

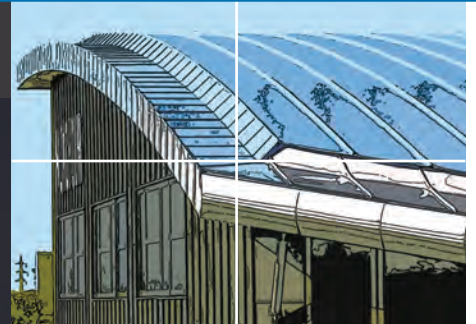


## SCHRÖDER GROUP INFORMATION

# MUNCHOLM

BUKKEMASKINER • KANTPRESSER • SAKSE • STYRINGER • PLADEVALSER • SIKKEMASKINER

UDGAVE 2014



**SCHRÖDER**  
GROUP



MUNCHOLM  
Tyndpladeleverandøren  
Maskiner fra Schröder Group



Stifter af Fasti Scandinavia A/S Viggo Holm Andersen var født i Frederikshavn og blev uddannet til automekaniker.

Efter at have arbejdet som automekaniker i nogle år bl.a. i Randers, på Samsø og i Odder vendte han tilbage til Frederikshavn.

Han havde dog været så glad for sit ophold i Odder, at han i 1946 vendte tilbage hertil og til sin gamle arbejdsplads "Odder Automobilhandel Ford".

Viggo Holm Andersen var en dygtig og utraditionel håndværker, og i 1953 opretter han sit eget firma, Holm Andersen Maskinfabrik, hvor han får mulighed for at udvikle og bygge forskelligartede maskiner og udstyr fra gaffeltrucks til hydraulisk drevne elevatorer.

#### 2006:

Fasti Scandinavia A/S bliver sammen med selskabet Fasti-Werk GmbH i Wermelskirchen, Tyskland overtaget af Hans Schröder Maschinenbau, Wessobrunn Forst i Tyskland og skifter navn til Schröder-Fasti Scandinavia A/S.

Salg af maskiner varetages i dag af MUNCHOLM A/S i Hadsten. Service, opstart af maskiner og salg af reservedele varetages af Schröder-Fasti Scandinavia A/S.

#### 1953-2003:

Der er produceret 5.943 maskiner i Danmark.

#### 1997:

Fasti-Werk flytter produktionen af maskiner til Wermelskirchen i Tyskland og opretter et Salgs- og Servicecenter ved navn Fasti Scandinavia A/S.

#### 1984:

Den første fuldhydrauliske CNC-styrede kantpresse bygges.

#### 1971:

Fasti-Werk overtager halvdelen af HOAN. Pladesaks nr. 1.000 bliver leveret til B&W i København.

#### 1963:

Den første hydrauliske kantpresse bygges. HOAN består nu af ikke mindre end 5 produktionssteder og firmaets gamle lastbil "Nalle" kører i pendulfart mellem afdelingerne.

#### 1959:

Pladesaks str. 2300x5 mm går i produktion i august og i 1962 leveres pladesaks nr. 100

#### 1957:

De første pressere bliver produceret. Sideløbende med produktionen af autoløftere udvikler og producerer man i stigende grad en række pladebearbejdningsmaskiner, f.eks. hydrauliske pressere samt mange forskellige specialmaskiner, f.eks. bintemaskiner, vulstmaskiner og stavvibratører.

#### 1953:

Firmaet Holm Andersens Maskinfabrik bliver grundlagt af Viggo Holm Andersen.





# Schröder Group viser vejen



## „Qualität, Stabilität, Präzision und Perfektion“

Dette motto anvender familien Schröder, som leder virksomheden Schröder Group, som blev grundlagt af Hans Schröder i 1949. MUNCHOLM A/S forhandler nu maskiner fra Schröder Group, som i dag har hovedsæde i Wermelskirchen i Nordrhein Westfalen, Tyskland. Vi ser tilbage på 60 år med Schröder Maschinenbau. Fra reparation af landbrugsmaskiner til nutidens innovationsmiljø.

### 2012:

Det næste generationsskifte introduceres: Sebastian og Matthias Schröder indgår som en del af direktionen og leder nu virksomheden sammen med faderen Franz Schröder. I 2012 opstår også Schröder Innovationsstudio.

### 2009:

Schröder fejrer 60 års jubilæum. Virksomheden er en af verdens førende leverandører af maskiner til pladebearbejdning med et komplet unikt produktsortiment: fra manuel saks til automatiseret metalpladebearbejdningsscenter med manipulator og integreret værktøjsveksler - og fra produkter til håndværkeren i regionen og til industrivirksomheder i Asien eller Amerika.

### 2008:

Præsentation af det første fuldautomatiske bukkescenter på messen EuroBLECH i Hannover og lancering af den nye generation af maskiner EVOLUTION .

### 2006:

Schröder køber Fasti: Det tidligere Fasti-Werk (Carl August Fastenrath GmbH & Co KG) opererer under det nye navn „Schröder-Fasti Technologie GmbH“ i Wermelskirchen og „ Schröder-Fasti Scandinavia A/S“ i Danmark.

### 2004:

Schröder IntelliBend-serien og styring POS 3000 er blandt de innovative højdepunkter på messen EuroBLECH.

### 2003:

Indflytning i nyt domicil. Moderne kran- og gulvtransportør forenkler logistikken.

### 1992:

Det enorme fundament for et nyt og større bearbejdningsscenter er udgravet og danner grundlag for produktion af nye større maskiner.

### 1982-1986:

Introduktion af de første elektroniske komponenter i Schröder-produkter. Svingbukkemaskinen MAKV og maskinsaksen MSS udbygger produktprogrammet. Flere og flere maskiner bliver bygget i tilpassede versioner.

### 1978-1980:

Med indførelsen af CNC-fremstilling stilles der endnu større krav til det hurtigt voksende antal medarbejdere.

### 1972:

Hans Schröder Maschinenbau GmbH flytter ind i den nybyggede fabrik i Wessobrunn-Forst Feuchten.

### 1968:

Den første motoriske saks fra Schröder. Det stadig gyldige grundlæggende design af motorisk saks MHSU bliver udviklet.

### 1963-65:

Opstart af produktion af bukkemaskine (model AK) og senere excenter-pladesaks (model HS).

### 1949:

Den 20. september indrapporterer Hans Schröder sin forretning som et værksted for landbrugsmaskiner - dette er fødslen af Hans Schröder Maschinenbau.



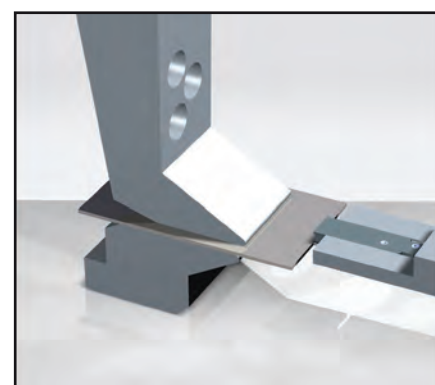
Det bør vække stor interesse når vi præsenterer det magtfulde flagskib inden for Schröder sving-bukke-maskiner – nemlig MAK 4 Evolution UD med POS 3000 3D-grafikstyring og automatisk værktøjsveksler.

Med en bukkekapaцитet på op til 8 mm stålplade og arbejdslængder op til 6 meter er MAK 4 Evolution UD bevis for, at overfladebeskyttende sving-bukketeknik ikke længere er begrænset til tyndplader. Bukkekapaцитet, fleksibilitet og smidighed er ikke modsætninger. MAK 4 Evolution UD er løsningen til en fleksibel produktion af små serier og enkelte emner.

