



Industry solutions

Dental Industry

Volume 6



JAPAN
QUALITY

INDEX BY MACHINE BRAND

Roland

DLC-LN-EBD | DG-LN-EBD | WXL-LN-EBD | ED-ES RO | ED-BS RO
For PEEK, PMMA, Zirconium, Composite & Glass Ceramics..... PAGE 6-7

imes-icore

WXL-LN-EBD IM | DG-LN-EBD IM | WXS-CRE IM | WXL-LN-EDS IM | WXL-CPR IM |
WXS-CPR IM | WXS-EMS | WH-VM-PNC
For PMMA, WAX, Metal, Zirconium, Composite..... PAGE 8-10

Zirkonzahn

WXL-LN-EBD ZI | WXL-PC-EBD ZI | DIA-LN-EBD ZI | WXL-LN-CPR ZI | WXL-LN-EDS ZI |
For PEEK, PMMA, WAX, Zirconium & Composite..... PAGE 11

Vhf

WXL-LN-EBD VH | DLC-LN-EBD VH
For PMMA, WAX, Zirconium & PEEK..... PAGE 12

Sirona MC X5

DIA-LN-EBD SI
For Zirconium & Composite..... PAGE 13

Amann Girbach








WXL-LN-EBD AG | DIA-LN-EBD AG
For PMMA, WAX, PEEK, Zirconium & Composite..... PAGE 14

INDEX BY PRODUCT SERIES

Ball Nose

			Page
	WXL-LN-EBD	General purpose	16
	DLC-LN-EBD	PEEK & PMMA	17
	WXS-LN-EBD	Hardened material	17
	DG-LN-EBD	Zirconium & Composite	19
	DG-LN-EBT	Zirconium & Composite	19
	PHX-LN-DBT	High productivity	20

Corner Radius

			Page
	WXL-CPR	General purpose	21
	WXS-CPR	Hardened material	21
	DG-CPR	Zirconium & Composite	22
	WXS-CRE	High feed for metal material	23
	FXS-PKE	Corner radius for Titanium	23
	AE-VMS	Carbide end mill with Duarise coating	24
	AE-VMSS	Carbide end mill with Duarise coating	24

Square

			Page
	WXL-LN-EDS	2 flutes long neck	25
	WXL-LN-EMS-6	4 flutes long neck	26
	WXS-EMS	4 flutes short type	26

T-Slot

			Page
	FX-MG-TSC	Undercut mill	27

Diamond Grinding Burs

			Page
	ED-ES	Conical for glass ceramic	27
	ED-BS	Ball for glass ceramic	27

Drills

			Page
	WX-MS-GDS	Stub length: WX-MS-GDS	28
	MRS-GDL	Deep length: MRS-GDL	29
	FX-LDS	Spot drill: FX-LDS	28

Threading

			Page
	WH-VM-PNC	Thread mill	30

TOOL SELECTION GUIDE



Bridge | Crown



	Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	PMMA/WAX	PEEK
Ball Nose	WXL-LN-EBD	WXL-LN-EBD	DG-LN-EBD (WXS-LN-EBD)	WXL-LN-EBD	DLC-LN-EBD
Radius	WXS-CRE (Roughing) WXL-CPR	FXS-PKE (Roughing) WXL-CPR	WXS-CPR	WXL-CPR	WXL-CPR
Square	WXL-EDS	WXL-EDS	WXL-EDS	WXL-EDS	WXL-EDS



Abutment



	Titanium	Zirconium
Ball Nose	WXL-LN-EBD	DG-LN-EBD
Radius	FXS-PKE (Roughing) WXL-CPR	WXS-CPR
Square	WXL-EDS	WXL-EDS
Drill	MRS-GDL WX-MS-GDS	MRS-GDL WX-MS-GDS
Thread milling	WH-VM-PNC	WH-VM-PNC



Implant bar



	Titanium
Ball Nose	WXL-LN-EBD
Radius	FXS-PKE (Roughing) WXL-CPR
Square	WXL-EDS
Drill	MRS-GDL WX-MS-GDS
Thread milling	WH-VM-PNC

THE OSG ADVANTAGE

Innovation, Service & Global Network

Total solution from start to finish

OSG is the world's largest manufacturer of round cutting tools. Established in 1938, OSG has a longstanding reputation as a total solution cutting tool provider throughout the manufacturing industry. Gaining the support and trust of our

customers has always been OSG's commitment. Through our innovative technological know-how, exceptional services, and out-of-the-box thinking, we can offer tailored support for your dental application needs.



shaping your dreams

KNOW-HOW

01

80 years of history and proven successes in the cutting tool sector, serving an array of industries including automotive, mold & die, aerospace, energy, medical, etc.

ABSOLUTE
QUALITY
CONTROL

02

OSG produces its own carbide, designs its own tools, develops its own coating and manufactures its own CNC machines to ensure quality control.

TAILORED
SOLUTIONS

03

OSG offers custom support for each of our client's individual needs - from application evaluation, tool drawing creation, to creating tailored proposals.

AFTER SALES
SUPPORT

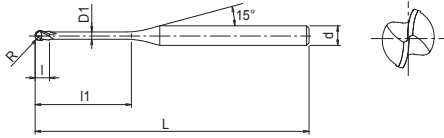
04

OSG is committed to providing the best possible service and offers on-site technical support to guarantee performance.



BALL NOSE FOR PEEK, PMMA & ZIRCONIUM

DLC-LN-EBD



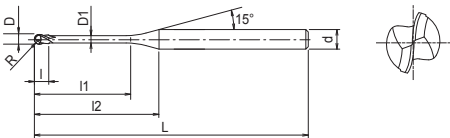
Shank diameter 4 mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
W1604644	4	0,6	0,3	8	50	0,5	0,55	2	
W1604586	4	1	0,5	16	50	0,8	0,95	2	
W1604587	4	2	1	20	50	1,6	1,95	2	



BALL NOSE FOR ZIRCONIUM & COMPOSITE

DG-LN-EBD



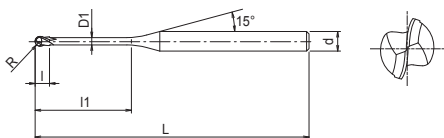
Shank diameter 4 mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	D1	ZΔ	€	Old EDP
8553711	4	0,6	0,3	6	50	0,9	12,8	0,56	2		W1502461
8553712	4	0,6	0,3	10	50	0,9	16,8	0,56	2		
8553723	4	1	0,5	10	50	1,5	16,05	0,96	2		
48249116	4	1	0,5	16	50	1,5	21,8	0,93	2		W1502460
48249220	4	2	1	20	50	3	24,2	1,87	2		W1502459



BALL NOSE FOR GENERAL USE

WXL-LN-EBD

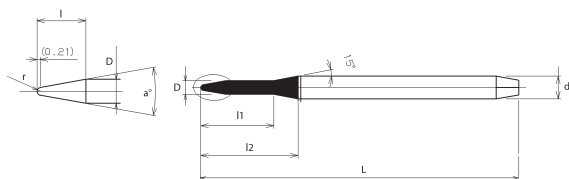


Shank diameter 4 mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€	Old EDP
3110525	4	0,5	0,25	2,5	45	0,4	0,45	2		
3110660	4	0,6	0,3	6,0	45	0,5	0,55	2		
3110700	4	0,6	0,3	10,0	45	0,5	0,55	2		
3111070	4	1,0	0,5	7,0	45	0,8	0,95	2		
3111112	4	1,0	0,5	12,0	45	0,8	0,95	2		
3111114	4	1,0	0,5	14,0	50	0,8	0,95	2		
3111116	4	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2		W1503335
3112112	4	2,0	1	12,0	45	1,6	1,95	2		
3112114	4	2,0	1	14,0	50	1,6	1,95	2		
3112116	4	2,0	1	16,0	50	1,6	1,95	2		
48251220	4	2,0	1	20,0	50	1,6	1,95	2		W1503334

FOR GLASS CERAMICS

ED-ES RO (conical)

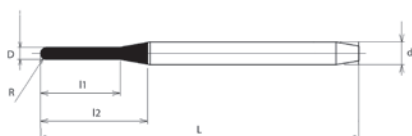


Shank diameter 3 mm

EDP	d	D	R	l	α	l1	l2	L	Old EDP	€
P1701078	3	1,7	0,25	3,6	20	8,9	11	40	P1601041	

FOR GLASS CERAMICS

ED-BS RO (ball)



Shank diameter 3 mm

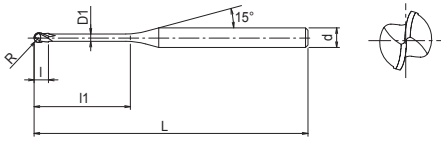
EDP	d	D	R	l1	l2	L	Old EDP	€
P1701079	3	1	0,5	6	9	40	P1601040	
P1701080	3	1,5	0,75	10	11	40	P1601037	
P1701081	3	2,5	1,25	14,75	15	40	P1601039	





