COMBITHERM

Temperature
matters

History **Matters**

Unsere Geschichte

COMBITHERM wurde im Jahr 1979 gegründet. Das Unternehmen war der weltweit erste Hersteller von dreischichtigen Thermoisolierungen und stellte damals ausschließlich Thermobeutel her.

Seitdem wurde das Portfolio an Thermoprodukten stark weiterentwickelt. Heutzutage zählt COMBITHERM zu den europaweit führenden Akteuren im Bereich der Herstellung flexibler maßgeschneiderter und energiesparender Thermolösungen für eine Vielzahl an Industrien. Kurzum: COMBITHERM kommt überall dort zum Einsatz, wo mit temperaturempfindlichen Waren und Prozessen gearbeitet wird und Temperaturschwankungen minimiert werden müssen.

Die Hauptprodukte von COMBITHERM umfassen aktuell Palettenhauben, Trennwände, Winter-, Asphalt- und Betonmatten sowie Kompositabdeckungen, die allesamt in der Fabrik in Them in der Nähe von Silkeborg hergestellt werden. Die Thermobeutel werden noch heute in eigenständigen Räumlichkeiten in Randers produziert.

Seit der Firmengründung im Jahr 1979 hat sich der Umsatz und die Zahl der Mitarbeiter mehrmals verdoppelt. COMBITHERM wurde zu mehreren Anlässen als Gazellenunternehmen gekürt und zum 10. Jahr in Folge mit der AAA-Bewertung für Kreditwürdigkeit zertifiziert. Hinzu kommen Preise und Ehrungen – zuletzt der Initiativpreis des Industrieverbands Silkeborg im Jahre 2017.

Die positive Entwicklung des Unternehmens beruht auf der klaren Strategie, sich vollständig auf die variierenden Bedürfnisse der Kunden zu konzentrieren und ein flexibler, innovativer und wandelbarer Zusammenarbeitspartner zu sein.

Aktuell beschäftigt COMBITHERM etwa 30 fleißige und engagierte Mitarbeiter.

WWW.COMBITHERM.DK

Wir liefern Lösungen für **vielerlei Branchen**

- Transport
- Bau und Anlagen
- Industrie
- Windkrafträder
- Arzneimittel
- Elektronik
- Lebensmittel
- Kosmetik
- Gärtnereien/Landwirtschaft
- Chemikalien

Unsere **Produkte**

Palettenhauben
Hochisolierende Hauben für den Transport und die Lagerung temperaturempfindlicher Güter.

Trennwände
Trennwände bieten die Möglichkeit, unterschiedlich temperaturempfindliche Güter in derselben Transporteinheit zu befördern.

Betonmatten
Speziell entwickelte Matten für eine effektive Kontrolle des Aushärtungsprozesses von Beton.

