilprojektoren möglich
- Export der Zeichnung des Profils in CAD oder DXF-Format
- Einsatz von Klarsichtfolien auf dem Monitor möglich
- Funktion "virtuelle Kamera" zur Betrachtung aus verschiedenen Blickwinkeln

##### Fonctionnalités:

- Mesure automatique en moins d'une seconde
- Mesure directe comme avec un projecteur de profil classique
- Exportation du profil de la pièce via CAD au format DXF
- Utilisation de "masques virtuels" à l'écran
- Fonction "caméra virtuelle" pour contrôler les pièces dans plusieurs plans



### LED2D-100H



Field of view Sehfenster Champ de vision	46 x 33 mm 1.81 x 1.29"	103 x 75 mm 4.05 x 2.95"	138 x 115 mm 5.43 x 4.52"	138 x 115 mm 5.43 x 4.52"	23 x 17 mm 0.9 x 0.66"
*Accuracy *Genauigkeit *Précision	0,008 mm / 0.00031" + 0,05%	0,01 mm / 0.00039" + 0,05%	0,01 mm / 0.0004" + 0,05%	0,01 mm / 0.0004" + 0,05%	0,008 mm / 0.00031" + 0,05%
Repeatability Wiederholbarkeit Répétabilité	0,005 mm 0.0002"	0,010 mm 0.0004"	0,015 mm 0.0006"	0,015 mm 0.0006"	0,005 mm 0.0002"
Minimum measurable thickness to avoid accuracy deterioration Minimale Werkstückdicke um die Genauigkeit zu gewährleisten Épaisseur mini mesurable pour ne pas perdre en précision	0,1 mm 0.004"	0,15 mm 0.006"	0,30 mm 0.012"	0,30 mm 0.012"	0,1 mm 0.004"

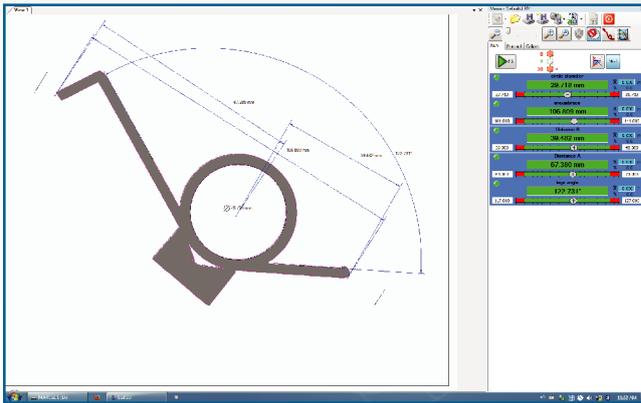
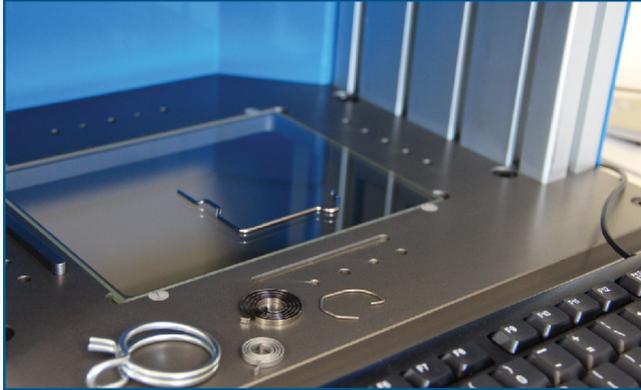
	LED2D-50H	LED2D-100H	LED2D-140	LED2D-140-X4	
Field of view Sehfenster Champ de vision	46 x 33 mm 1.81 x 1.29"	103 x 75 mm 4.05 x 2.95"	138 x 115 mm 5.43 x 4.52"	138 x 115 mm 5.43 x 4.52"	23 x 17 mm 0.9 x 0.66"
*Accuracy *Genauigkeit *Précision	0,008 mm / 0.00031" + 0,05%	0,01 mm / 0.00039" + 0,05%	0,01 mm / 0.0004" + 0,05%	0,01 mm / 0.0004" + 0,05%	0,008 mm / 0.00031" + 0,05%
Repeatability Wiederholbarkeit Répétabilité	0,005 mm 0.0002"	0,010 mm 0.0004"	0,015 mm 0.0006"	0,015 mm 0.0006"	0,005 mm 0.0002"
Minimum measurable thickness to avoid accuracy deterioration Minimale Werkstückdicke um die Genauigkeit zu gewährleisten Épaisseur mini mesurable pour ne pas perdre en précision	0,1 mm 0.004"	0,15 mm 0.006"	0,30 mm 0.012"	0,30 mm 0.012"	0,1 mm 0.004"

\*By using sharp and straight parts

\*Bei nicht deformierten Teilen und scharf fokussierter Sicht der Kamera

\*En utilisant des pièces nettes et rectilignes

## LED2D-140

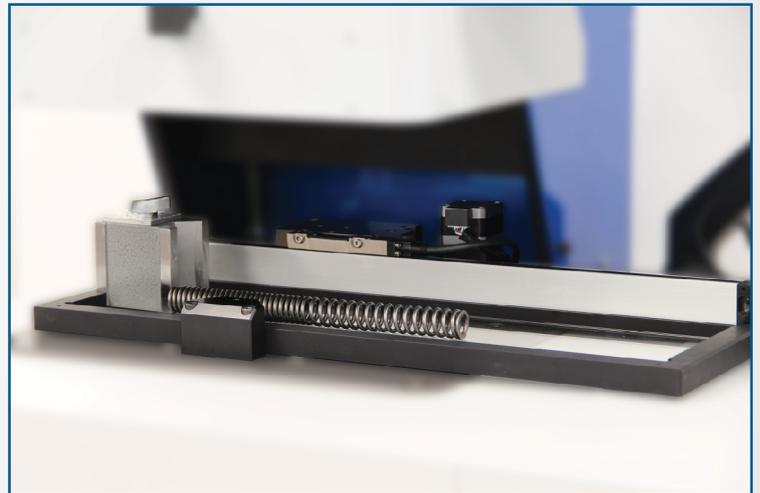


## LED2D-140-M1

A motorized system allows the automatic translation of a long piece through the measurement area allowing to measure details up to 500mm in length

Ein motorisiertes System ermöglicht die automatische Bewegung eines großen Werkstücks durch den Messbereich, wodurch Details bis zu einer Länge von 500 mm gemessen werden können

Un système motorisé permet de déplacer la pièce sous la caméra et d'analyser des composants dont la longueur atteint 500mm



## LED2D-140-X4

With two optics

Mit zwei Optiken

Avec deux optiques

With this dual camera instrument, you can analyse the profile in a wide field of view and at the same time, with a second camera, be able to analyse details that require very high definition

Mit diesem Zwei-Kameras-Gerät kann man das Profil mit einem erweiterten Blickfeld analysieren und gleichzeitig besteht die Möglichkeit, mit einer zweiten Kamera, einen bestimmten Ausschnitt zu fokussieren

Avec cet appareil à double caméra il est possible de mesurer dans un champ très vaste et en même temps d'obtenir une très grande précision sur une zone donnée