BALL NOSE FOR PMMA, PEEK, WAX & METAL

WXL-LN-EBD IM



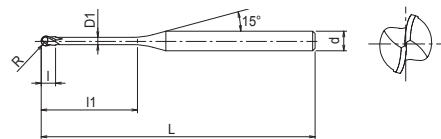
Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ	Old EDP	€
W1800444	6	0,6	0,3	2,5	50	2	3120625IM	
W1800445	6	0,6	0,3	8	50	2	48251008IM	
W1800446	6	1	0,5	8	50	2	3121080IM	
W1800447	6	1	0,5	10	50	2	3121100IM	
W1800448	6	1	0,5	12	50	2	3121112IM	
W1800449	6	1	0,5	16	50	2	48251116IM	
W1800450	6	1,5	0,75	8	50	2	3121580IM	
W1800451	6	1,5	0,75	10	50	2	3121600IM	
W1800452	6	1,5	0,75	12	50	2	3121612IM	
W1800453	6	2	1	10	50	2	3122100IM	
W1800454	6	2	1	12	50	2	3122112IM	
W1800455	6	2	1	20	50	2	48251221IM	
W1703068	6	2,50	1,25	20	50	2		
W1800467	6	3	1,5	12	50	2	W1703576IM	



BALL NOSE FOR ZIRCONIUM & COMPOSITE

DG-LN-EBD IM



Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ	Old EDP	€
W1800439	6	0,6	0,3	8	50	2	48249068IM	
W1800440	6	1	0,5	10	50	2	48249170IM	
W1800441	6	2	1	12	50	2	48249272IM	
W1800442	6	1	0,5	16	50	2	W1602615IM	
W1800443	6	2	1	20	50	2	W1602616IM	
W1703069	6	2,5	1,25	20	50	2		



FOR METAL HIGH SPEED MILLING

WXS-CRE IM



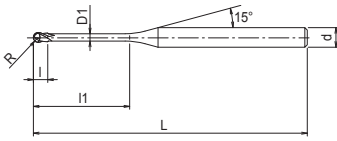
Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ	Old EDP	€
W1800463	6	2,0	0,5	8	50	4	48106421IM	
W1800464	6	2,0	0,5	12	50	4	48254212IM	
W1800465	6	3,0	0,75	16	50	4	48254316IM	



SQUARE FOR PMMA, PEEK, WAX & METAL

WXL-LN-EDS IM



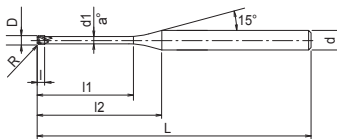
Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	l1	L	ZΔ	Old EDP	€
W1800457	6	0,5	4	45	2	W1604584IM	
W1800458	6	1	5	45	2	W1604585IM	
W1800456	6	1,5	12	50	2	48252112IM	
W1800459	6	1,5	16	50	2	W1601161IM	



CORNER RADIUS FOR PMMA, WAX & METAL

WXL-CPR IM & WXS-CPR IM



Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ	Old EDP	€
W1800460	6	1,5	0,2	12	50	2	48250112IM	
W1800461	6	1,5	0,2	15	50	2	48250115IM	



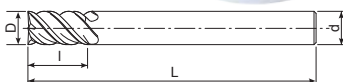
Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	R	l1	L	ZΔ	Old EDP	€
W1800462	6	1	0,2	8	50	2	48253108IM	



SQUARE FOR PMMA, WAX & METAL

WXS-EMS IM



Shank diameter 6 mm

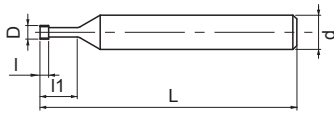
EDP	d	D	L	l	ZΔ	Old EDP	€
W1800466	6	2	50	6	4	W1703577IM	





THREAD MILLS

WH-VM-PNC IM



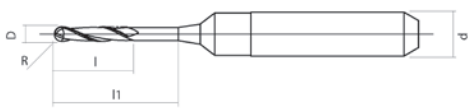
EDP	Thread	Min. Cutting bore dia.	d	D	R	I1	L	I	P	ZΔ	Old EDP	€
T1801740	M	M2	6	1,5	0,2	4,4	40	1,2	0,4	3	3900500IM	





BALL NOSE FOR PEEK, WAX & PMMA

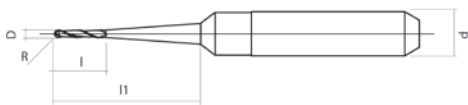
WXL-LN-EBD ZI & WXL-PC-EBD ZI



Shank diameter 6 mm



EDP	d	D	R	l1	l	€
W1702328	6	2	1	17	10	



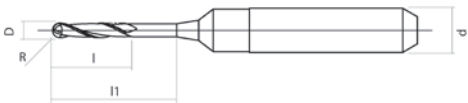
Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	R	l1	l	€
W1702329	6	1	0,5	12	6	



BALL NOSE FOR ZIRCONIUM & PEEK

DIA-LN-EBD ZI



Shank diameter 6 mm

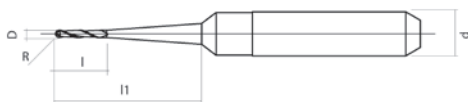


EDP	d	D	R	l1	l	€
W1702755	6	2	1	18	10	
W1702756	6	1	0,5	12	6	



SQUARE FOR GENERAL USE

WXL-LN-CPR ZI & WXL-LN-EDS ZI



Shank diameter 6 mm



EDP	d	D	R	l1	l	€
W1702330	6	1,5	0,05	17,5	5	



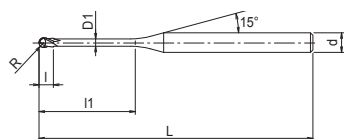
EDP	d	D	R	l1	l	€
W1702331	6	0,6	0	7	3	





BALL NOSE FOR PMMA & WAX

S1 / S2 / K5 MODEL | WXL-LN-EBD VH



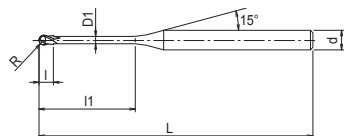
Shank diameter 3 mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
W1604588	3	0,6	0,3	6	40	0,5	0,55	2	
W1604589	3	1	0,5	12	40	0,8	0,95	2	
W1604590	3	2	1	16	40	1,6	1,95	2	



BALL NOSE FOR ZIRCONIUM & PEEK

S1 / S2 / K5 MODEL | DLC-LN-EBD VH



Shank diameter 3 mm

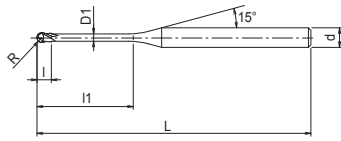
EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
W1604645	3	0,6	0,3	6	40	0,6	0,55	2	
W1604591	3	1	0,5	12	40	0,8	0,95	2	
W1604592	3	2	1	16	40	1,6	1,95	2	





BALL NOSE FOR ZIRCONIUM & COMPOSITE

DIA-LN-EBD SI



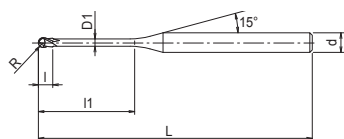
Shank diameter 3 mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	ZΔ	Old EDP	€
W1702589	3	2,5	1,25	23	44	5	2	W1604915A	
W1702590	3	1	0,5	16	43	3	2	W1604916A	
W1702591	3	0,5	0,25	5	42	1	2	W1604917A	



BALL NOSE FOR PMMA, WAX & PEEK

WXL-LN-EBD AG



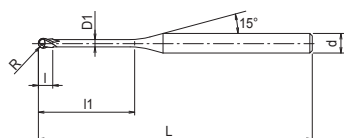
Shank diameter 3 mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	ZΔ	€
W1701698	3	1	0,5	17,5	47	2		
W1701699	3	2,5	1,25	19	47	5		