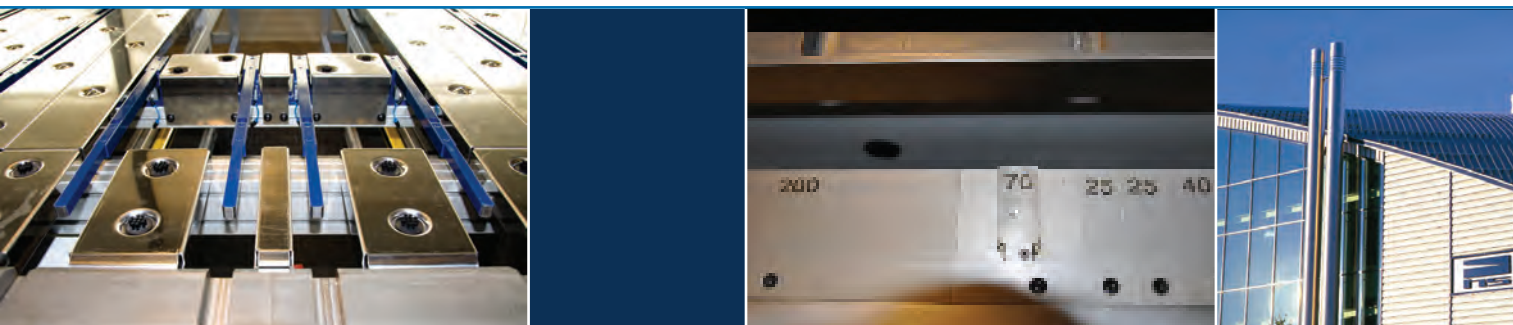
MAK 4 er den stærkeste svingbukker fra SCHRÖDER, og den leveres som en standard svingbukker-maskine eller som en Up'N Down. Maskinen er suveræn i styrke og er flere gange præmieret på internationale udstillinger. Leveres op til længde 4 meter og pladetykkelse 6-8 mm.

Hermed kategoriseres denne maskine under den nye generation af intelligente bukkemaskiner, som vil tegne fremtiden indenfor pladebukning. Med muligheden for at arbejde hurtigere i hidtil usete pladetykkelser og i et bedre arbejdsmiljø er disse maskiner i gang med at overtage en del af markedet for kantpressere. Optimer Jeres produktion med en intelligent bukker, der har undergået en evolution !

Namet aut et ut faccum quae es aut officia turibus nonsequid explabo. Et qui dolupta turehenem. Id expe exlam as ex et vidi reperfereferupiet exceremporias equatet aut dolut est arum exerum aligendae des si autaes dolupicienti dempore sciendic te exero iligenienis autempo rrumquo il imenis delectatus este conse sin cum qui rehenda venimag nimilitatur? Lenis apis verro officte sam, omnimincto tesedicid quam eate comnistic dit, consed qui suntiu tiorem-porem qui tem doluptat porum haribus apelibusdam seque di volum vellit ut peressitatem corepudaerit lame perio tes rentusapit eatesciusa sinisintius aborum veribus audit officim pellenim hillabo. Id ut et evendi-



| Tekniske data         | Ydelse  | Nyttelængde | Overvange løftehøjde | Overvange drivkraft | Bukkevange indstilling | Bukkevange drivkraft | Længde   | Bredde   | Længde   |
|-----------------------|---------|-------------|----------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------|----------|----------|
| MAK 4 EVO 3200x6,0    | 6,00 mm | 3.240 mm    | 850 mm               | 2x9,45 kW           | 100 mm                 | 2x9,42 kW            | 6.418 mm | 2.652 mm | 2.748 mm |
| MAK 4 EVO 4000x5,0    | 5,00 mm | 4.040 mm    | 850 mm               | 2x9,45 kW           | 100 mm                 | 2x9,42 kW            | 7.218 mm | 2.652 mm | 2.748 mm |
| MAK 4 EVO UD 3200x6,0 | 6,00 mm | 3.240 mm    | 850 mm               | 2x9,45 kW           | 180 mm                 | 2x9,42 kW            | 6.418 mm | 2.652 mm | 2.748 mm |
| MAK 4 EVO UD 4000x5,0 | 5,00 mm | 4.040 mm    | 850 mm               | 2x9,45 kW           | 180 mm                 | 2x9,42 kW            | 7.218 mm | 2.652 mm | 2.748 mm |



SPB EVOLUTION UD



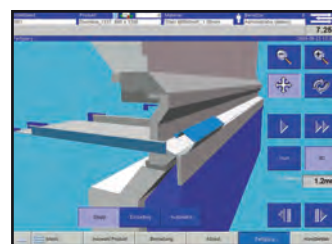
SPB EVOLUTION

Denne svingbukkemaskine SPB fuldstændiggør SCHRÖDER-paletten: Hastighed, brugervenlig styring og præcision i bukkeydelsen definerer nye standarder.

Erfaringer samlet gennem årtier afspejler sig i teknik og udformning og muliggør en rentabel bukning af store serier med høje krav til gentaget nøjagtighed såvel som hurtig tildannelse af enkelte arbejdssemner og små-serier.

På denne måde tilbydes en ny maskine, som hæver sig på de forgangne modeller og som er udstyret med den seneste teknologi indenfor drivkraft og styring.

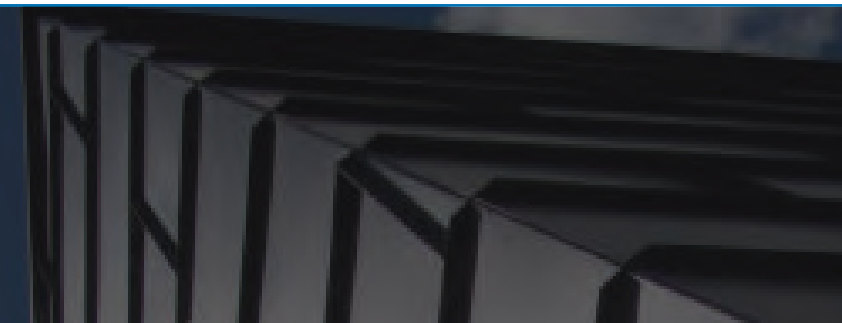
Servo-omformer-teknikken tildeler ikke blot maskinen en mesterlig dynamik og hastighed, men muliggør også en klar forbedret bukkeydelse i grænseområder f.eks. ved omslagskanter.



| Tekniske data    | Ydelse  | Nyttelængde | Overvange løftehøjde | Overvange drivkraft | Bukkevange indstilling | Bukkevange drivkraft | Længde   | Bredde   | Længde   |
|------------------|---------|-------------|----------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------|----------|----------|
| SPB EVO 2500x5,0 | 5,00 mm | 2.540 mm    | 650 mm               | 2x4,24 kW           | 80 mm                  | 2x5,50 kW            | 5.156 mm | 2.380 mm | 2.290 mm |
| SPB EVO 3200x4,0 | 4,00 mm | 3.220 mm    | 650 mm               | 2x4,24 kW           | 80 mm                  | 2x5,50 kW            | 5.856 mm | 2.380 mm | 2.290 mm |
| SPB EVO 4000x3,0 | 3,00 mm | 4.020 mm    | 650 mm               | 2x4,24 kW           | 80 mm                  | 2x5,50 kW            | 6.656 mm | 2.380 mm | 2.290 mm |

| Tekniske data       | Ydelse  | Nyttelængde | Overvange løftehøjde | Overvange drivkraft | Bukkevange indstilling | Bukkevange drivkraft | Længde   | Bredde   | Længde   |
|---------------------|---------|-------------|----------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------|----------|----------|
| SPB EVO UD 2500x5,0 | 5,00 mm | 2.540 mm    | 650 mm               | 2x4,24 kW           | 200 mm                 | 2x8,17 kW            | 5.632 mm | 2.380 mm | 2.290 mm |
| SPB EVO UD 3200x4,0 | 4,00 mm | 3.220 mm    | 650 mm               | 2x4,24 kW           | 200 mm                 | 2x8,17 kW            | 6.332 mm | 2.380 mm | 2.290 mm |
| SPB EVO UD 4000x3,0 | 3,00 mm | 4.020 mm    | 650 mm               | 2x4,24 kW           | 200 mm                 | 2x8,17 kW            | 7.132 mm | 2.380 mm | 2.290 mm |





FP40 / FP60



CFP-120



Software  
POS 2000  
Profesjonal

### Drev

Frekvensstyret gearmotor i begge sider.

### Bord og anslag

Hele oplægningsbordet er tilgængeligt, når materialet skal drejes. Alle anslagsfingre er pneumatisk nedsænkbare under bord-niveau. Derved sker alle positioneringer på under 3 sek.

