

_ KOMPETENCE INDEN FOR SPÅNTAGNING

**Synligt anderledes,
enestående pålidelig.**

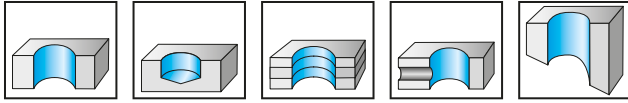
Ordreoplysninger

Boring



**DC170 – IKONEN
FOR BORING.**

VHM-kølekanalbor Supreme DC170

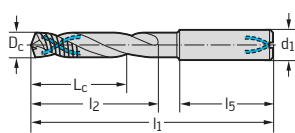

 16 x D_c


- 140° spidsvinkel
- Skaftende til minimalmængdesmøring; fra D_c 6 mm iht. DIN 69090

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●				

Betegnelse	D _c h7 mm	D _c Tomme/nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-16-03.000A1-	3		52	89	57	28	4	☒
DC170-16-03.175A1-	3,175	1/8"	60	98	66	28	4	☒
DC170-16-03.500A1-	3,5		72	110	78	28	4	☒
DC170-16-03.572A1-	3,572	9/64"	72	110	78	28	4	☒
DC170-16-03.969A1-	3,969	5/32"	72	110	78	28	4	☒
DC170-16-04.000A1-	4		72	110	78	28	4	☒
DC170-16-04.500A1-	4,5		93	132	100	28	5	☒
DC170-16-04.763A1-	4,763	3/16"	92	132	100	28	5	☒
DC170-16-04.800A1-	4,8		92	132	100	28	5	☒
DC170-16-05.000A1-	5		92	132	100	28	5	☒
DC170-16-05.500A1-	5,5		101	150	110	36	6	☒
DC170-16-05.556A1-	5,556	7/32"	111	160	120	36	6	☒
DC170-16-05.800A1-	5,8		111	160	120	36	6	☒
DC170-16-06.000A1-	6		111	160	120	36	6	☒
DC170-16-06.100A1-	6,1		124	175	135	36	8	☒
DC170-16-06.350A1-	6,35	1/4"	124	175	135	36	8	☒
DC170-16-06.500A1-	6,5		124	175	135	36	8	☒
DC170-16-06.800A1-	6,8		124	175	135	36	8	☒
DC170-16-07.000A1-	7		124	175	135	36	8	☒
DC170-16-07.144A1-	7,144	9/32"	140	192	152	36	8	☒
DC170-16-07.400A1-	7,4		140	192	152	36	8	☒
DC170-16-07.500A1-	7,5		140	192	152	36	8	☒
DC170-16-07.938A1-	7,938	5/16"	140	192	152	36	8	☒
DC170-16-08.000A1-	8		140	192	152	36	8	☒
DC170-16-08.300A1-	8,3		148	206	162	40	10	☒
DC170-16-08.500A1-	8,5		148	206	162	40	10	☒
DC170-16-08.731A1-	8,731	11/32"	148	206	162	40	10	☒
DC170-16-09.000A1-	9		148	206	162	40	10	☒
DC170-16-09.525A1-	9,525	3/8"	165	224	180	40	10	☒
DC170-16-09.800A1-	9,8		165	224	180	40	10	☒
DC170-16-10.000A1-	10		165	224	180	40	10	☒
DC170-16-10.200A1-	10,2		181	247	198	45	12	☒
DC170-16-10.319A1-	10,319	13/32"	181	247	198	45	12	☒
DC170-16-11.000A1-	11		181	247	198	45	12	☒
DC170-16-11.113A1-	11,113	7/16"	198	265	216	45	12	☒
DC170-16-11.500A1-	11,5		198	265	216	45	12	☒
DC170-16-11.800A1-	11,8		198	265	216	45	12	☒
DC170-16-11.906A1-	11,906	15/32"	198	265	216	45	12	☒
DC170-16-12.000A1-	12		198	265	216	45	12	☒
DC170-16-12.700A1-	12,7	1/2"	238	301	252	45	14	☒
DC170-16-13.000A1-	13		238	301	252	45	14	☒
DC170-16-14.000A1-	14		238	301	252	45	14	☒
DC170-16-14.288A1-	14,288	9/16"	272	340	288	48	16	☒
DC170-16-15.000A1-	15		272	340	288	48	16	☒
DC170-16-16.000A1-	16		272	340	288	48	16	☒

Skaft DIN 6535 HA



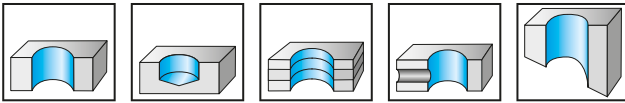
Ordreeksempel: VHM-spiralbor DC170 med D_c 3 mm i type WJ30EJ
 Ordrekode: DC170-16-03.000A1-WJ30EJ