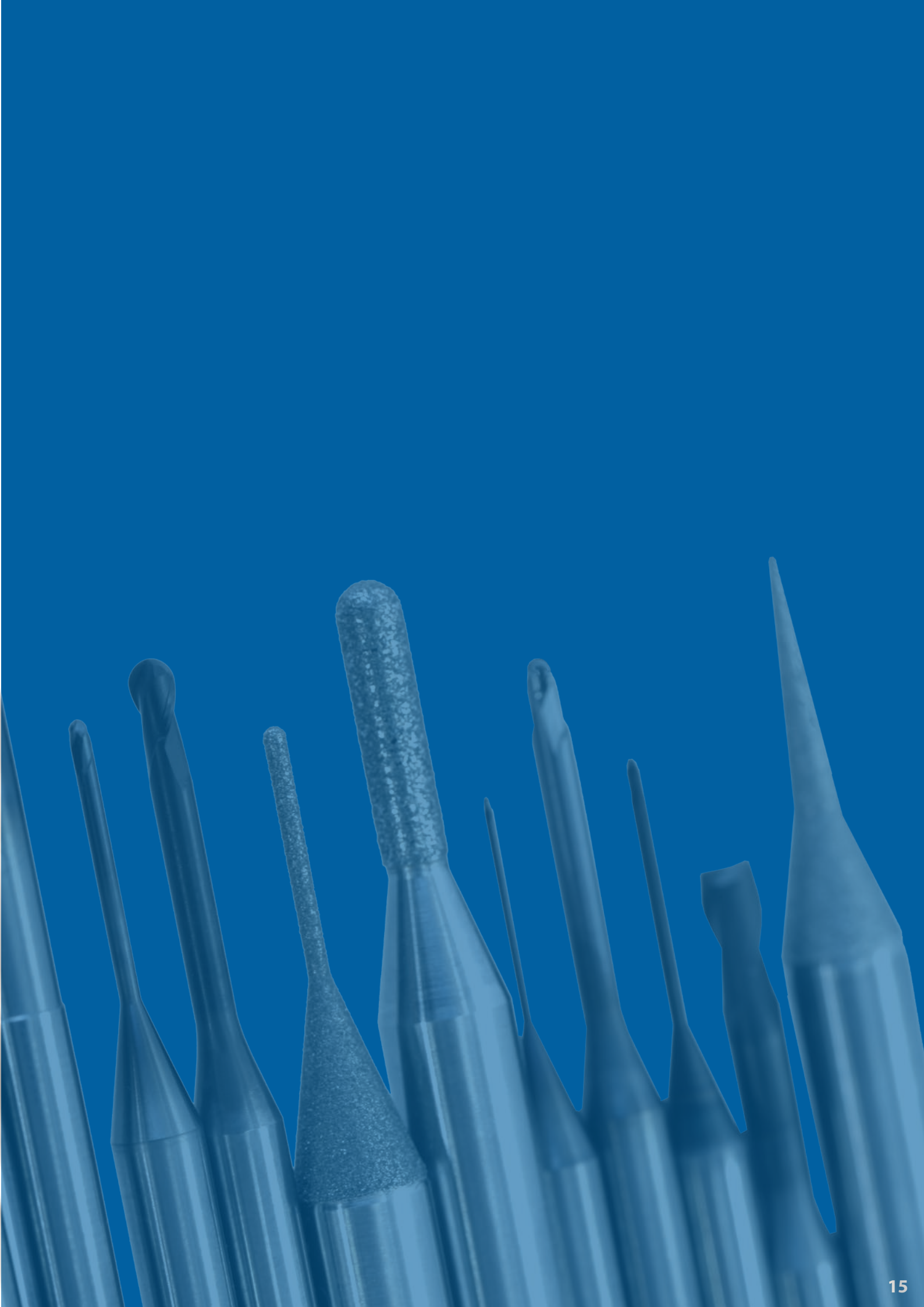
BALL NOSE FOR ZIRCONIUM & COMPOSITE

DIA-LN-EBD AG



Shank diameter 3 mm

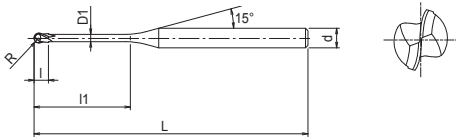
EDP	d	D	R	l1	L	l	ZΔ	€
W1604840	3	0,6	0,3	12	47	1		
W1604841	3	1	0,5	16	47	3		
W1604842	3	2,5	1,25	18	47	2		



WXL-LN-EBD

Ball nose for general purpose

Machine type: DMG, Imes-core, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Datron, Venture, Wissner and others.



Shank diameter 3 mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€
W1603333	3	1	0,5	16	50	0,8	0,95	2	
W1603334	3	2	1	20	50	1,6	1,95	2	
W1603335	3	0,6	0,3	6	45	0,5	0,55	2	

Shank diameter 4 mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	Old EDP	€
3110525	4	0,5	0,25	2,5	45	0,4	0,45	2		
3110660	4	0,6	0,3	6,0	45	0,5	0,55	2		
3110680	4	0,6	0,3	8,0	50	0,5	0,55	2		
3110700	4	0,6	0,3	10,0	45	0,5	0,55	2		
3111080	4	1,0	0,5	8,0	45	0,8	0,95	2		
3111100	4	1,0	0,5	10,0	45	0,8	0,95	2		
3111112	4	1,0	0,5	12,0	45	0,8	0,95	2		
3111114	4	1,0	0,5	14,0	50	0,8	0,95	2		
3111116	4	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2	W1503335	
3111118	4	1,0	0,5	18,0	55	0,8	0,95	2		
3111120	4	1,0	0,5	20,0	55	0,8	0,95	2		
3112112	4	2,0	1	12,0	45	1,6	1,95	2		
3112114	4	2,0	1	14,0	50	1,6	1,95	2		
3112116	4	2,0	1	16,0	50	1,6	1,95	2		
48251220	4	2,0	1	20,0	50	1,6	1,95	2	W1503334	
3112615	4	2,5	1,25	15,0	55	2,0	2,35	2		
3112620	4	2,5	1,25	20,0	60	2	2,35	2		

Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	Old EDP	€
3120625	6	0,6	0,3	2,5	50	0,5	0,55	2		
48251008	6	0,6	0,3	8,0	50	0,5	0,55	2	W1502458	
3121080	6	1,0	0,5	8,0	50	0,8	0,95	2		
3121100	6	1,0	0,5	10,0	50	0,8	0,95	2		
3121112	6	1,0	0,5	12,0	60	0,8	0,95	2		
3121116	6	1,0	0,5	16,0	60	0,8	0,95	2		
48251116	6	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2	W1502457	
3121580	6	1,5	0,75	8,0	50	1,2	1,45	2		
3121600	6	1,5	0,75	10,0	50	1,2	1,45	2		
3121612	6	1,5	0,75	12,0	50	1,2	1,45	2		
3122100	6	2,0	1	10,0	50	1,6	1,95	2		
3122112	6	2,0	1	12,0	50	1,6	1,95	2		
3122116	6	2,0	1	16,0	60	1,6	1,95	2		
48251221	6	2,0	1	20,0	50	1,6	1,95	2	W1502456	
W1703576	6	3,0	1,5	12,0	50	2,4	2,85	2		
3123112	6	3,0	1,5	12,0	55	2,4	2,85	2		
3123116	6	3,0	1,5	16,0	55	2,4	2,85	2		



Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
⊙	⊙	○	⊙	○		

⊙ Best ○ Good

TECHNICAL DATA

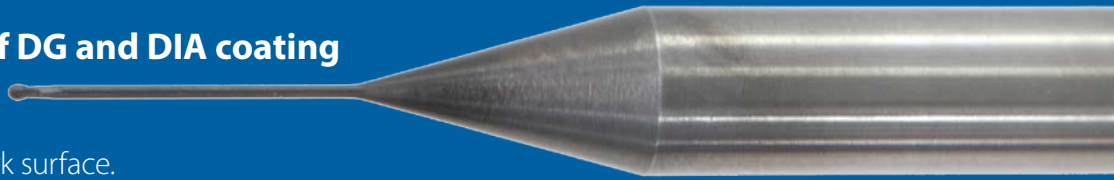
OSG's patented diamond coating performance overview

OSG DIAMOND COATING

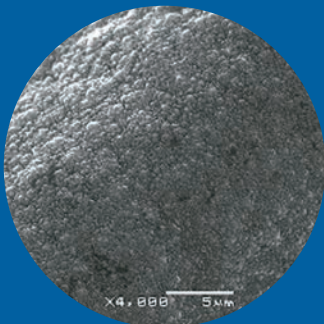
OSG's proprietary diamond coating is composed of ultra-fine diamond crystals and is ideal for common dental materials such as PMMA, zirconium and hybrid resin.

Features & Benefits of DG and DIA coating

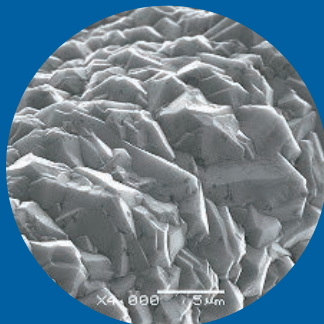
- **Smooth Surface**
Results in better work surface.
- **Sharp Cutting Edge**
Prevents delamination.
- **Multi-Layer Structure & Special Treatment**
Increase toughness and adhesion to prolong tool life.