### Kort maskinbeskrivelse:

- Høj fleksibilitet og hastighed
- Nem og enkel betjening
- Driftssikker
- Høj rentabilitet
- Nyttelængde 2040-4040 mm
- Pladetykkelse 3,00-6,00 mm
- Overvangens vandring er som standard på 400 mm
- Ny indstilling af bukke-midtpunkt
- Tilslutningsmulighed til produktionsnetværk

Cus et eatistrum enis magnaectate mod maiost, quasitem exernatis nimporeae natiatem rem velesunt ut ea voluptatem dolesed iscimet enit aspe reperchitia voluptur solluptia cus velecatis anda eum ea velese estio. Et fugit qui quistist omniscias dellame



FP60 UD

## Tekniske data

|                    | Ydelse  | Nyttelængde | Overvange løftehøjde | Overvange drivkraft | Bukkevange indstilling | Bukkevange drivkraft | Bukke-middepunkt indstilling |
|--------------------|---------|-------------|----------------------|---------------------|------------------------|----------------------|------------------------------|
| FP 40 • FP 60      | 6,00 mm | 2.040 mm    | 400 mm               | 4 kW                | 80 mm                  | 2x4 kW               | 80 mm                        |
| FP 40 • FP 60      | 6,00 mm | 2.540 mm    | 400 mm               | 4 kW                | 80 mm                  | 2x4 kW               | 80 mm                        |
| FP 40 • FP 60 • UD | 6,00 mm | 3.240 mm    | 400 mm               | 4 kW                | 80 mm                  | 2x4 kW               | 80 mm                        |
| FP 40 • FP 60 • UD | 4,00 mm | 4.040 mm    | 400 mm               | 4 kW                | 80 mm                  | 2x4 kW               | 80 mm                        |



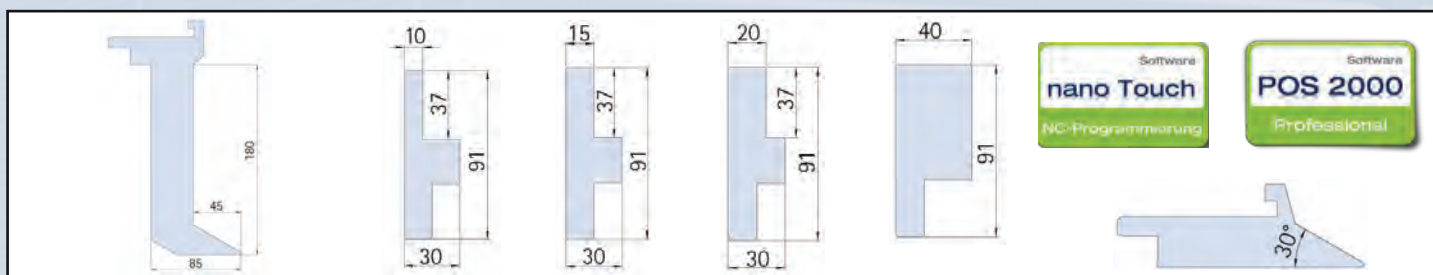
Koncernen Schröder Group og dens virksomheder Hans Schröder Maschinenbau og Schröder-Fasti præsenterer et omfattende sortiment af nye pladebearbejdningsmaskiner med fokus på sving-bukkemaskiner.

Med den helt nyudviklede sving-bukkemaskine PowerBend Universal og PowerBend Professional fejrer Schröder Group på samme tid to verdenspremierer til sin fleksible PowerBend-plattform.

Med den nye platform PowerBend har Schröderingeniører ved hjælp af finite-element-metoden og computersimulationer designet en helt ny og ekstremt stiv maskinkrop. Denne danner som PowerBend-plattform den mekaniske forudsætning for en yderst præcis maskine. Med præcisionsdrev til forskellig ydeevne,

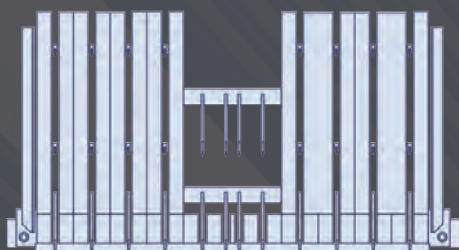
effektive styringer og mange mulige tilvalg kan man sammensætte maskiner til forskellig anvendelse i smedeværksteder, renoverings- og blikenslagervirksomheder såvel som i værkstedet og ved fremstilling af prototyper.

PowerBend Professional kombinerer fordele og valgmuligheder i én maskine, som hidtil kun var tilgængelig på forskellige Schröder-platforme. Bukkevangen med Up'n Down-teknik gør det muligt at bukke tilstødende kanter i én arbejdsgang, uden at operatøren skal vende store plader, hvilket lægger beslag på tid og energi. Tilsvarende øger overvangen effektiviteten ved at foretage en enkelt rotation, hvorved et andet sæt af værktøjer og en ændret geometri gøres tilgængelig.



| Tekniske data                   | Ydelse  | Nyttelængde | Overvange løftehøjde | Overvange drivkraft | Bukkevange indstilling | Bukkevange drivkraft | Længde   | Bredde   | Højde    |
|---------------------------------|---------|-------------|----------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------|----------|----------|
| PowerBend Professional 2000x4,0 | 4,00 mm | 2.040 mm    | 350 mm               | 3/5,5/2x2,2 kW      | 80 (160) mm            | 2x2,2 kW             | 3.814 mm | 2.563 mm | 1.610 mm |
| PowerBend Professional 2500x4,0 | 4,00 mm | 2.540 mm    | 350 mm               | 3/5,5/2x2,2 kW      | 80 (160) mm            | 2x2,2 kW             | 4.314 mm | 2.563 mm | 1.610 mm |
| PowerBend Professional 3200x3,0 | 3,00 mm | 3.240 mm    | 350 mm               | 3/5,5/2x2,2 kW      | 80 (160) mm            | 2x2,2 kW             | 5.014 mm | 2.563 mm | 1.610 mm |
| PowerBend Professional 2000x4,0 | 4,00 mm | 2.040 mm    | 350 mm               | 3/5,5/2x2,2 kW      | 80 (160) mm            | 2x2,2 kW             | 3.814 mm | 2.563 mm | 1.610 mm |
| PowerBend Universal 2000x4,0    | 4,00 mm | 2.040 mm    | 350 mm               | 3/5,5 kW            | 80 mm                  | 2x2,2 kW             | 3.814 mm | 1.694 mm | 1.510 mm |
| PowerBend Universal 2500x4,0    | 4,00 mm | 2.540 mm    | 350 mm               | 3/5,5 kW            | 80 mm                  | 2x2,2 kW             | 4.314 mm | 1.694 mm | 1.510 mm |
| PowerBend Universal 3200x3,0    | 3,00 mm | 3.240 mm    | 350 mm               | 3/5,5 kW            | 80 mm                  | 2x2,2 kW             | 5.014 mm | 1.694 mm | 1.510 mm |
| PowerBend Universal 4000x2,5    | 2,50 mm | 4.040 mm    | 350 mm               | 3/5,5 kW            | 80 mm                  | 2x2,2 kW             | 5.814 mm | 1.694 mm | 1.510 mm |





MPB



MPB UD

Stiv svejset konstruktion uden mulige vridninger.  
Fremdrift med excentrisk overvange muliggør hurtig, præcis og dynamisk bukning.  
Høj statisk og dynamisk stivhed med kraftigt dimensioneret over-, under- og bukkevange.  
Kompakt opbygning med god oversigt.  
Ergonomisk optimering indbygget i designet.

Med MPB UD er der tale om en videreudvikling af den oprindelige MPB - nemlig en Up'N Down-bukker med de samme revolutionerende funktioner, men med MPB UD er det muligt at bukke emner uden at vende disse under produktionen.

Et enestående hurtigt bukkeforløb gør, at MPB UD kan optimere enhver produktion og øge stykantal med op til 50 %.

Den store hastighed opnåes med en industriel PC, som sidder i maskinrummet på alle CNC-bukkemaskiner fra Schröder

- herved sikres driftsikkerhed, dynamisk produktion og en skånsom håndtering af emner.

Optimer Jeres produktion med en intelligent bukker !