☒ ☒ ☒ nyhed i programmet

VHM-kølekanalbor Supreme DC170



20 x D_c

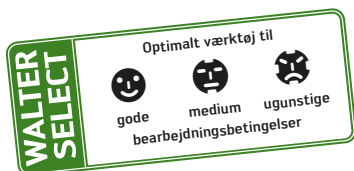
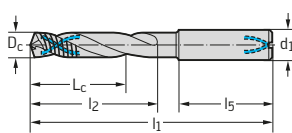


- 140° spidsvinkel
- Skaftende til minimalmængdesmøring; fra D_c 6 mm iht. DIN 69090

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EJ	●●		●●				

Betegnelse	D _c h7 mm	D _c Tomme/nr.	L _c mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₅ mm	d ₁ h6 mm	WJ30EJ
DC170-20-03.000A1-	3		60	97	65	28	4	☒
DC170-20-03.175A1-	3,175	1/8"	74	112	80	28	4	☒
DC170-20-03.500A1-	3,5		86	124	92	28	4	☒
DC170-20-03.572A1-	3,572	9/64"	86	124	92	28	4	☒
DC170-20-03.969A1-	3,969	5/32"	86	124	92	28	4	☒
DC170-20-04.000A1-	4		86	124	92	28	4	☒
DC170-20-04.500A1-	4,5		111	150	118	28	5	☒
DC170-20-04.763A1-	4,763	3/16"	110	150	118	28	5	☒
DC170-20-04.800A1-	4,8		110	150	118	28	5	☒
DC170-20-05.000A1-	5		110	150	118	28	5	☒
DC170-20-05.500A1-	5,5		123	170	132	36	6	☒
DC170-20-05.556A1-	5,556	7/32"	135	182	144	36	6	☒
DC170-20-05.800A1-	5,8		135	182	144	36	6	☒
DC170-20-06.000A1-	6		135	182	144	36	6	☒
DC170-20-06.100A1-	6,1		151	200	162	36	8	☒
DC170-20-06.350A1-	6,35	1/4"	151	200	162	36	8	☒
DC170-20-06.500A1-	6,5		151	200	162	36	8	☒
DC170-20-06.800A1-	6,8		151	200	162	36	8	☒
DC170-20-07.000A1-	7		151	200	162	36	8	☒
DC170-20-07.144A1-	7,144	9/32"	172	222	184	36	8	☒
DC170-20-07.400A1-	7,4		172	222	184	36	8	☒
DC170-20-07.500A1-	7,5		172	222	184	36	8	☒
DC170-20-07.938A1-	7,938	5/16"	172	222	184	36	8	☒
DC170-20-08.000A1-	8		172	222	184	36	8	☒
DC170-20-08.300A1-	8,3		184	240	198	40	10	☒
DC170-20-08.500A1-	8,5		184	240	198	40	10	☒
DC170-20-08.731A1-	8,731	11/32"	184	240	198	40	10	☒
DC170-20-09.000A1-	9		184	240	198	40	10	☒
DC170-20-09.525A1-	9,525	3/8"	205	262	220	40	10	☒
DC170-20-09.800A1-	9,8		205	262	220	40	10	☒
DC170-20-10.000A1-	10		205	262	220	40	10	☒
DC170-20-10.200A1-	10,2		225	289	242	45	12	☒
DC170-20-10.319A1-	10,319	13/32"	225	289	242	45	12	☒
DC170-20-11.000A1-	11		225	289	242	45	12	☒
DC170-20-11.113A1-	11,113	7/16"	246	311	264	45	12	☒
DC170-20-11.500A1-	11,5		246	311	264	45	12	☒
DC170-20-11.800A1-	11,8		246	311	264	45	12	☒
DC170-20-11.906A1-	11,906	15/32"	246	311	264	45	12	☒
DC170-20-12.000A1-	12		246	311	264	45	12	☒
DC170-20-12.700A1-	12,7	1/2"	294	357	308	45	14	☒
DC170-20-13.000A1-	13		294	357	308	45	14	☒
DC170-20-14.000A1-	14		294	357	308	45	14	☒
DC170-20-14.288A1-	14,288	9/16"	336	404	352	48	16	☒
DC170-20-15.000A1-	15		336	404	352	48	16	☒
DC170-20-16.000A1-	16		336	404	352	48	16	☒

Skaft DIN 6535 HA



Ordreeksempel: VHM-spiralbor DC170 med D_c 3 mm i type WJ30EJ
Ordrekode: DC170-20-03.000A1-WJ30EJ

