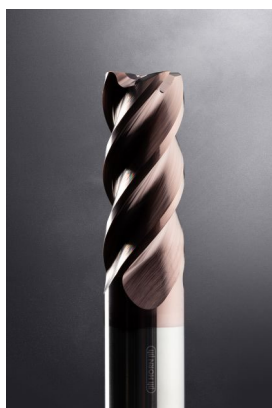


Hög prestanda i rostfritt stål

Horn har utvecklat ett nytt, gediget sortiment av hårdmetallfräsar speciellt för bearbetning av rostfritt stål. Verktögen är avsedda för fräsning av rostfria material inom livsmedels-, kemi- och läkemedelsindustrin samt inom finmekanik och urmakeri. Dessutom, tack vare sin geometri och goda spånbyggnad, är fräsverktögen lämpliga för bearbetning av många andra material. Tack vare den exakta kombinationen av substratet, makro- och mikrogeometrin samt IG3-beläggningen uppvisar frässystemet hög prestanda och lång verktygslivslängd. Beläggningen i synnerhet erbjuder hög temperaturbeständighet för bearbetning av stål legerat med krom, nickel och molybden.

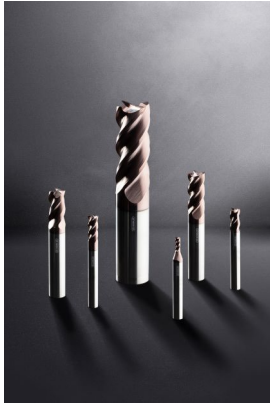
Horn erbjuder fräsverktyg av solid hårdmetall från lager i två typer. DSHPR-varianten är lämplig som både efterbehandlings- och grovbearbetningsverktyg. Geometrin är också anpassad för trochoidal bearbetning och dyk. DSR-typen, med sin mycket skarpa skäregeometri och korta design, är lämplig för mycket små delar och instabila klämförhållanden, till exempel inom medicin- och klocktillverkningsindustrin. I DSHPR-serien finns alla verktyg med fyra tänder och i diameter från 2 mm till 20 mm. Horn erbjuder DSR-varianten med tre tänder i diameter från 1 mm till 10 mm.



Bildtext: Tack vare den exakta kombinationen av substratet, makro- och mikrogeometrin samt IG3-beläggningen uppvisar frässystemet hög prestanda och lång verktygslivslängd.

Källa: Horn/Sauermann

PRESS RELEASE



Bildtext: Horn erbjuder fräsverktyg i solid hårdmetall från lager i två typer.

Källa: Horn/Sauermann

Kontaktperson för frågor:

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Christian Thiele

Pressekreterare

Horn-Straße 1, 72072 Tübingen

Tel.: +49 7071 7004-1820, Fax: +49 7071 72893

E-post: Christian.Thiele@de.horn-group.com, horn-group.com