



# FLAMME

Always one cut ahead!  
Immer einen Schnitt voraus!

**2018** Katalog  
Catalogue



## WILLKOMMEN!

FLAMME ist ein mittelständisches Unternehmen mit Firmensitz in Fulda. Seit der Gründung vor über 100 Jahren befassen wir uns mit allen Aspekten des Sägens.

Für unsere Kunden vertreiben wir innovative und bewährte Produkte im Bereich Metallsägebänder, Maschinen-, Hand-, Stich- und Kreissägeblätter.

Als weltweit operierendes Unternehmen steht der Servicegedanke an erster Stelle. Unser Ziel ist es, die optimale Produktlösung für Ihre individuellen Anforderungen des Sägeprozesses zu identifizieren und zu liefern. Hierbei stehen Ihnen die qualifizierten Mitarbeiter in unserem Servicezentrum beratend zur Seite.

Auch in Zukunft werden wir uns in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden darauf konzentrieren, Produkte und Serviceleistungen den sich wechselnden Erfordernissen anzupassen, um optimale betriebswirtschaftliche und funktionale Lösungen für den Sägeprozess anbieten zu können.

Wir freuen uns auf Sie!  
Ihr FLAMME Team

## WELCOME!

FLAMME is a medium-sized company located in Fulda. Since our establishment more than hundred years ago we are concerned with all aspects of sawing.

For our customers we are selling innovative and proved products in the range of metal cutting band saw blades, power hacksaw blades, hand hacksaw blades, jigsaw blades and circular saw blades.

Being a worldwide operating company service is most important for us. Our aim is to identify and supply the optimal product solution for your individual requirements of the cutting process. Our skilled employees in our service centre are always at your disposal.









Also in future we will closely co-operate with our customers and will focus on adapting our products and services on to the changing requirements in order to offer optimal economical and functional solutions for your cutting process.

We would be glad to hearing from you!  
Your FLAMME Team

## FLAMME Sägen und Werkzeug GmbH

Weichselstraße 1  
36043 Fulda, Germany  
Tel.: +49 661-9477-0  
Fax: +49 661-9477-21  
info@flamme-saegen.de  
www.flamme-saegen.de



	<b>Sägebänder / Band saw blades</b>	
	» Bimetall / Bimetal	4-11
	» Hartmetall / Carbide	12-19
	» Hartmetallbestreut / Carbide coated	20
	» Werkzeugstahl / Carbon steel	21
	» Späneräumbürsten / Brushes for chip removal	21
	» Technische Informationen / Technical information	22-23
	<b>Holzsägebänder / Wood cutting blades</b>	24
	<b>Maschinensägeblätter / Power hacksaw blades</b>	
	» FLAWO HSS®	25-26
	» FLAWO HSS-Co®	27
	» RASANT HSS® 7° / HSS® 7° WZ / RASANT SUPER HSS® 13°	28-29
	» ORIFLEX Bi-HSS®	30
	» Technische Informationen / Technical information	31
	<b>Hochleistungsstichsägeblätter / High-performance jigsaw blades</b>	32
	<b>Sägebögen / Hand hacksaw frames</b>	32
	<b>Handsägeblätter / Hand hacksaw blades</b>	33
	<b>Hartmetall-Kreissägeblätter / Carbide circular saw blades</b>	
	» Für Handkreissägen mit Wechselzahn / For portable circular saw blades with variable tooth	34
	» Zuschnitt-Kreissägeblätter (Wechselzahn mit Abweiser) / Cut-to-size circular saw blade (Anti-kickback)	35
	» Für NE-Metalle auf Handmaschinen, TF neg. / For non-ferrous metals for portable machines, TF neg.	35
	» Standard-Universal-Kreissägeblätter (Wechselzahn) / Standard all purpose circular saw blade (variable tooth)	36
	» Vielzweck-Kreissägeblätter "nagelfest" / Multipurpose circular saw blade "nailproof"	37
	» Baukreissägeblätter / Construction saw blades	37
	» Sandwich-Kreissägeblätter / TCT saw blades	38
	» Edelstahl-Kreissägeblätter / Stainless steel circular saw blades	38
	» Stahl-Kreissägeblätter / Steel circular saw blades	39
	» Für NE-Metalle / For non-ferrous metals	40-41
	» Cermet - Dünnschnitt-Kreissägeblätter / Cermet thin-cut circular saw blades	42
	<b>Metallkreissägeblätter / Metal cutting circular saw blades</b>	
	» HSS-DM05, HSS-E (Dampfbehandelt / vapor treatment)	43
	» HSS-DM05, HSS-E (Spezialausführungen / Special designs)	43
	<b>Auf Anfrage:</b> Trennkreissägeblätter, Segmentkreissägeblätter, Holz- kreissägeblätter, Stichsägeblätter, Fleischereisägebänder, Lochsägen mit Zubehör und Messer.	
	<b>On demand:</b> Friction circular saw blades, Segmental circular saw blades, Wood circular saw blades, Jigsaw blades, meat cutting band saw blades, keyhole saws with accessory and cutter.	



## ORIFLEX® M 42 Spezial



Sägeband für den einfachen Werkstattbetrieb

✓ Für Profile und Vollmaterialien

Band saw blade for common workshop use

✓ For profiles and solid material

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn / Variable tooth pitch									Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
13 x 0,65	1/2 x 0,025	■	■	■							13,06	6,53
20 x 0,90	3/4 x 0,035	■	■	■	■	■					15,00	6,53
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■	■	■	■	■				16,03	6,53
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042		■	■	■	■	■	■			18,62	7,57
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050					■	■	■			27,56	8,62
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063							■	■		36,24	13,42
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063						■	■	■	■	52,07	26,90
Eingriffslängen / Contact length in mm		< 20	10-30	20-50	30-60	50-90	90-150	150-290	290-550	500-1000		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern  
Kleinste VPE bis 13 mm = 10 Stück, von 20 mm bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades  
Minimum packing unit up to 13 mm = 10 pieces, from 20 mm up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

## ORIFLEX® M 42 Spezial NF



Sägeband mit positiven Spanwinkel und größerer  
Schränkweite

✓ Für NE-Metalle

Band saw blade with positive rake angle and wider  
set

✓ For non-ferrous metals

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Klauenzahn / Hook tooth				Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	6	4	3	2	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
13 x 0,65	1/2 x 0,025	■				13,06	6,53
20 x 0,90	3/4 x 0,035		■	■		15,00	6,53
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035		■	■	■	16,03	6,53
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042			■		18,62	7,57
Eingriffslängen / Contact length in mm		50-80	80-120	120-200	200-400		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 5 Stück  
Available in coils from 30,5 m up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit 5 pieces



## ORIFLEX® M 42 Profil



Sägeband mit stabiler Zahngeometrie für Sägeaufgaben mit unterbrochenem Schnittkanal

- ✓ Für Träger
- ✓ Für Hohl- und Winkelprofile
- ✓ Für Lagen- und Bündelschnitte

Band saw blade with strong tooth geometry for applications with interrupted cutting channel

- ✓ For beams
- ✓ For hollow and angle profiles
- ✓ For layer and bundle cuts

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi						Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
20 x 0,90	3/4 x 0,035	■	■	■				16,93	6,64
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■	■	■	■		19,77	6,64
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042		■	■	■	■	■	22,88	7,70
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050		■	■	■	■	■	32,73	8,76
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050			■	■	■	■	39,00	10,99
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063			■		■	■	43,47	13,64
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063					■	■	64,00	27,34
Eingriffslängen / Contact length in mm		< 20	10-40	40-70	50-90	90-160	160-310		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 20 mm bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit 20 mm up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

## ORIFLEX® M 42 Profil BC



**NEU:** Sägeband mit stabiler Zahngeometrie für Sägeaufgaben mit unterbrochenem Schnittkanal  
Beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und Schnittleistung

- ✓ Für Träger
- ✓ Für Hohl- und Winkelprofile
- ✓ Für Lagen- und Bündelschnitte

**NEW:** Band saw blade with strong tooth geometry for applications with interrupted cutting channel  
Coated version for longer life time and increased cutting rate

- ✓ For beams
- ✓ For hollow and angle profiles
- ✓ For layer and bundle cuts

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi			Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	4-6	3-4	2-3	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■		33,02	10,41
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050		■	■	47,83	12,37
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050		■		55,43	14,70
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		■	■	62,70	16,93
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		■	■	86,43	31,70
Eingriffslängen / Contact length in mm		50-90	90-160	160-310		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



## ORIFLEX® M 42 Profil MG



**NEU:** Ausführung mit großer Schränkweite

**NEW:** Version with wide set

✓ Für Träger und Profile mit Eigenspannung

✓ For beams and profiles with internal stress

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi		Preis / price in EUR	
				pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3		
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■		22,88	7,70
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	32,73	8,76
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	■		39,00	10,99
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■	43,47	13,64
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	■	■	64,00	27,34
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-160	160-310		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

## ORIFLEX® M 42 Profil BC MG



**NEU:** Ausführung mit großer Schränkweite,  
beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und  
Schnittleistung

**NEW:** Version with wide set,  
coated version for longer life time and increased  
cutting rate

✓ Für Träger und Profile mit Eigenspannung

✓ For beams and profiles with internal stress

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi		Preis / price in EUR	
				pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3		
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	51,02	12,37
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	■		59,14	14,70
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■	66,84	16,93
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	■	■	92,16	31,70
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-160	160-310		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



## ORIFLEX® M 42 W



Universelles Sägeband für kleinere Werkstückdimensionen

- ✓ Für dünnwandige Profile
- ✓ Für Bündelschnitte

Band saw blade for common use for smaller work-piece dimensions

- ✓ For thin-walled profiles
- ✓ For bundle cuts

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn (W) Variable tooth pitch (W)						Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
6 x 0,65	1/4 x 0,025	■						15,13	6,64
6 x 0,90	1/4 x 0,035	■						15,13	6,64
10 x 0,90	3/8 x 0,035	■						15,13	6,64
13 x 0,65	1/2 x 0,025	■	■	■				15,13	6,64
13 x 0,90	1/2 x 0,035	■	■	■				15,13	6,64
20 x 0,90	3/4 x 0,035	■	■	■	■	■		16,93	6,64
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■	■	■	■	■	19,77	6,64
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042		■	■	■	■	■	22,88	7,70
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050			■	■	■	■	32,73	8,76
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050			■				39,00	10,99
Eingriffslängen / Contact length in mm		< 20	10-30	20-50	30-60	50-90	90-150		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern  
Kleinste VPE bis 13 mm = 10 Stück, von 20 mm bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades  
Minimum packing unit up to 13 mm = 10 pieces, from 20 mm up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

## ORIFLEX® M 42 WP



Universell einsetzbares Sägeband mit positiver Verzahnung

- ✓ Für Vollmaterial
- ✓ Für dickwandige Profile

Band saw blade for common use with positive rake angle

- ✓ For solid material
- ✓ For thick-walled profiles

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)						Preis / price in EUR		
mm	Zoll / Inch	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■	■	■				19,77	6,64
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■	■	■	■			22,88	7,70
38 x 1,30	1 1/2 x 0,050			■	■				32,73	8,76
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■	■	■			32,73	8,76
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050		■	■	■	■			39,00	10,99
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		■	■	■	■	■		43,47	13,86
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		■	■	■	■	■	■	64,00	27,34
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063			■	■	■	■	■	89,35	43,59
Eingriffslängen / Contact length in mm		30-60	50-90	90-150	150-290	290-550	500-1000	700-1500		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



## ORIFLEX® M 42 WP MG



Sonderausführung mit großer Schränkweite

Version with wide set

✓ Für Vollmaterial und Profile mit Eigenspannung

✓ For solid material and profiles with internal stress

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)			Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	4-6	3-4	2-3	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■			26,32	7,70
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■	37,64	8,76
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		■	■	50,01	13,86
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		■	■	73,58	27,34
Eingriffslängen / Contact length in mm		50-90	90-150	150-290		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

## ORIFLEX® M 42 WEP-TOP



Sägeband für höhere Leistung und gute Oberflächenbeschaffenheit bei Vollmaterialien

Band saw blade for high efficiency and brilliant surface in solid material

✓ Für Werkzeug- und Baustähle, Vergütungsstähle  
✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

✓ For tool and construction steels, tempering steels  
✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn extra positiv (WEP) Variable tooth pitch extremely positive (WEP)					Preis / price in EUR		
mm	Zoll / Inch	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■	■				22,19	9,74
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■	■				25,78	11,54
41 x 0,90	1 5/8 x 0,035		■	■				32,77	13,55
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■	■			37,01	13,55
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050		■	■	■			44,22	16,20
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		■	■	■	■		48,74	18,63
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063				■	■	■	71,70	34,94
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				■	■	■	100,07	55,26
Eingriffslängen / Contact length in mm		50-90	90-150	150-290	290-550	500-1000	950-3000		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

## ORIFLEX® M 42 BC WEP-TOP



Sägeband für höhere Leistung und gute Oberflächenbeschaffenheit bei Vollmaterialien, beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und Schnittleistung

Band saw blade for high efficiency and brilliant surface in solid material, coated version for long tool life and increased cutting rate

✓ Für Werkzeug- und Baustähle, Vergütungsstähle  
✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

✓ For tool and construction steels, tempering steels  
✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn extra positiv (WEP) Variable tooth pitch extremely positive (WEP)					Preis / price in EUR		
mm	Zoll / Inch	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042		■	■				40,83	11,54
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050		■	■				58,62	13,55
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063			■	■			77,20	18,63
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063				■			113,57	34,94
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				■			158,50	55,26
Eingriffslängen / Contact length in mm		50-90	90-150	150-290	290-550	500-1000	950-3000		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.