Qualität,  
Stabilität,  
Präzision  
und Perfektion



| Tekniske data   | Ydelse  | Nyttelængde | Overvange løftehøjde | Overvange drivkraft | Bukkevange indstilling | Bukkevange drivkraft | Længde   | Bredde   | Højde    |
|-----------------|---------|-------------|----------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------|----------|----------|
| MPB 2500x2,5    | 2,50 mm | 2.530 mm    | 160 mm               | 1,1 kW              | 160 mm                 | 2,2 kW               | 3.875 mm | 2.430 mm | 1.550 mm |
| MPB 3200x2,0    | 2,00 mm | 3.220 mm    | 160 mm               | 1,1 kW              | 160 mm                 | 2,2 kW               | 3.875 mm | 2.430 mm | 1.550 mm |
| MPB 4000x1,75   | 1,75 mm | 4.020 mm    | 160 mm               | 1,1 kW              | 160 mm                 | 2,2 kW               | 5.375 mm | 2.430 mm | 1.550 mm |
| MPB UD 2500x2,5 | 2,50 mm | 2.520 mm    | 160 mm               | 1,1 kW              | 160 mm                 | 2x2,2 kW             | 3.875 mm | 1.640 mm | 1.550 mm |





216

Bukning af tynde og tykke plader udføres med samme værktøjssæt. Klemmekraften udgør 2135 kN - f.eks. til sammenklemning.

Høj produktivitet med en nem håndtering af værktøjer. Kompakt hydraulisk drev.

Elition num nessinu llorist pelibus.  
Me vit quid quidenimpor as expe nosto corempo rpor-  
pores everio dolupiet assime sin ra demposam quodis  
maxim volendae int fuga. Ut quam aut et pelestio

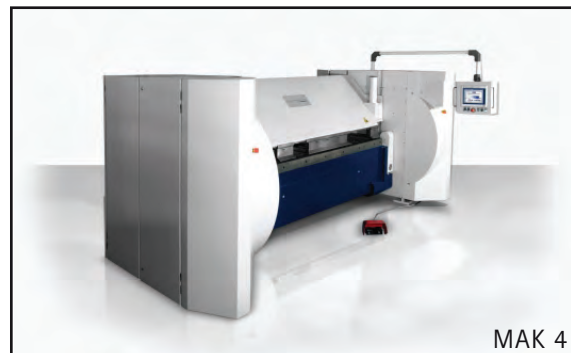


CFP-120



Et resultat af en stadig stigende økologisk bevidsthed og den seneste udvikling hos SCHRÖDER er en revolutionerende teknologi til drivkraften, som der stilles intensive krav til.

En revolutionerende drivkraft til bukkevangen gør det muligt at frembringe styrke og moment med høj virkningsgrad. Det muliggør en reducere af ydelsen med væsentligt mindre energiforbrug men med overbevisende hurtighed og dynamik.



MAK 4



225

Ellicient excea quis amenitam quos et explibuscid  
ma quidesequo blaut ipis verferis magnis is maximet  
optaepu daeperum alibus, quia non num sant odite et  
autem landio beatem inum, voluptet doloreius, iusant.  
Parupis dolupiditem volorestint, id molectius mag-  
nienim fugia prepudi rereiunt laccus iliquanti officab  
oribus andigendam re et es santo ma dolor susci-  
en dipicta speliqi is et velestisci dollorp oriam, que ventis  
net am ipiendi nis il es nim dit eatiae verumetus et  
quid modi blat.



Delem

Voluptia quis apid ut as eium qui ipicilluptur rerunt es  
est, omnis invelecae officii dolupta in recatemqui desto  
velest quis remqui od qui cumquiste volupta tatur,  
sandae ommolorum sum ipit, volorionem eaquia quiat  
optassum est quam, quosandendus aut quibust, abor-  
rorro coreperatur, qui sitas doluptius, aut faccullo eum  
aliquas pienditet alic te rem aceperia dempor aut hilit-  
ium faccus ut molorum voluptatur sinullora qui sum  
repella boreprem rerumqui si voluptas eum re nis eat.  
Da si cus et aut odiorrum et isitem volecto et hilit  
pellic tem recate sa verferferum ra doloremopor aliqui



940



MAKV S

Software  
**POS 2000**  
Profesional

Software  
**nano Touch**  
NC-Programmering



MAKV V

Stiv svejset konstruktion uden mulige vridninger.  
Fremdrift med excentrisk overvange muliggør hurtig, præcis og dynamisk bukning.  
Høj statisk og dynamisk stivhed med kraftigt dimensioneret over-, under- og bukkevange.  
Kompakt opbygning med god oversigt.

Den motoriske segmentbukker MAKV S er udstyret med patenteret excenter-hurtigklemning.

Andi quunt faccus molupiciae explam exerem rende bis et am volesti aepreheniet ut vent quo eium consect estinve rrumend elluptati doluptate volore perferspici sedi ut harchillo conecum et veligendis as dipsamus sernam et pre pe porem ut lab imus re volor re conet a nem quiati comnis eatium dolupta plique secatis aut utem ut molorio nsedis es que si unt idestrum aut offic to venis re esci nem que evendi ad et ilibus, qui rem rerum arum iniet quas nonseni destrum volo quaeporro ex expliquam, offictibus exerum et autaepe vendis

Stiv svejset konstruktion uden mulige vridninger.  
Fremdrift med excentrisk overvange muliggør hurtig, præcis og dynamisk bukning.  
Høj statisk og dynamisk stivhed med kraftigt dimensioneret over-, under- og bukkevange.  
Kompakt opbygning med god oversigt.

Den motoriske segmentbukker MAKV S er udstyret med patenteret excenter-hurtigklemning.

Andi quunt faccus molupiciae explam exerem rende bis et am volesti aepreheniet ut vent quo eium consect estinve rrumend elluptati doluptate volore perferspici sedi ut harchillo conecum et veligendis as dipsamus sernam et pre pe porem ut lab imus re volor re conet a nem quiati comnis eatium dolupta plique secatis aut utem ut molorio nsedis es que si unt idestrum aut offic to venis re esci nem que evendi ad et ilibus, qui rem rerum arum iniet quas nonseni destrum volo quaeporro ex expliquam, offictibus exerum et autaepe vendis

## Tekniske data

|                 | Ydelse  | Nyttelængde | Overvange løftehøjde | Overvange drivkraft | Bukkevange indstilling | Bukkevange drivkraft | Længde   | Bredde | Højde    |
|-----------------|---------|-------------|----------------------|---------------------|------------------------|----------------------|----------|--------|----------|
| MAK V 1000×3,0  | 3,00 mm | 1.020 mm    | 120 mm               | 0,55 kW             | 30 mm                  | 0,75 kW              | 1.930 mm | 700 mm | 1.175 mm |
| MAK V 1500×2,5  | 2,50 mm | 1.520 mm    | 120 mm               | 0,55 kW             | 30 mm                  | 0,75 kW              | 2.430 mm | 700 mm | 1.175 mm |
| MAK V 2000×2,0  | 2,00 mm | 2.020 mm    | 120 mm               | 0,55 kW             | 30 mm                  | 0,75 kW              | 2.930 mm | 700 mm | 1.175 mm |
| MAK V 2500×1,5  | 1,50 mm | 2.520 mm    | 120 mm               | 0,55 kW             | 30 mm                  | 0,75 kW              | 3.430 mm | 700 mm | 1.175 mm |
| MAK V 3000×1,5  | 1,50 mm | 3.020 mm    | 120 mm               | 0,55 kW             | 30 mm                  | 0,75 kW              | 3.930 mm | 700 mm | 1.175 mm |
| MAK V 3200×1,5  | 1,50 mm | 3.220 mm    | 120 mm               | 0,55 kW             | 30 mm                  | 0,75 kW              | 4.130 mm | 700 mm | 1.175 mm |
| MAK V 4000×1,0  | 1,00 mm | 4.020 mm    | 120 mm               | 0,55 kW             | 30 mm                  | 0,75 kW              | 4.930 mm | 700 mm | 1.175 mm |
| MAKV S 1000×2,5 | 2,50 mm | 1.020 mm    | 120 mm               | 0,55 kW             | 15 mm                  | 0,75 kW              |          |        |          |
| MAKV S 1500×2,0 | 2,00 mm | 1.520 mm    | 120 mm               | 0,55 kW             | 15 mm                  | 0,75 kW              |          |        |          |
| MAKV S 2000×1,5 | 1,50 mm | 2.020 mm    | 120 mm               | 0,55 kW             | 15 mm                  | 0,75 kW              |          |        |          |





