



REFERENCE-PROJEKT

Central punktudsugningsløsning til EX-materiale hos Nkt Cables A/S.

Reference-virksomhed:
• Nkt Cables A/S

Virksomhedens kontaktperson:
• Leif Andersen

Dansk Procesventilation:
• Kristian Kirkegaard
Tlf.: 61 270 870. E-mail:
info@dansk-procesventilation.dk

Projektets afslutningsdato:
• juni 2015

Opgave:

Øget produktivitet stiller øgede krav til produktionsudstyr. Derfor skal den eksisterende punktudsugning udskiftes til fordel for en ny og bedre. Punktudsugningen skal sikre både medarbejdernes arbejdsmiljø og produktionskvaliteten. Da et af de mange produkter, som benyttes i produktionen, er potentielt eksplosivt, skal løsningen sikres iht. ATEX-direktivet. Da mængden af udsuget materiale er stor, ønsker Nkt Cables at det udsugede materiale forudskilles og opsamles i en bigbag.

Løsning:

Løsningen består af et fælles potentialudlignet rørsystem i Ø76 mm. På rørsystemet er der monteret 2 stk. punktudsugningsudtag med manuelle skydespjæld til finjustering af den udsugede luftmængde. Rørsystemet er ført til løsningens centralenhed DC 11-module EX. Centralenheden består af et forstærket filter med automatisk trykluftrensning og FIKE-trykafledning (eksplosionslem), turbopumpe med justerbar vakuumventil indbygget i lydæmpet kabinet, samt automatik-tavle med programmerbar PLC til styring af alle løsningens funktioner. Trykafledningen og afkast er ført ud af bygningen. Anlægget starter og stopper automatisk via signal fra kabelmaskinens styring. Da løsningen er en punktudsugnings-løsning er der monteret en kontrolanordning til overvågning af den udsugede luftmængde.

Udstyr:

- 1 stk. Dustcontrol DC 11-module P EX, 5,5 kW, med forstærket filter og FIKE-trykafledning
Mærkning: Ex II 3D
- 1 stk. Dustcontrol F 8000 cyklonforudskiller med pneumatisk udmønstningsventil Ø160 mm monteret på bredt stativ til ophængning af bigbag.
- 1 stk. Dustcontrol potentialudlignet stål-rørsystem Ø76 mm med 6 stk. kraftige klapventiler med microswitch.