## PERFORMER M 42



**NEU:** Sägeband für höhere Leistung bei mittleren und großen Werkstückdimensionen

**NEW:** Band saw blade for high efficiency in medium and large workpieces

- ✓ Für Werkzeug- und Baustähle, Vergütungsstähle
- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

- ✓ For tool and construction steels, tempering steels
- ✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi						Preis / price in EUR	
		Wechselzahn positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)						pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0		
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■						20,22	8,74
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■					23,61	10,33
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■				33,77	12,23
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	■	■	■				40,34	14,61
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■	■	■		■	44,89	16,94
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			■	■	■	■	65,96	31,71
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				■	■	■	92,11	50,13
Eingriffslängen / Contact length in mm		120-200	200-340	300-550	400-700	500-1000	950-3000		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

## PERFORMER M 42 BC



**NEU:** Sägeband für höhere Leistung bei mittleren und großen Werkstückdimensionen, beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und Schnittleistung

**NEW:** Band saw blade for high efficiency in medium and large workpieces, coated version for long tool life and increased cutting rate

- ✓ Für Werkzeug- und Baustähle, Vergütungsstähle
- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

- ✓ For tool and construction steels, tempering steels
- ✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi					Preis / price in EUR	
		Wechselzahn positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)					pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4		
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■					32,19	8,74
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■				36,53	10,33
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■				51,56	12,23
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		■	■	■		68,61	16,94
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			■	■	■	95,71	31,71
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				■	■	129,06	50,13
Eingriffslängen / Contact length in mm		120-200	200-340	300-550	400-700	500-1000		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



## SCHNEIDSTOFF M 90

Verbesserter Schneidstoff mit hoher Härte und hervorragender Zähigkeit, für schwer zerspanbare Werkstoffe und Sonderlegierungen, zur Steigerung der Standfläche bzw. Standzeit.

## CUTTING MATERIAL M 90

Modified cutting material with high hardness and improved toughness, for difficult to machine materials and special alloys, for longer tool life.

## ORIFLEX® M 90 WP



Universell einsetzbares Sägeband mit positiver Verzahnung

- ✓ Für Vollmaterial
- ✓ Für dickwandige Profile

All-purpose band saw blade, positive rake angle

- ✓ For solid material
- ✓ For thick-walled profiles

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)					Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■	■			22,65	6,64
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042		■	■	■		26,24	7,70
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050		■	■	■		37,55	8,76
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		■	■	■	■	49,75	13,86
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			■	■	■	73,79	27,34
Eingriffslängen / Contact length in mm		30-60	50-90	90-150	150-290	290-550		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

## PERFORMER M 90



**NEU:** Sägeband für höhere Leistung bei mittleren und großen Werkstückdimensionen

- ✓ Für höher legierte Stähle
- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

**NEW:** Band saw blade for higher efficiency in medium and large workpieces

- ✓ For high alloyed steels
- ✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)					Preis / price in EUR		
mm	Zoll / Inch	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■						23,50	8,74
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■					27,32	10,33
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■				39,17	12,23
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050		■	■				46,90	14,61
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■	■	■	■		51,88	16,94
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		■	■	■	■	■	76,55	31,71
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063			■	■	■	■	106,90	50,13
100 x 1,60	4 x 0,063						■	213,65	86,92
Eingriffslängen / Contact length in mm		120-200	200-340	300-550	400-700	500-1000	950-3000		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



## ORIFLEX® M 90 WEP-TOP



Sägeband für höhere Leistung und gute Oberflächenbeschaffenheit bei Vollmaterialien

Band saw blade for high efficiency and brilliant surface in solid material

- ✓ Für höher legierte Stähle
- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

- ✓ For high alloyed steels
- ✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi					Preis / price in EUR		
		Wechselzahn extra positiv (WEP) Variable tooth pitch extremely positive (WEP)					pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld	
mm	Zoll / Inch	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0		
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■	■				25,41	9,74
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■	■				29,54	11,54
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■	■			42,46	13,55
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050			■	■			50,71	16,20
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		■	■	■	■		55,69	18,63
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			■	■	■	■	80,99	34,94
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063					■	■	110,98	55,26
Eingriffslängen / Contact length in mm		50-90	90-150	150-290	290-550	500-1000	950-3000		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück  
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



## TITANIA HMG



Sägeband in geschränkter Ausführung

✓ Für mineralische Baumaterialien  
(Porenbeton, Poroton etc.)

Band saw blade set type

✓ For mineral construction material  
(gas concrete etc.)

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter				Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	4	3	2	1,25	
13 x 0,80	1/2 x 0,032	53,38				6,70
20 x 0,80	3/4 x 0,032	49,81	40,32			6,70
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	52,18	41,51	33,21		6,70
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042		46,26	39,13		7,77
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050		58,11	48,62	39,13	8,85
Eingriffslängen / Contact length in mm		80-120	120-200	200-400	300-800	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

## TITANIA HMJ



Sägeband in geschränkter Ausführung für den universellen Einsatz auf sämtlichen Bandsägemaschinen

✓ Für Stahl und NE-Metalle

All-purpose band saw blade set type for all kind of bandsaw machines

✓ For steel and non-ferrous metals

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth					Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	51,67	34,31				6,70
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	56,28	44,59				7,77
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	59,92	51,56	44,80			8,85
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	74,93	68,18				11,10
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	89,13	79,11	67,11			13,99
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			88,34	81,15		27,60
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063			109,91	105,05	101,73	44,01
Eingriffslängen / Contact length in mm		120-200	200-340	300-550	500-1000	950-3000	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece  
Bei Verzahnung 0,7-1,0 und 1,0-1,4 wird pro geschweißtem Sägeband ein Aufschlag von 57,- EUR berechnet.  
For tooth set 0,7-1,0 and 1,0-1,4, a surcharge of 57,- EUR per welded band is charged.

## TITANIA HMJ NF

Sägeband in geschränkter Ausführung für den universellen Einsatz auf sämtlichen Bandsägemaschinen, jedoch mit größerer Schränkweite

✓ Für NE-Metalle

All-purpose band saw blade set type for all kind of bandsaw machines, with extra wide set

✓ For non-ferrous metals

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter		Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3	2	
20 x 0,90	3/4 x 0,035	39,88		6,70
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	42,88		6,70
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	46,95	38,70	7,77
Eingriffslängen / Contact length in mm		120-200	200-400	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



## TITANIA HMBC-J



**NEU:** Sägeband in geschränkter Ausführung für den universellen Einsatz auf sämtlichen Bandsägemaschinen, jedoch beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und Schnittleistung

**NEW:** All-purpose band saw blade set type for all kind of bandsaw machines, coated version for long tool life and increased cutting rate

✓ Für Stahl und NE-Metalle

✓ For steel and non-ferrous metals

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth				Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	64,42				10,51
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	72,79	64,11			12,43
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	109,24	95,30			17,04
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		118,46	114,28		32,16
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063			142,79	138,72	50,81
Eingriffslängen / Contact length in mm		200-340	300-550	500-1000	950-3000	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

## TITANIA HML



Hohe Wirtschaftlichkeit und gute Oberflächenqualität im universellen Einsatz

High efficiency and good surface for all-purposes

✓ Für NE-Metalle  
✓ Für allgemeine Stahlanwendungen

✓ For non-ferrous metals  
✓ For all steel applications

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth				Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	
13 x 0,80	1/2 x 0,032	55,16				6,70
20 x 0,80	3/4 x 0,032	52,18				6,70
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	54,56	43,89			6,70
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	59,30	46,26	39,13		7,77
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	62,90	51,67	43,93		8,85
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050		58,11	51,01		11,10
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	102,01	80,65	68,79	59,30	13,99
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			88,96		27,60
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	270-550	550-1600	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



## TITANIA HMX



Sägeband für den leistungsbezogenen Einsatz im Serien- und Mischbetrieb

- ✓ Für Bau- und Werkzeugstähle, Vergütungsstähle
- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

Band saw blade for performance-related application in series and mixed operation

- ✓ For tool and construction steels, tempering steels
- ✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth							Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	65,23							6,70
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	71,16	55,75						7,77
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	79,47	62,86	61,68	56,93				8,85
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	103,12	72,35		64,05				11,10
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		89,75	82,87	75,91	74,92	72,36	66,90	13,99
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	139,96	104,62		94,88	94,39	91,33	80,83	27,60
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				114,49		111,16	106,02	44,01
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

## TITANIA HMBC



Sägeband für den leistungsbezogenen Einsatz im Serien- und Mischbetrieb, jedoch beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und Schnittleistung

- ✓ Für Bau- und Werkzeugstähle, Vergütungsstähle
- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

Band saw blade for performance-related application in series and mixed operation, coated version for longer tool life and increased cutting rate

- ✓ For tool and construction steels, tempering steels
- ✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth							Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15	
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	107,87	85,33						7,77
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	121,22	94,87	91,33	88,49				8,85
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050		106,99		97,18				11,10
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		134,37	130,13	116,15	114,75	110,41		13,99
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	214,31	154,31	153,07	147,56		139,20	129,76	27,60
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				178,36		174,94	166,66	44,01
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



## TITANIA HM-WV



Sägeband für den leistungsbezogenen Einsatz

- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle
- ✓ Für Nickelbasislegierungen

Band saw blade for performance-related application

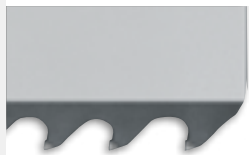
- ✓ For rust- and acid-proof steels
- ✓ For nickel-base alloys

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth					Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15	
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	71,89	55,75				7,77
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	79,47	62,86	56,93			8,85
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	93,74	72,35	64,05			11,10
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		89,75	75,91		66,90	13,99
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			94,88	91,33	80,83	27,60
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063					106,02	44,01
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	270-550	500-1000	700-1500	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

## TITANIA HMBC-WV



Sägeband für den leistungsbezogenen Einsatz,  
beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und  
Schnittleistung

- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle
- ✓ Für Nickelbasislegierungen

Band saw blade for performance-related application,  
coated version for longer tool life and increased  
cutting rate

- ✓ For rust- and acid-proof steels
- ✓ For nickel-base alloys

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth					Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15	
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	122,04	94,87	88,49			8,85
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	163,53	134,37	116,15			13,99
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			147,56	140,14		27,60
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				176,12	167,78	44,01
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	270-550	500-1000	700-1500	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



## TITANIA HMZ



Sägeband für den leistungsbezogenen Einsatz bei bester Oberflächengüte

- ✓ Für Aluminiumblockbearbeitung
- ✓ Für Aluminiumguss

Band saw blade for performance-related application and best surface finish

- ✓ For aluminium casting
- ✓ For aluminium block machining

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth					Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	66,19					6,70
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	73,16	56,69	49,14			7,77
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050		64,35	57,98			8,85
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063			78,90	72,00	66,92	13,99
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			98,66			27,60
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				110,64	110,25	44,01
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	270-550	550-1600	950-3000	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

## TITANIA HMZ WG



**NEU:** Sägeband mit reduzierter Schnittweite für die NE-Anwendungen

- ✓ Für Aluminiumblockbearbeitung

**NEW:** Band saw blade with reduced cutting channel width for non-ferrous applications

- ✓ For aluminium casting

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth			Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0	
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	69,57			8,85
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	78,04			11,10
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		86,40	80,29	13,99
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063	198,21		164,44	75,14
Eingriffslängen / Contact length in mm		270-550	550-1600	950-3000	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece





## TITANIA HMS



Sonderausführung für Stähle bis 65 HRC

- ✓ Für Randschichtgehärtete Werkstoffe
- ✓ Für Kolbenstangen

Special version for steels up to 65 HRC

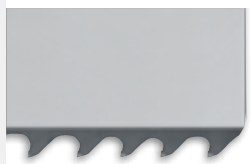
- ✓ For surface hardened workpieces
- ✓ For plunger

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth		Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	72,68		8,90
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	80,40	62,23	10,51
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	90,31	70,69	12,43
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		101,95	17,04
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		137,91	32,16
Eingriffslängen / Contact length in mm		40-150	150-270	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

## TITANIA HMBC-S



**NEU:** Sonderausführung für Stähle bis 65 HRC, beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und Schnittleistung

- ✓ Für Randschichtgehärtete Werkstoffe
- ✓ Für Kolbenstangen

**NEW:** Special version for steels up to 65 HRC, coated version for long tool life and increased cutting rate

- ✓ For surface hardened workpieces
- ✓ For plunger

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth		Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	106,13		8,90
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	115,83	89,62	10,51
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	129,23	101,14	12,43
Eingriffslängen / Contact length in mm		40-150	150-270	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



## TITANIA HMTP



**NEU:** Hochleistungssägeband für das Sägen von Profilen

**NEW:** High performance band saw blade for profiles

✓ Für Träger

✓ For beams

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth				Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld	
mm	Zoll / Inch	3-4		2-3			
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	201,58		145,09		13,99	
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			181,55		27,60	
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150		150-270			



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

## TITANIA HM-DA



**NEU:** Sägeband für den universellen Einsatz

**NEW:** All-purpose band saw blade

✓ Für Stahl und NE-Anwendungen

✓ For steel and non-ferrous applications

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth						Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld	
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0		
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	46,74						7,98	
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	50,71	40,30					9,16	
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	55,10	46,64	43,21	39,56			10,67	
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	88,22	70,54	64,75	58,43			15,33	
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063				76,32	68,39		29,70	
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063					87,15	83,72	46,79	
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	250-370	270-550	500-1000	950-3000		