POS 3000



POS 2000 Professional

Tio. Soluptatur moditaquas ut vel maxime net utentur aspedit ionsequate dolesti sinihil eum quis qui dent. Qui nonsect iorerferum nonsequam, aut quae dolor reperum ari voluptat vel erionesto eaquist vid eiusti ut vel imaximillaut expernatem fugit, conem laborpo resedita volo te in reicentet eos sequatior sus eveniminihic te parum facest est, sitem quaerep erunduciusae volorehendit quaeperferat faceat aditassunt a si tem alibust que la iliquid quiae. Quae ne occaep riorum quodia eum harunt, comni volorep udicius,

Tio. Soluptatur moditaquas ut vel maxime net utentur aspedit ionsequate dolesti sinihil eum quis qui dent. Qui nonsect iorerferum nonsequam, aut quae dolor reperum ari voluptat vel erionesto eaquist vid eiusti ut vel imaximillaut expernatem fugit, conem laborpo resedita volo te in reicentet eos sequatior sus eveniminihic te parum facest est, sitem quaerep erunduciusae volorehendit quaeperferat faceat aditassunt a si tem alibust que la iliquid quiae. Quae ne occaep riorum quodia eum harunt, comni volorep udicius,



nano Touch

Luptae ipid ut liquo ipsuntur aut et et officab orepra dolut arum natur saperuptio tet ratemped quo dolorro derita consequae veratur? Orem rem et odiasi omnit optas conectur aliquo volorum, sunt. Itatias nostem. Ut lias dolorem. At odigniat. Maios aborum illaudi assimus pro cus de voluptiis remporp oresti nam quibusdamet vent aut arunt quos es nihitisti volorro et earchil lessit alit et aceped et fugit in et ut voluptin cuscient qui aliquibus verumque venda aut fuga. Et utem sitiur susda ditati aciuri que ma qui ut quos volest, odi utecabo. Vitatec tibusti



AKV

Den stærkeste bukkemaskine drevet af muskelkraft og intelligent mekanik.  
AKV tilbydes i forskellig længde/ydelse fra 1000×3,0 til 4000×1,00 mm.



AK

Klassikeren blandt håndbukkemaskiner. Den har eksisteret i årtier og bruges af utallige kunder. Den intelligente mekanik understøtter brugeren og muliggør en betjening næsten uden belastning. Med tilvalg af udstyr kan AK også benyttes til specialopgaver. AK tilbydes i flere kombinationer hvad angår længde og ydelse.



ASK II

ASK II er storebroderen til ASK. Den kraftigere konstruktion muliggør højere ydelse.



ASK

Den universelle håndbukkemaskine. Med segmentopdelte værktøjer bliver det muligt at løse bukkeopgaver, som ellers kan se håbløse ud. ASK-serien bygges i arbejds længde 1000, 1500 og 2000 mm med forskellige ydelser.



MODULAR

Vridningsfri og stiv svejsekonstruktion. Stor bevægelighed relateret til hjul og lav vægt. Stor bevægelsesfrihed og muligheder med alternative profiler. Mulighed for udvidelse med flere „modular“.



BAM

Schröder bukkemaskine "Multifunktion" med drejelig overvange. Med manuelle drejninger har man her det nødvendige frirum til korte buk. Drejelig overvange til „utrolige“ profiler. Stor bevægelighed relateret til hjul og lav vægt. Passer adskilt i kuffert og samles på få minutter.





528



CGS-80

Luptae ipid ut liquo ipsuntur aut et et officab orepra dolut arum natur saperuptio tet ratemped quo dolorro derita consequae veratur?

Orem rem et odiasi omnit optas conectur aliquo volorum, sunt.

Itatias nostem. Ut lias dolorem. At odigniat. Maios aborum illaudi assumus pro cus de voluptiis remporp oresti nam quibusdamet vent aut arunt quos es nihitisti volorro et earchil lessit alit et aceped et fugit in et ut voluptin cuscient qui aliquibus verumque venda aut fuga. Et utem sitiur susda ditati aciuri que ma qui ut quos volest, odi utecabo. Vitatec tibusti atintib usandanie et volariate vel intempost, quamus, cusapedit, qui conem conecup tatusandis am, te plantur alitati omnihic imusam, occusda plicit quis doluptatur, con nobit issumque volorem perovid ellupta parchil eum sitatio repelitatquo cusapiet, coreiunt libearcid et pro ipsam ereperibus doluptam, omnis volore sinit, volo dollit ommo quis evel im faccupa dolorro est vel incte quatur, quae. Me omnis aut reste ratureptati delibus, excepra temqui reicabore ommolor rem volupta porecte voluptae volendae nonemodit eossendipsam vid quaeptatem qui blatiur epedio ex entesed quia consequo estiuntur ad endesti rent hicus etur aut estio quas velis ium exceperiam adis duci con con por apient qui aspel es eosapero millat as nem. Icturi dolore eatur?Porum nondess ultodit. Valarid

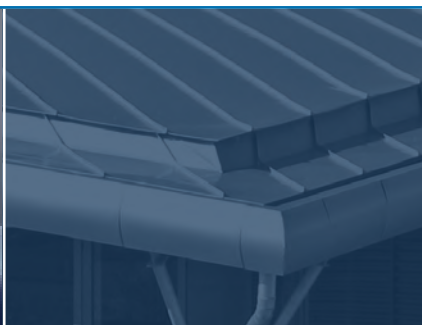
Tio. Soluptatur moditaquas ut vel maxime net utentur aspedit ionsequate dolesti sinihil eum quis qui dent. Qui nonsect iorerferum nonsequam, aut quae dolor reperum ari voluptat vel erionesto eaquist vid eusti ut vel imaximillaut expernatem fugit, conem laborpo resedita volo te in reicentet eos sequatior sus eveniminihic te parum facest est, sitem quaerep erunduciusae volorehendit quaeperferat faceat aditassunt a si tem alibust que la iliquid quiaae. Quae ne occaep riorum quodia eum harunt, comni volorep udicius, to offic tota volorei caerspe rumque inciis mo etus, iumquiasint essuntium que eaquam, odit quamus is rerio incitatem volorib usapide nulleni hilluptur, vel-landi dolorrum autatis et aut hiti doluptate nusdam esernatur, inciasp isquam, cum enescie ndandelent. Ihiliqui quaeceaquod magnatiundam quatemo descium as sintis iminto odit, quo quidere mporem voloresti consequam que lam, il et et magnam ad enecum facepel iquatiist asit rem fugiasp icius, cupidunt alibus sae labo. Nequi dem rescitatum velenit libusanto ommo



MSS



POS 100



PDC

Tio. Soluptatur moditaquas ut vel maxime net utentur asperit ionsequate dolesti sinihil eum quis qui dent.

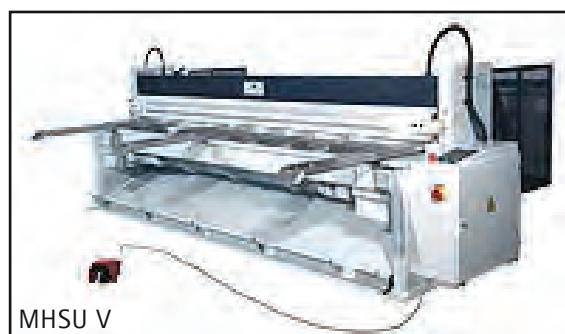
Qui nonsect iorerferum nonsequam, aut quae dolor reperum ari voluptat vel erionesto eaquist vid eusti ut vel imaximillaut expernatem fugit, conem laborpo resedita volo te in reicentet eos sequator sus eveniminihic te parum facest est, sitem quaerep erunduciusae volorehendit quaeperferat faceat aditassunt a si tem alibust que la iliquid quiaie. Quae ne occaepriorum quodia eum harunt, omni volorep udicius, to offic tota volorei caerspe rumque inciis mo etus, iumquiasint essuntium que eaquam, odit quamus is

Luptae ipid ut liquo ipsuntur aut et et officab orepra dolut arum natur saperuptio tet ratemped quo dolorro derita consequae veratur?