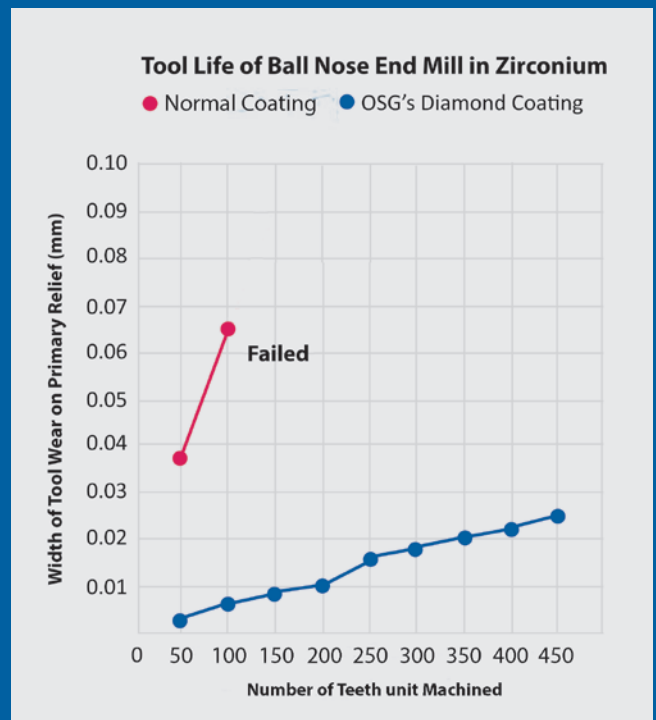
Comparison of Diamond Coating Surface



OSG's Diamond Coating



Competitor's Diamond Coating



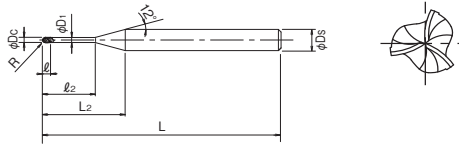
In this test, OSG's patented diamond coating was able to achieve three times the tool life versus the TiAlN coating in zirconium, which is a popular dental prosthetics manufacturing material.



PHX-LN-DBT

Ball nose for high productivity

Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



Shank diameter 4 mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	ZΔ	€
3194901	4	0,6	0,3	1	9,1	50	0,45	0,55	3	
3194902	4	0,6	0,3	2	10,1	50	0,45	0,55	3	
3194903	4	0,6	0,3	3	11,1	50	0,45	0,55	3	
3194904	4	0,6	0,3	4	12,1	50	0,45	0,55	3	
3194906	4	0,6	0,3	6	14,1	50	0,45	0,55	3	
W1504436	4	0,8	0,4	1	8,8	50	0,6	0,75	3	
W1504437	4	0,8	0,4	2	9,8	50	0,6	0,75	3	
W1504438	4	0,8	0,4	3	10,8	50	0,6	0,75	3	
W1504439	4	0,8	0,4	4	11,8	50	0,6	0,75	3	
W1504440	4	0,8	0,4	6	13,8	50	0,6	0,75	3	
3195004	4	1	0,5	4	11,2	50	0,75	0,95	3	
3195006	4	1	0,5	6	13,2	50	0,75	0,95	3	
3195008	4	1	0,5	8	15,2	50	0,75	0,95	3	
3195010	4	1	0,5	10	17,2	50	0,75	0,95	3	
3195012	4	1	0,5	12	19,2	50	0,75	0,95	3	
3195014	4	1	0,5	14	21,2	50	0,75	0,95	3	
3195016	4	1	0,5	16	23,2	50	0,75	0,95	3	
3195106	4	1,5	0,75	6	12	50	1,13	1,45	3	
3195108	4	1,5	0,75	8	14	50	1,13	1,45	3	
3195110	4	1,5	0,75	10	16	50	1,13	1,45	3	
3195112	4	1,5	0,75	12	18	50	1,13	1,45	3	
3195116	4	1,5	0,75	16	22	50	1,13	1,45	3	
3195206	4	2	1	6	11	50	1,5	1,95	3	
3195208	4	2	1	8	13	50	1,5	1,95	3	
3195210	4	2	1	10	15	50	1,5	1,95	3	
3195212	4	2	1	12	17	50	1,5	1,95	3	
3195214	4	2	1	14	19	50	1,5	1,95	3	
3195216	4	2	1	16	21	50	1,5	1,95	3	
3195218	4	2	1	18	23	60	1,5	1,95	3	
3195220	4	2	1	20	25	60	1,5	1,95	3	
3195222	4	2	1	22	27	60	1,5	1,95	3	
3195312	4	3	1,5	12	14,5	60	2,25	2,85	3	
3195316	4	3	1,5	16	18,5	60	2,25	2,85	3	
3195320	4	3	1,5	20	22,5	60	2,25	2,85	3	
3195325	4	3	1,5	25	27,5	60	2,25	2,85	3	
3195416	4	4	2	16	-	60	3	3,85	3	
3195420	4	4	2	20	-	60	3	3,85	3	
3195425	4	4	2	25	-	60	3	3,85	3	

Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	ZΔ	€
3195520	6	6	3	20	-	60	4,5	5,85	3	
3195530	6	6	3	30	-	60	4,5	5,85	3	



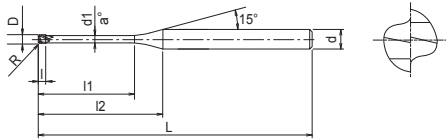
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
⊙	⊙					

⊙ Best ○ Good

WXL-CPR

Corner radius for general purpose

Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Datron, Venture, Wissner and others.



Shank diameter 6 mm

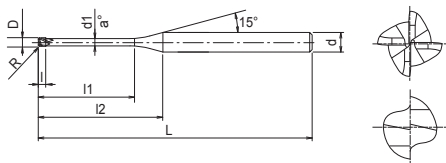
EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	D1	ZΔ	Old EDP	€
48250112	6	1,5	0,2	12,0	21	50	1,2	1,43	2	W1503331	
48250115	6	1,5	0,2	15,0	24	50	1,2	1,43	2	W1601160	

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		

WXS-CPR

Corner radius for hardened material

Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



Shank diameter 4 mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	D1	ZΔ	€
3100405	4	0,4	0,05	4,0	10,77	50	0,3	0,37	2	
3101013	4	1,0	0,2	8,0	14,10	50	0,8	0,95	2	
3101014	4	1,0	0,2	10,0	16,10	50	0,8	0,95	2	
3101015	4	1,0	0,2	12,0	17,69	50	0,8	0,95	2	
3101022	4	1,0	0,3	12,0	17,69	50	0,8	0,95	2	
3101504	4	1,5	0,2	12,0	17,10	50	1,2	1,45	2	
3101505	4	1,5	0,2	16,0	20,75	50	1,2	1,45	2	
3101510	4	1,5	0,3	16,0	20,75	50	1,2	1,45	2	
3102010	4	2,0	0,2	16,0	19,82	60	1,6	1,95	2	
3102022	4	2,0	0,5	16,0	19,82	60	1,6	1,95	2	
3102023	4	2,0	0,5	20,0	23,82	60	1,6	1,95	2	

Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	D1	ZΔ	Old EDP	€
48253108	6	1,0	0,2	8,0	17,90	50	0,8	0,94	2	W1502465	
W1502464	6	1,5	0,2	10,0	-	50	1,2	-	2		
3103015	6	3,0	0,5	16,0	21,87	60	2,5	2,85	2		
3103027	6	3,0	0,5	20,0	24,45	60	2,5	2,85	2		

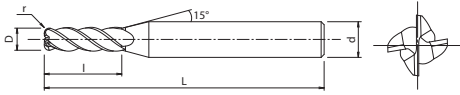
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		

Best Good

AE-VMS

Square 4 flutes

Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



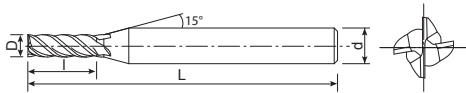
Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	R	L	I	€
8555830	6	3	-	60	8	
8556050	6	3	0,2	60	8	
8556060	6	3	0,5	60	8	
8555840	6	4	-	60	11	
8556070	6	4	0,2	60	11	
8556080	6	4	0,5	60	11	
8556090	6	4	1	60	11	

AE-VMSS

Square 4 flutes, short type

Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	L	I	€
8556430	6	3	45	4,5	
8556435	6	3,5	45	5,3	
8556440	6	4	45	6	