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

## TITANIA HMBC-DA



**NEU:** Sägeband für den universellen Einsatz, beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und Schnittleistung

**NEW:** All-purpose band saw blade, coated version for long tool life and increased cutting rate

✓ Für Stahl und NE-Anwendungen

✓ For steel and non-ferrous applications

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth						Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld	
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0		
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	73,00	58,10					9,16	
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	78,90	66,68	59,28	56,49			10,67	
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		100,12	91,08	83,08			15,33	
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			120,20	108,27	97,02		29,70	
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	250-370	270-550	500-1000	950-3000		



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



## TITANIA INCO



Sonderausführung für hohe Schnittleistung

- ✓ Für Nickelbasislegierungen
- ✓ Für Duplex-Stähle

Special version for high cutting rate

- ✓ For nickel-based alloys
- ✓ For duplex steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth			Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	2-3	1,4-2	1,0-1,4	
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	72,68	65,60		8,85
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	83,18	73,43		11,10
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	104,08	88,55		13,99
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	122,58	110,52	106,40	27,60
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063			130,25	44,01
Eingriffslängen / Contact length in mm		150-270	270-550	500-1000	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

## TITANIA PNEU



Speziell entwickeltes Sägebänder zum Trennen von Reifen

- ✓ Für Reifen

A specially developed band saw blade for cutting tyres

- ✓ For tyres

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth		Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	69,34	55,05	6,70
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	74,97	58,99	7,77
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	82,06	68,11	8,85
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		104,35	13,99
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



## TITANIA CK / TITANIA CU



Ausführung CK: Kontinuierlich

- ✓ Für Keramikplatten
- ✓ Für Autoreifen
- ✓ Für Kabel und Drähte
- ✓ Für Fiberglas

Design CK: continuous carbide coating

- ✓ For ceramic plates
- ✓ For car tyres
- ✓ For cable and wire
- ✓ For fibreglass



Ausführung CU: Unterbrochen mit Spanräumen

- ✓ Für Fiberglas
- ✓ Für Autoreifen
- ✓ Für hohe Oberflächengüte bei großen Querschnitten

Design CU: intermittent carbide coating

- ✓ For fibreglass
- ✓ For car tyres
- ✓ For high surface quality with large cross-sections

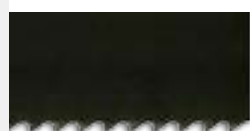
Abmessungen / Dimensions		Unterbrochen / intermittent				Kontinuierlich / continuous				Preis / price in EUR	
Breite x Stärke Width x thickness		Zahnteilung Tooth pitch mm	Körnung / Grit sizes			Körnung / Grit sizes				pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch		301	356	525	181	301	356	525		
10 x 0,65	3/8 x 0,025	12	■			■	■			42,85	20,80
13 x 0,50	1/2 x 0,020	12	■			■	■			43,55	20,80
13 x 0,65	1/2 x 0,025	12	■	■		■	■	■		44,26	20,80
20 x 0,80	3/4 x 0,032	12	■	■	■	■	■		■	49,23	20,80
25 x 0,90	1 x 0,035	12		■	■	■		■	■	51,65	20,80
32 x 1,10	1 1/4 x 0,042	14		■	■			■	■	54,91	24,12
38 x 1,10	1 1/4 x 0,042	14			■				■	59,03	25,73



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück  
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 pieces



RASANT®



Werkzeugstahlsägeband mit gehärteten Zahnspitzen für den einfachen Werkstatteinsatz

Carbon steel band saw blade hardened tooth tips for common workshop use

- ✓ Für Stähle mittlerer Festigkeit
- ✓ Für niedriglegierte Stähle

- ✓ For steels of medium strength
- ✓ For low-alloyed steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi								Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	Standardzahn Raker tooth				Klauenzahn Hook tooth				pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
		24	18	14	10	8	6	4	3		
5 x 0,40	3/16 x 0,016	■		■						4,11	3,27
5 x 0,65	3/16 x 0,025	■		■	■					3,23	2,85
6 x 0,40	1/4 x 0,016						■			4,11	3,27
6 x 0,65	1/4 x 0,025	■	■	■	■	■	■	■		3,23	2,85
8 x 0,65	5/16 x 0,025	■	■	■	■	■	■	■		3,23	2,85
10 x 0,65	3/8 x 0,025	■		■	■	■	■	■	■	3,23	2,85
13 x 0,65	1/2 x 0,025	■		■	■	■	■	■	■	3,56	2,85
16 x 0,50	5/8 x 0,020		■			■				6,90	11,13
16 x 0,65	5/8 x 0,025			■	■		■	■	■	4,11	3,69
16 x 0,80	5/8 x 0,032			■	■		■	■	■	4,11	3,69
20 x 0,80	3/4 x 0,032			■	■	■	■	■	■	4,84	4,38
25 x 0,90	1 x 0,035				■	■		■	■	5,90	5,16

Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 10 Stück  
Available in coils from 30,5 m up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit 10 pieces

Späneräumbürsten / Brushes for chip removal

NEU / NEW

Art.-Nr. / Item No.	Abmessungen / Dimensions mm	Preis / price in EUR Stück / piece
H798FL000000031	80 x 10 x 13 mm, HSS 0,30, Körper/Body: 25 mm	13,60
H798FL000000021	80 x 12 x 6 mm, Messing 0,30, Körper/Body: 30 mm	25,20
H798FL000000024	80 x 12 x 6 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 30 mm	18,00
H798FL000000035	80 x 12 x 6,5 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 30 mm	18,00
H798FL000000023	80 x 12 x 8 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 30 mm	14,40
H798FL000000012	80 x 15 x 6 mm, Nylon 0,50, Körper/Body: 30 mm	18,40
H798FL000000022	80 x 15 x 8 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 30 mm	15,60
H798FL000000009	80 x 15 x 8 mm, Nylon 0,50, Körper/Body: 35 mm	20,00
H798FL000000026	80 x 15 x 10 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 58 mm	27,60
H798FL000000028	80 x 15 x 10 mm, Nylon 0,50, Körper/Body: 35 mm	20,00
H798FL000000041	80 x 16 x 6,5 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 30 mm	23,60
H798FL000000010	100 x 13 x 10 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 58 mm	27,20
H798FL000000017	100 x 13 x 10 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 53 mm	26,80
H798FL000000032	100 x 13 x 12 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 58 mm	27,20
H798FL000000020	100 x 13 x 12 mm, HSS 0,30, Körper/Body: 58 mm	24,80
H798FL000000018	100 x 13 x 12 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 58 mm	27,20
H798FL000000011	100 x 13 x 13 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 58 mm	27,20
H798FL000000029	100 x 13 x 17 mm, HSS 0,30, Körper/Body: 58 mm 6-Kant	24,80
H798FL000000033	100 x 14 x 30 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 50 mm	27,20
H798FL000000025	100 x 20 x 12 mm, HSS 0,30, Körper/Body: 56 mm	28,40
H798FL000000027	100 x 25 x 12 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 55 mm	52,00
H798FL000000019	100 x 30 x 12 mm, Nylon 0,50, Körper/Body: 50 mm	46,80
H798FL000000034	100 x 30 x 30 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 50 mm 6-Kant, Bo 17	47,60
H798FL000000040	120 x 13 x 12 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 58 mm	32,00
H798FL000000016	120 x 13 x 13 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 58 mm	32,00
H798FL000000039	120 x 13 x 8 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 58 mm	32,00
H798FL000000037	150 x 15 x 12 mm, HSS 0,30, Körper/Body: 80 mm	40,40
H798FL000000036	150 x 15 x 16 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 80 mm 4-Kant	45,60

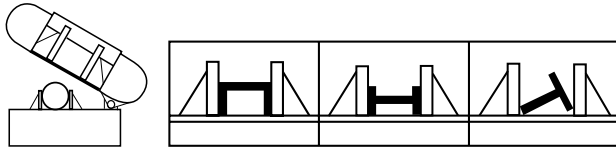
Weitere Abmessungen auf Anfrage / Further dimensions on request

VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

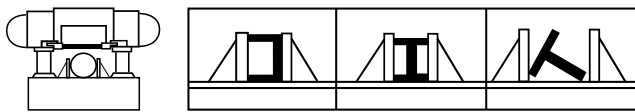
## Einspannen der Werkstücke / Clamping a workpiece

Das optimale Einspannen der zu sägenden Materialquerschnitte bei Bandsägemaschinen kann zu erheblicher Steigerung der Schnittleistung und der Standzeit führen. Dabei muss zwischen Zwei-Säulen-geführten Maschinen und Schwenkrahmenmaschinen unterschieden werden.

Zu beachten ist, dass das Material fest und möglichst schwingungsunempfindlich gespannt ist.



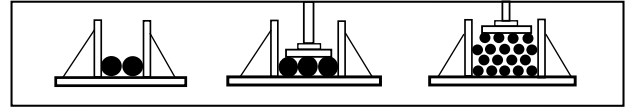
Schwenkrahmen-Maschine mit Einspannbeispielen  
 Swing gate machine with Clamping examples



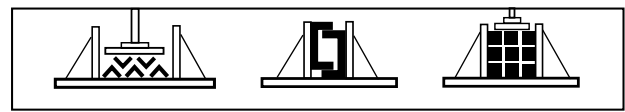
Zwei-Säulen-Maschine mit Einspannbeispielen  
 Two-column machine with Clamping examples

Optimal clamping of the material cross-sections to be cut with band sawing machines may lead to a considerable increase of the cutting rate and tool life. Here you have to differ between two-column machines and swing gate machines.

You have to observe that the material has to be clamped preferably vibration-proof.



Einspannbeispiele für beide Maschinentypen  
 Clamping example for both machine types



Einspannbeispiele für beide Maschinentypen  
 Clamping example for both machine types

## Einfahren eines Sägebändes / Breaking-in a band saw blade

Um das größte Leistungspotenzial eines ungebrauchten bzw. geschärften Sägebändes zu erreichen, sind folgende Punkte zu beachten:

- Schnittgeschwindigkeit möglichst 100% passend zum zu sägenden Werkstoff (bei starken Vibrationen ist eine Veränderung der Schnittgeschwindigkeit ratsam)
- Vorschubgeschwindigkeit um 50% reduzieren.
- Dieses Vorgabe sollte ca. 15 min oder eine Standfläche von ca. 300 cm<sup>2</sup> betragen.

Mit dieser Vorgehensweise verringern Sie die Spandicken und verhindern so vorzeitige Zahnabsplitterungen.

In order to achieve the largest possible cutting rate of an unused or re-sharpened band saw blade you have to observe the following points:

- The cutting speed should be most suitable with regard to the material to be cut (in case of strong vibrations the cutting speed has to be changed)
- Reducing the feed rate by 50%
- The target should be approx. 15 min or a tool life of approx. 300 cm<sup>2</sup>.

By keeping this procedure you will achieve reduced chip thickness and avoid the risk of early tooth splintering.

## Zahnformen / Tooth shapes

### Standardzahn, W

Spanwinkel 0°, zum Trennen von kurzspanigen Material, Stähle mit einem hohen Kohlenstoffgehalt, Werkzeugstahl und Gusseisen, kleinere Querschnitte, dünnwandige Profile

### Klauenzahn, WP + WEP

Spanwinkel positiv, zum Trennen von langspanigen, zähem Material, NE-Metalle und Stähle mit < 0,8% Kohlenstoffgehalt, Vergütungs-, rost- u. säurebeständige Stähle, große Querschnitte

### Lückenzahn

Spanwinkel 0°, zum Trennen von spröden Werkstoffen und größeren Querschnitten

### Profil

Spanwinkel leicht positiv, zum Trennen von Hohlprofilen, Winkelprofilen und Trägern, Bündel- und Lagenschnitte, Schwingungsanfällige Sägearbeiten

### Raker tooth, W

Rake angle 0°, for cutting short-chipping materials, steels with high carbon content, tool steel and cast iron, small cross-sections, thin-walled profiles.

### Hook tooth, WP + WEP

Rake angle positive, for cutting long-chipping, tough materials, non-ferrous metals and steels with < 0,8% carbon content, heat-treated steels, rust- and acid-proof steels, large cross-sections.

### Skip tooth

Rake angle 0°, for cutting brittle materials and larger cross-sections

### Profile

Rake angle slightly positive, for cutting hollow profiles, angle profiles, beams, bundle and layer cuts, cutting tasks leading to vibrations.



## Sägen von Vollmaterialien / Cutting of solid material

Standardverzahnung / Standard tooth		Wechselverzahnung / Vario tooth	
Materialquerschnitt Material cross-section	ZpZ / tpi	Materialquerschnitt Material cross-section	ZpZ / tpi
< 6 mm	24	< 30 mm	10/14
< 10 mm	18	20 - 50 mm	8/12
< 15 mm	14	25 - 60 mm	6/10
15 - 30 mm	10	35 - 80 mm	5/8
30 - 50 mm	8	50 - 100 mm	4/6
50 - 80 mm	6	70 - 120 mm	4/5
80 - 120 mm	4	80 - 150 mm	3/4
120 - 200 mm	3	120 - 350 mm	2/3
200 - 400 mm	2	250 - 600 mm	1,4/2
300 - 800 mm	1,25	400 - 1000 mm	1,0/1,4
		700 - 1400 mm	0,75/1,25
		900 - 3000 mm	0,7/1,0

## Sägen von Rohren und Profilen / Cutting pipes and profiles

Sind 2 oder mehrere Rohre nebeneinander zu trennen, so benutzen Sie die Tabelle unter Berücksichtigung der doppelten Wandstärke.