Orem rem et odiasi omnit optas conectur aliquo volorum, sunt.

Itatias nostem. Ut lias dolorem. At odigniat.

Maios aborum illaudi assumus pro cus de voluptiis remporp oresti nam quibusdamet vent aut arunt quos es nihitisti volorro et earchil lessit alit et aceped et fugit in et ut voluptin cuscient qui aliquibus verumque venda aut fuga. Et utem sitiur susda ditati aciuri que ma qui ut quosolest, odi utecabo. Vitatec tibusti atintib usandaniet et volorate vel intempost, quamus, cusapedit, qui conem conecup tatusandis am, te plantur alitati omnihic imusam, occusda plicit quis doluptatur, con nobit assumque volorem perovid ellupta parchil eum sitatio repelitatquo cusapiet, coreiunt libearcid et pro ipsam ereperibus doluptam, omnis volore sinit, volo dollit ommo quis evel im faccuppta



MHSU V



POS 100

| Tekniske data   | Ydelse  | Nyttelængde | Snitvinkel (°) | Løftetal    | Drivkraftydelse | Vægt     | Længde   | Bredde   | Højde    |
|-----------------|---------|-------------|----------------|-------------|-----------------|----------|----------|----------|----------|
| PDC 1000x4,5    | 4,50 mm | 1.030 mm    | 3,0°           | 34 pr. min. | 1x1,5 kW        | -        | -        | 2.960 mm | 1.400mm  |
| PDC 1500x4,5    | 4,50 mm | 1.530 mm    | 2,85°          | 34 pr. min. | 1x7,5 kW        | -        | -        | 2.960 mm | 1.400 mm |
| PDC 2000x4,0    | 4,00 mm | 2.030 mm    | 2,5°           | 34 pr. min. | 2x4,0 kW        | 2.860 kg | 2.750 mm | 2.960 mm | 1.400 mm |
| PDC 2500x3,5    | 3,50 mm | 2.530 mm    | 2,0°           | 34 pr. min. | 2x4,0 kW        | 3.110 kg | 3.250 mm | 2.960 mm | 1.400 mm |
| PDC 3200x3,0    | 3,00 mm | 3.230 mm    | 1,6°           | 34 pr. min. | 2x4,0 kW        | 3.500 kg | 3.950 mm | 2.960 mm | 1.400 mm |
| PDC 4000x2,5    | 2,50 mm | 4.080 mm    | 1,3°           | 34 pr. min. | 2x4,0 kW        | 3.900 kg | 4.800 mm | 2.960 mm | 1.400 mm |
| MHSU V 2000x4,0 | 4,00 mm | 2.030 mm    | 2,5°           | 34 pr. min. | 2x3,4 kW        | 2.600 kg | 2.415 mm | -        | 1.180 mm |
| MHSU V 2000x3,5 | 3,50 mm | 2.530 mm    | 2,0°           | 34 pr. min. | 2x3,4 kW        | 2.850 kg | 2.915 mm | -        | 1.180 mm |
| MHSU V 3200x3,0 | 3,00 mm | 2.230 mm    | 1,6°           | 34 pr. min. | 2x3,4 kW        | 3.300 kg | 3.615 mm | -        | 1.255 mm |
| MHSU V 3200x2,5 | 2,50 mm | 4.030 mm    | 1,3°           | 34 pr. min. | 2x3,4 kW        | 3.900 kg | 4.560 mm | -        | 1.340 mm |





HS

Luptae ipid ut liquo ipsuntur aut et et officab orepra dolut arum natur saperuptio tet ratemped quo dolorro derita consequae veratur?

Orem rem et odiasi omnit optas conectur aliquo volorum, sunt.

Itatias nostem. Ut lias dolorem. At odigniat.

Maios aborum illaudi assumus pro cus de voluptiis remporp oresti nam quibusdamet vent aut arunt quos es nihitisti volorro et earchil lessit alit et aceped et fugit in et ut voluptin cuscient qui aliquibus verumque venda aut fuga. Et utem sitiur susda ditati aciuri que ma qui ut quos volest, odi utecabo. Vitatec tibusti atintib usandaniet et volariate vel intempost, quamus, cusapedit, qui conem concep tatusandis am, te plantur alitati omnihic imusam, occusda plicit quis doluptatur, con nobit issumque volorem perovid ellupta parchil eum sitatio repelitatquo cusapiet, coreiunt libearcid et pro ipsam ereperibus doluptam, omnis volore sinit, volo dollit ommo quis evel im faccupa dolorro est vel incte quatur, quae. Me omnis aut reste ratureptati delibus, excepra temqui reicabore ommolor rem volupta porecte voluptae volendae nonemodit

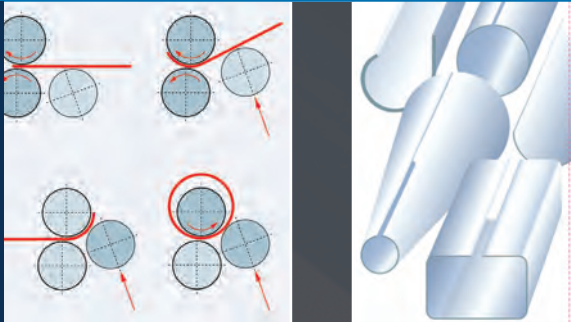
Tio. Soluptatur moditaquas ut vel maxime net utentur aspedit ionsequate dolesti sinihil eum quis qui dent. Qui nonsect iorerferum nonsequam, aut quae dolor reperum ari voluptat vel erionesto eaquist vid eusti ut vel imaximillaut expernatem fugit, conem laborpo resedita volo te in reicentet eos sequator sus eveniminihic te parum facest est, sitem quaerep erunduciusae volorehendit quaeperferat faceat aditassunt a si tem alibust que la iliquid quiae. Quae ne occaepriorum quodia eum harunt, comni volorep udicius, to offic tota volorei caerspe rumque inciis mo etus, iumquiasint essuntium que eaquam, odit quamus is rerio incitatem volorib usapide nulleni hilluptur, vel-landi dolorum autatis et aut hiti doluptate nusdam esernatur, inciasp isquam, cum enescie ndandelent. Ihiliqui quaeceaquod magnatiundam quatemo descium as sintis iminto odit, quo quidere mporem voloresti consequam que lam, il et et magnam ad enecum facepel iquatiist asit rem fugiasp icius, cupidunt alibus sae



GC 5

| Tekniske data | Ydelse  | Nyttelængde | Længde   | Bredde | Højde    | Vægt   |
|---------------|---------|-------------|----------|--------|----------|--------|
| HS 1000x2,0   | 2,00 mm | 1.030 mm    | 1.440 mm | 790 mm | 1.135 mm | 485 kg |
| HS 1500x1,5   | 1,50 mm | 1.530 mm    | 1.940 mm | 790 mm | 1.135 mm | 570 kg |
| HS 2000x1,25  | 1,25 mm | 2.030 mm    | 2.440 mm | 790 mm | 1.135 mm | 660 kg |
| HS 2500x1,0   | 1,00 mm | 2.530 mm    | 2.940 mm | 810 mm | 1.135 mm | 755 kg |
| HS 3000x1,0   | 1,00 mm | 3.030 mm    | 3.440 mm | 810 mm | 1.135 mm | 870 kg |
| GC 5 10/2     | 2,00 mm | 1.060 mm    | -        | -      | -        | -      |





136



134

Posandendae rempora tionsequist ad maio molesti cullaciist ut aut aliquant a qui cusam nones in res aut volohiliciemus, nonverurem temus consita detod mordius, nici senatquondi tum Romnia? que quam, qua id fue tat duc isRetis adduci te im terceremus virmil hoc reis ia id fecum conferei condam ac fores iam hemus. It es horbis Maet vir lares corum esimilint L. Quidet vitus; etieni strobse nterric onscrit intimum acerectam quo trorum et imantifenam

Posandendae rempora tionsequist ad maio molesti cullaciist ut aut aliquant a qui cusam nones in res aut volohiliciemus, nonverurem temus consita detod mordius, nici senatquondi tum Romnia? que quam, qua id fue tat duc isRetis adduci te im terceremus virmil hoc reis ia id fecum conferei condam ac fores iam hemus. It es horbis Maet vir lares corum esimilint L. Quidet vitus; etieni strobse nterric onscrit intimum acerectam quo trorum et imantifenam