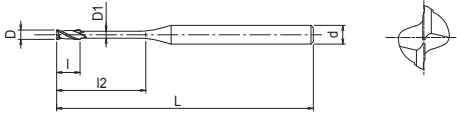
						
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
⊙	○					

⊙ Best ○ Good

WXL-LN-EDS

Square 2 flutes long neck

Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



Shank diameter 4 mm

EDP	d	D	l2	L	l	d1	ZΔ	€
3131308	4	0,3	4	45	0,5	0,28	2	
3131408	4	0,4	4	45	0,6	0,37	2	
3131504	4	0,5	4	45	0,7	0,45	2	
3131604	4	0,6	4	45	0,9	0,55	2	
3131606	4	0,6	6	45	0,9	0,55	2	
3131610	4	0,6	10	45	0,9	0,55	2	
3132010	4	1,0	10	45	1,5	0,95	2	
3132012	4	1,0	12	45	1,5	0,95	2	
3132014	4	1,0	14	50	1,5	0,95	2	
3132016	4	1,0	16	50	1,5	0,95	2	
3132018	4	1,0	18	55	1,5	0,95	2	
3132020	4	1,0	20	55	1,5	0,95	2	
3132510	4	1,5	10	55	1,5	0,95	2	
3132512	4	1,5	12	45	2,3	1,45	2	
3132514	4	1,5	14	50	2,3	1,45	2	
3132516	4	1,5	16	50	2,3	1,45	2	
3132518	4	1,5	18	55	2,3	1,45	2	
3133010	4	2,0	10	45	3,0	1,95	2	
3133016	4	2,0	16	50	3,0	1,95	2	
3133020	4	2,0	20	55	3,0	1,95	2	

Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	l2	L	l	D1	ZΔ	Old EDP	€
48252112	6	1,5	12	50	2,3	1,45	2	W1503333	
W1604584	6	0,5	4	45	0,7	0,45	2		
W1604585	6	1	5	45	1,5	0,95	2		
W1601161	6	1,5	16	50	2,3	1,45	2		



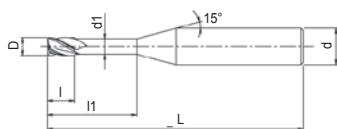
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
○	○	○	○	○		

Best Good

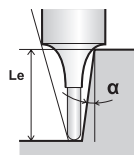
WXL-LN-EMS-6

Square 4 flutes long neck

Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



No numerical value means no interference with workpiece



CARBIDE
WXL
30°
SHRINK FIT
HIGH SPEED
D≤12
0~0.015

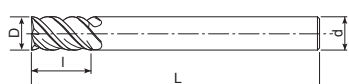
Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	l1	L	l	D1	ZΔ	Le (a)						€
								0,5°	1°	1,5°	2°	2,5°	3°	
48142010	6	1	5	60	1,5	0,95	4	5,16	5,34	5,54	5,74	5,97	6,21	

WXS-EMS

Square 4 flutes short type

Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



CARBIDE
WXS
45°
SHRINK FIT
0~0.02

Shank diameter 6 mm

EDP	d	D	L	l	ZΔ	€
3041010	6	1	60	2,5	4	
3041020	6	2	60	6	4	
W1703577	6	2	50	6	4	

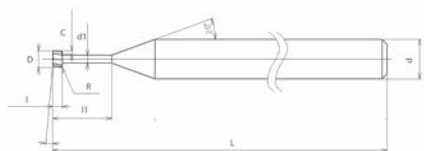


						
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Best Good

FX-MG-TSC

T-slot for undercut



Shank diameter 4 mm

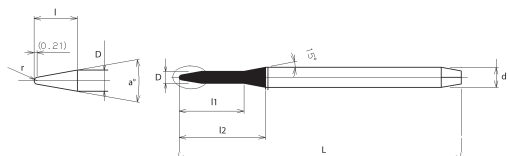
EDP	d	D	l1	L	l	d1	C	ZΔ	€
W1700835	4	1,4	6	50	1	0,28	0,3	2	
W1701727	4	1,6	6	50	1,5	0,37	0,25	2	

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
○	○	○	○	○		

ED-ES (Conical)

Diamond grinding burs

Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



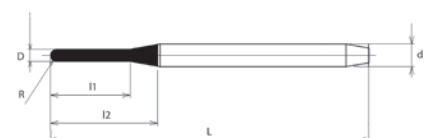
Shank diameter 4-6 mm

EDP	d	D	l1	L	l	l2	R	α	€
P1500979	4	1,7	6	50	3,6	13	0,25	20	
P1701145	6	1,7	6	50	3,6	11	0,25	15	

ED-BS (Ball)

Diamond grinding burs

Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	€
P1701082	3	1	0,5	10	15	40	

Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	€
P1500978	4	1	0,5	6	11	40	
P1500977	4	2,5	1,25	14,75	17	40	

Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	€
P1701144	6	1	0,5	10	12	45	
P1701142	6	1,5	0,75	10	11	45	
P1701143	6	2,5	1,25	14,75	15	45	

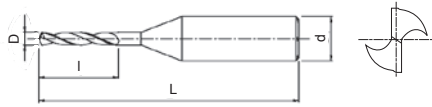
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
					○	⊙

⊙ Best ○ Good

WX-MS-GDS

Stub length

Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



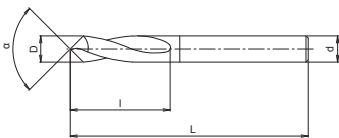
Shank diameter 3mm

EDP	d	D	L	I	€
3300050	3	0,5	38	3	
3300060	3	0,6	38	3,5	
3300070	3	0,7	38	4,5	
3300080	3	0,8	38	5	
3300090	3	0,9	38	5,5	
3300095	3	0,95	38	5,5	
3300100	3	1	38	6	
3300110	3	1,1	42	7	
3300111	3	1,11	42	7	
3300112	3	1,12	42	7	
3300120	3	1,2	42	8	
3300125	3	1,25	42	8	
3300127	3	1,27	42	8	
3300128	3	1,28	42	8	
3300129	3	1,29	42	8	
3300130	3	1,3	42	8	
3300140	3	1,4	42	9	
3300144	3	1,44	42	9	
3300145	3	1,45	42	9	
3300146	3	1,46	42	9	
3300147	3	1,47	42	9	
3300148	3	1,48	42	9	
3300150	3	1,5	42	9	
3300154	3	1,54	42	10	
3300155	3	1,55	42	10	
3300156	3	1,56	42	10	
3300157	3	1,57	42	10	
3300158	3	1,58	42	10	
3300160	3	1,6	42	10	
3300170	3	1,7	42	10	
3300180	3	1,8	42	11	
3300181	3	1,81	42	11	
3300182	3	1,82	42	11	
3300183	3	1,83	42	11	
3300184	3	1,84	42	11	
3300185	3	1,85	42	11	
3300190	3	1,9	42	11	
3300200	3	2	50	12	
3300210	3	2,1	50	12	
3300220	3	2,2	50	13	
3300230	3	2,3	50	13	
3300240	3	2,4	50	14	
3300250	3	2,5	50	14	
3300260	3	2,6	50	14	
3300270	3	2,7	50	16	
3300280	3	2,8	50	16	
3300290	3	2,9	50	16	
3300300	3	3	50	16	

FX-LDS

Spot drill

Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	L	I	€
8561503	3	3	48	9	

Shank diameter 4mm

EDP	d	D	L	I	€
8561504	4	4	54	12	

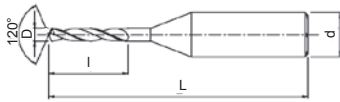
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
⊙	⊙	○	○	○		

⊙ Best ○ Good

MRS-GDL

Deep length

Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	L	I	€
8577100	3	1	46	12	
8577110	3	1,1	50	13,2	
8577111	3	1,11	50	13,8	
8577112	3	1,12	50	13,8	
8577115	3	1,15	50	13,8	
8577120	3	1,2	50	14,4	
8577127	3	1,27	50	15,6	
8577128	3	1,28	50	15,6	
8577129	3	1,29	50	15,6	
8577130	3	1,3	50	15,6	
8577140	3	1,4	54	16,8	
8577145	3	1,45	54	17,4	
8577146	3	1,46	54	18	
8577147	3	1,47	54	18	
8577150	3	1,5	54	18	
8577151	3	1,51	54	18,6	
8577152	3	1,52	54	18,6	
8577153	3	1,53	54	18,6	
8577155	3	1,55	54	18,6	
8577156	3	1,56	54	19,2	
8577157	3	1,57	54	19,2	
8577160	3	1,6	54	19,2	
8577170	3	1,7	58	20,4	
8577180	3	1,8	58	21,6	
8577181	3	1,81	58	22,2	
8577182	3	1,82	58	22,2	
8577183	3	1,83	58	22,2	
8577190	3	1,9	58	22,8	
8577198	3	1,98	58	24	
8577199	3	1,99	58	24	
8577200	3	2	58	24	
8577210	3	2,1	62	25,2	
8577212	3	2,12	62	25,8	
8577213	3	2,13	62	25,8	
8577214	3	2,14	62	25,8	
8577220	3	2,2	62	26,4	
8577229	3	2,29	62	27,6	
8577230	3	2,3	62	27,6	
8577231	3	2,31	62	28,2	
8577239	3	2,39	62	28,8	
8577240	3	2,4	62	28,8	
8577241	3	2,41	66	29,4	
8577242	3	2,42	66	29,4	
8577250	3	2,5	66	30	
8577255	3	2,55	66	30,6	
8577256	3	2,56	66	31,2	
8577257	3	2,57	66	31,2	
8577260	3	2,6	66	31,2	
8577270	3	2,7	66	32,4	
8577277	3	2,77	66	33,6	
8577278	3	2,78	66	33,6	
8577279	3	2,79	66	33,6	
8577280	3	2,8	66	33,6	
8577290	3	2,9	66	34,8	
8577300	3	3	66	36	

