



Reference 083083-DK



50 m³/h kontinuerlig forsyning af ultrarent vand til kemisk industri

Branche Kemisk industri
Anvendelse Ingrediensvand og kedelspædevand
Land Belgien

Beskrivelse

Induss IV: Dette projekt er et fuldstændig fjernstyret vandbehandlingsanlæg, der producerer 50 m³/h ultrarent vand, primært som ingrediens- og processvand i kemikaliefremstilling, men også delvist som kedelspædevand. Vandet bliver behandlet med RO efterfulgt af EDI-polering, og tilsidst opbevaret i en 2000 m² stor opbevaringsbeholder, for at kompensere for svingende forbrug i løbet af dagen. Projektet er et licitationsprojekt for en kemikalieproducent, der ønskede en meget stabil og pålidelig levering af vand. Anlægget arbejder derfor med tre 25 m³/h linier, hvoraf den ene er redundant, hvilket medfører en utrolig høj leveringsikkerhed. Anlægget består blandt andet af over 500 komponenter, der kan overvåges og fjernstyres fra Induss' centrale kontrolrum. Vandbesparelse er også væsentligt for kunden, så anlægget er udstyret med teknologi til at minimere forbruget.

Tekniske data

Flow..... 3 x 25 m³/h
Conductivity <0,7 µS/cm
Silica <0,015 ppm

Vandbehandlingsanlæg

- Antiscale dosering
- 3 x double-pass RO med høj forbrugseffektivitet, type DPRO PLUS C4-28/20+4
- CIP-enhed
- 3 x EDI 5-5000e
- PLC styreskab, 4 redundant S7-400H CPUer
- SCADA med visualisering og overvågning via iFIX skærme.



TOM VANLERBERGHE
Commercial Manager, Induss

SCAN QR-KODEN OG SE EN KORT
FILM OM PROJEKTET