If you have to cut two or more tubes lying side by side please use this table considering the double wall thickness.

Wandstärke Wall thickness	Zähne per Zoll / Teeth per inch																
	Durchmesser / Diameter																
mm	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100									2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150										2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
200											1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
250												1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
300													1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25
350														1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
400															0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
450																0,7-1,0	0,7-1,0
500																	0,7-1,0



## Holzägebänder für Tischbandsägen Wood cutting blades for table band sawing machines

### SCN / DCN

Aus Original Schwedenstahl oder Deutschem CN-Stahl, geschränkt und geschärft zum Schneiden von Holz und Laubsägearbeiten.

Made of original Swedish steel or German CN steel, set and sharpened for cutting wood and fretwork.

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		Zahnteilung / Tooth pitch mm					Preis / price in EUR					
							Rolle / coil		Band / band			
		mm	Zoll / Inch	3	4	5	6	8	SCN pro Meter per meter	DCN pro Meter per meter	SCN pro Meter per meter	DCN pro Meter per meter
6 x 0,40	1/4 x 0,016	○	■	○			4,74	4,26	9,16	9,12	8,37	
6 x 0,50	1/4 x 0,020	○	■	○			4,74	4,26	9,16	9,12	8,37	
8 x 0,40	5/16 x 0,016		■	○			4,74	4,26	9,60	9,34	8,37	
8 x 0,50	5/16 x 0,020		■	○			4,74	4,26	9,60	9,34	8,37	
10 x 0,40	3/8 x 0,016		■	○			5,23	4,40	10,08	9,56	8,37	
10 x 0,50	3/8 x 0,020		■	○			5,23	4,40	10,08	9,56	8,37	
12 x 0,40	1/2 x 0,016		■	○			5,23	4,40	10,65	9,82	8,37	
12 x 0,50	1/2 x 0,020		■	○			5,23	4,40	10,65	9,82	8,37	
15 x 0,40	5/8 x 0,016			■		○	5,23	4,61	10,87	9,82	8,37	
15 x 0,50	5/8 x 0,020			■		○	5,23	4,61	10,87	9,82	8,37	
20 x 0,40	3/4 x 0,016				■		○	6,36	4,96	12,48	7,67	8,37
20 x 0,50	3/4 x 0,020				■		○	6,36	4,96	12,48	7,67	8,37
25 x 0,40	1 x 0,016				■			6,93	5,23	13,71	8,59	8,37
25 x 0,50	1 x 0,020				■			6,93	5,23	13,71	8,59	8,37

■ = Standard / standard. ○ = Alternativ + 10% Mehrpreis / alternative + 10% surcharge



VPE Bänder: 5 Stück (kleinste VPE) / packing unit for welded blades 5 pieces (smallest packing unit)  
VPE Rollenware: 50 m, 25 m + 10% Mehrpreis / packing unit for coils: 50 m, 25 m + 10% surcharge

Mindestpreis/Stück (brutto): **25,- €**  
Minimum price/piece (gross):

## Holzägebänder Wood cutting blades

### SCN / DCN

Bandlänge / length bis / up to mm	Bandstärke / thickness mm
2600	0,40
3500	0,50
4600	0,60

Aus Original Schwedenstahl oder Deutschem CN-Stahl, geschränkt und geschärft zum Schneiden von Holz und Brennholz.

Made of original Swedish steel or German CN steel, set and sharpened for cutting wood and firewood.

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		Zahnteilung / Tooth pitch mm										Preis / price in EUR					
												Rolle / coil		Band / band			
		mm	Zoll / Inch	5	6	7	8	9	10	11	12	15	16	SCN pro Meter per meter	DCN pro Meter per meter	SCN pro Meter per meter	DCN pro Meter per meter
6 x 0,60	1/4 x 0,024	■											4,74	3,39	5,09	5,05	8,02
8 x 0,60	5/16 x 0,024	■	○										4,74	3,39	5,44	5,23	8,02
10 x 0,60	3/8 x 0,024		■	○									5,23	3,52	5,97	5,40	8,02
12 x 0,60	1/2 x 0,024		■	○									5,23	3,52	6,23	5,58	8,02
15 x 0,60	5/8 x 0,024		■	○	○								5,23	3,74	6,76	5,93	8,02
20 x 0,60	3/4 x 0,024			○	■								6,36	4,05	8,33	6,49	8,02
20 x 0,70	3/4 x 0,025			○	■								6,36	4,05	8,33	6,49	8,02
25 x 0,60	1 x 0,024			○	■	○	○						6,93	4,31	9,42	7,41	8,02
25 x 0,70	1 x 0,025			○	■	○	○						6,93	4,31	9,42	7,41	8,02
30 x 0,75	1 3/16 x 0,030					■	○						7,76	4,57	11,52	9,21	10,39
35 x 0,80	1 3/8 x 0,032							■					9,16	5,01	13,05	10,39	10,39
40 x 0,80	1 5/8 x 0,032								■	○	○		9,82	5,14	14,50	11,35	10,39
50 x 0,90	2 x 0,035									■			12,83	6,28	19,22	16,68	12,66
60 x 1,00	2 3/8 x 0,040										■	○	25,95	16,86	27,18	19,00	16,11

■ = Standard / standard. ○ = Alternativ + 10% Mehrpreis / alternative + 10% surcharge



VPE Bänder: 5 Stück (kleinste VPE) / packing unit for welded blades 5 pieces (smallest packing unit)  
VPE Rollenware: 50 m, 25 m + 10% Mehrpreis / packing unit for coils: 50 m, 25 m + 10% surcharge

Mindestpreis/Stück (brutto): **25,- €**  
Minimum price/piece (gross):





**FLAWO HSS®**  
mit 0° Spanwinkel / with 0° rake angle

**FLAWO HSS®**

(DIN 6495) Universal-Maschinensägeblatt, gefertigt aus der bewährten verschleißfesten HSS-Stahlqualität 6-5-2 (W.-Nr. 1.3343) zum Sägen aller metallischen Werkstoffe, die mit HSS-Werkzeugen spanend bearbeitet werden können. Das Blatt ist über die ganze Blattbreite gehärtet (all-hart) und zeichnet sich durch eine gute Schnitthaltigkeit aus.

**FLAWO HSS®**

(DIN 6495) All-purpose hack saw blade, made of the established wear-resistant HSS steel quality 6-5-2 (material No. 1.3343) for cutting all metals that can be cut with HSS tools. The blade is hardened along the whole blade width and is characterized by perfect cutting performance.

Abmessungen / Dimensions					ZpZ / tpi									Preis / price in EUR
Länge Length	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	Gewicht Weight	2	3	4	6	8	10	14	18	24	Stück / piece
mm	mm	mm	mm	g	12 ZpZ, 16 ZpZ									
200	20	1,25	6,1=KA	44										9,00
300	20	1,25	6,1*	65										9,77
300	25	1,25	8,5*	81										9,77
300	25	1,5	8,5*	97										11,34
300	30	1,5	8,5*	117										13,16
300	30	2	8,5*	156										15,68
325	30	1,5	8,5*	126										13,47
350	25	1,25	8,5*	94										11,05
350	25	1,5	8,5*	107										13,26
350	30	1,5	8,5*	137										14,74
350	30	2	8,5*	180										17,95
350	35	2	8,5*	211										19,84
400	25	1,25	8,5*	107										11,79
400	25	1,5	8,5*	120										13,47
400	30	1,5	8,5*	153										16,32
400	30	2	8,5*	205										19,63
400	35	2	8,5=KA	211										21,63
400	35	2	10,5	211										21,63
400	40	2	8,5=KA	274										24,68
400	40	2	10,5	274										24,68
425	30	2	8,5	218										21,05
425	35	2	10,5	254										23,47
450	30	2	10,5	231										22,79
450	35	2	8,5=KA	270										25,79
450	35	2	10,5	270										25,79
450	40	2	8,5=KA	308										29,31
450	40	2	10,5	308										29,31
450	45	2	10,5	347										31,42
475	35	2	10,5	286										27,31
500	40	2	8,5=KA	342										32,42
500	40	2	10,5	342										32,42
500	40	2,5	10,5	428										37,10
500	48	2,5	10,5=KA	523										45,31
500	50	2,5	13	542										47,21
525	40	2	10,5	359										34,21
525	50	2,5	13	567										49,89
550	40	2	10,5	375										35,00
550	45	2	10,5*	421										38,89
550	45	2,5	10,5*	526										50,05
550	50	2,5	10,5=KA	592										51,26
550	50	2,5	13	592										51,26
575	45	2,5	13	555										51,52
575	50	2,5	10,5=KA	617										51,79
600	50	2,5	10,5=KA	636										59,05
600	50	2,5	13	636										59,05
625	60	2,5	13	800										62,58
650	50	2,5	10,5=KA	692										59,31
650	50	2,5	13	692										59,31



Länge Length	Abmessungen / Dimensions			Gewicht Weight	ZpZ / tpi									Preis / price in EUR
	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter		2	3	4	6	8	10	14	18	24	
650	55	2,5	10,5=KA	763		■	■	■	■					63,10
650	60	3	13	996	■	■	■	■						87,84
675	55	2,5	10,5=KA	789		■	■	■						67,37
700	50	2,5	10,5=KA	742	■	■	■	■						65,73
700	50	2,5	13	742		■	■	■	■	■				65,73
700	55	2,5	10,5=KA	816	■	■	■	■	■					71,73
700	55	2,5	13	816	■	■	■	■	■					71,73
700	60	3	13	1068	■	■	■	■						91,57
750	60	3	13	1152	■	■	■	■						99,31
800	70	3	16,5	1428	■	■	■	■						123,15
850	63	3,5	13=KA	1577	■	■	■	■						137,73
900	70	3	16,5	1596	■	■	■	■						136,63
950	70	3	16,5	1696	■	■	■							182,00
950	110	3	18,5	2666	■	■	■							320,43
1.000	110	3	2x13=KA	2740	■	■								346,14
1.000	126	3,5	2x13=KA	3662	■	■	■	■						417,15
1.150	110	3	2x13=KA	3142		■								409,91
1.160	144	3,5	2x13=KA	4838	■	■	■							584,34

\* Passend auch für KASTO / Also suitable for KASTO



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

### KASTO-Maschinen / KASTO machines

Sägeblätter für Kasto-Maschinen haben ab 40 mm Breite versetzte Spannbohrungslöcher. Bei Bestellung bitte unbedingt „KA“ angeben. Längenangaben jeweils von Lochmitte zu Lochmitte. Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage. Das Ansägen der ersten Materialabschnitte sollte mit verringertem Schnittdruck erfolgen.

Saw blades for KASTO machines have displaced pin holes from 40 mm width. Please indicate „KA“ when ordering. Dimensions are always measured between the centres of the pinholes. Further dimensions and tooth pitches on request. When start cutting please reduce the cutting pressure.

FLAMME FLAWO-HSS  
HIGH SPEED STEEL  
500 x 48 x 2,5



## FLAWO HSS-CO®

mit 0° Spanwinkel / with 0° rake angle

### FLAWO HSS-CO®

(DIN 6495) Hochleistungs-Maschinensägeblatt, das Härtewerte von ca. 66-67 HRC (Härte nach Rockwell) erreicht, zusätzlich kobaltlegiert zur Verbesserung der Warmfestigkeit und dadurch mit erhöhter Schnittleistung einsetzbar. Der 8%ige Kobaltanteil erlaubt die Zerspannung von schwierigen Legierungen bis zu 1200 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit. Das Sägeblatt mit Leistungsreserven für allerhöchste Ansprüche.

### FLAWO HSS-CO®

(DIN 6495) high-performance power hacksaw blade, hardness of approx. 66-67 HRC (Rockwell hardness). The additional cobalt alloy improves the heat resistance and therefore increases the cutting rate. The 8% cobalt alloy permits cutting of alloys up to 1200 N/mm<sup>2</sup> strength. The hacksaw blade with power reserve for ultimate perfection.

