

Spåntagning

Vi købte vores første drejebænk i 1947. Siden da er meget sket. Vi fik vores første CNC-drejebænk i 1985 og i dag har CAD/CAM, robotter og anden teknologi for længst afløst de gamle maskiner. Men vores viden og erfaring har vi bragt med os gennem generationer og når vi tillægger den vores moderne maskinpark vi råder over i dag, føler vi os 100% parate til, også at løse netop dine opgaver og behov .

Vi har mange års erfaring i spåntagning, i små og store dimensioner, og vores brede kompetenceflade inden for spåntagning gør, at vi kan tilbyde fremstilling af spåntagende emner i mange udformninger og materialer. Vi udfører altid spåntagende bearbejdning med høj kvalitet og yderst fine tolerancer.



Fræsning, vertikalt [CNC]	✓
Fræsning, horisontalt med pallerter [CNC]	✓
Drejning [CNC]	✓
Multibearbejdning, 7 akser [CNC]	✓
Multibearbejdning med robthåndtering, 7 akser [CNC]	✓
Konstruktion	✓
Totalløsninger	✓

Spåntagning

Maskintype CNC		Arbejdsområde					Antal vrkt.	Udstyr
		X	Z	Y	C	B		
Bearbejdningscenter	Okuma MC5-VA	1000	500	500			20	
Bearbejdningscenter	Okuma MC50-VA	1000	500	500			20	
Bearbejdningscenter	Okuma MA600-H	800	600	800		✓	100	630x630 Palletter, Renishaw
Drejebænk	Okuma LB15-2	300	500				10	
Drejebænk	Okuma LB3000	300	500		✓		10	Stang-anlæg, Auto-pinoldok
Drejebænk	Okuma LVT300	200	200		✓			Robot-anlæg
Multi-center	Okuma Multus 300B	300	500	100	✓		60	SUB-spindel
Multi-center	Okuma Multus 400B	400	700	180	✓		80	SUB-spindel, Renishaw, Robot-anlæg
Multi-center	Okuma MacTurn50	650	1000	250	✓		50	Auto-pinoldok, Lynette (Ø35-Ø245)

Maskintype Manuel		Arbejdsområde					Antal vrkt.	Udstyr
		X	Z	Y		Boring		
Universal fræser	Ho Chun U-1000	1000	400	400				
Universal drejebænk	Colchester Triumph2500	300	800			51		
Universal drejebænk	VDF	500	4000			60		Lynette (Ø110-Ø310)
Universal drejebænk	Curutzpe	830	1500			258		Ø1100 i bro
Nottrækkemaskine	Rausch-32							Ø10-Ø125 EN DIN6885