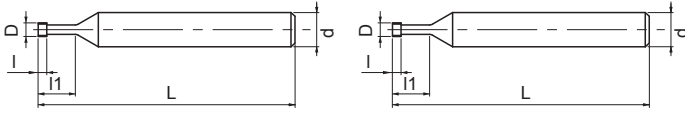
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		

Best Good

WH-VM-PNC

Thread mill

Machine type: milling centre



Shank diameter 3mm

EDP	Thread	Min. Cutting bore dia.	d	D	l1	L	l	P	ZΔ	€
3900495	M	M1	3	0,72	2,75	40	0,25	0,25	3	
3900496	M	M1,2	3	0,92	3,25	40	0,25	0,25	3	
3900497	M	M1,4	3	1,05	3,8	40	0,3	0,3	3	
3900498	M	M1,6	3	1,2	4,35	40	0,35	0,35	3	
3900499	M	M1,7 ~ M1,8	3	1,3	4,85	40	0,35	0,35	3	

Shank diameter 6mm

EDP	Thread	Min. Cutting bore dia.	d	D	R	l1	L	l	P	ZΔ	€
3900500	M	M2	6	1,5	0,2	4,4	40	1,2	0,4	3	

Work Material	Tapping Speed (m/min)	Feed (mm/tooth)
Titanium Alloys Ti-6AL-4V	20~60	0,01~0,03



TOOL SELECTION SUGGESTION

Bridge | Crown

Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



Tool Shape	EDP	ZΔ	D	R	l1	L	l	d	d1	θk	€
Corner radius endmill	W1502462	5	3	0,75	16	50	1,3	6	2,7	-	
Corner radius endmill	48254212	4	2	0,5	12	50	0,8	6	1,8	-	
Ball nose endmill	3122100	2	2	1	10	50	1,6	6	1,95	6,73	
Corner radius endmill	W1502464	4	1,5	0,2	10	50	1,2	6	1,43	-	
Corner radius endmill	48253108	2	1	0,2	8	50	0,8	6	0,94	-	
Ball nose endmill	3121600	2	1,5	0,75	10	50	1,2	6	1,45	7,21	
Ball nose endmill	3121100	2	1	0,5	10	50	0,8	6	0,95	7,55	
Ball nose endmill	48251008	2	0,6	0,3	8	50	0,5	6	0,55	-	
Corner radius endmill	48106433	5	3	0,75	12	55	1,2	6	2,7	-	
Corner radius endmill	8548003	4	3	0,5	9	60	5	6	2,85	-	

Set Abatment | Implant Part

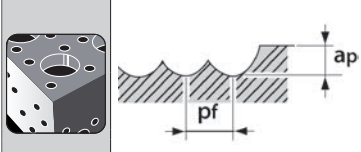
Machine type: DMG, Imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



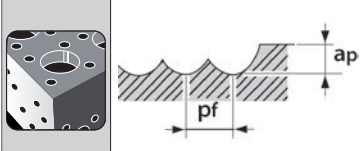
Tool Shape	EDP	ZΔ	D	R	l1	L	l	d	d1	θk	€
Corner radius endmill	W1502462	5	3	0,75	16	50	1,3	6	2,7	-	
Corner radius endmill	48254212	4	2	0,5	12	50	0,8	6	1,8	-	
Hole making	48250112	2	1,5	0,2	12	50	1,2	6	1,43	-	
Ball nose endmill	3121600	2	1,5	0,75	10	50	1,2	6	1,45	7,21	
Corner radius endmill	48283108	2	1	0,2	8	50	0,8	6	0,94	-	
Square endmill	3041020	4	2	-	6	60	-	6	-	-	
Square endmill	48252112	2	1,5	-	12	50	2,3	6	1,45	-	
Square endmill	W1604585	4	1	-	5	60	1,5	6	0,95	-	
Corner radius endmill	48250115	2	1,5	0,2	15	50	1,2	6	1,43	-	
Square endmill	W1601161	2	1,5	3	16	50	2,3	6	1,45	-	
Square endmill	W1604584	2	0,5	-	4	60	0,7	6	0,45	-	

CONDITIONS

WXL-LN-EBD

			Titanium							
			Small desktop machine				Fast milling center			
			Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)
0,6	W1603333	6	29200	280	0,03	0,18	37900	430	0,03	0,18
1	W1603334	16	29200	550	0,05	0,3	37900	860	0,05	0,3
2	W1603335	20	18300	690	0,1	0,6	23700	1080	0,1	0,6
0,5	3110525	2,5	32200	300	0,03	0,15	41800	470	0,03	0,15
0,6	3110660	6	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
0,6	3110700	10	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
1	3111070	7	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111112	12	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111114	14	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111116	16	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111118	18	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111120	20	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1,5	3111612	12	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
2	3112112	12	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	3112114	14	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	3112116	16	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	48251220	20	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2,5	3112615	15	14300	900	0,13	0,75	18500	1400	0,13	0,75
0,6	3120625	2,5	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
0,6	48251008	8	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
1	3121080	8	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3121100	10	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	48251116	16	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1,5	3121580	8	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
1,5	3121600	10	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
1,5	3121612	12	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
2	3122100	10	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	3122112	12	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	48251221	20	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
3	3123112	12	12200	920	0,15	0,9	15800	1430	0,15	0,9
3	3123116	16	12200	920	0,15	0,9	15800	1430	0,15	0,9

WXL-LN-EBD

			CoCr							
			Small desktop machine				Fast milling center			
			Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)
0,6	W1603333	6	28600	230	0,03	0,18	37100	370	0,03	0,18
1	W1603334	16	28600	460	0,05	0,3	37100	740	0,05	0,3
2	W1603335	20	17900	610	0,1	0,6	23200	970	0,1	0,6
0,5	3110525	2,5	31500	250	0,03	0,15	40900	410	0,03	0,15
0,6	3110660	6	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
0,6	3110700	10	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
1	3111070	7	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111112	12	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111114	14	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111116	16	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111118	18	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111120	20	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1,5	3111612	12	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
2	3112112	12	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	3112114	14	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	3112116	16	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	48251220	20	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2,5	3112615	15	14000	810	0,13	0,75	18100	1270	0,13	0,75
0,6	3120625	2,5	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
0,6	48251008	8	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
1	3121080	8	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3121100	10	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	48251116	16	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1,5	3121580	8	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
1,5	3121600	10	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
1,5	3121612	12	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
2	3122100	10	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	3122112	12	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	48251221	20	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
3	3123112	12	11900	830	0,15	0,9	15400	1320	0,15	0,9
3	3123116	16	11900	830	0,15	0,9	15400	1320	0,15	0,9

CONDITIONS

WXL-LN-EBD

				PMMA / WAX							
				Small desktop machine				Fast milling center			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	
0,6	W1603333	6	29200	410	0,03	0,18	37960	540	0,03	0,18	
1	W1603334	16	29200	830	0,05	0,3	37960	1080	0,05	0,3	
2	W1603335	20	18300	1040	0,1	0,6	23790	1350	0,1	0,6	
0,5	3110525	2,5	32200	460	0,03	0,15	41860	590	0,03	0,15	
0,6	3110660	6	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18	
0,6	3110700	10	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18	
1	3111070	7	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3	
1	3111112	12	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3	
1	3111114	14	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3	
1	3111116	16	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3	
1	3111118	18	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3	
1	3111120	20	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3	
1,5	3111612	12	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45	
2	3112112	12	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6	
2	3112114	14	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6	
2	3112116	16	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6	
2	48251220	20	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6	
2,5	3112615	15	14300	1350	0,13	0,75	18590	1760	0,13	0,75	
0,6	3120625	2,5	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18	
0,6	48251008	8	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18	
1	3121080	8	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3	
1	3121100	10	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3	
1	48251116	16	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3	
1,5	3121580	8	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45	
1,5	3121600	10	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45	
1,5	3121612	12	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45	
2	3122100	10	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6	
2	3122112	12	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6	
2	48251221	20	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6	
3	3123112	12	12200	1380	0,15	0,9	15860	1800	0,15	0,9	
3	3123116	16	12200	1380	0,15	0,9	15860	1800	0,15	0,9	

WXL-CPR

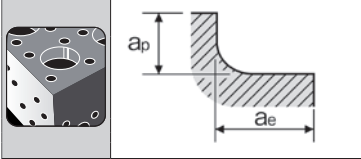
				Titanium							
				Small desktop machine				Fast milling center			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	
1,5	48250112	12	10600	950	0,15	0,45	13700	1480	0,15	0,45	
1,5	48250115	15	10600	950	0,15	0,45	13700	1480	0,15	0,45	