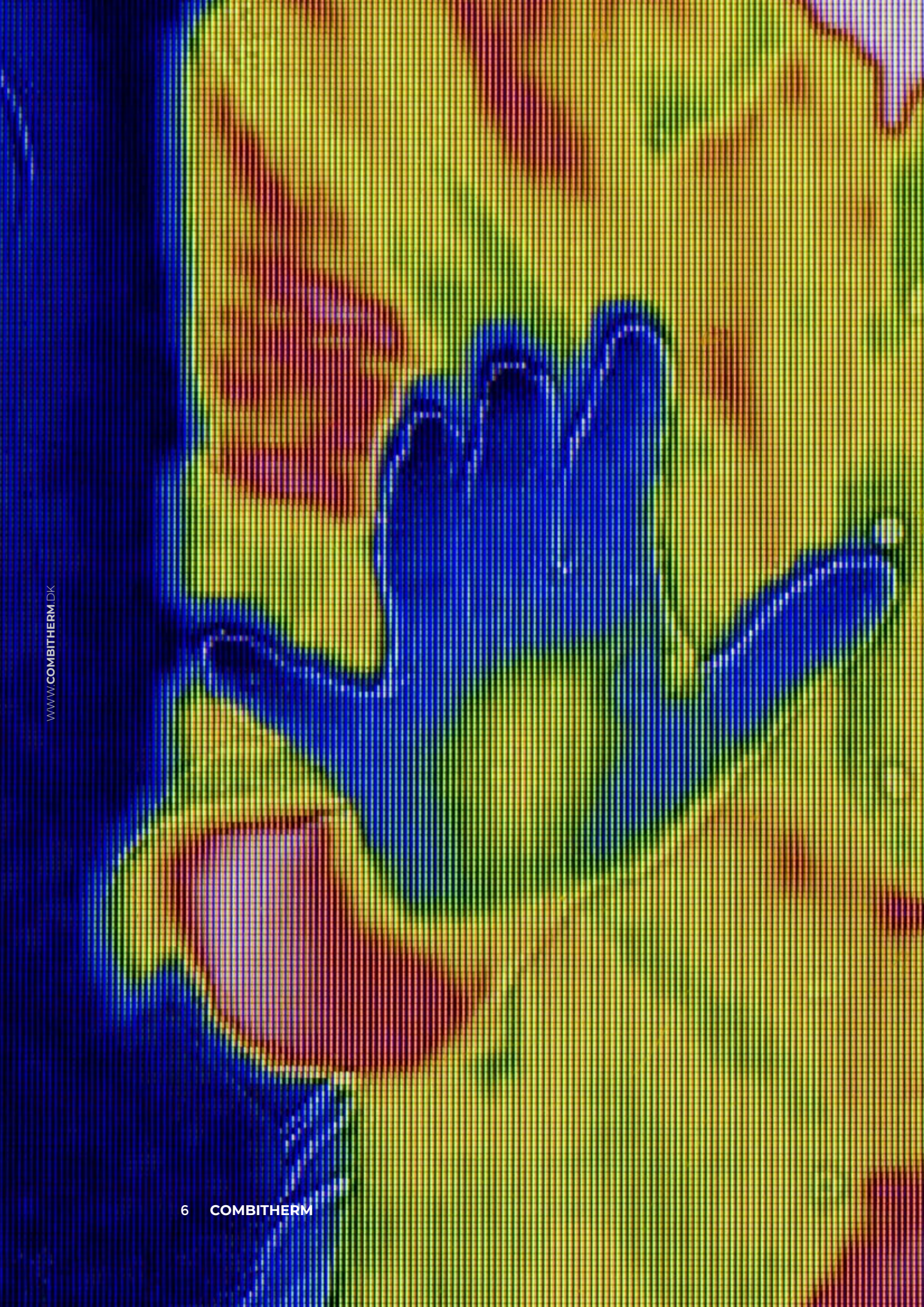
Asphaltmatten
Speziell entwickelte Matten, um effektiv zu verhindern, dass warmer Asphalt während des Transports auskühlt.