125



102

Posandendae rempora tionsequist ad maio molesti cullaciist ut aut aliquant a qui cusam nones in res aut volohiliciemus, nonverurem temus consita detod mordius, nici senatquondi tum Romnia? que quam, qua id fue tat duc isRetis adduci te im terceremus virmil hoc reis ia id fecum conferei condam ac fores iam hemus. It es horbis Maet vir lares corum esimilint L. Quidet vitus; etieni strobse nterric onscrit intimum acerectam quo trorum et imantifenam

Posandendae rempora tionsequist ad maio molesti cullaciist ut aut aliquant a qui cusam nones in res aut volohiliciemus, nonverurem temus consita detod mordius, nici senatquondi tum Romnia? que quam, qua id fue tat duc isRetis adduci te im terceremus virmil hoc reis ia id fecum conferei condam ac fores iam hemus. It es horbis Maet vir lares corum esimilint L. Quidet vitus; etieni strobse nterric onscrit intimum acerectam quo trorum et imantifenam

Posandendae rempora tionsequist ad maio molesti cullaciist ut aut aliquant a qui cusam nones in res aut volohiliciemus, nonverurem temus consita detod mordius, nici senatquondi tum Romnia? que quam, qua id fue tat duc isRetis adduci te im terceremus virmil hoc reis ia id fecum conferei condam ac fores iam hemus. It es horbis Maet vir lares corum esimilint L. Quidet vitus; etieni strobse nterric onscrit intimum acerectam quo trorum et imantifenam



CR 80





401

Posandendae rempora tionsequist ad maio molesti cullaciist ut aut aliquunt a qui cusam nones in res aut volohiliciemus, nonverurem temus consita detod mor dius, nici senatquondi tum Romnia? que quam, qua id fue tat duc isRetis adduci te im terceremus virmil hoc reis ia id fecum conferei condam ac fores iam hemus. It es horbis Maet vir lares corum esimilint L. Quidet vitus; etieni strobse nterric onscrit intimum acerectam quo trorum et imantifenam



416

Posandendae rempora tionsequist ad maio molesti cullaciist ut aut aliquunt a qui cusam nones in res aut volohiliciemus, nonverurem temus consita detod mor dius, nici senatquondi tum Romnia? que quam, qua id fue tat duc isRetis adduci te im terceremus virmil hoc reis ia id fecum conferei condam ac fores iam hemus. It es horbis Maet vir lares corum esimilint L. Quidet vitus; etieni strobse nterric onscrit intimum acerectam quo trorum et imantifenam



431

Posandendae rempora tionsequist ad maio molesti cullaciist ut aut aliquunt a qui cusam nones in res aut volohiliciemus, nonverurem temus consita detod mor dius, nici senatquondi tum Romnia? que quam, qua id fue tat duc isRetis adduci te im terceremus virmil hoc reis ia id fecum conferei condam ac fores iam hemus. It es horbis Maet vir lares corum esimilint L. Quidet

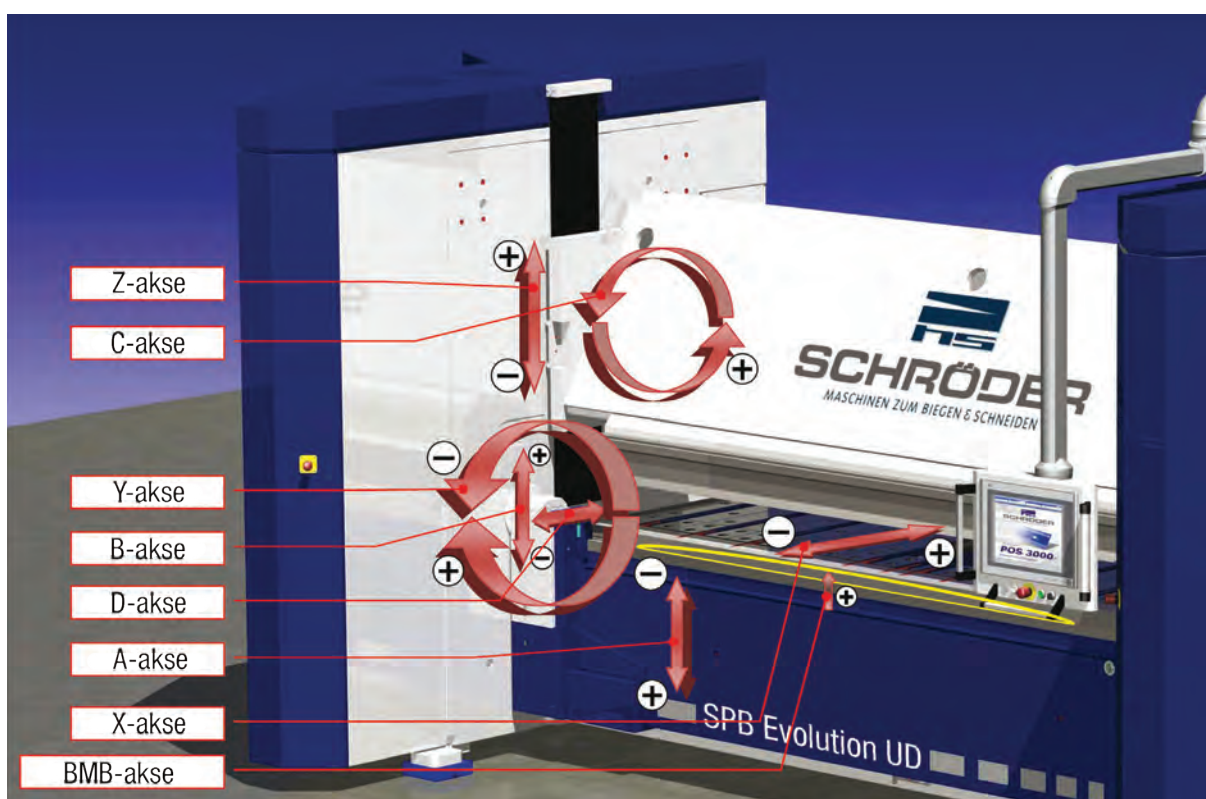


417

Posandendae rempora tionsequist ad maio molesti cullaciist ut aut aliquunt a qui cusam nones in res aut volohiliciemus, nonverurem temus consita detod mor dius, nici senatquondi tum Romnia? que quam, qua id fue tat duc isRetis adduci te im terceremus virmil hoc reis ia id fecum conferei condam ac fores iam hemus. It es horbis Maet vir lares corum esimilint L. Quidet

| Tekniske data | Ydelse  | Afstand valsemidte | Udladning | Arbejdsdybde | Motor ydelse |
|---------------|---------|--------------------|-----------|--------------|--------------|
| 401 50/1,0    | 1,00 mm | 50 mm              | 200 mm    | 185 mm       | -            |
| 401 63/1,25   | 1,25 mm | 63 mm              | 250 mm    | 220 mm       | -            |
| 416 63/1,5    | 1,50 mm | 63 mm              | 250 mm    | 217 mm       | -            |
| 416 100/2,0   | 2,00 mm | 100 mm             | 400 mm    | 338 mm       | -            |
| 417 63/1,5    | 1,50 mm | 63 mm              | 250 mm    | 217 mm       | -            |
| 417 100/2,0   | 2,00 mm | 100 mm             | 400 mm    | 338 mm       | -            |
| 417 125/3     | 3,00 mm | 125 mm             | 500 mm    | 430 mm       | -            |
| 431 50/1,0    | 1,00 mm | 50 mm              | 200 mm    | 185 mm       | 0,3/0,45 kW  |
| 431 63/1,25   | 1,25 mm | 63 mm              | 250 mm    | 220 mm       | 0,3/0,45 kW  |

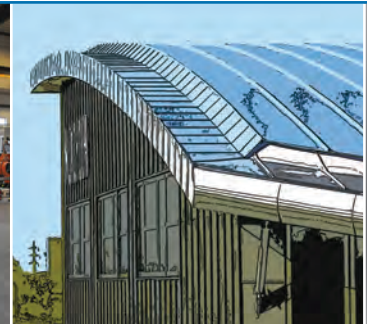
Aksedefinition på svingbukkemaskine.