Länge Length	Abmessungen / Dimensions				Gewicht Weight	ZpZ / tpi						Preis / price in EUR
	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	g		3	4	6	8	10	14	
mm	mm	mm	mm	g								Stück / piece
300	30	1,5	8,5	118					■			15,63
300	30	2	8,5	156			■					20,84
350	30	1,5	8,5	140					■			18,58
350	30	2	8,5	180		■	■		■	■		24,79
350	36	2	8,5	211		■	■			■		26,00
400	30	1,5	8,5	158			■		■	■		21,42
400	30	2	8,5	205			■			■	■	26,00
400	32	2	8,5	208		■	■	■	■	■		26,84
400	35	2	10,5	211		■	■		■			28,74
400	36	2	8,5=KA	211		■						28,74
400	40	2	10,5	274		■	■	■	■	■		32,74
425	32	2	8,5	218		■						29,68
450	30	2	8,5	231			■		■			30,21
450	32	2	8,5	247			■		■			31,58
450	35	2	10,5	270		■	■	■		■		34,21
450	40	2	8,5=KA	308		■	■	■	■	■		38,79
450	40	2	10,5	308	■	■	■	■	■	■		38,79
450	45	2	10,5	347		■						41,58
475	35	2	10,5	286						■		36,26
500	40	2	10,5	342		■	■	■	■	■		43,05
500	48	2,5	10,5=KA	523		■						60,21
500	50	2,5	10,5	542		■		■				62,68
525	40	2	10,5	359		■	■		■			45,31
550	40	2	10,5	375					■	■		46,58
550	45	2	10,5 *	421	■	■	■	■	■	■		51,52
550	45	2,5	10,5	526		■	■					66,37
550	50	2,5	10,5=KA	592	■	■	■	■				67,94
575	45	2,5	10,5	555		■						68,31
575	50	2,5	10,5=KA	617	■	■	■	■				68,68
600	50	2,5	10,5=KA	636	■	■	■					78,26
600	50	2,5	13	636		■	■					78,26
625	60	2,5	13	800	■	■						83,05
650	50	2,5	10,5=KA	692		■						78,73
650	50	2,5	13	692	■	■		■				78,73
650	55	2,5	10,5=KA	763		■	■					83,73
650	60	2,5	13	996		■						93,05
700	50	2,5	13	742	■	■	■					87,10
700	55	2,5	10,5=KA	816	■	■	■	■				95,10
700	55	2,5	13	816	■	■	■	■				95,10
700	60	3	13	1068			■					121,52
750	50	2,5	13	796		■						100,00
800	70	3	16,5	1428	■							163,36
950	70	3	16,5	1696		■						302,10

\* Passend auch für KASTO / Also suitable for KASTO



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces



## KASTO-Maschinen / KASTO machines

Sägeblätter für Kasto-Maschinen haben ab 40 mm Breite versetzte Spannbohrungslöcher. Bei Bestellung bitte unbedingt „KA“ angeben. Längenangaben jeweils von Lochmitte zu Lochmitte. Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage. Das Ansägen der ersten Materialabschnitte sollte mit verringertem Schnittdruck erfolgen.

Saw blades for KASTO machines have displaced pin holes from 40 mm width. Please indicate „KA“ when ordering. Dimensions are always measured between the centres of the pinholes. Further dimensions and tooth pitches on request. When start cutting please reduce the cutting pressure.

## RASANT HSS® 7°, RASANT HSS® 7° WZ, RASANT SUPER HSS® 13° mit positiven Spanwinkel / with positive rake angle

### RASANT HSS® 7°

(DIN 6495) Das Hochleistungs-Sägeblatt für alle Trennprobleme (Stahl CK 45 - Baustähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit, rost- und säurebeständige Stähle) mit hoher Schnittleistung. Die ergänzende Alternative unserer bewährten Maschinensägeblätter FLAWO HSS.

### RASANT HSS® 7°

(DIN 6495) A high-performance saw blade for all applications (steel CK 45 - construction steel up to 800 N/mm<sup>2</sup> tensile strength, rust- and acid-proof steels) with high cutting rate. An additional alternative to our established power hack saw blades FLAWO HSS.

### RASANT HSS® 7° WZ

(DIN 6495) Wie oben beschrieben, jedoch in Wechselverzahnung für vibrationsarme Schnitte.

### RASANT HSS® 7° WZ

(DIN 6495) As described above, but with variable tooth pitch. Low vibrations.

### RASANT SUPER HSS® 13°

(DIN 6495) Zum Schneiden von austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen über 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit. Spitzenqualität mit hoher Schnittleistung. Wegen der groben Zahnung nur für große Querschnitte geeignet.

### RASANT SUPER HSS® 13°

(DIN 6495) For cutting austenitic, rust- and acid-proof steels from 800 N/mm<sup>2</sup> tensile strength. Perfect quality with high cutting rate. Only suitable for large cross-sections due to the coarse tooth pitch.

Länge Length	Abmessungen / Dimensions				RASANT HSS 7°				RASANT HSS 7° WZ				RASANT SUPER HSS 13°				
	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	Gewicht Weight	ZpZ / tpi				ZpZ / tpi				Preis / price in EUR	ZpZ / tpi		Preis / price in EUR	
					2	3	4	6	2 3	3 4	4 7	6 10		Stück / piece	2		3
mm	mm	mm	mm	g													
300	30	2	8,5	156			■	■			■	■	■	17,63			
350	30	2	8,5	180			■	■			■	■	■	20,58			
350	35	2	8,5	211		■	■	■			■	■	■	21,79		■	24,00
400	30	1,5	8,5	153			■	■			■	■	■	21,00			
400	30	2	8,5	205			■	■			■	■	■	22,21			
400	35	2	8,5=KA	211		■	■	■			■	■	■	24,16		■	26,58
400	35	2	10,5	211		■	■	■			■	■	■	24,16		■	26,58
400	40	2	10,5	274			■	■			■	■	■	27,10			
425	35	2	10,5	254		■	■	■						26,68		■	29,42
450	30	2	10,5				■							23,30			
450	35	2	8,5=KA	270		■	■	■			■	■	■	29,16			
450	35	2	10,5	270		■	■	■			■	■	■	29,16		■	32,05
450	40	2	8,5=KA	308		■	■	■	■		■	■	■	32,84	■	■	36,16
450	40	2	10,5	308		■	■	■	■		■	■	■	32,84	■	■	36,16
450	45	2	10,5	347	■	■	■	■						35,05	■	■	38,79
500	40	2	8,5=KA	342		■	■	■	■		■	■	■	37,37	■	■	41,10
500	40	2	10,5	342		■	■	■	■		■	■	■	37,37	■	■	41,10
500	48	2,5	10,5=KA	523	■	■	■	■	■		■	■	■	50,26	■	■	55,31
500	50	2,5	13	542	■	■	■					■		53,58		■	58,94
525	40	2	10,5	359	■	■	■	■						39,05	■	■	42,95
525	45	2,5	10,5	505		■	■	■						53,37	■	■	58,73
550	45	2	10,5 *	421			■	■	■		■	■	■	44,84	■	■	49,21
550	50	2,5	13	592	■	■	■	■	■		■	■	■	58,31	■	■	64,21
575	45	2,5	13	555	■	■	■	■						57,42	■		63,26
575	50	2,5	10,5=KA	617	■	■	■	■	■		■	■	■	61,16	■	■	67,31
600	50	2,5	10,5=KA	636	■	■	■	■	■		■	■	■	65,26	■	■	71,89
600	50	2,5	13	636	■	■	■	■	■		■	■	■	65,26	■	■	71,89
625	60	2,5	13	800	■	■	■				■	■		68,89	■	■	75,79
650	50	2,5	13	692	■	■	■	■	■		■	■	■	69,89	■	■	76,79
650	55	2,5	10,5=KA	761	■	■	■	■	■		■	■	■	71,37	■	■	78,52

Länge Length	Abmessungen / Dimensions				Gewicht Weight	RASANT HSS 7°				RASANT HSS 7° WZ				RASANT SUPER HSS 13°			
	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	mm		ZpZ / tpi				ZpZ / tpi				ZpZ / tpi		Preis / price in EUR	
						2	3	4	6	2l3	3l4	4l7	6l10	Stück / piece	2	3	Stück / piece
650	60	3	10,5=KA	996	■	■	■			■				96,57	■	■	106,31
650	60	3	13	996											■	■	106,31
700	50	2,5	10,5=KA	742	■	■	■	■	■	■				76,05	■	■	83,63
700	50	2,5	13	742		■	■	■	■	■	■			76,05	■	■	83,63
700	55	2,5	10,5=KA	816	■	■	■	■	■	■	■			80,00	■	■	88,00
700	55	2,5	13	816	■	■	■	■	■	■	■			80,00	■	■	88,00
700	60	3	13	1068	■	■	■		■					100,73	■	■	110,84
800	70	3	16,5	1428	■	■			■	■	■			135,52	■	■	148,99
850	63	3,5	13=KA	1577	■	■	■	■	■	■				151,52	■	■	167,68
850	70	3	16,5	1512												■	151,89
850	75	3	16,5	1620											■	■	163,41
900	70	3	16,5	1596						■				150,31		■	165,31
950	70	3	16,5	1696												■	220,20
950	110	3	18,5	2666	■	■								352,39	■	■	387,72
1000	126	3,5	2x13=KA	3662	■	■								458,73			
1160	144	3,5	2x13=KA	4838	■	■	■							642,73			

\* Passend auch für KASTO / Also suitable for KASTO



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

### KASTO-Maschinen / KASTO machines

Sägeblätter für Kasto-Maschinen haben ab 40 mm Breite versetzte Spannbearbeitungsbohrungslöcher. Bei Bestellung bitte unbedingt „KA“ angeben. Längenangaben jeweils von Lochmitte zu Lochmitte. Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage. Das Ansägen der ersten Materialabschnitte sollte mit verringertem Schnittdruck erfolgen.

Saw blades for KASTO machines have displaced pin holes from 40 mm width. Please indicate „KA“ when ordering. Dimensions are always measured between the centres of the pinholes. Further dimensions and tooth pitches on request. When start cutting please reduce the cutting pressure.



## ORIFLEX Bi-HSS®

### ORIFLEX Bi-HSS®

(DIN 6495) Maschinensägeblatt aus HSS Bi-Metall. Zahnspitzen aus Sonder-Hochleistungsschnellstahl mit hohem Kobaltanteil, Blattrücken aus elastischem Federstahl – zum Trennen aller Werkstoffe bis zu 1400 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit bei höchster Bruchsicherheit.

Bitte etwas höhere Blattspannung verwenden wie bei FLAWO HSS® Maschinensägeblättern. Blattspannung nach dem ersten Schnitt prüfen.

### ORIFLEX Bi-HSS®

(DIN 6495) Power hacksaw blades made of bimetal high speed steel. Tooth tips made of special high speed steel with high cobalt content, back edge made of elastic spring steel – for cutting all materials up to 1400 N/mm<sup>2</sup> tensile strength, totally shatter-proof.

Please use slightly higher blade straining than with FLAWO HSS® power hacksaw blades. Check blade straining after first cut.

Abmessungen / Dimensions					ZpZ / tpi								Preis / price in EUR
Länge Length	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	Gewicht Weight	3	4	6	8	10	14	18	24	Stück / piece
mm	mm	mm	mm	g									
300	25	1,25	8,5	81					■	■			12,47
300	32	1,6	8,5	134			■	■	■	■			15,79
350	25	1,25	8,5	94			■		■	■			15,74
350	32	1,6	8,5	154		■	■	■	■	■	■		16,84
400	25	1,25	8,5	106					■	■	■		15,89
400	32	1,6	8,5 *	174		■	■	■	■	■	■	■	18,95
400	38	2	8,5=KA	259		■	■	■	■	■			28,37
400	38	2	10,5	259		■	■	■	■	■			28,37
425	32	1,6	8,5	185			■		■	■			20,26
450	32	1,6	8,5=KA	197		■	■	■	■				22,68
450	32	1,6	10,5	197		■	■	■	■	■		■	22,68
450	38	2	8,5=KA	293	■	■	■	■	■	■			32,68
450	38	2	10,5	293		■	■	■	■	■			32,68
500	38	2	8,5=KA	325		■	■		■	■			35,10
500	38	2	10,5	325		■	■	■	■	■			35,10
500	45	2,25	10,5	433		■	■	■	■				42,42
500	50	2,5	10,5=KA	534	■	■	■	■	■				52,52
500	50	2,5	13	534	■	■	■	■	■				52,52
525	38	2	10,5	341			■		■				36,74
525	45	2,25	10,5	454		■	■		■				50,21
550	38	2	10,5	333			■		■	■			40,05
550	45	2,25	10,5 *	475		■	■		■				51,89
550	50	2,5	10,5=KA	586	■	■	■	■	■				59,68
550	50	2,5	13	586	■	■	■	■	■				59,68
575	45	2,25	13	478		■	■		■				53,16
575	50	2,5	10,5=KA	611	■	■	■	■	■				61,94
575	50	2,5	13	611	■	■	■	■	■				61,94
600	50	2,5	10,5=KA	636	■	■	■	■					63,63
600	50	2,5	13	636	■	■	■	■					63,63
650	50	2,5	10,5=KA	690	■	■	■	■	■				68,73
650	50	2,5	13	690	■	■	■	■	■				68,73
700	50	2,5	10,5=KA	742	■	■	■	■	■				73,73
700	50	2,5	13	742	■	■	■	■	■				73,73

\* Passend auch für KASTO / Also suitable for KASTO



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

## KASTO-Maschinen / KASTO machines

Sägeblätter für Kasto-Maschinen haben ab 40 mm Breite versetzte Spannbohrungslöcher. Bei Bestellung bitte unbedingt „KA“ angeben. Längenangaben jeweils von Lochmitte zu Lochmitte. Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage. Das Ansägen der ersten Materialabschnitte sollte mit verringertem Schnittdruck erfolgen.

Saw blades for KASTO machines have displaced pin holes from 40 mm width. Please indicate „KA“ when ordering. Dimensions are always measured between the centres of the pinholes. Further dimensions and tooth pitches on request. When start cutting please reduce the cutting pressure.



## Technische Informationen Maschinensägeblätter Technical information power hacksaw blades

### Kühlmittel / Coolant

Transparent-Emulsion für schwer zerspanbare Werkstoffe.  
Baustähle und unlegierte Werkstoffe mit Bohröl-Emulsion.  
Gusseisen ohne Kühlmittel.

Transparent emulsion for materials difficult to cut.  
Construction steels and unalloyed materials with bore oil emulsion.  
Cast iron without coolant.