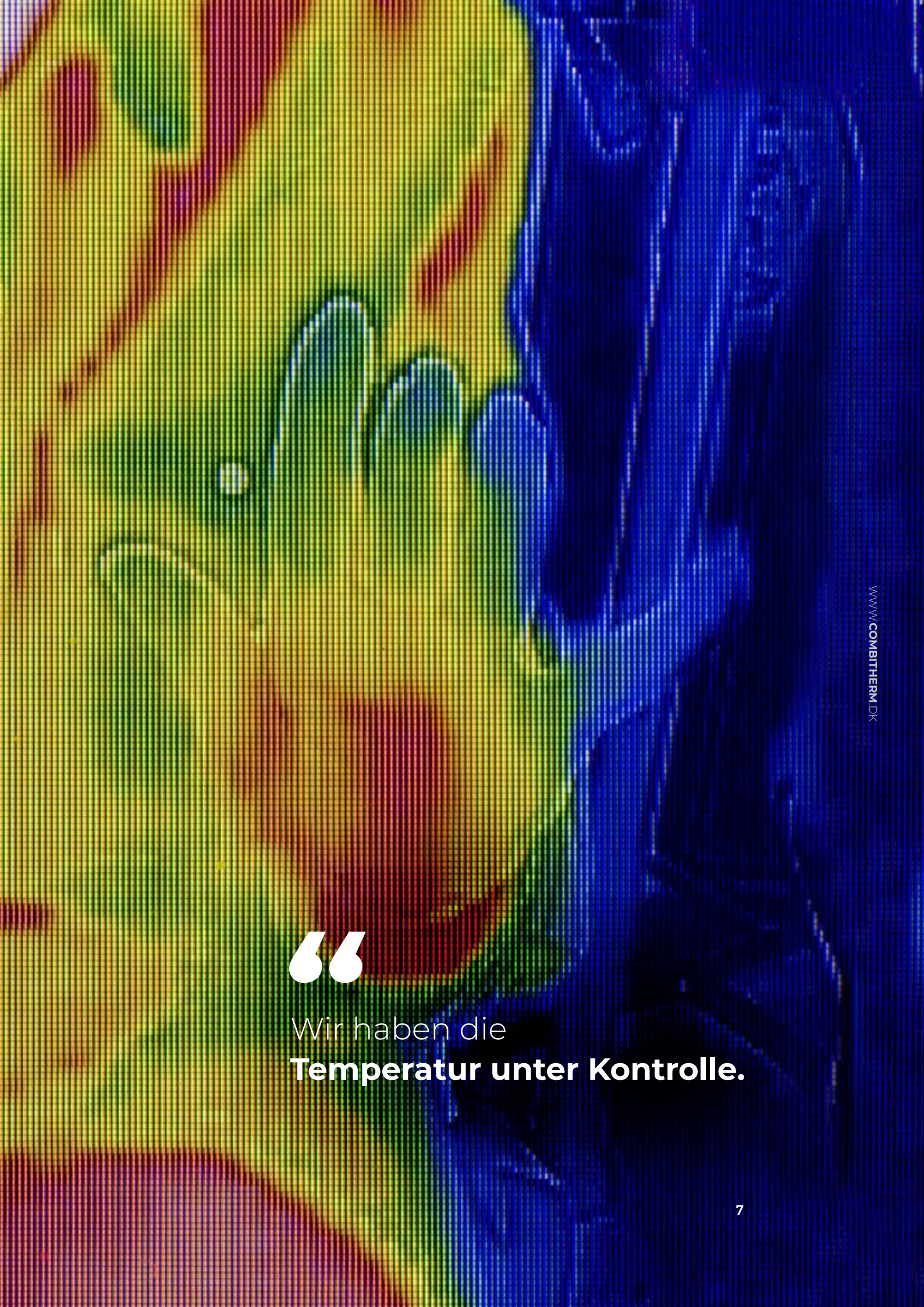
Wintermatten
Wasserresistente Isoliermatten, die unabhängig von den Wetterbedingungen das Eindringen von Frost verhindern und eine optimale Aushärtungszeit von Betonfundamenten usw. auf Baustellen gewährleisten. Darüber hinaus eignen sie sich gut, um die Erde frostfrei zu halten und Pflanzen/Ernte gegen Frost zu schützen.

Kompositabdeckungen
Speziell entwickelte Abdeckungen, um Formwerkzeuge im Rahmen der Kompositindustrie besser nutzen zu können.

WWW.COMBITHERM.DK

WWW.COMBITECH.DK





“

Wir haben die
Temperatur unter Kontrolle.

Flexibility **Matters**

Lösungen, bei denen der Kunde im Mittelpunkt steht

Ganz gleich, mit welchen Branchen und Kunden wir es zu tun haben, besteht unser wichtigstes Ziel stets darin, optimale, energiesparende und umweltfreundliche Thermolösungen zu finden, durch die Temperaturschwankungen minimiert werden können. Darüber hinaus müssen unsere Produkte bei der Lagerung oder beim Transport einfach einsatzbar sein.

