

VERKSTADSMÄTTEKNIK

LÄR DIG ATT ANVÄNDA DE FLESTA FÖREKOMMANDE TYPER AV MÄTDON

VEM HAR NYTTA AV ATT GÅ KURSEN?

Du som arbetar som maskinoperatör, mättekniker, kontrollant eller en yrkesroll där du har nytta av fördjupade kunskaper i verkstadsmätteknik.

Du som självständigt behöver kunna välja passande mätton och mätmetod för att utvärdera olika typer av produktkrav på en ritning.

DÄRFÖR BÖR DU GÅ KURSEN!

Industrins nya organisationsmönster med ökat kvalitetsansvar för operatörer kombinerat med kraven på kompetens i SS-EN ISO 9000:2015 ställer ökade krav på kunskap om användning av mätton och val av kontrollmetoder.

Kursen ger kunskap om att välja passande mätton och mätmetod för olika typer av krav. Du får även lära dig att hantera olika typer av mätton och får kännedom om de felkällor som påverkar mätresultatet.

Ett korrekt val av mätton och mätmetod är en förutsättning för att utvärdera ritningskrav på rätt sätt. Det du får lära dig på kursen ger dig förutsättning för att undvika kostsamma misstag orsakade av felaktiga val av mätton eller mätmetod.

DET HÄR FÅR DU LÄRA DIG

- Självständigt kunna välja korrekt mätton och kontrollmetod för olika typer av ritningskrav.
- Genomföra mätning med skjutmått, mikrometrar, fasta mätton, inställningsringar, passbitar, tolkar, vinkelmätton, mätklockor, höjdmätare och mikrokatorer.
- Identifiera mätfel och övriga felkällor som påverkar mätresultat.

KURSLÄNGD

Kursen omfattar fyra lärarledda dagar.

KURSMATERIAL

Kurspärm med faktatexter och övningsuppgifter.

GENOMFÖRANDE

Kursen anordnas vid våra mätcentrum i Göteborg och i Eskilstuna. Lärarledda genomgångar varvas med ett stort antal praktiska övningar.



MÅLGRUPP:

Kursen riktar sig till personer med behov av fördjupade kunskaper i verkstadsmätteknik.

Exempel på yrkesroller som berörs är kontrollanter, instruktörer, maskinoperatörer och mättekniker.

KURSMÅL:

Förmedla kunskap om val och användning av mätton samt mättonshantering.

FÖRKUNSKAPER:

Grundläggande kunskaper i att använda handmätton. Erfarenhet från produktion eller kontrollverksamhet är en fördel.

PRIS:

12 600 SEK exkl. moms.

I kurspriset ingår kurslitteratur, fika och luncher.

YTTERLIGARE INFORMATION:

Kontakta oss på telefon 016-16 08 05

eller via e-post:

training.se@hexagon.com.

VÄND FÖR KURSINNEHÅLL

KURSSINNEHÅLL

Mätteknik, grundläggande teori, 3 tim.

- kvalitet och mätteknik
- allmänna mätregler
- grundläggande mät- och kontrollmetoder
- mätutrustning, val av mätton
- mätfel

Fasta mätton tillbehör, 4,5 tim.

- normaler: passbitar, inställningstolkar, inställningsringar och mastrar
- underhåll och skötsel
- tolkar, Taylors princip, håltolkar, ringtolkar, haktolkar, mättonstoleranser
- mätövningar

Visande mätton för direkt mätning, 3,5 tim.

- skjutmått (analoga, digitala)
- mikrometrar (analoga, digitala)
- underhåll och skötsel
- mätövningar

Visande mätton för indirekt mätning, 5,5 tim.

- mätklockor (analoga, digitala)
- mikrokatorer
- hållindikatorer
- mätbyglar
- mätövningar

Gängor och gängmätton, grunder och begrepp, 1 tim.

Vinkel- och konmätning, 3,5 tim.

- mätning av vinklar
- mätning av in- och utvändiga konor
- mätövningar

Ytjämnhetsmätning, grunder, 1 tim.

Visande mätton för indirekt mätning, 7,5 tim.

- pneumatiska instrument
- elektroniska instrument
- mätövningar

Mätapparater, 1 tim.

- UD-apparater
- mätövningar

Inledning, kursbedömning, kursavslutning, 1,5 tim.



Hexagon Manufacturing Intelligence

SE-631 81 Eskilstuna, Sweden
Visiting address: Filargatan 3, SE-632 29
tel: +46 16 16 08 00
info.se@hexagon.com

tel: +46 16 16 08 05
training.se@hexagon.com

HexagonMI.com

