



Sammanfognings- lösningar för skyltar

Tejp och lim
Produktguide

Produktguide – Sammanfognings- lösningar för skyltar

Ta reda på hur 3M Industritejper och lim kan utöka dina designmöjligheter för skyltinstallationer både inom- och utomhus:

Ligg steget före med skyltkonstruktioner som trotsar tyngdkraften med hjälp av 3M:s sammanfogningslösningar. **Kombinera olika material** med osynliga fogar. 3M Tejper och lim kan hjälpa dig att **effektivisera tillverkningsprocessen** och formar sig smidigt runt böjda ytor. Genom att integrera 3M:s avancerade häftämnesteknologi säkerställer du snabba, smidiga och **starka sammanfogningar** som klarar fukt och varierande väderförhållanden.

* Primer: överväg lämplig primer från 3M beroende på substrat och användningsområde. Särskild ytbehandling kan krävas. Fråga din 3M-specialist.



Substrat		Exempel på användningsområden	Dubbelhäftande tejp			Återförslutningsbara fästsystem	Icke strukturella lim			Konstruktionslim	
			Transfer-tejp	Dubbelhäftande tejp	VHB™-tejper	Dual-Lock™	Smältlim - Hot Melt / Low Melt	Vattendis-pergerade och lösningsmedelhaltiga lim	Tättningsmedel	Snabblim	2K-lim
Metall	Aluminium, rostfritt stål, galvaniserat stål	Ljuskåpor, plastbokstäver, 3D-bokstäver, markskyltar, informations-skyltar	F9469PC	92015 GPT-020F 9448A	GPH-110GF	SJ3550	-	Hi-Strength 90	740 UV 760	PR100	DP8805 DP8405 DP8407
	Ovanpå metaller före pulverlackering (bakning)		-	-	GPH-110GF	-	-	-	-	-	DP8407
	Målad metall	Butiksskyltar, markskyltar, skyltar för försäljningsställen	ATG 969 950	GPT-020F 9448A	5952F LSE-110WF primer* + GPH-110GF	SJ3870 primer* + SJ3550	-	Hi-Strength 90	740 UV 760	PR100 SiGel	DP8005
	Sandwichpaneler i aluminium		ATG 969 950	GPT-020F 9448A	5952F LSE-110WF primer* + GPH-110GF	SJ3870 primer* + SJ3550	-	Hi-Strength 90	740 UV 760	PR100 SiGel	DP8005
Plast	PVC (flexibel)	Ljuskåpor, pylonskyltar, markskyltar, takskyltar	F9465PC	GPT-020F	4941	SJ3550	3789	Gummi och vinyl 80	-	PR100 SiGel	-
	PMMA, PVC (styv), annan MSE-plast (ABS)		467MP ATG 969 950	GPT-020F 9448A	GPH-110GF	SJ3550	3748 3792LM	Hi-Strength 90	740 UV 760	PR100 SiGel	DP8805 DP8405 DP8407
	PMMA, PC transparent		467MP 9773WL	GPT-020F	4910F	SJ3560 SJ4570	3792LM	-	-	PR100 SiGel	DP100 Plus
	PS skummad (EPS)		-	-	-	-	3792LM	Super 77™	740 UV 760	-	-
	LSE-plast		9472LE	93020LE GPT-020F 9448A	LSE-110WF	primer* + SJ3550	3748	Hi-Strength 90	-	AC77 + PR100/SiGel	DP8005
	Belagd/målad plast		9472LE	93020LE GPT-020F 9448A	LSE-110WF	primer* + SJ3550	3748	Hi-Strength 90	740 UV 760	PR100 SiGel	DP8005
Papper	Papper/kartong	Reklamtaflor, kampanjställ	ATG 904 9605	GPT-020F 9448A	-	-	3762	Super 77™	740 UV 760	-	-
	Belagt papper/kartong		ATG 969 950	GPT-020F 9448A	LSE-110WF	SJ4570	3792LM	Hi-Strength 90	740 UV	-	-
Trä	Plywood, spånskiva, trälaminat: HPL-laminat/melamin	Riktningsskyltar, kampanjställ	9773WL	primer* + GPT-020F 9448A	primer* + GPH-110GF	primer* + SJ3550	3762	1000NF 1300L	740 UV 760	SiGel	DP8805 DP8405
Återförslutningsbara/avtagbara lösningar		Informations-skyltar, affischer, kampanjställ	-	ATG 928 9425HT	-	SJ3550 SJ3560 SJ3870 SJ4570	-	Fastbond™ Isoleringslim 49 Spray 75	-	-	-

Överväganden när du väljer 3M™ Tejp och lim för din produkt och process.

A

Sammanfogning

Vilken typ av sammanfogning krävs? (Se 7 vanliga sammanfogningstyper i den högra kolumnen.)

Vilka är sammanfogningens övergripande prestandabehov (flexibilitet, hög fläkstyrka osv.)?

+

S

Substrat

Vilka material ska sammanfogas?

Ta hänsyn till ytstrukturen på varje material.

+

P

Process

Hur ser den nuvarande sammanfognings- och tillverkningsprocessen ut? Måste lösningen passa den nuvarande processen/utrustningen eller kan processen/utrustningen ändras? Vilka är de olika processtegen och hur snabbt kommer det monterade materialet att flyttas i varje steg?

Måste den sammanfogade detaljen kunna flyttas vid behov? Om så är fallet, varför och när? Finns det några begränsningar när det gäller miljö och arbets säkerhet?

+

E

Slutanvändning

Hur och var används slutprodukten?

Kommer sammanfogningen att utsättas för tuffa miljöförhållanden (UV-strålning, kemikalier, hög fuktighet, mycket höga eller låga temperaturer osv.)?

+

C

Kostnad

Vilka förbättringar kan göras i sammanfogningsprocessen (förbättrade arbetsmoment, färre processteg, mindre material, kortare arbetsflöde osv.)?

Sammanfogningslösningar består av dessa vanliga användningsområden:



Panel mot ram/
förstyvning mot
panel



Sammanfogning
av mindre fogar



Laminering av större
ytor



Montering av lister



Sammanfogning
av packningar



Tätning



Ingjutning och
inkapsling

Produktval och användning: 3M garanterar att varan vid leverans är felfri med avseende på material och utförande och att den svarar mot angivna specifikationer. För arbetsresultat vid varans användning kan garanti ej lämnas, varför köparen själv bör övertyga sig om produktens lämplighet för det avsedda ändamålet. Se i övrigt 3M:s Allmänna Leveransbestämmelser. Detta medför att användaren själv är ansvarig för att utvärdera produkten och fastställa om den är lämplig för och passar användarens tillämpning, även att utföra en riskbedömning på arbetsplatsen och granska alla gällande bestämmelser och standarder (t.ex. OSHA, ANSI). Underlåtenhet att korrekt utvärdera, välja och använda en 3M-produkt och lämplig säkerhetsutrustning, eller att följa gällande säkerhetsbestämmelser kan det leda till skada, sjukdom, dödsfall och/eller materiell skada.

