

Case - Blaaholm A/S



Blaaholm A/S er specialiseret omkring specialmaskiner til offshore, vindmølleindustri samt transport og logistik. En stor vækst i virksomheden nødvendiggjorde en udvidelse af bl.a produktions- og værkstedsfaciliteter.

En tilbygning til virksomheden var derfor nødvendig, og FlexAir blev indbudt til at tilbyde udsugnings- og ventilationsanlæg. FlexAir's løsning blev valgt og i sommeren 2014 blev anlægget installeret.

Anlægget er opbygget med punktsugearme i produktionen til afsugning af svejserøg, i alt 8 styk med en rækkevidde på 8 meter og en dimension på $\varnothing 200$ mm.

Udenfor bygningen er monteret filteranlæg med påmonteret ventilator som varetager selve udsugningen fra produktionen, og svejserøgen filtreres gennem filteranlæggene.

Efter filtreringen af svejserøgen føres luften gennem ventilationsanlægget hvori der er indbygget en højeffektiv varmeveksler, hvilket betyder at op mod 85 % af varmen i udsugningsluften kan genanvendes.



I de kolde perioder af året hvor yderligere opvarmning af indblæsningsluften er påkrævet, opvarmes denne via den indbyggede varmeeflade i anlægget, i dette tilfælde en vandbåren varmeeflade.

Hele anlægget er med frekvensomformere og selve ventilationsanlægget styres via et touchpanel på dansk, hvilket gøre hele styringen utrolig simpel at arbejde med.

Efter at varmen i luften er genanvendt og overført til indblæsningsluften, tilføres denne til lokalet gennem tekstilpose i loftet, således at der sker en jævn fordeling af luften i lokalet.

FlexAir kan også tilbyde din virksomhed en tilsvarende løsning på effektiv udsugning der giver god økonomi ved høj udnyttelse af overskudsvarmen i udsugningsluften.

Kontakt os allerede i dag!