☒☒☒ nyhed i programmet

Skæredata

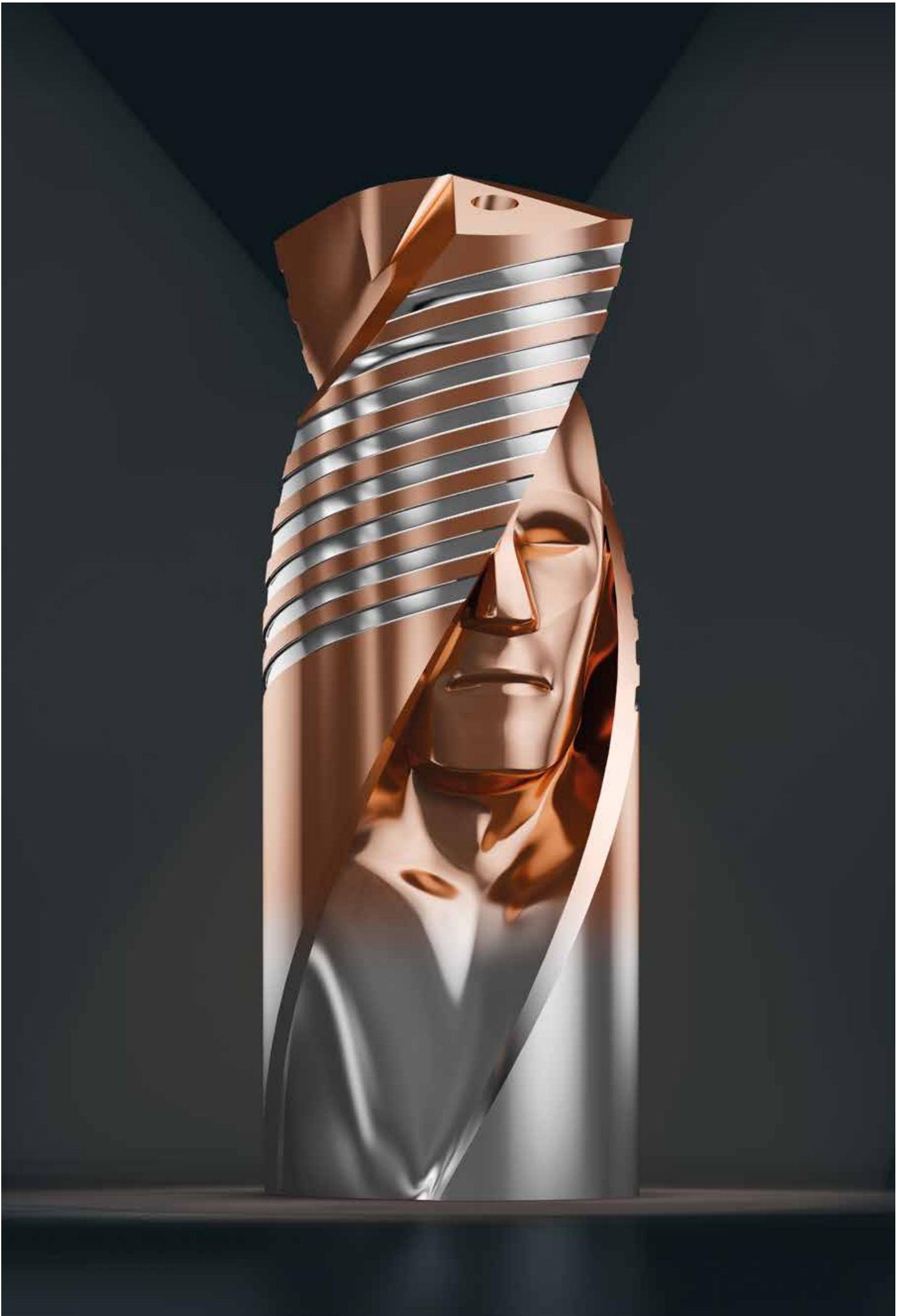
De anførte skæreværdier er gennemsnitlige vejledende værdier.
En tilpasning kan anbefales i specielle anvendelsestilfælde.

