

Intelligent inspektion: Mettler-Toledos nya M30 R-Series GC metalldetekteringssystem levererar avancerad detektering av föroreningar

Nästa generations metalldetekteringssystem är konstruerat för att identifiera föroreningar i mängd olika livsmedelstillverkningstillämpningar, med programvaran SENSE™ som ritar om kartan och utökar den intelligenta kontrollen till hela systemet.

Salford, Manchester, Storbritannien 27t september 2021 – [METTLER TOLEDO Product Inspection](#) lanserar idag nästa generations metalldetekteringssystem som erbjuder ett nytt grepp för livsmedelsinspektionsmarknaden: smart, digital inspektion specifikt utformad för små och medelstora tillverkare och/eller förpackare. Det fullt integrerade systemets modulära konstruktion kan anpassas med tiden för att fortsatt vara förenligt med efterlevnads- och produktivetskraven som aldrig upphör att utvecklas. Detta gör M30 R-Series GC till en perfekt nybörjarmodell för metalldetektionslösningar för tillverkare som värdesätter hög prestanda med inbyggd framtidssäkring.

Men det som får det nya metalldetekteringssystemet att verkligen sticka ut är den digitala plattformen som drivs med ny och smart SENSE™-programvara. Detta kombinerat med avancerade algoritmer gör att dessa nybörjarmodeller kan leverera högsta känslighet för alla metallföroreningar med minimala falska utsorteringar. Dynamic Stability Control-innovationer stabiliserar metalldetektorns kärnsensor för att bidra till att skydda mot miljöbuller och vibrationsstörningar för ökad tillförlitlighet. Nybörjarmodellen M30 R-series GC är konstruerad enligt ett modulärt plattformskoncept med strömlinjeformade funktioner som standard. Metalldetektorn och transportören kan enkelt uppgraderas i takt med att efterlevnads- eller produktionskraven förändras. Detta är till hjälp för tillverkare när de vill sänka de sammantagna ägandekostnaderna och förlänga livslängden för sin utrustning, vilket är linje med hållbarhetsmålen.

”Sense™ ritar verkligen om kartan för metalldetektering, säger Mike Bradley, Metal Detection Systems Product Inspection Specialist hos METTLER TOLEDO Product Inspection. “Precis som en mänsklig hjärna styr den neuronnetet inom dessa digitala inspektionssystem och integrerade GC Series-transportörer. Den tar kontroll över hela metalldetekteringssystemet och tar det till helt nya nivåer. Den bedömer samt fattar beslut och lär sig hela tiden samtidigt som varje bit av driften ständigt harmoniseras och optimeras.”

M30 R-Series är den första produktfamiljen från METTLER TOLEDO Product Inspection uppbyggd efter den toppmoderna programvarutekniken SENSE™, och tar ett jättekiv för intelligens- och förfiningsnivån inom metalldetekteringens mittsegment. Den färggranna pekskärmen gör driften enkel och de viktigaste uppgifterna kan nås med hjälp av

snabbåtkomstmenyn. Användarna kan välja mellan 33 språk som standard, vilket minskar felrisken och ökar produktiviteten. Det nya metalldetekteringssystemet har en slitstark, industriell design och erbjuder tre nivåer med inträngningsskydd från IP65 till IP69K för att stödja långsiktig, tillförlitlig prestanda i många olika tillverkningsmiljöer.

M30 R-Series består av fyra metalldetektormodeller som matchar olika produktions- och efterlevnadsbehov samt budgetöverväganden:

- M31R StandardLine – för versatil, pålitlig inspektion inom alla livsmedelssegment: hög frekvens, finjusterad teknik med eDrive som levererar upp till 10 % sfärisk känslighetsförbättring jämfört med äldre modeller
- M33R PlusLine – med förbättrad prestanda med mycket hög frekvensjusterad teknik och eDrive som levererar upp till 20 % sfärisk känslighetsprestanda och passar perfekt för torra tillämpningsområden som spannmålskakor, torr pasta, konfektyr och snacks
- M33RB PlusLine – med förbättrad prestanda med mycket hög frekvensjusterad teknik och eDrive, kombinerat med optimerad låd/kolvgeometri för att leverera upp till 30 % förbättrad sfärisk känslighetsprestanda i bulk tillämpningar som köttlådor och mjölsäckar på 25 kg
- M34R PlusLine – med förbättrad prestanda med dual simultan frekvens- och produktsignalsdämpningsteknik för att förbättra den sfäriska prestandan med upp till 25 % och minska falska utsorterings i våta eller konduktiva tillämpningar. Den är skraddarsytt efter våta utmanande och konduktiva tillämpningar som kött, fisk och skaldjur, mejeri, produkter med högt saltinnehåll och de som är förpackade i metalliserad film

Metalldetektorer kan integreras med ett stort antal transportörsystem bland annat METTLER TOLEDOS nyligen förbättrade GC Series-system. Detta modulära transportörsystem inkluderar nu nya funktioner som förlängda bälteslängder, tillval med icke-ihålig ram samt ett större sortiment med utsorteringsenheter bland annat en överliggande svepare och uppdragande band.

“Livsmedelsproducenter, FMCG-tillverkare och förpackare har länge tänkt att de skulle behöva lägga stora pengar för att köpa in ett metalldetekteringssystem med avancerade funktioner, fortsatte Mike Bradley. ”Nu är det inte så längre med våra metalldetekteringssystem i M30 R-Series. Nu kan de investera i smarta, digitala metalldetekteringssystem som ger dem mycket avancerade funktioner till ett attraktivt pris. Utöver intelligent inspektion erbjuds de även den robusta tillförlitlighet som

METTLER TOLEDO gjort sig känt för, såväl som att de kan känna sig trygga med att investeringen är framtidssäkrad och kan utvecklas i takt med behoven. Detta är nästa generations metalldetektering som skyddar varumärket, processerna och vinsten.”

För mer information, [klicka här](#) eller besök www.mt.com/md-m30-rseries-pr

Om METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO är en ledande global tillverkare av precisionsinstrument och en leverantör av service. Företaget rankas högt i många marknadssegment och är en global marknadsledare inom många områden. METTLER TOLEDO är den största leverantören av vägningssystem och analysinstrument för användning i laboratorier och in-line-mätning inom krävande industriella och livsmedelsproducerande processer.

METTLER TOLEDOS produktinspektionsavdelning är en av de ledande leverantörerna inom området med automatiserad inspektionsteknik. Avdelningen innefattar följande varumärken: Safeline metalldetektering och röntgeninspektion, Garvens och Hi-Speed checkvågar och CI-Vision och PCE Track & Trace. Produktinspektionslösningarna förbättrar tillverkarens processeffektivitet och hjälper dem att följa branschstandarder och bestämmelser. METTLER TOLEDO-system säkerställer konsekvent högre produktkvalitet och hjälper både kunder och tillverkarens rykte och deras produkter och varumärken.

För mer information, gå till <http://www.mt.com/pi>