WXL-CPR

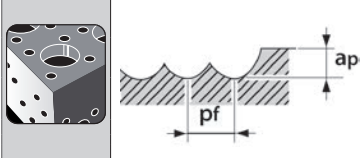
				CoCr							
				Small desktop machine				Fast milling center			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	
1,5	48250112	12	10070	900	0,15	0,9	13000	1400	0,15	0,9	
1,5	48250115	15	10070	1000	0,15	0,9	13000	1600	0,15	0,9	

CONDITIONS

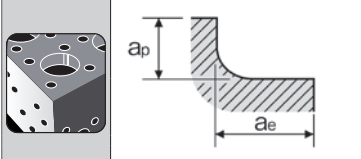
WXL-LN-EDS

			CoCr							
			Small desktop machine				Fast milling center			
Ø	EDP	l	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
0,3	3131308	0,45	20700	200	0,03	0,09	29000	400	0,03	0,09
0,4	3131408	0,6	22400	310	0,04	0,12	30400	540	0,04	0,12
0,5	3131504	0,7	19900	350	0,05	0,15	27000	590	0,05	0,15
0,6	3131606	0,9	14900	320	0,06	0,18	20300	520	0,06	0,18
0,6	3131610	0,9	14900	320	0,06	0,18	20300	520	0,06	0,18
1	3132010	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3
1	3132016	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3
1	3132018	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3
1	3132020	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3
1,5	3132518	2,3	9400	540	0,15	0,45	12700	860	0,15	0,45
2	3133010	3	7800	600	0,2	0,6	10600	950	0,2	0,6
2	3133016	3	7800	600	0,2	0,6	10600	950	0,2	0,6
2	3133020	3	7000	540	0,2	0,6	9500	850	0,2	0,6
1,5	48252112	2,3	10300	590	0,15	0,45	14000	950	0,15	0,45
0,5	W1604584	0,7	19900	350	0,05	0,15	27000	590	0,05	0,15
1	W1604585	1,5	9900	370	0,1	0,3	13400	580	0,1	0,3
1,5	W1601161	2,3	8200	470	0,15	0,45	11100	750	0,15	0,45

DG-LN-EBD

			Zirconium							
			Small desktop machine				Fast milling center			
Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
1	48249140	10	25600	510	0,05	0,3	38300	840	0,05	0,3
2	48249246	16	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6
2	48249250	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6
1	W1603980	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3
0,6	8553711	6	29200	350	0,03	0,18	43800	470	0,03	0,18
0,6	8553712	10	26800	320	0,03	0,18	40100	430	0,03	0,18
1	8553723	10	25600	510	0,05	0,3	38300	840	0,05	0,3
1	8553724	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3
1	48249116	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3
1,5	8553733	16	23600	700	0,08	0,45	35400	1170	0,08	0,45
2	8553743	16	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6
2	8553744	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6
2	48249220	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6
0,6	48249068	8	26800	320	0,03	0,18	40100	430	0,03	0,18
1	48249170	10	25600	510	0,05	0,3	38300	840	0,05	0,3
2	48249272	12	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6
1	W1602615	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3
2	W1602616	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6

DG-CPR

			Zirconium							
			Small desktop machine				Fast milling center			
Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
0,5	8554511	4	22900	340	0,05	0,15	27500	410	0,05	0,15
0,5	8554512	6	22900	300	0,05	0,15	27500	360	0,05	0,15
1	48103001	10	14300	720	0,1	0,3	17100	860	0,1	0,3
2	8554542	10	7200	720	0,2	0,6	9300	930	0,2	0,6
2	8554544	20	7200	720	0,2	0,6	9300	930	0,2	0,6
4	48103001	25	3600	720	0,32	1,2	4600	920	0,32	1,2

CONDITIONS

DLC-LN-EBD

			Zirconium							
			Small desktop machine				Fast milling center			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1604644	8	26800	320	0,03	0,18	40100	430	0,03	0,18
1	W1604586	16	23400	470	0,05	0,3	35000	770	0,05	0,3
2	W1604587	20	17500	700	0,1	0,6	21900	960	0,1	0,6

DLC-LN-EBD

			PEEK							
			Small desktop machine				Fast milling center			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1604644	8	26800	420	0,03	0,18	34840	540	0,03	0,18
1	W1604586	16	23400	700	0,05	0,3	35100	1050	0,05	0,3
2	W1604587	20	17500	1050	0,1	0,6	26250	1580	0,1	0,6

DLC-EBD-V

			Zirconium			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1604645	6	26800	320	0,03	0,18
1	W1604591	12	23400	470	0,05	0,3
2	W1604592	16	17500	700	0,1	0,6

WXS-CRE

			Titanium							
			Small desktop machine				Fast milling center			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
2	48106421	8	8000	960	0,05	0,6	10300	1550	0,05	0,6
2	48254212	12	8000	960	0,05	0,6	10300	1550	0,05	0,6
3	48106433	16	5300	1590	0,08	0,9	6900	2590	0,08	0,9
3	48254316	12	5300	1590	0,08	0,9	6900	2590	0,08	0,9
4	48106445	12	4000	2000	0,1	1,2	5100	3190	0,1	1,2

WXS-CRE

			CoCr							
			Small desktop machine				Fast milling center			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
2	48106421	8	7600	850	0,05	0,6	9700	1360	0,05	0,6
2	48254212	12	7600	850	0,05	0,6	9700	1360	0,05	0,6
3	48106433	16	5035	1430	0,08	0,9	6500	2310	0,08	0,9
3	48254316	12	5035	1430	0,08	0,9	6500	2310	0,08	0,9
4	48106445	12	3800	1810	0,1	1,2	4800	2830	0,1	1,2

CONDITIONS

EPL-EBD-V

Ø	EDP	l1	Titanium				CoCr				PMMA / WAX			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
			0,6	W1604588	6	29200	330	0,03	0,18	28616	290	0,03	0,18	29200
1	W1604589	12	29200	740	0,05	0,3	28616	630	0,05	0,3	29200	1100	0,05	0,3
2	W1604590	16	18300	920	0,1	0,6	17934	820	0,1	0,6	18300	1380	0,1	0,6

FXS-PKE

Ø	EDP	l1	Titanium							
			Small desktop machine				Fast milling center			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
3	8548003	9	5300	1270	0,15	0,9	6900	2070	0,15	0,9

FXS-PKE

Ø	EDP	l1	CoCr							
			Small desktop machine				Fast milling center			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
3	8548003	9	5035	1150	0,15	0,9	6500	1850	0,15	0,9

CONDITIONS

MRS-GDL

Ø	CoCr		Titanium	
	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)
1	4800	0,025	5700	0,027
1,1	4300	0,028	5200	0,03
1,2	4000	0,030	4800	0,032
1,3	3700	0,033	4400	0,035
1,4	3400	0,035	4100	0,038
1,5	3200	0,038	3800	0,041
1,6	3000	0,040	3600	0,043
1,7	2800	0,043	3400	0,046
1,8	2700	0,045	3200	0,049
1,9	2500	0,048	3000	0,051
2	2400	0,050	2900	0,054
2,1	2300	0,053	2700	0,057
2,2	2200	0,055	2600	0,059
2,3	2100	0,058	2500	0,062
2,4	2000	0,060	2400	0,065
2,5	1900	0,063	2300	0,068
2,6	1800	0,065	2200	0,07
2,7	1800	0,068	2100	0,073
2,8	1700	0,070	2000	0,076
2,9	1600	0,073	2000	0,078
3	1600	0,075	1900	0,081

WX-MS-GDS

Ø	CoCr		Titanium	
	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)
1	4800	0,022	5700	0,024
1,1	4300	0,024	5200	0,026
1,2	4000	0,027	4800	0,029
1,3	3700	0,029	4400	0,031
1,4	3400	0,031	4100	0,033
1,5	3200	0,033	3800	0,036
1,6	3000	0,036	3600	0,038
1,7	2800	0,038	3400	0,040
1,8	2700	0,040	3200	0,043
1,9	2500	0,042	3000	0,045
2	2400	0,044	2900	0,048
2,1	2300	0,047	2700	0,050
2,2	2200	0,049	2600	0,052
2,3	2100	0,051	2500	0,055
2,4	2000	0,053	2400	0,057
2,5	1900	0,056	2300	0,060
2,6	1800	0,058	2200	0,062
2,7	1800	0,060	2100	0,064
2,8	1700	0,062	2000	0,067
2,9	1600	0,064	2000	0,069
3	1600	0,067	1900	0,071

FX-LDS

Vc	C≤0,2% St40 ~ 500 N/mm ²		Carbon Steel CK45 500 ~ 710 N/mm ²		SCM SCM440 710 ~ 900 N/mm ²		Special Steel SKD61 28 HRC		Special Steel SKD11 34 HRC		GG GG25 ~ 350 N/mm ²		AC AC4D	
	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)	S (min ⁻¹)	F (mm/rev.)
3	7.500	0,04~0,08	5.500	0,04~0,08	4.500	0,04~0,08	2.500	0,04~0,08	2.000	0,04~0,08	8.000	0,05~0,09	12.000	0,10~0,22
4	5.700	0,05~0,10	4.100	0,05~0,10	3.300	0,05~0,10	1.900	0,05~0,10	1.500	0,05~0,10	6.500	0,07~0,12	9.500	0,12~0,25
6	3.800	0,06~0,12	2.700	0,06~0,12	2.300	0,06~0,12	1.250	0,06~0,12	1.000	0,06~0,12	4.300	0,12~0,18	6.400	0,14~0,28
8	2.800	0,08~0,15	2.000	0,08~0,15	1.700	0,08~0,15	950	0,08~0,15	750	0,08~0,15	3.200	0,13~0,20	4.800	0,18~0,32
10	2.300	0,10~0,18	1.700	0,10~0,18	1.400	0,10~0,18	750	0,10~0,18	600	0,10~0,18	2.600	0,17~0,25	3.800	0,22~0,36
12	1.900	0,12~0,21	1.400	0,12~0,21	1.200	0,12~0,21	650	0,12~0,21	500	0,12~0,21	2.200	0,21~0,30	3.200	0,25~0,40
16	1.400	0,16~0,28	1.000	0,16~0,28	900	0,16~0,28	500	0,16~0,28	380	0,16~0,28	1.600	0,24~0,32	2.400	0,32~0,48
20	1.150	0,20~0,34	820	0,20~0,34	700	0,20~0,34	400	0,20~0,34	300	0,20~0,34	1.300	0,26~0,40	1.900	0,40~0,60
25	900	0,25~0,45	650	0,25~0,45	560	0,25~0,45	300	0,25~0,45	250	0,25~0,45	1.000	0,30~0,50	1.500	0,50~0,75

GLOBAL NETWORK

OSG first ventured overseas with the establishment of a subsidiary in Chicago in 1968. Since then we have dynamically expanded our international network of production sites and sales offices in line with our vision per OSG as a globally active manufacturer of cutting tools. We currently have facilities in 33 countries.



THE REGIONAL HEADQUARTERS



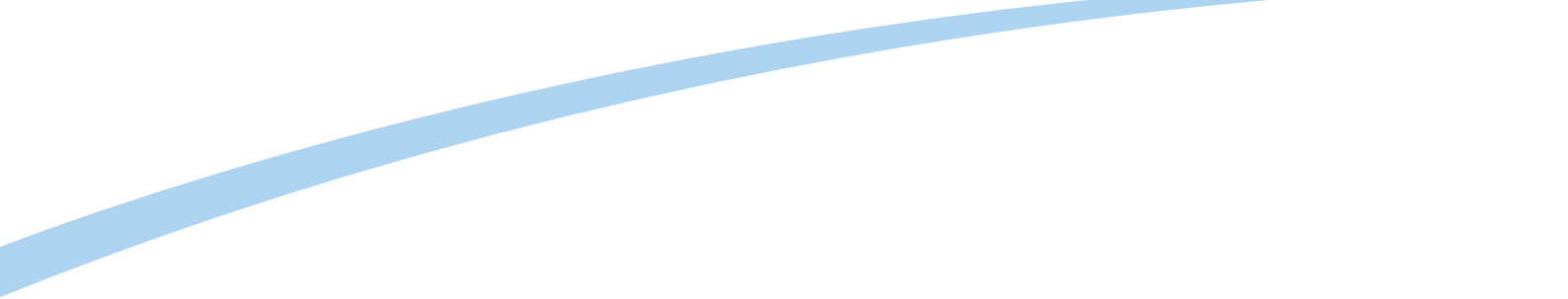
OSG Europe Logistics S.A. (Belgium)
Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord - Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 51
Email: info@osgeurope.com



OSG Asia Pte Ltd. (Singapore)
Address: 2 Kaki Bukit Ave 1 #03-08
Singapore 417938
Tel: +65 6844-4350
Fax: +65 6844-4351
Email: support-sg@osgasia.com.sg



OSG USA, Inc. (United States)
1945 West Walnut Hill Lane
Irving, TX 75038
Tel: +1 800 837 2223



| Business and Manufacturing base

THE AMERICAS

- **United States**
- Brazil
- Canada
- Mexico

EUROPE

- **Belgium**
- Denmark
- France
- Germany
- Italy
- Ireland
- The Netherlands
- Poland
- Romania
- Russia
- Spain
- Slovakia
- Sweden
- South Africa
- Swiss
- Turkey
- United Kingdom

ASIA

- **Singapore**
- Australia
- China
- India
- Indonesia
- Malaysia
- Philippines
- South Korea
- Taiwan
- Thailand
- Vietnam

2017As of January 2017



shaping your dreams

OSG EUROPE LOGISTICS

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord - Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 51
info@osgeurope.com

OSG POLAND Sp. z.o.o.

Spółdzielcza 57
05-07 Halinów - Poland
Tel: +22 760 82 71
Fax: +22 760 82 71
osg@osg-poland.com

OSG TURKEY

Rami Kişla Cad.No:56 Eyüp
Istanbul 34056 - Turkey
Tel:+90 212 565 24 00
Fax: +90 212 565 44 00
info@osg-turkey.com

OSG BELUX

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord - Belgium
Tel: +32 10 23 05 11
Fax: +32 10 23 05 31
info@osg-belgium.com

OSG GERMANY

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen - Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

ROMSAN INTERNATIONAL CO. SRL

Reprezentant Exclusiv OSG
23-25, Nerva Traian Street
031044 Bucuresti - România
Tel: +40 021 322 07 47
Fax: +40 021 321 56 00
romsan.int@romsan.ro

OSG FRANCE

Parc Icade, Paris Nord 2
Immeuble "Le Rimbaud"
22 Avenue des Nations
CS66191 - 93420 Villepinte - France
Tel: +33 1 49 90 10 10
Fax: +33 1 49 90 10 15
sales@osg-france.com

OSG SCANDINAVIA

(For Scandinavian countries)
Langebjergvaenget 16
4000 Roskilde - Denmark
Tel: +45 46 75 65 55
Fax: +45 46 75 67 00
osg@osg-scandinavia.com

AUSTRIA

Branch office of OSG GERMANY
Messestraße 11
A-6850 Dornbirn
Tel: +49 7161 6064-0
Fax: + 49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

OSG NETHERLANDS

Bedrijfsweg 5 - 3481 MG Harmelen
Tel: +31 348 44 2764
Fax: +31 348 44 2144
info@osg-nl.com

SWEDEN

Branch office of OSG SCANDINAVIA
Abrahams Gränd 8
295 35 Bromölla - Sweden
Tel: +46 40 41 22 55
Fax: +46 40 41 32 55
osg@osg-scandinavia.com

OSG ITALIA

Via Cirenaiica n. 52 int. 61/63
I - 10142 Torino - Italy
Tel: +39 0117705211
Fax: +39 0117071402
info@osg-italia.it

OSG UK

Shelton house, 5 Bentalls
Pipps Hill Ind Est, Basildon Essex SS14 3BY
Tel: +44 845 305 1066
Fax: +44 845 305 1067
sales@osg-uk.com

OSG IBERICA

Bekolarra 4
E - 01010 Vitoria-Gasteiz - Spain
Tel: +34 945 242 400
Fax: +34 945 228 883
osg.iberica@osg-ib.com

WEXO PRÄZISIONSWERKZEUGE GmbH

Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Tel: (06172) 10 62 06
Fax: (06172) 10 62 13
verkauf@wexo.com

SLOVAKIA

Branch office of OSG Europe Logistics s.a.
Tel (SK) +421 2 4329 1295
Tel (BE) +32 10 23 05 07
Fax (BE) +32 10 23 05 51
sales-osgsvk@osgeurope.com

RUSSIA

Butlerova street, 17B, office 5069
117342 Moscow - Russia
Tel: +7 (495) 150 41 54
info@osg-russia.com

OSG EUROPE LOGISTICS S.A.

06/2018 - All rights reserved. © OSG Europe 2018.

The contents of this catalogue are provided to you for viewing only. They are not intended for reproduction either in part or in whole in this or other medium. They cannot be copied, used to create derivation work or used for any reason, by means without the express, written permission of the copyright owner. If €s are stated, they are netto unit-€s and any eventual tax(es) have to be added. The company is not responsible for any printing error in technical, € and/or any other data.

Tool specifications subject to change without notice.

www.osgeurope.com