COMBITHERM hat eine Standardsortiment auf Lager, grundsätzlich stellen wir jedoch auf Bestellung her, damit unsere Kunden stets eine ihren jeweiligen Umständen entsprechend maßgeschneiderte Lösung erhalten.

Daher steht bei uns der enge Dialog mit unseren Kunden im Fokus, bei dem es um Sparring, Beratung und Flexibilität geht.

Dank unserer Produktionsvoraussetzungen können wir jederzeit kurze, flexible Lieferzeiten und wettbewerbsfähige Preise gewährleisten.

> Unsere Produkte müssen einfach anwendbar sein.

WWW.COMBITHERM.DK

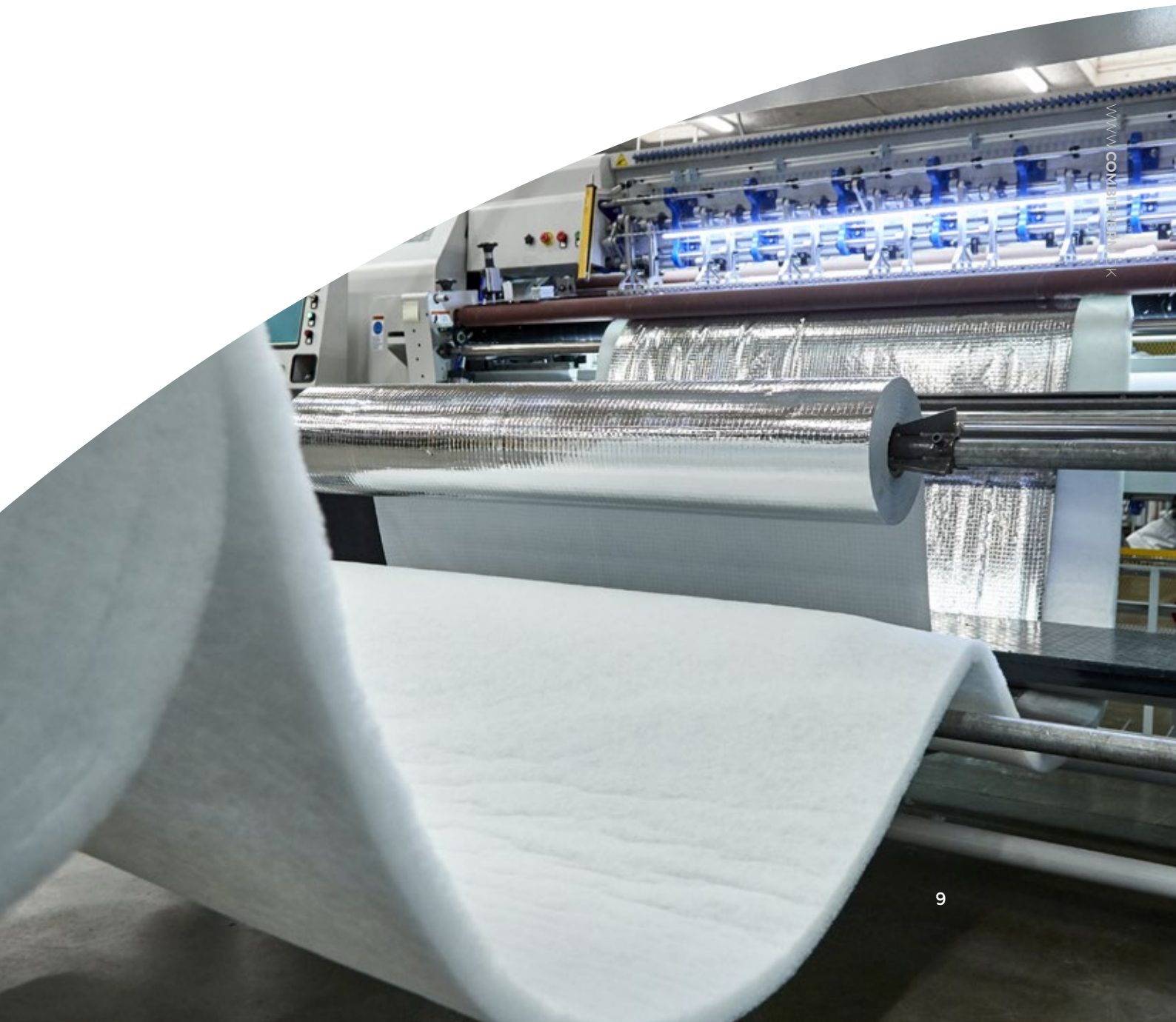
Knowledge **Matters**

Erfahrung, Fachwissen und Weitblick

Wir bei COMBITHERM arbeiten seit fast 40 Jahren an Thermoprodukten und ein Großteil unserer Mitarbeiter ist seit vielen Jahren mit dabei.

Daher verfügen wir über ein breitgefächertes und tiefschürfendes Fachwissen hinsichtlich der Entwicklung und Herstellung von Qualitätslösungen für vielerlei unterschiedliche Branchen, in denen eine effektive und sichere Temperaturkontrolle erforderlich ist. Wir stehen Ihnen immer mit Rat und als Sparringpartner zur Seite und können daher optimale und kunden-spezifische Lösungen gewährleisten.

Darüber hinaus arbeiten wir fortlaufend und zielgerichtet an der Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte, damit diese stets den Marktanforderungen entsprechen.



Quality **Matters**

Qualität von innen nach außen

Ganz gleich, ob es eine Wintermatte, die bei jedem Wetter eine optimale Aushärtungszeit auf der Baustelle gewährleistet, oder eine Palettenhaube sein soll, die die richtige Temperatur während des Transports von Lebensmitteln bis hin zu Arzneimitteln sichert, sind unsere Produkte für dauerhafte Belastungen und anspruchsvolle Handhabung ausgelegt, bei denen hohe Anforderungen an Qualität und Haltbarkeit gelten.

Daher konzentrieren wir uns bei COMBITHERM darauf, das beste Produkt und die beste Lösung zu entwickeln, herzustellen und zu liefern. Kompetente Profis und effektive Sondermaschinen bilden die solide Grundlage für hohe Qualität und lange Haltbarkeit.

Wir arbeiten ausschließlich mit den besten Materialien. Ungeachtet des Produkts ist das Folienmaterial äußerst robust, wasserabweisend und leicht zu reinigen. Darüber hinaus sind die Nähte stets im Hinblick auf höchste Haltbarkeit und Detailreichtum ausgeführt.

Sollte das Produkt wider aller Erwartung trotzdem einmal reißen, kann es leicht repariert werden, ohne dass die hochisolierende Polyesterfüllung an Isolierfähigkeit verliert.

Daher können unsere Produkte oftmals jahrelang genutzt werden.

WWW.COMBITHERM.DK

Recycling **Matters**

Der Umwelt zuliebe

Über die äußert lange Haltbarkeit und somit den hohen Wiedergebrauchswert hinaus sind unsere Produkte aus umweltfreundlichen gift- und staubfreien Materialien hergestellt.

Mehrere der Materialien können recycelt oder einfach als brennbarer Abfall entsorgt werden.

Darüber hinaus sind unsere Thermoprodukte energiesparend, da die Minimierung der Temperaturschwankungen ohne Einsatz von Strom oder anderweitiger Energie erfolgt.