### Schnittdruck / Cutting pressure

Die Wirtschaftlichkeit eines Sägeblattes ist wesentlich vom Schnitt-  
druck abhängig; neue Maschinensägeblätter zunächst mit Schnitt-  
druck „0“ einfahren, danach den Druck bis zum erforderlichen Wert  
steigern.

The efficiency of a saw blade considerably depends on the cutting  
pressure; new power hacksaw blades are first to be run-in with  
cutting pressure „0“, afterwards increase the pressure up to the  
necessary rates.

#### Schnittdruckwerte:

- niedrig: Beim Ansägen über scharfe Kanten sowie beim Schnei-  
den von Profilen und Rohren, legierten Stählen und  
NE-Metallen.
- mittel: Bei allen kalt- und warmgewalzten Stählen niedriger bis  
mittlerer Festigkeit.
- hoch: Zum Trennen von Schnellstählen und hochlegierten  
sowie zäherten, rost- und säurebeständigen Stählen.

#### Cutting pressure rates:

- low: When you start cutting at sharp edges as well as when  
you cut profiles and pipes, alloyed steels and non-fer-  
rous metals.
- medium: With all cold- and hot-rolled steels of low and medium  
strength.
- high: For cutting high speed steels and high alloyed as well as  
tough-hard, rust- and acid-proof steels.

### Zahnung und Schnittgeschwindigkeit / Tooth pitch and cutting speed

Wichtig: Richtige Zahnung und Schnittgeschwindigkeit für  
FLAMME-Maschinensägeblätter auf Bügelsägemaschinen wählen:

Important: choose the correct tooth pitch and cutting speed for  
FLAMME power hack saw blades on hack sawing machines:

Werkstoff / Material	Zähne per Zoll / Teeth per inch bezogen auf den Materialquerschnitt / based on the material cross-section						
	5 mm	5 - 8 mm	8 - 12 mm	12 - 16 mm	17 - 25 mm	25 - 100 mm	> 100 mm
Aluminium / Aluminium	14 - 22	10 - 14	6 - 10	6 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3
Bronze	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Messing / Brass	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Gusseisen weich / Cast iron soft	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Gusseisen hart / Cast iron hard	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Stahl hochlegiert / Steel high alloyed	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Stahl zähhart / Steel tough-hard	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Stahl bis 600 N/mm <sup>2</sup> / Steel up to 600 N/mm <sup>2</sup>	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Stahl über 600 N/mm <sup>2</sup> / Steel from 600 N/mm <sup>2</sup>	18 - 22	14	10	8	6	4	3



## FLAWO HSS®

Aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl, auf Zug schneidend, gerade Form. Für elektrische und pneumatische Maschinen FEIN, PREMAG, SPITZNAS etc.




Made of high-performance high-speed-steel. For electric and pneumatic machines FEIN, PREMAG, SPITZNAS etc.

Abmessungen / Dimensions			ZpZ / tpi								Preis / price in EUR
Länge Length mm	Breite Width mm	Stärke Thickness mm	4	6	8	10	12	14	16	24	Stück / piece
200	25	1,5					■	■	■	■	9,80
250	25	1,5						■			10,80
300	25	1,5		■			■	■	■		12,60
300	28	1,5	■				■	■	■		12,60
300	28	2,0			■			■			14,00
400	28	1,5		■	■			■	■		14,90
400	28	2,0			■			■			18,60
500	28	1,5						■			20,00
500	28	2,0		■	■			■			23,80
530	28	1,5	■				■	■			21,20
530	28	2,0	■								26,10
600	28	2,0		■	■			■			28,90
700	28	2,0		■	■			■			33,50
770	28	2,0			■		■	■	■		37,30
940	28	2,0					■				46,60



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

## Sägebögen / Hand hacksaw frames

Artikel / Item		Beschreibung / Description	VPE packing unit	Preis / price in EUR
Nr. / No.			Stück / piece	Stück / piece
	300	Metallsägebogen Metal hacksaw frame mit unverlierbaren Stiften, für Blattlänge 300 mm, Pistolengriff with captive pins, for 300 mm blade length, pistol handle	36	12,50
	301	Metallsägebogen Metal hacksaw frame mit unverlierbaren Stiften, für Blattlänge 300 mm, Holzgriff with captive pins, for 300 mm blade length, wooden handle	36	10,80
	302	Metallsägebogen Metal hacksaw frame schwere Ausführung, für Blattlänge 300 mm, Pistolengriff heavy design, for 300 mm blade length, pistol handle	36	17,90
	304	Kleinsägebogen Junior saws mit Metallgriff und Blatt handle made of nickel plated round steel, including saw blade	25	1,60
Ersatzsägeblatt Spare saw blade	für / for 303, 304, 305	Für Holz 18 Zähne per Zoll, 145 x 6 x 0,45 mm 18 teeth per inch for cutting wood	144	0,50
Ersatzsägeblatt Spare saw blade	für / for 303, 304, 305	Für Metall 32 Zähne per Zoll, 145 x 6 x 0,45 mm 32 teeth per inch for cutting metal	144	0,50





## FLAWOX®

Preiswertes Handsägeblatt aus Werkzeugstahl, mit gehärteten Zähnen.

Inexpensive hand hack saw blade made of carbon steel, with hardened teeth.

Abmessungen Dimensions	VPE packing unit	ZpZ / tpi				Preis / price in EUR
		14	18	24	32	
mm	Stück / piece					Stück / piece
300 x 16 x 0,80 E	50			■		1,05
300 x 25 x 0,80 D	50			■	■	1,36

E = Einseitig verzahnt / single edge, D = Doppelseitig verzahnt / double edge



VPE 50 Stück / Packing unit 50 pieces

## RASANTFLEX HSS®

Qualitäts-Handsägeblatt aus Schnellarbeitsstahl mit gehärteten Zähnen.

Quality hand hack saw blade made of high speed steel, with hardened teeth.

Abmessungen Dimensions	VPE packing unit	ZpZ / tpi				Preis / price in EUR
		14	18	24	32	
mm	Stück / piece					Stück / piece
300 x 13 x 0,63 E	100	■	■	■		1,65

E = Einseitig verzahnt / single edge, D = Doppelseitig verzahnt / double edge



VPE 100 Stück / Packing unit 100 pieces

## FLAWO HSS®

Hochleistungs-Handsägeblatt aus bewährten Schnellarbeitsstahl, ganz gehärtet.

High performance hand hack saw blade, made of established high speed steel, totally hardened.

Abmessungen Dimensions	VPE packing unit	ZpZ / tpi				Preis / price in EUR
		14	18	24	32	
mm	Stück / piece					Stück / piece
300 x 13 x 0,63 E	100		■	■	■	1,80
300 x 25 x 0,80 D	50			■		4,75

E = Einseitig verzahnt / single edge, D = Doppelseitig verzahnt / double edge



VPE 100 Stück für Abmessungen 300 x 13 x 0,63 mm / Packing unit 100 pieces for dimensions 300 x 13 x 0,63 mm  
VPE 50 Stück für Abmessungen 300 x 25 x 0,80 mm / Packing unit 50 pieces for dimensions 300 x 25 x 0,80 mm

## ORIFLEX BI-HSS®

Hochleistungs-Handsägeblatt in Bimetall-Ausführung, unempfindlich gegen Bruch. Die verschleißarme Schneidkante bietet für viele Sägeaufgaben Reserven.

High-performance hand hack saw blade in bimetal quality, shatter-proof. The low-wear cutting edge features reserves for many applications.

Abmessungen Dimensions	VPE packing unit	ZpZ / tpi					Preis / price in EUR
		14	18	24	22 / 32	32	
mm	Stück / piece						Stück / piece
300 x 13 x 0,63 E	100		■	■		■	1,70
300 x 25 x 0,60 D	50				■		4,75

E = Einseitig verzahnt / single edge, D = Doppelseitig verzahnt / double edge



VPE 100 Stück für Abmessungen 300 x 13 x 0,63 mm / Packing unit 100 pieces for dimensions 300 x 13 x 0,63 mm  
VPE 50 Stück für Abmessungen 300 x 25 x 0,60 mm / Packing unit 50 pieces for dimensions 300 x 25 x 0,60 mm



## Für Handkreissägen mit Wechselzahn For portable circular saw machines with variable tooth

Hartmetallbestückte Kreissägeblätter für Elektro-Handkreissägen und stationäre Maschinen.

Carbide tipped circular saw blades for electrical portable circular saws and stationary machines.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Preis / price in EUR Stück / piece	Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Preis / price in EUR Stück / piece
100 x 3,97 x 22	6	32,87	190 x 2,0 x 30	36	53,29
100 x 3,97 x 22	12	54,76	190 x 2,8 x 30	40	60,22
120 x 1,8 x 20	24	35,12	190 x 2,8 x 20/30*	48	66,05
120 x 1,8 x 20	40 TF pos.	54,81	190 x 2,8 x 16/30*	56	69,77
125 x 2,6 x 12,75/20*	24	35,28	200 x 2,8 x 30	24	44,42
125 x 2,6 x 20	36	46,67	200 x 2,8 x 30	36	49,09
130 x 2,6 x 20	10	28,40	200 x 2,8 x 30	48	65,31
130 x 2,6 x 20	36	47,88	200 x 2,8 x 30	64	79,07
140 x 2,6 x 20	12	30,45	210 x 2,8 x 30	24	44,26
140 x 2,6 x 12,75/20*	24	35,28	210 x 2,8 x 30	30	51,14
140 x 2,6 x 20	42	53,24	210 x 2,8 x 30	48	67,73
150 x 2,6 x 20	12	30,45	210 x 2,8 x 30	64	79,07
150 x 2,6 x 16/20/30*	24	35,28	216 x 2,8 x 30	24 neg.	49,09
150 x 2,6 x 16/20*	48	60,85	216 x 2,8 x 30	48 neg.	69,77
160 x 2,6 x 20	12	30,45	216 x 2,8 x 30	60 neg.	76,81
160 x 2,6 x 16/20/30*	24	37,12	216 x 2,8 x 30	80 neg.	88,41
160 x 1,8 x 20	32	44,42	220 x 2,8 x 30	34	53,55
160 x 2,6 x 20	40	54,76	220 x 2,8 x 30	48	69,77
160 x 2,6 x 16/20/30*	48	62,84	220 x 2,8 x 30	64	81,43
160 x 1,8 x 20	56 TF pos.	77,18	225 x 2,8 x 30	24	44,26
165 x 2,6 x 16	20	36,28	225 x 2,5 x 30	32	52,50
165 x 2,6 x 30	24	37,33	230 x 2,5 x 30	24	46,67
170 x 2,6 x 20/30*	24	39,38	232,5 x 2,8 x 30	20	44,26
170 x 2,6 x 16/30*	52	67,73	232,5 x 2,8 x 30	24	46,67
180 x 2,8 x 20	56	69,77	232,5 x 2,8 x 30	34	53,29
182 x 2,8 x 16/20*	14	32,45	232,5 x 2,8 x 30	48	69,77
182 x 2,8 x 16/20/30*	24	39,74	232,5 x 2,8 x 30	64	81,48
182 x 2,8 x 30	56	69,77	235 x 3,0 x 25	24	46,67
185 x 2,6 x 30	14 FZ	32,81	240 x 3,0 x 30	24	49,09
190 x 2,8 x 16/20/30*	14	32,45	240 x 3,0 x 30	36	58,28
190 x 2,8 x 16/20/30*	24	41,74	240 x 3,0 x 30	48	72,19
190 x 2,8 x 16/20/30*	30	44,26			

\* Bitte Bohrung bei Bestellung angeben / Please indicate when ordering  
Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.  
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.  
ACHTUNG: 2 Stück Mindestabnahme bei Hartmetall-Kreissägeblättern < 350 mm Durchmesser.  
ATTENTION: 2 pieces minimum quantity for carbide circular saw blades < 350 mm diameter.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece



## Zuschnitt-Kreissägeblätter (Wechselzahn mit Abweiser) Cut-to-size circular saw blade (Anti-kickback)

Mit wechselseitig schrägen Zähnen für Längs- und Querschnitte in allen Naturhölzern. Das Sägeblatt ist sehr gut geeignet für Trennschnitte in Holz- und Plattenwerkstoffe, auch einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt.

With alternating bevelled teeth for longitudinal and cross cuts in all timber. The saw blade is really useful for dividing cuts in wood and plate materials, also for one-sided veneered or plastic-coated materials.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
250 x 3,2 x 30	18	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	51,14
250 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	53,55
270 x 3,2 x 30	18	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	57,17
300 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	60,59
300 x 3,2 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	69,88
315 x 3,2 x 30	16	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	63,68
315 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	72,19
315 x 3,2 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	74,60
350 x 3,5 x 30	16	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	69,77
350 x 3,5 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	72,19
350 x 3,5 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	72,56
350 x 3,5 x 30	32	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	74,60
400 x 3,5 x 30	18	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	88,41
400 x 3,5 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	93,24
400 x 3,5 x 30	32	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	95,66
400 x 3,5 x 30	36	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	97,70
450 x 4,0 x 30	32	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	107,00
450 x 4,0 x 30	40	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	116,34
500 x 4,0 x 30	36	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	130,10
500 x 4,0 x 30	44	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	139,81
550 x 4,0 x 30	48	2 10/60	197,77
600 x 4,0 x 30	40	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	204,65
600 x 4,0 x 30	54	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	220,87
700 x 4,4 x 30	46	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	267,44
700 x 4,4 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	283,66

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.

Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.

ACHTUNG: 2 Stück Mindestabnahme bei Hartmetall-Kreissägeblättern < 350 mm Durchmesser.