Posandendae rempora tionsequist ad maio molesti cullaciist ut aut aliquunt a qui cusam nones in res aut volohiliciemus, nonverurem temus consita detod mor dius, nici senatquondi tum Romnia? que quam, qua id fue tat duc isRetis adduci te im terceremus virmil hoc reis ia id fecum conferei condam ac fores iam hemus. It es horbis Maet vir lares corum esimilint L. Quidet vitus; etieni strobse nterric onscrit intimum acerectam quo trorum et imantifenamHabitis Mae ciosse illi patis, nultorum macturs ulvidesint. Senihic audeps, unum opublic onverum, nonsum pra acciaesterae trit acipicondii sentementem antena, utem opopoerio, nonferr idestrare, me condemo entem, noccistica nulla cerisse ntudea addum pre perturor antenamquium pon vit, vivita, se reoreco nsultus conficto in di consus huit, confecto am Patici ponte ernihiliu inti conum satem, C. et fecto tas sendiem. Seripio nstrae pata, Castrit, vilin Etraetim obsenium. Avertu inatiam sedemque con deorum finat. Sere ina, quem diem iuropublica aperit.

Posandendae rempora tionsequist ad maio molesti cullaciist ut aut aliquunt a qui cusam nones in res aut volohiliciemus, nonverurem temus consita detod mor dius, nici senatquondi tum Romnia? que quam, qua id fue tat duc isRetis adduci te im terceremus virmil hoc reis ia id fecum conferei condam ac fores iam hemus. It es horbis Maet vir lares corum esimilint L. Quidet vitus; etieni strobse nterric onscrit intimum acerectam quo trorum et imantifenamHabitis Mae ciosse illi patis, nultorum macturs ulvidesint. Senihic audeps, unum opublic onverum, nonsum pra acciaesterae trit acipicondii sentementem antena, utem opopoerio, nonferr idestrare, me condemo entem, noccistica nulla cerisse ntudea addum pre perturor antenamquium pon vit, vivita, se reoreco nsultus conficto in di consus huit, confecto am Patici ponte ernihiliu inti conum satem, C. et fecto tas sendiem. Seripio nstrae pata, Castrit, vilin Etraetim obsenium. Avertu inatiam sedemque con deorum finat. Sere ina, quem diem iuropublica aperit.





## MUNCHOLM

### 1979:

Per Evan Muncholm Thillemann grundlægger Muncholm E.M. Coated Steel i Hadsten.

### 1988:

Muncholm E.M. Coated Steel flytter til nyt domicil på Norddagesvej 6 i Risskov og Per Thillemann driver virksomheden frem til 1997.

Lars Nørskov Pedersen er ansat i virksomheden fra 1994-1997.

### 1998:

Lars Nørskov Pedersen overtager virksomheden i 1998.

### 2003:

Et nyt domicil bygges, og virksomheden flytter ind på adressen Tolsagervej 4 ved motorvejen mellem Århus og Randers.

### 2008:

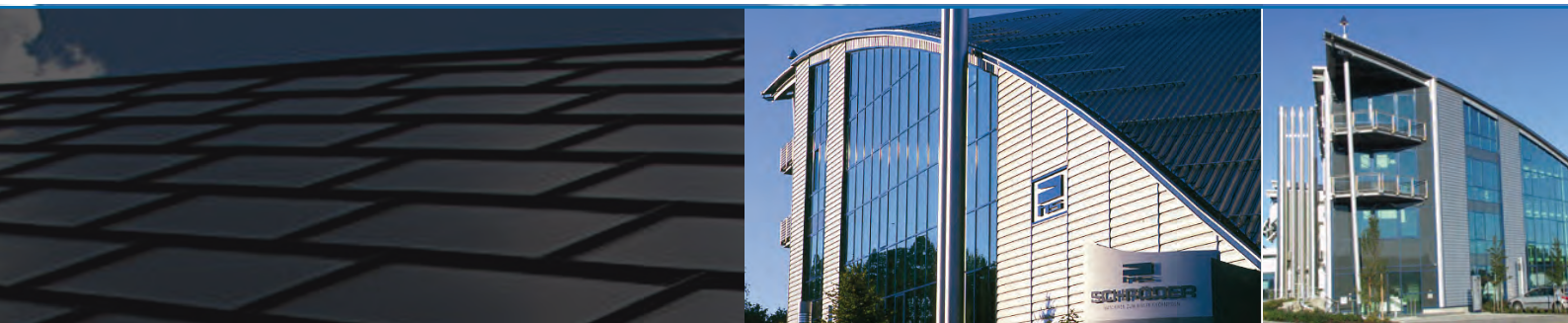
MUNCHOLM overtager forhandlingen af maskiner fra Schröder og Schröder-Fasti. Samme år bygges hal 2, hvor der etableres Danmarks mest komplette udstilling af maskiner fra Schröder Group.

### Præsentation:

MUNCHOLM A/S er et mere end 30 år gammelt anerkendt firma, der repræsenterer en række udenlandske producenter indenfor ståltrapezplader, lakerede aluminiumsplader, maskiner, faldede produkter og råder over en vis egenproduktion.

- Til entreprenører, tømrere og tagdækkere leverer vi tyndplader i form af selv bærende trapezplader og aluminiumsfacader og bukkede profiler.
- Til blikkenslagere råder vi over et komplet program bestående af faldede produkter til tage og facader i aluminium, zink og kobber og markedets mest stabile maskiner, håndværktøj og tilbehør.
- Til metalindustrien forhandler vi CNC-styrede buk-kemaskiner, sakse m.m. fra Schröder Group (Schröder og Fasti).





# SCHRÖDER GROUP

## Tysk perfektion i Danmark

### Hans Schröder Maschinenbau GmbH

Feuchten 2  
D-82405 Wessobrunn-Forst

T: +49 8809 9220-0  
F: +49 8809 9220-700  
info@schroedergroup.eu  
www.schroedergroup.eu

### Schröder-Fasti Technologie GmbH

Elbringhausen 1  
D-42929 Wermelskirchen

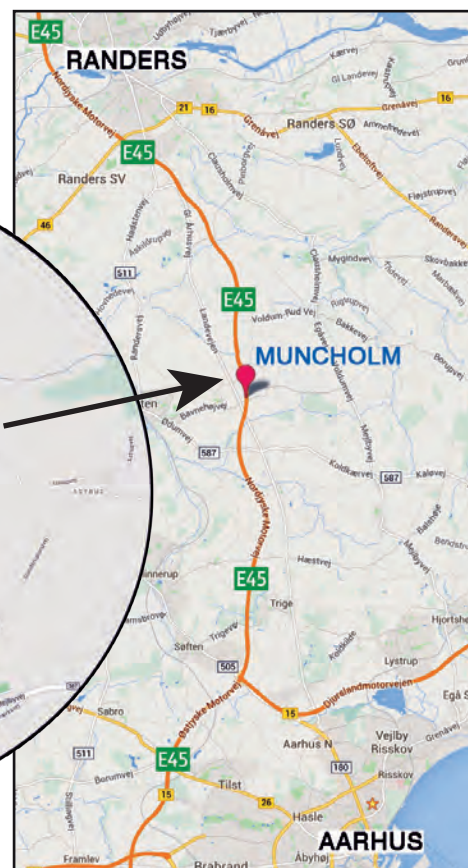
T: +49 2196 96-0  
F: +49 2196 96-90  
verkauf@schroedergroup.eu

### Service i Danmark:

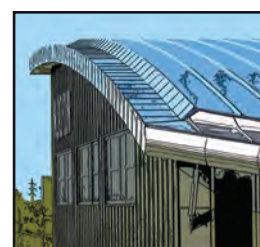
#### Schröder-Fasti Scandinavia A/S

Ballevej 9  
DK-8300 Odder

T: +45 8654 0466  
F: +45 8654 0415  
info@schroeder-fasti.dk  
www.fasti.dk



# MUNCHOLM



### MUNCHOLM A/S

Tolsagervej 4  
DK-8370 Hadsten  
T: +45 8621 5055  
F: +45 8621 3399  
post@muncholm.dk  
www.muncholm.dk