WWW.COMFITHER

WWW.COMBITHERM.DK

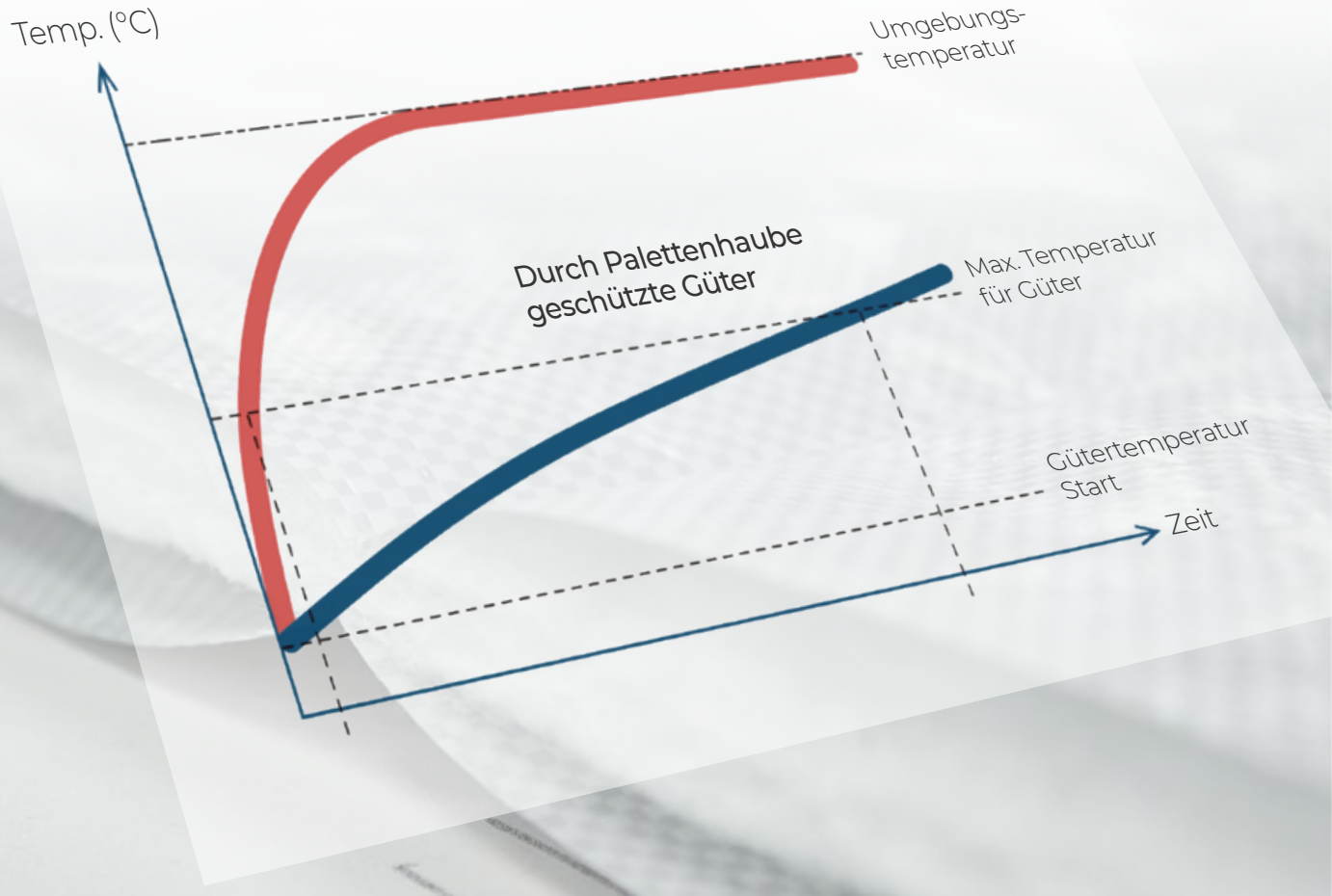
Klare Strategie
und hoher Fokus.

Testing **Matters**

Produkte mit dokumentierter Leistung

Die Produkte von COMBITHERM werden fortlaufend am Dänischen Technologieinstitut getestet. Die Ergebnisse bestärken und dokumentieren die tatsächliche Leistung, da unsere Produkte unter realistischen Bedingungen eingesetzt werden. Neben der Dokumentation der Sicherheit ist dies ein Garant dafür, dass unsere Kunden die Thermolösungen von COMBITHERM sicher nutzen können, um ihre Produkte oder Produktion gegen ungewünschte Temperaturschwankungen zu schützen.