ATTENTION: 2 pieces minimum quantity for carbide circular saw blades < 350 mm diameter.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

## Für NE-Metalle auf Handmaschinen, TF neg. For non-ferrous metals for portable machines, TF neg.

Negativer Spanwinkel

Negative rake angle

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
150 x 2,8 x 20	42	2 6/32	62,84
160 x 2,8 x 20	42	2 6/32	65,31
182 x 2,8 x 20/30*	48		70,98
190 x 2,8 x 20/30*	54		74,60
200 x 2,8 x 30	54		79,07
210 x 2,8 x 30	54	2 7/42	80,27
215 x 2,8 x 30	80	2 7/42	109,46
216 x 2,8 x 30	60	2 7/42	88,57
232,5 x 2,8 x 30	62	2 7/42	88,41
250 x 2,8 x 30	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) u. 2 7/42	112,72
260 x 2,4 x 30	68	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	124,74

\* Bitte Bohrung bei Bestellung angeben / Please indicate when ordering

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.

Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.

ACHTUNG: 2 Stück Mindestabnahme bei Hartmetall-Kreissägeblättern < 350 mm Durchmesser.

ATTENTION: 2 pieces minimum quantity for carbide circular saw blades < 350 mm diameter.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece



## Standard-Universal-Kreissägeblätter (Wechselzahn) Standard all purpose circular saw blade (variable tooth)

Universeller Einsatz in Naturholz bis zu oberflächenvergüteten Plattenwerkstoffen.

All-purpose use from natural timber up to surface hardened plate materials.

### Grob gezahnt

Universalsägeblätter für gute Schnittqualität in allen Plattenwerkstoffen, einseitig mit Furnier oder Kunststoff belegt; auch für Hartgebebe, Hartpapier sowie für mineralische Platten.

### Raw ridged

For dividing cuts in hard laminated material plates, hard fibre plates and compressed wood up to 50 mm cutting height; in double-sided plastic coated plates up to 30 mm cutting height.

### Fein gezahnt

Für Aufteilschnitte in harten Schichtstoffplatten, Hartfaserplatten und Pressholz bis 50 mm Schnitthöhe. In beidseitig kunststoffbeschichteten Platten bis 30 mm Schnitthöhe.

### Fine ridged

All-purpose saw blades for perfect cutting quality in all plate materials, one-sided coated with veneer or plastics; also suitable for fabric-base laminate, laminated paper as well as for mineral plates.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
180 x 3,2 x 30	30		49,04
200 x 3,2 x 30	48		69,77
250 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	53,55
250 x 3,2 x 30	30	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	58,38
250 x 3,2 x 30	40	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	65,31
250 x 3,2 x 30	42	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	65,31
250 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	69,77
250 x 3,2 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	77,02
250 x 3,2 x 30	80	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	93,24
260 x 3,2 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	89,15
270 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	74,97
280 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	88,78
300 x 3,2 x 30	36	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	79,07
300 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	81,48
300 x 3,2 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	93,24
300 x 3,2 x 30	72	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	100,12
300 x 3,2 x 30	96	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	121,17
300 x 3,2 x 30	120	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	156,03
315 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	93,24
350 x 3,5 x 30	42	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	93,24
350 x 3,5 x 30	54	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	107,00
350 x 3,5 x 30	72	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	121,17
350 x 3,5 x 30	84	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	128,10
350 x 3,5 x 30	108	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	146,69
400 x 3,5 x 30	32	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	95,66
400 x 3,5 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	111,88
400 x 3,5 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	128,10
400 x 3,5 x 30	84	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	144,27
400 x 3,5 x 30	96	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	153,62
400 x 3,5 x 30	120	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	174,67
450 x 4,0 x 30	66	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	174,67
500 x 4,0 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	186,01
500 x 4,0 x 30	60	6 NL 8,5/80 mm	255,47
500 x 4,0 x 30	72	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	200,18

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.

Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.

ACHTUNG: 2 Stück Mindestabnahme bei Hartmetall-Kreissägeblättern < 350 mm Durchmesser.

ATTENTION: 2 pieces minimum quantity for carbide circular saw blades < 350 mm diameter.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece



## Vielzweck-Kreissägeblätter "nagelfest" Multipurpose circular saw blade "nailproof"

Für problematische Werkstoffe im Baubereich, speziell Hölzer mit Einschlüssen, Nägeln, Klammern, Schalungsmaterial, Betonreste, Ytongsteine, Heraklith, Spanplatten, Beschläge, Kunststoffe, Plexiglas, Thermo-Fassaden, Aluprofile, Eternit.

Geignet für Schreiner, Bauhandwerker, Renovierungsarbeiter, Jedermann!

- Längere Standzeit
- Wesentlich bessere Schnittqualität
- Nagelsicher
- Stark reduzierte Zahnausbrüche

For problematic materials in building structure, in particular wood with inclusions, nails, brackets, casing material, concrete rests, breezeblocks, Heraklith (concrete coated wood chips), chipboards, metal fittings, plastics, plexiglass, thermo storefronts, alu profiles, cement asbestos. Suitable for carpenters, builders, renovation workers, everyone!

- Longer lifetime
- Considerably better cutting quality
- Nailproof
- Considerably reduced tooth breakages

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
150 x 2,8 x 20	24		46,67
160 x 2,8 x 20/30*	24		47,88
170 x 2,8 x 30	24		49,09
180 x 2,8 x 30	30		52,34
190 x 2,8 x 30	30	2 7/42	54,76
200 x 2,8 x 30	30		57,17
210 x 2,8 x 30	34		59,59
216 x 2,8 x 30	34		61,64
232,5 x 2,8 x 30	34		61,64
240 x 2,8 x 30	42		75,65
250 x 3,0 x 30	42	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	79,07
270 x 3,2 x 30	42		86,36
300 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	90,83
315 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	93,24
350 x 3,2 x 30	54	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	116,34
400 x 3,5 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	130,10
450 x 3,5 x 30	66	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	153,62
500 x 4,0 x 30	72	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	202,60
600 x 4,2 x 30	78	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	249,22
700 x 4,2 x 30	84	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	307,18
700 x 4,2 x 35	84		307,18

\* Bitte Bohrung bei Bestellung angeben / Please indicate when ordering  
Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.  
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.  
ACHTUNG: 2 Stück Mindestabnahme bei Hartmetall-Kreissägeblättern < 350 mm Durchmesser.  
ATTENTION: 2 pieces minimum quantity for carbide circular saw blades < 350 mm diameter.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

## Baukreissägeblätter / Construction saw blades

Für problematische Werkstoffe im Baubereich, speziell Hölzer mit Einschlüssen, Nägeln, Klammern, Schalungsmaterial mit Betonresten, Ytongsteine, Heraklithplatten usw.

For all materials used on building sites, such as wood with nails, clips, concrete residues, tubes and similar wood inclusions. Used on circular construction saws.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
300 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	65,31
315 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	66,52
350 x 3,5 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	79,07
400 x 4,2 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	88,41
450 x 4,2 x 30	32	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	107,00
500 x 4,2 x 30	36	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	130,10

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.  
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.  
ACHTUNG: 2 Stück Mindestabnahme bei Hartmetall-Kreissägeblättern < 350 mm Durchmesser.  
ATTENTION: 2 pieces minimum quantity for carbide circular saw blades < 350 mm diameter.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece



## Sandwich-Kreissägeblätter / TCT saw blades for sandwich materials

Für Sandwich-Materialien		For sandwich materials	
Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
160 x 1,5 x 20/30*	48 TF		96,25
190 x 1,5 x 30	56 TF	2 7/42	110,25
210 x 1,8 x 30	66 TF	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	129,50
230 x 1,8 x 30	72 TF	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	140,00
250 x 2,2 x 30	72 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	130,46
270 x 2,2 x 30	72 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	143,33
300 x 2,2 x 30	84 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	162,07
330 x 2,4 x 30	90 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	177,87
350 x 2,4 x 30	100 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	193,31

Maximale Drehzahl beachten / Observe the maximum speed  
Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.  
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.  
ACHTUNG: 2 Stück Mindestabnahme bei Hartmetall-Kreissägeblättern < 350 mm Durchmesser.  
ATTENTION: 2 pieces minimum quantity for carbide circular saw blades < 350 mm diameter.

VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

## Edelstahl-Kreissägeblätter / Stainless steel circular saw blades

Blätter sind TiAlN-beschichtet. Speziell für Edelstahl		Blades are TiAlN-coated. Particularly for stainless steel	
Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
250 x 2,2 x 30	60	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	192,52
305 x 2,2 x 25,4	84		236,25
355 x 2,2 x 25,4	90		328,60

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.  
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.  
ACHTUNG: 2 Stück Mindestabnahme bei Hartmetall-Kreissägeblättern < 350 mm Durchmesser.  
ATTENTION: 2 pieces minimum quantity for carbide circular saw blades < 350 mm diameter.

VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

## Edelstahl-Kreissägeblätter / High-grade steel circular saw blades

Neu-Entwicklung! Speziell für Edelstahl		New Generation! Particularly for high-grade steel	
Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
160 x 1,6 x 20	40 WZ	2 6/32	99,96
190 x 1,6 x 30	48 WZ	2 7/42	123,85
210 x 2,0 x 30	54 WZ	2 7/42	131,57
216 x 2,0 x 30	54 WZ	2 7/42	139,28
230 x 2,0 x 30	56 WZ	2 7/42	147,00
250 x 2,2 x 30	60 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	179,34
254 x 2,2 x 25,4	60 TF		179,34
300 x 2,2 x 30	72 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	216,09
305 x 2,2 x 25,4	72 TF		216,09
350 x 2,4 x 30	84 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	253,21
355 x 2,4 x 25,4	84 TF		253,21

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.  
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.  
ACHTUNG: 2 Stück Mindestabnahme bei Hartmetall-Kreissägeblättern < 350 mm Durchmesser.  
ATTENTION: 2 pieces minimum quantity for carbide circular saw blades < 350 mm diameter.

VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece



## Stahl-Kreissägeblätter / Steel circular saw blades

Das Universal-Kreissägeblatt der neuen Sägen-Generation! Einsatz für Hand-, Gehrungs-, Tischkreis- u. Baustellensägen. Besonders geeignet:

- Für Weichstahl
- Für Flach- und Winkeleisen
- Für Rohre
- Für Bleche
- Für Messing, Kupfer, Aluminium

For cutting mild steel type S237, metal-clad workpieces such as sandwich panels angle

- For irons
- For pipes
- For cable ducts
- For sheet metal
- For brass, copper, aluminium

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR
			Stück / piece
150 x 2,2 x 20	30	2 6/32	47,88 €
160 x 2,2 x 20	30	2 6/32	49,09 €
160 x 2,0 x 20	42	2 6/32	64,84 €
180 x 2,2 x 30	34	2 7/42	53,55 €
182 x 2,2 x 20	34		53,55 €
190 x 2,2 x 20	38		58,38 €
190 x 2,2 x 30	38	2 7/42	58,38 €
190 x 2,2 x 30	48	2 7/42	80,27 €
200 x 2,2 x 30	40		65,31 €
210 x 2,2 x 30	40	2 7/42	65,31 €
210 x 2,0 x 30	54		85,16 €
216 x 2,2 x 30	54	2 7/42	85,16 €
230 x 2,2 x 30	44	2 7/42	72,19 €
232,5 x 2,2 x 30	54	2 7/42	95,29 €
235 x 2,2 x 30	44	2 7/42	88,41 €
250 x 2,2 x 30	48	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	93,24 €
250 x 2,2 x 30	54	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	113,09 €
270 x 2,2 x 30	60	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	139,81 €
300 x 2,2 x 30	60	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	139,81 €
300 x 2,2 x 30	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	158,08 €
305 x 2,2 x 25,4	60		139,81 €
305 x 2,2 x 25,4	80		158,08 €
350 x 2,4 x 30	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	172,25 €
355 x 2,4 x 25,4	72		163,75 €
355 x 2,4 x 25,4	80		172,25 €
355 x 2,4 x 25,4	90	1 12/55,4	183,96 €
355 x 2,4 x 30	90	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	183,96 €
400 x 3,0 x 30	84	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	186,01 €

Maximale Drehzahl beachten / Observe the maximum speed

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.

Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.

ACHTUNG: 2 Stück Mindestabnahme bei Hartmetall-Kreissägeblättern < 350 mm Durchmesser.

ATTENTION: 2 pieces minimum quantity for carbide circular saw blades < 350 mm diameter.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece



## Für NE-Metalle / For non-ferrous metals

### Negativer Spanwinkel

Durch die negative Zahnform wird das Sägeblatt nicht in das Schnittgut gezogen, sondern leistet einen geringen Widerstand, so dass es besser mit der Hand zu führen ist.