= skæredata til vådbearbejdning = mulighed for tørbearbejdning, skæredata skal vælges fra Walter GPS E = emulsion O = olie M = MMS L = tør v _C = skærehastighed VRR = startværdier for tilspænding			Boreddybde			16 x D _C			20 x D _C						
			Produktfamilie			DC170			DC170						
Inndeling af materialehovedgrupper og identifikationsbogstaver			Byggemål			Walter standard			Walter standard						
			Ø-område (mm)			3,00 – 16,00			3,00 – 16,00						
Emnemateriale			Køling			Indvendig køling			Indvendig køling						
			Type			WJ30EJ			WJ30EJ						
Materialegruppe			Birmelhårdhed HB	Trækstyrke R _m N/mm ²	Spåntagningsgruppe ¹										
			v _C	VRR		v _C	VRR		v _C	VRR					
P	Ulegeret stål	C ≤ 0,25 %	Udglødet	125	428	P1	150	12	EO	ML	143	12	EO	ML	
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	Udglødet	190	639	P2	135	12	EO	ML	130	12	EO	ML	
		C > 0,25... ≤ 0,55 %	Sejhærdet	210	708	P3	130	12	EO	ML	125	12	EO	ML	
		C > 0,55 %	Udglødet	190	639	P4	135	12	EO	ML	130	12	EO	ML	
		C > 0,55 %	Sejhærdet	300	1013	P5	105	9	EO	ML	100	9	EO	ML	
		Automatstål (kort spån)	Udglødet	220	745	P6	150	12	EO	ML	138	10	EO	ML	
	Lavtlegeret stål		Udglødet		175	591	P7	135	12	EO		125	10	EO	
			Sejhærdet		300	1013	P8	105	9	EO		100	9	EO	
			Sejhærdet		380	1282	P9	63	7	OE		60	7	OE	
			Sejhærdet		430	1477	P10	45	6	OE		40	6	OE	
	Højtlegeret stål og højtlegeret værktøjsstål		Udglødet		200	675	P11	72	9	EO		68	9	EO	
			Hærdet og anløbet		300	1013	P12	90	8	EO		85	8	EO	
			Hærdet og anløbet		400	1361	P13	45	6	OE		40	6	OE	
	Rustfrit stål		Ferritisk / martensitisk, udglødet		200	675	P14	71	8	EO		67	8	EO	
		Martensitisk, sejhærdet		330	1114	P15	41	7	EO		38	7	EO		
K	Aducergods	Ferritisk		200	675	K1	100	16	EO	ML	95	16	EO	ML	
		Perlitisk		260	867	K2	75	12	EO	ML	70	12	EO	ML	
	Gråt støbejern	Lav trækbrudstyrke		180	602	K3	120	16	EO	ML	115	16	EO	ML	
		Høj trækbrudstyrke / austenitisk		245	825	K4	100	16	EO	ML	95	16	EO	ML	
	Støbejern med kuglegrafit	Ferritisk		155	518	K5	120	16	EO	ML	113	16	EO	ML	
		Perlitisk		265	885	K6	95	12	EO	ML	90	12	EO	ML	
GGV (CGI)			200	675	K7	110	16	EO	ML	103	16	EO	ML		

¹ Kategoriseringen af spåntagningsgrupperne finder du fra side H 8 i Walter hovedkataloget 2012.

VRR: Startværdier for tilspænding

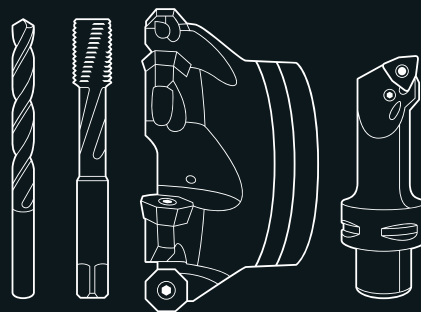
VRR	Tilspænding f (mm) for Ø (mm)							
	3	5	6	8	10	12	15	20
1	0,013	0,017	0,018	0,021	0,024	0,026	0,029	0,033
2	0,027	0,033	0,037	0,042	0,047	0,052	0,058	0,067
3	0,040	0,050	0,055	0,063	0,071	0,077	0,087	0,10
4	0,053	0,067	0,073	0,084	0,094	0,10	0,12	0,13
5	0,067	0,083	0,091	0,11	0,12	0,13	0,14	0,17
6	0,080	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,17	0,20
7	0,093	0,12	0,13	0,15	0,16	0,18	0,20	0,23
8	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21	0,23	0,27
9	0,12	0,15	0,16	0,19	0,21	0,23	0,26	0,30
10	0,13	0,17	0,18	0,21	0,24	0,26	0,29	0,33
12	0,16	0,20	0,22	0,25	0,28	0,31	0,35	0,40
16	0,21	0,27	0,29	0,34	0,38	0,41	0,46	0,53
20	0,27	0,33	0,37	0,42	0,47	0,52	0,58	0,67



Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Tyskland

www.walter-tools.com



Walter Norden AB
Halmstad, Sverige
+46 (0) 35 16 53 00, service.norden@walter-tools.com

Vis trailer:

