



Svejsning efteruddannelse

Rybners kursuscenter udbyder kurser og certificering på stort set alle svejsemetoder og materialegrupper med løbende optagelse og individuel varighed – til både rutinerede og nybegyndere.

Kurserne afvikles efter åbent værkstedprincippet, og vi sammensætter gerne et forløb, der matcher dit eller virksomhedens behov.

Vi udbyder bl.a. kurser i:

- TIG, MAG og MIG svejsning
- Lysbue-, gas- og pulversvejsning
- §17 – Information om sikkerhed og brugen af åndedrætsværn

Tig svejsning - Metode 141

Rybners kurser i TIG svejsning gennemføres ofte med et certifikat som mål for forløbet. Et certifikat i TIG svejsning giver muligheder for svejseopgaver i sort stål - lav og ulegeret, rustfrit stål, titanium og aluminium og kan anvendes ved blandt andet industri-, offshore- og produktionsvirksomheder.

AMU kode	TIG Svejsning	Dage
49626	TIG-svejsning proces 141	5
40104	TIG-svejs-kants uleg plade/rør	5
40105	TIG-svejs-stumps uleg plade	5
47137	TIG-svejs-stumps uleg rør pos PA-PC	5
40107	TIG-svejs-stumps uleg rør alle pos	10
40108	TIG-svejs-kants rustfri plade/rør	5
40109	TIG-svejs-stumps tynd rustfri plade	5
40110	TIG-svejs-stumps svær rustfri plade	5
47286	TIG-svejs-stumps tynd rustfri rør pos PA-PC	4
48882	TIG-svejs-stumps tynd rustfri rør alle pos	5
47465	TIG-svejsning, Rustfri, svært rør PA-PC	5
40114	TIG-svejs-stumps svær rustfri rør alle pos	5
44455	TIG og lysbuesvejsning af u- og lavtlegeret rør	10
46513	TIG-svejsning, aluminium tynd plade, kantsømme	10
46514	TIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme	10
44462	TIG-svejsning af tyndere plade, aluminium	10
46515	TIG-svejsning, aluminium tynd plade, stumpsømme	10
46516	TIG-svejsning, aluminium svær plade, stumpsømme	10



MAG svejsning - metode 135

MAG svejsning er en af de mest anvendte svejseprocesser, og gennemføres typisk med certifikat som mål for forløbet. Et certifikat i MAG svejsning giver mulighed for svejseopgaver i primært sort og rustfrit stål, samt arbejde ved virksomheder inden for blandt andet industrien, vindmølle- og kedelindustrien samt autoværksteder.

MAG svejsning - metode 136

MAG rørtråd er en af de mest anvendte svejseprocesser ved svære godstykkelser, og gennemføres typisk med certifikat som mål for forløbet. Et certifikat i MAG rørtråd giver mulighed for svejseopgaver i primært sort og rustfrit stål, samt arbejde ved virksomheder inden for blandt andet industrien, skibsværfter, vindmølle- og kedelindustrien samt til reparationsopgaver.

AMU kode	MAG Svejsning	Dage
49653	MAG-svejsning proces 135	5
40092	MAG-svejs-kants plade/plade pr 135	5
40093	MAG-svejs-kants plade/rør pr 135	10
40094	MAG-svejs-stumps plade pos PA-PF pr 135	5
40095	MAG-svejs-stumps plade alle pos pr 135	5
40096	MAG-svejs-stumps rør pos PA-PC pr 135	5
40097	MAG-svejs-stumps rør alle pos pr 135	5
40098	MAG-svejs-kants plade/plade pr 136	5
40099	MAG-svejs-kants plade/rør pr 136	10
40100	MAG-svejs-stumps plade pos PA-PF pr 136	5
40101	MAG-svejs-stumps plade alle pos pr 136	5
40102	MAG-svejs-stumps rør pos PA-PC pr 136	5
40103	MAG-svejs-stumps rør alle pos pr 136	5
48748	MAG-svejsning af rustfrit stål proces 135 eller 136	5
48749	MAG-svejs rustfri, svær plade Proces 135 eller 136	5
48740	Reparationsvejsning	10

MIG svejsning - metode 131

MIG svejsning er en af de mest anvendte svejseprocesser, og gennemføres typisk med certifikat som mål for forløbet. Et certifikat i MIG svejsning giver muligheder for svejseopgaver i aluminium ved industri-, vindmølle-, offshore-, skibs-, og produktionsvirksomheder.

AMU kode	MIG Svejsning	Dage
47457	MIG-Svejsning, aluminium svær pl/pl, kantsømme, PF	10
47459	MIG-svejsning, aluminium svær plade stumpsømme, PF	10
47458	MIG-svejsning, aluminium tynd plade stumpsømme, PF	10
45904	MIG-svejsning, aluminium tynd plade, kantsømme	10
45905	MIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme	10
46511	MIG-svejsning, aluminium tynd plade, stumpsømme	10
46512	MIG-svejsning, aluminium svær plade, stumpsømme	10

Lysbuesvejsning - metode 111

Lysbuesvejsning er en af de mest anvendte svejseprocesser inden for offshore, og ved svære godstykkelser. Kurserne gennemføres typisk med certifikat som mål for forløbet. Et certifikat i lysbuesvejsning giver mulighed for svejseopgaver i primært sort stål, samt arbejde ved virksomheder inden for blandt andet industrien, vindmølle- og kedelindustrien, samt til reparationsopgaver.

AMU kode	Lysbuesvejsning	Dage
49625	Lysbuesvejsning	5
40086	Lys b. svejs-kants plade/plade	10
40087	Lys b. svejs-kants plade/rør	10
40088	Lys b svejs-stumps plade pos PA-PF	10
40089	Lys b svejs-stumps plade alle pos	10
40090	Lys b svejs-stumps rør pos PA-PC	10
40091	Lys b svejs-stumps rør alle pos	10
48744A	Lys b svejs 111 svær plade	10
48744b	lys b svejs 111 Rør på plade og bjælke på plade	10
48744c	lys b svejs 111 Y-joint	10

48744A, 48744B, 48744C & 48744 kan tages samlet på 25 dage

GASSVEJSNING - METODE 311

Gassvejsning gennemføres som vores andre kurser typisk med et certifikat som mål for forløbet. Et certifikat i gassvejsning giver mulighed for svejseopgaver i sort jern inden for blandt andet VVS virksomheder og fjernvarmeinstallationer.

AMU kode	Gassvejsning	Dage
44724	Gassvejsning proces 311	5
44725	Gassvejsning af stumpsømme - rør proces 311	5
44726	Gassvejsning af stumpsømme - rør	10
44415	Flammeskæring - tildannelse af rør	5
45635	Manuel flammeskæring	10

ARBEJDSMILJØ OG SIKKERHED (§17)*

Rybners udbyder som en del af svejsekurserne §17 sikkerhedskursus, der er lovpligtig og skal gennemføres for at det er tilladt at arbejde med svejsning eller arbejde i nærrområde hvor der svejdes. Kurset er et krav for deltagelse på svejsekursus. Derudover udbyder vi brandsikkerhedskurset "varmt arbejde" som med repetition hvert 5. år sikrer dig og dine kollegaer i arbejdet med gnistproducerende værktøj.

AMU kode	Arbejds miljø og sikkerhed	Dage
44530	Arbejds miljø og sikkerhed, svejsning/termisk (§17)	1

EGENKONTROL AF SVEJSEARBEJDE*

Rybners kursuscenter udbyder og udvikler løbende kurser for svejsere i samarbejde med virksomheder og samarbejdspartnere der ønsker at styrke og dygtiggøre sig selv eller sit personale i arbejdet inden for svejseområdet. Kurserne løfter niveauet og giver en bredere og dybere forståelse for arbejdet inden for svejsning, hvilket ofte tilføjer større viden, tilfredse og robuste svejsere, samt optimerer effektiviteten og minimere virksomhedens fejlproduktion.

AMU kode	Teori & praktik for svejsere	Dage
48446	Egenkontrol af svejsearbejdet	3

PULVERSVEJSNING - METODE 121*

Rybners kursuscenter er Danmarks eneste udbyder med eget pulver svejs anlæg. Svejskurserne inden for pulver svejsning har til formål at opkvalificere den enkelte i brugen af pulver svejsning ved anvendelse af pulvertårn og pulvertraktor. Pulversvejsning anvendes primært til svejsning af vindmølleårne og beholdere i svært gods, samt på skibsværfter. Pulversvejsning - metode 121 er holdbaseret med min 3 kursister, ring for mere information. Minimum 3 kursister

AMU kode	Pulversvejsning	Dage
48743A	Pulversvejsning, plade - proces 121	5
48743	Pulversvejsning, rør og plade - proces 121	8

*§17, Egenkontrol & Pulversvejsning kræver holdbaseret undervisning.

Ring for yderligere information: 7913 4434

PED-godkendelse:

Efter pr. dato gældende takster.





Tilskud til løntab og transport

Er du i målgruppen til arbejdsmarkedsuddannelser, og får du løn, mens du er på kursus, kan din virksomhed søge om løntabsgodtgørelse og transporttilskud. Virksomheden skal udfylde et digitalt ansøgningsskema på www.efteruddannelse.dk senest 4 uger efter sidste kursusdag. Ledige kan søge transporttilskud på en blanket på www.jobnet.dk

Forplejning

Der er ingen forplejning på kurset, men du er meget velkommen til at benytte skolens kantine. Du kan også bestille fuld forplejning bestående af morgenmad, frokost og eftermiddagskaffe.

Indkvartering

Ønsker du indkvartering, mens du er på kursus, skal du selv sørge for dette. Vi anbefaler Hermitage Skolehjem og kursuscenter, tlf. 75126464.

Tilmelding og spørgsmål:

Account Manager
Susanne Ellehage Justesen

☎ 4199 9400

✉ sej@rybners.dk

Account Manager
Lars Kesby

☎ 2090 4296

✉ lk@rybners.dk

Rybners[®]
KURSUSCENTER ■