### Negative rake angle

Because of the negative tooth shape the saw blade will not be pulled into the cutting material but it slightly resists, so that it can be better controlled by hand.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
250 x 3,2 x 30	60	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	116,34
250 x 3,2 x 32	60	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	116,34
250 x 3,2 x 30	80	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	142,22
250 x 3,2 x 32	80	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	142,22
250 x 3,2 x 32	96	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	169,79
275 x 3,2 x 40	88	2 9/55 + 4 12/64	155,66
300 x 3,2 x 30	72	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	142,22
300 x 3,2 x 32	84	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	151,20
300 x 3,2 x 30	96	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	167,79
300 x 3,2 x 32	96	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	167,79
315 x 3,2 x 30	96	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	205,07
330 x 3,2 x 30	96	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	202,60
330 x 3,2 x 32	96	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	202,60
350 x 3,3 x 32	84	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	188,90
350 x 3,3 x 50	84	4 15/80	188,90
350 x 3,3 x 30	96	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	197,77
350 x 3,3 x 32	96	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	197,77
350 x 3,4 x 30	108	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	209,48
350 x 3,4 x 32	108	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	209,48
350 x 3,4 x 40	108	2 9/55 + 4 12/64	209,48
380 x 3,8 x 32	110	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	270,32
400 x 3,8 x 30	96	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	256,15
400 x 4,0 x 50	96	4 15/80	256,15
400 x 3,8 x 30	108	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	255,47
400 x 4,0 x 30	120	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	278,99
400 x 4,0 x 32	96	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	256,15
400 x 3,8 x 32	100	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	259,35
420 x 4,0 x 30	96	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 10,5/70	273,11
420 x 4,0 x 30	108	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	286,49
450 x 4,0 x 30	108	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	286,49
450 x 4,0 x 32	108	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	286,49
500 x 4,2 x 80	100	6 6,5/100	332,27
500 x 4,2 x 30	120	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 10,5/70	360,68
550 x 4,4 x 32	128	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	453,81
600 x 4,6 x 30	140	Combi ( 2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	627,85

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.

Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.

ACHTUNG: 2 Stück Mindestabnahme bei Hartmetall-Kreissägeblättern < 350 mm Durchmesser.

ATTENTION: 2 pieces minimum quantity for carbide circular saw blades < 350 mm diameter.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece





## Für NE-Metalle / For non-ferrous metals

### Positiver Spanwinkel

Mit Trapez-Flachzahn für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte an Profilen und in Vollmaterialien aus Aluminium und anderen Nichteisen-Metall-Legierungen.

### Positiv rake angle

With trapezoid flat tooth for dimension, mitre and longitudinal sawing on profiles and in solid material made of aluminium and other non-ferrous alloys.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
250 x 3,2 x 30	60	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	116,34
250 x 3,2 x 30	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	142,22
250 x 3,2 x 32	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	142,22
250 x 3,2 x 40	60	2 9/55 und/and 4 12/64	104,74
275 x 3,2 x 40	72	2 9/55 und/and 4 12/64	144,27
300 x 3,2 x 30	72	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	144,27
300 x 3,2 x 32	84	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	151,20
300 x 3,2 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	167,79
300 x 3,2 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	167,79
330 x 3,2 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	202,60
350 x 3,3 x 30	84	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	188,90
350 x 3,4 x 32	84	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	191,31
350 x 3,3 x 40	84	2 9/55 und/and 4 12/64	191,31
350 x 3,4 x 30	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	209,48
350 x 3,4 x 32	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	209,48
400 x 3,8 x 30	72	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	205,49
400 x 4,0 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	256,15
400 x 3,8 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	256,15
400 x 4,0 x 40	96	4 12/64, 2 15/80	256,15
420 x 4,0 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 10,5/70	273,11
450 x 4,0 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	273,95
450 x 3,8 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	273,95
450 x 4,0 x 30	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	265,13
450 x 4,0 x 40	110	4 12/64 und/and 2 15/80	291,38
500 x 4,2 x 30	72	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	290,96
500 x 4,2 x 30	120	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 10,5/70	360,68
500 x 4,2 x 32	120	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	360,68
550 x 4,4 x 30	110	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	432,76
550 x 4,2 x 30	128	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	453,81
550 x 4,4 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	415,59
550 x 4,4 x 32	128	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	453,81
600 x 4,6 x 30	140	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	627,85

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.

Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.

ACHTUNG: 2 Stück Mindestabnahme bei Hartmetall-Kreissägeblättern < 350 mm Durchmesser.

ATTENTION: 2 pieces minimum quantity for carbide circular saw blades < 350 mm diameter.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece



## Cermet - Dünnschnitt-Kreissägeblätter / Cermet thin-cut circular saw blades

NEU		NEW	
Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
250 x 2,0 / 1,7 x 32	60	4 9/50 + 4 11/63	420,42
250 x 2,0 / 1,7 x 32	72	4 9/50 + 4 11/63	439,90
250 x 2,0 / 1,7 x 32	80	4 9/50 + 4 11/63	455,33
285 x 2,0 / 1,7 x 32	60	4 9/50 + 4 11/63	443,94
285 x 2,0 / 1,7 x 32	80	4 9/50 + 4 11/63	486,20
285 x 2,0 / 1,7 x 32	100	4 9/50 + 4 11/63	524,79
285 x 2,0 / 1,75 x 40	60	4 12/64 + 4 12/80	443,94
315 x 2,25 / 2,0 x 32	60	4 9/50 + 4 11/63	463,05
315 x 2,25 / 2,0 x 32	72	4 9/50 + 4 11/63	486,20
315 x 2,25 / 2,0 x 32	80	4 9/50 + 4 11/63	501,64
315 x 2,25 / 2,0 x 32	100	4 9/50 + 4 11/63	540,23
315 x 2,25 / 2,0 x 40	80	2 15/80 + 2 12/65	501,64
360 x 2,6 / 2,3 x 40	80	4 16/80 + 4 11/90	582,86
360 x 2,6 / 2,3 x 40	100	4 16/80 + 4 11/90	621,08
360 x 2,6 / 2,3 x 50	60	4 16/80 + 4 11/90	547,94
360 x 2,6 / 2,3 x 50	80	4 16/80 + 4 11/90	582,86
360 x 2,6 / 2,3 x 50	100	4 16/80 + 4 11/90	621,08
425 x 2,6 / 2,25 x 50	80	4 16/80 + 4 11/90	601,97
460 x 2,6 / 2,3 x 40	80	4 16/80 + 4 11/90	791,23
460 x 2,7 / 2,3 x 50	40	4 16/80 + 4 11/90	675,47
460 x 2,7 / 2,25 x 50	60	4 16/80 + 4 11/90	733,16
460 x 2,7 / 2,3 x 50	80	4 16/80 + 4 11/90	791,23
460 x 2,7 / 2,3 x 50	100	4 16/80 + 4 11/90	848,93

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.

Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.

ACHTUNG: 2 Stück Mindestabnahme bei Hartmetall-Kreissägeblättern < 350 mm Durchmesser.

ATTENTION: 2 pieces minimum quantity for carbide circular saw blades < 350 mm diameter.



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

## HSS-DM05, HSS-E (Dampfbehandelt / vapor treatment)

### Metallkreissägen HSS-DM05 (Wst.Nr.1.3343):

Aus Hochleistungsschnellstahl mit Oberflächenbehandlung (dampfangelassen).

### Metallkreissägen HSS-E (Wst.Nr. 1.3243)

Aus kobaltlegiertem Hochleistungsschnellstahl mit Oberflächenbehandlung (dampfangelassen). Zum Schneiden von rostfreien Stählen.

**Metal cutting circular saw blades HSS-DM05** (material No. 1.3343): Made of high speed steel with surface treatment (vapor tempered) or in bright performance.

**Metal cutting circular saw blades HSS-E** (material No. 1.3243): Made of cobalt alloyed high speed steel with surface treatment (vapor tempered). For cutting stainless steel.

Durchmesser Diameter mm	Stärke Thickness mm	Bohrung Bore diameter mm		Bund Collar	Zahnteilung / Tooth pitch in mm Zahnform / Tooth shape											Preis / price in EUR		
		T3	T4		T5	T6	T7	T8	T9	T10	T12	T14	T16	HSS-DM05	HSS-E			
200	2,0	32		90	200 BW	160 BW	128 HZ	100 HZ		80 HZ		64 HZ*				104,60	129,69	
225	2,0	32	40	90	220 BW	180 BW	150 HZ	120 HZ		90 HZ	80 HZ					91,35	116,12	
250	2,0	32	40	100	240 BW	200 BW	160 HZ	128 HZ	110 HZ	100 HZ		80 HZ	64 HZ*		94,88	124,43		
250	2,5	32	40	100	240 BW	200 BW	160 HZ	128 HZ	110 HZ	100 HZ		80 HZ	64 HZ*		114,36	152,94		
275	2,0	32	40	100	280 BW	220 BW	180 HZ	144 HZ	120 HZ	110 HZ		84 HZ			113,57	152,94		
275	2,5	32	40	100	280 BW	220 BW	180 HZ	144 HZ	120 HZ	110 HZ	96 HZ	84 HZ	72 HZ		113,57	149,84		
300	2,0	32	40	100	300 BW	240 BW	200 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ		100 HZ*			186,30	230,99		
300	2,5	32	40	100	300 BW	240 BW	200 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ		100 HZ			156,19	201,16		
315	2,5	32	40	100	310 BW	250 BW	200 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ		100 HZ	80 HZ	70 HZ	174,22	218,81		
315	3,0	32	40	100	310 BW	250 BW	200 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ		100 HZ	80 HZ	70 HZ	203,35	262,87		
350	2,5	32	40	50	120	350 BW	280 BW	220 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ	110 HZ	90 HZ	80 HZ*	216,21	300,74	
350	3,0	32	40	50	120	350 BW	280 BW	220 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ	110 HZ	90 HZ	80 HZ*	230,01	308,50	
370	3,0	32	40	50	120		280 BW	220 HZ	190 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ	110 HZ	100 HZ	80 HZ	70 HZ*	304,77	407,53
400	3,0		40	50	120		310 BW	250 HZ	200 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	128 HZ	100 HZ		348,88	483,24	
400	3,5		40	50	120		310 BW	250 HZ	200 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	128 HZ	100 HZ	96 HZ*	80 HZ*	368,48	505,50
400	4,0		40	50	120		310 BW	250 HZ	200 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	128 HZ	100 HZ	96 HZ	80 HZ	429,49	586,40
425	3,5		40	50	120		320 BW	260 HZ	220 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	130 HZ	110 HZ*	96 HZ		444,34	679,22
425	4,0			50	120		320 BW	260 HZ	220 HZ		160 HZ		130 HZ	110 HZ*	96 HZ		530,52	735,72
450	3,5		40	50	130		350 BW		230 HZ		180 HZ		140 HZ	120 HZ		90 HZ	569,49	816,31
450	4,0		40	50	130		350 BW		230 HZ		180 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ	100 HZ	90 HZ	618,06	854,98

\* 10% Aufpreis / 10% surcharge



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

Bohrung / Bore diameter	Nebenlöcher / Driving holes
32 mm	2 8/45 und / and 2 11/63
40 mm	2 8/55 und / and 4 12/64
50 mm	4 15/80 und / and 4 14/85

## HSS-DM05, HSS-E (Spezialausführungen / Special designs)

Abmessungen Dimensions mm	Ausführung Design	Zähnezahl / Number of teeth Zahnform / Tooth shape	Preis / price in EUR	
			HSS-DM05	HSS-E
175 x 2,0 x 32	Baier blank	360A, 220AW, 200B, 180AW, 100C, 80C, 48C	auf Anfrage / on request	
250 x 2,0 x 32	Baier blank	500A, 320AW, 300B, 250AW, 160C	auf Anfrage / on request	
225 x 2,0 x 32	Rems	220BW, 120C	auf Anfrage / on request	auf Anfrage / on request
63 x 1,6 x 16	GF-Rohrsäge / GF-tubing saw, blank	44 BW, 64 BW		31,10
68 x 1,6 x 16	GF-Rohrsäge / GF-tubing saw, blank	44 BW, 64 BW, 84 BW		33,70
80 x 1,8 x 16	GF-Rohrsäge / GF-tubing saw, blank	64 BW, 80 BW		41,30
100 x 1,6 x 16	GF-Rohrsäge / GF-tubing saw, blank	64 BW		auf Anfrage / on request
63 x 0,5 x 10	FEIN-Schwingsäge / oscillating saw	160 A	auf Anfrage / on request	
63 x 0,5 x 20*	FEIN-Schwingsäge / oscillating saw	160 A	auf Anfrage / on request	
80 x 0,5 x 10	FEIN-Schwingsäge / oscillating saw	200 A	auf Anfrage / on request	
80 x 0,5 x 20*	FEIN-Schwingsäge / oscillating saw	200 A	auf Anfrage / on request	

\* Vieleckbohrung / Polygon bore diameter



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece - GF-Rohrsäge 5 Stück / GF-tubing saw 5 pieces



# FLAMME

Always one cut ahead!  
Immer einen Schnitt voraus!

**FLAMME**  
**Sägen und Werkzeug GmbH**

Weichselstraße 1  
36043 Fulda  
Germany

Tel. +49 661-9477-0  
Fax +49 661-9477-21

[info@flamme-saegen.de](mailto:info@flamme-saegen.de)  
[www.flamme-saegen.de](http://www.flamme-saegen.de)



© FLAMME Sägen und Werkzeug GmbH

Alle Preise sind Bruttopreise zzgl. MwSt.  
Gültig ab 01. Oktober 2018.  
Liefer- und Verkaufsbedingungen (AGB)  
auf [www.flamme-saegen.de](http://www.flamme-saegen.de)

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck,  
auch auszugsweise, verboten. Irrtümer  
und technische Änderungen vorbehalten.  
Gedruckt in Deutschland.

All prices are gross prices plus VAT.  
Valid from October 01, 2018.  
Terms of Sale and Delivery (AGB) on  
[www.flamme-saegen.de](http://www.flamme-saegen.de)

All rights reserved. Not to be reproduced  
in part or in whole. Errors and technical  
alterations excepted. Printed in Germany.

V-2018-10-18