Gerne präsentieren wir Ihnen sämtliche Testergebnisse und gehen sie gemeinsam mit Ihnen durch.



WWW.COMBITHERM.DK

DHL ist auf globale Transportlösungen in allen aufstrebenden Märkten, einschließlich der Lebensmittel- und Pharmaindustrie, spezialisiert, in denen die Anforderungen an die korrekte Temperatur während des gesamten Transports im Mittelpunkt stehen. Die Lösung von Combitherm war und ist „ziemlich einfach", sagt Hanne Reher: Eine speziell genähte Decke, die eine Flugzeugpalette mit acht Euro-Paletten abdecken und gleichzeitig die gewünschte Temperatur halten kann.

- Im Zusammenhang mit dem Transport von Arzneimitteln arbeiten wir nach dem GDP, einem strengen Regelwerk, bei dem wir jederzeit dokumentieren müssen, dass wir während des gesamten Transportverlaufs die Anforderungen bezüglich der korrekten Temperatur erfüllen. Unsere Lösung ist das „DHL Thermonet", eine 24-7-Überwachung, die die Temperatur der Waren laufend über Temperaturlogger kontrolliert. Hier sind die Decken von Combitherm aus mehreren Gründen eine optimale Lösung. Sie erfüllen unsere Anforderungen an den Schutz vor großen Temperaturschwankungen auf der Landebahn, sind einfach zu handhaben und wirtschaftlich eine gute Alternative zu aktiven Kühleinheiten.

Hanne Reher, Sub-Regional Sector Head for
Life Science & Healthcare in Skandinavien und dem Baltikum

Wir bei Arla Foods nutzen Palettenhauben beim Lufttransport von Käse in die meisten Länder der Welt, darunter Zielorte wie Südafrika oder Japan.

In diesem Rahmen entsprechen die Palettenhauben voll und ganz unserer Anforderung, dass die transportierten Güter zu keinem Zeitpunkt während des Transports eine Temperatur von 3 bis 5°C übersteigen dürfen.

Zuvor hatten wir uns selbst eine Lösung aus Pappe und Styropor gebaut, das war jedoch zu zeitaufwendig und daher in jegliche Hinsicht eine unzweckmäßige Lösung. Die Palettenhauben sind einfacher handzuhaben und daher eine eher zeitgemäße und wirtschaftlich vorteilhafte Lösung.

Außerdem fällt uns die hohe Flexibilität bei COMBITHERM im Rahmen der täglichen Zusammenarbeit auf. Die Palettenhauben, die wir nutzen, wurde speziell für uns entworfen, und in Zeiten, in denen wir zusätzliche Lieferungen benötigen, lief der Kontakt reibungslos und zuvorkommend ab.

Michael Korsgaard Rasmussen, Logistik,
operation & planning, Arla Foods

WWW.COMBITHERM.DK

Der Arzneimittelproduzent PHARMA NORD versendet Arzneimittel, Vitamine und Nahrungsergänzungsmitteln in mehr als 40 Länder – oftmals auf dem Luftweg. Dabei müssen die Temperaturschwankungen berücksichtigt werden, denen die Waren auf dem Weg zum Kunden ausgesetzt sind.

– Unser Unternehmen arbeitet schließlich im Bereich Arzneimittel, Vitamine und Nahrungsergänzungsmittel und unterliegt äußerst strengen Qualitätsnormen. Daher müssen wir auch die Kontrolle darüber haben, wie die Produkte beim Kunden eintreffen. Indem wir die Thermohauben von COMBITHERM einsetzen, können wir noch sicherer sein, dass unsere Sendungen während des Transports die Temperaturgrenzwerte nicht über- bzw. unterschreiten.

Claus Hansen, Supply Chain Manager und Finanzleiter
von PHARMA NORD

Temperature matters

°COMBITHERM

Combitherm A/S
Industrivej 6
DK-8653 Them

T: +45 8684 7366
info@combitherm.dk
www.combitherm.dk

buchs.dk